

14191—88



14191-88

Low-power rotating electrical machines.
Motors for tape-recorders and electrorecord-playing equipment for domestic use. General specifications

33 1131; 33 1135

01.01.89

56-	,	()	24863 11157	24796, 18631,
-----	---	-----	----------------	------------------

-	,	-	,	-
---	---	---	---	---

,	,	1.
---	---	----

1.1.	,	,	,	,
------	---	---	---	---

16264.0 —	16264.4,
-----------	----------

1.2.	,	:	6, 12,
------	---	---	--------

1.2.1.	,	;	:
--------	---	---	---

24, 27, 40, 60, 80, 110, 115, 220	50	60	;
-----------------------------------	----	----	---

250, 300, 375, 750, 1000, 1500, 3000	— ¹	50	300, 360, 450, 900, 1200, 1800,
--------------------------------------	----------------	----	---------------------------------

3600	— ¹	60	—
------	----------------	----	---

1.2.2.	,	1,5;
--------	---	------

2,4; 3; 6; 9; 12; 24	—
----------------------	---

14,4	,	15	—
------	---	----	---

100	4000	— ¹	200	1000	— ¹ ,	—
-----	------	----------------	-----	------	------------------	---

1.	:
----	---

2.

© , 1988
© , 1999

.2 14191-88

1.2.3.

$\pm 10\%$;
 $\pm 5\%$;

10%, 30%.

1.2.2, 1.2.3. (

1.2.4.

,

,

12139.

1.2.5.

,

,

;

1.3.

1.3.1.

,

,

4.2 04.2 ()
 15150,
 -55° ;

-10° .

1.3.2.

,

,

1.1 1.1,

—

—

-50° ;

-0° .

1.3.3.

,

,

— 30

17516.1.

20,

5000,

(

1.4.

,

,

1).

17494:

— 10000.

— IP00;

IP11.

1.5.

8865.

1.6.

(SI)

183;

1.7.

1.7.1.

;

1.7.2.

1.7.3.

(

, . 1).

5⁺²

3

2⁺²

3

— 0,010 ;

— 0,015 ;

3⁺²

0,010

1.7.4.

1.8.

(, . . 1).

1.8.1.

0- 1- — 1,3; — 0,6;
 , — 0,8; — 3,0,

0,76[^]

1.8.2.

: — 1,2; — 1,9.

1.8.3.

1,3.

1.8.4.

1.8.5.

1.6

1.8.6.

— 0,3

1.8.7.

()

= 0,3 , ±0,04
 0,6 %.

1.8.8.

, , ±0,3
 , %:
 ±0,5 — 0- ;
 ±1,0 » » 1- » » ;
 ±1,5 » » 2—4— *
 ±3 %

(, . . 1).

1.8.9.

1.8.10. (0,25±0,01)

6- 16264.0
 28 ;
 4(5)- 16264.0

— 01.01.90.

1.8.11.

0- 1- — (0,25±0,01)
 — 6- , 30 ,
 — 5- 16264.0. ,
 (SI).

4 14191-88

1.8.12.

(0,1±0,01)

1.

1

	$\cdot 10^6$		/
(0- (1- 2-))	1,5 6,5	— —	0,28 0,45
	6,5	—	0,71
0- 1- 2,3 4-	~ — —	0,4(1,6) 1,0(3,2) 1,6(4,2)	— — —
	—	1,6	—
0- 1- 2- 3-	12 15 15	— — —	0,45 0,71 0,71

1.

2.

1.8.10—1.8.12. (

1.8.13.

1).

23511.

1.9.

1.9.1.

—

1.9.2.

2.

1.9.3.

—

1.10.

—

16264.0

1.11.

14192

: « » , « » , « »

».

1.12.

9.014;

23216.

	-	-	-	-	4	4	-	-		
,	1000 (1500)	800 (1250)	800 (1500)	600	900	1200 (1500)	1000 (1500)	600 (900)	3800 (6000)	
,	6000	5000	3000	1000	1500	6000	3000	2000	15000	
,	10	10	5	5	10	5	5	5	10	

— 01.01.90.

2.

2.1. — 16264.0 12.2.006

16 ,

2.2. — III 12.2.007.0. — 0,

2.3.

— 12.2.006; 16 ,— 100 50 .³

3.

3.1. 16264.0— 16264.4

3.2.

— ; ; ; ; 18242.

3.3.
24297,

3.4.

(, . 1).

3.5. 0,3

.6 14191-88

3.6.

34 ;

3.7.

3.8.

3.9. N
 I (7),
 $= 0,2$ $= 0$.3.

3

N	(7)	N	I (7)
159	0,99	17	0,91
80	0,98	15	0,90
53	0,97	14	0,89
40	0,96	13	0,88
32	0,95	12	0,87
26	0,94	11	0,86
22	0,93	10	0,85
19	0,92	7	0,80

 $N - U - N$ 50—690.

4.

4.1.

4.1.1.

16264.0 — 16264.4

±0,05 %.

4.1.2.

16264.1.

4.1.3.

16264.1.

4.1.4.

—0,3
 $\pm 1,0$ — 0- : , %:
 $\pm 2,0$ » » 1- » »
 $\pm 3,5$ » » 2—4— »

4.1.4.1.

(), %,

$$= \frac{\pi \cdot n^2}{2} \cdot 100,$$

 $2 -$

;

 $2 -$

0,7 1,3

,

4.1.4.2.

(), %,

$$= \frac{\pi \cdot d^2 \cdot e \cdot a_s}{2} \cdot 100,$$

 $-$

;

«

 $-$

0,7 1,3

4.1.4.3.

(), %,

$$= \frac{\pi \cdot d_{min}^2}{2} \cdot 100,$$

mirii

 $-$

0,7 1,3

10

4.1.4.4.

(), %,

$$= " * " \cdot H_b J_L S_g \cdot 100,$$

mn max $-$

0,7 1,3

min

12 .

4.1.4.5.

(), %,

$$= " " \cdot \frac{max}{min} \cdot 100,$$

mm

 $-$

0,7 1,3

.8 14191-88

4.1.5.

4.1.5.1.

70₋₅ ° 72

(20±5) ° 24 ; 3 1,2

(55±5) ; 48 4.2, 2.1 1.1,

90 — 95 % (30±2) ° 04.2, 1.1 2.1;

(40±2) ° — (20±5) ° 24 .

4.1.5.2.

4.1.6.

1,1 U_{HOM}, 0,9 U_{HOM}, 48 ;

50 , 1.6; 1,1 U_{HOM} 50 10 10 ,

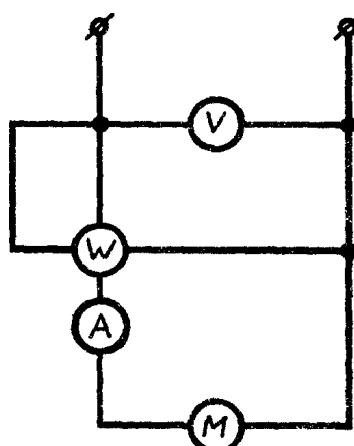
0,9 t_{HOM},

4.1.7. 2.3

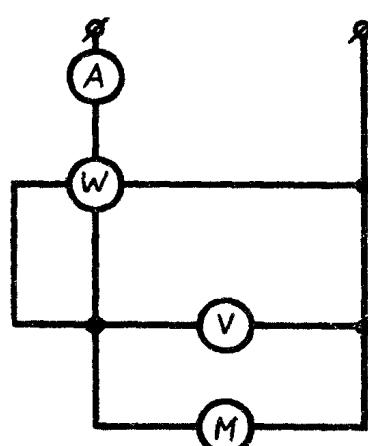
4.1.7. 1.

0,5 %

2.



Черт. 1



Черт. 2

()

()

i_a — , ;

 U — , ;

 $—$, ;

 R_u — , ;

 R_m — ,

 4.2.

4.2.1. — 10159, 11828

16962.1

$\pm 2,5 \text{ \%}$.

$\pm 0,05 \text{ \%}$.

4.2.2.

4.2.3. — 8592.

8.051.

2 \%

100

4.2.5.

11828

50) +5 \% 100 (2.3

4.2.6.

11929.

(0,25±0,01)

—5.

1000 -
6.3.1 6.3.2

.10 14191-88

4.2.7. — 20832
 , . 4.2.6.

4.2.8.

, . 6.3.1 6.3.2.

,

4.2.9.

4.2.10.

4.2.9 0,3 0,2 ,
 16264.0. — 0.

4.2.11.

20 -1. ()

— 100,

/ — ;
 M_{mm} — ;
 —

4.2.12.
16842.

5.

5.1. — 16264.0.

,

26663, — 24597.

5 6 15150.

— 16264.0.

6.

6.1. — 16264.0

6.2.

110 ,

,

6.3.

6.3.1. , . 4.

3	—	5	.	4
,	,	,	,	
0,1	0,6	0,6		
. 0,1 » 0,25	1,5	0,6		
» 0,25 » 0,6	3,0	1,0		
» 0,6 » 1,0	4	2,0		
» 1,0 » 4,0	5,0	3,0		
» 4,0 » 10	10,0	—		

6.3.2.

:
10 —
16 —

190 ;
190

1,5 .

6.3.3.

7.

7.1. — **16264.0.**

40 %

()

1.

..... ; .. () ; .. ; .. , ..

2.

22.03.88 643

3.

3194—81

PC 4751-74

4.

14191-81

5.

8.051-81	4.2.3	16264.1-85	1.1, 3.1, 4.1.1, 4.1.2, 4.1.3
9.014-78	1.12	16264.2-85 -	1.1, 3.1, 4.1.1
12.2.006—87	2.1, 2.3	16264.4-85	4.2.12
12.2.007.0-75	2.2	16842-82	4.2.1
183-74	1.6	16962.1-89	1.4
2479-79	1.7.2	17494—87	1.3.3
8592-79	4.2.3	17516.1-90	3.2
8865-93	1.5	18242-72	4.2.7
10159-79	4.2.1	18631—87	1.12
11157-87		20832-75	1.8.13
11828-86	4.2.1, 4.2.5	23216-78	3.3
11929-87	4.2.6	23511—79	5.1
12139-84	1.2.4	24297—87	
14192-96	1.11	24597-81	
15150-69	1.3.1, 1.3.2, 5.1	24796-87	
16264.0-85	1.1, 1.8.10, 1.8.11, 1.10, 2.1, 3.1, 4.1.1, 4.2.10, 5.1, 6.1, 7.1	24863—87 26663-85 50-690-89	6—89)

6.

3—93

(5-6—93)⁷

7.

(1999 .)

1,

1989 .(6—89)

021007	10 08 95	07 04 99	05 05 99	1,86	-	1,53
129	2784	375				
		, 1070 ⁷ ,	,		, 14	
				, 256		
	040138					