МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ. МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION. METROLOGY AND CERTIFICATION (ISC)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ГОСТ**

**IEC 61029-1—**

2012

**МАШИНЫ ПЕРЕНОСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

**Общие требования безопасности и методы испытаний**

(IEC 1029-1:1990, ЮТ)

Издание официальное

Москва Стамдартинформ

2014

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стан­ дартизации установлены ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандар­ ты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1. ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский на­ учно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)
2. ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстан­

дарт)

1. ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по пе­ реписке (протокол от 24 мая 2011 г. №41)

За принятие проголосовали:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Краткое наименование страны по МК (ИС0 3166) 004-97 | Код страны no МК (ИСО 3160)004-97 | Софашенное наименование национального органа no стандартизации |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызстан | KG | Кыргызстандарт |
| Российская Федерация | RU | Россгандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстаццарт |
| Украина | UA | Минэкономразвития Украины |
| Узбекистан | UZ | Уэст анд эрг |

1. Настоящий стандарт идентичен международному стандарту IEC 61029-1:1990 Transportable motor-operated electric tools. Part 1. General safety requirements and testing methods (Безопасность пере­ носных электрических машин. Часть 1. Общие требования)

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандар­

там приведены в дополнительном приложении ДА. Степень соответствия — идентичная (IDT).

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р МЭК 1029-1—94

1. Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 декабря 2012 г. N91913-CT межгосударственный стандарт ГОСТ (ЕС 61029-1—2012 введен в действие в каче­ стве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2015 г.
2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информацион­ ном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок* — *в ежемесячном ин­ формационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соотеетслюующее уведомление будет о публиковано в ежемесячном инфор­ мационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования* — *на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

*©* Стандартинформ, 2014

8 Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроиз­ веден. тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

###### III

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Содержание

1. [Область применения. 1](#_TOC_250028)
2. [Нормативные ссылки. 2](#_TOC_250027)
3. [Термины и определения. 3](#_TOC_250026)
4. [Общие требования. 6](#_TOC_250025)
5. [Испытания. Общие положения. 6](#_TOC_250024)
6. [Номинальное напряжение. 8](#_TOC_250023)
7. [Классификация. 8](#_TOC_250022)
8. [Маркировка. 8](#_TOC_250021)
9. [Защита от поражения электрическим током. 11](#_TOC_250020)
10. [Пуск. 12](#_TOC_250019)
11. [Потребляемая мощность и ток. 13](#_TOC_250018)
12. [Нагрев. 13](#_TOC_250017)
13. [Ток утечки. 17](#_TOC_250016)
14. [Подавление радио-и телвпомех. 18](#_bookmark0)
15. [Защита от проникновения посторонних твердых тели влагостойкость 18](#_TOC_250015)
16. [Сопротивление изоляции и электрическая прочность. 19](#_TOC_250014)
17. [Надежность. 21](#_TOC_250013)
18. [Ненормальный режим работы. 22](#_TOC_250012)
19. Устойчивость и механическая безопасность. 23
20. [Механическая прочность. 24](#_TOC_250011)
21. [Конструкция. 25](#_TOC_250010)
22. [Внутренняя проводка. 28](#_TOC_250009)
23. [Комплектующие изделия. 29](#_TOC_250008)
24. [Подключение к сети и внешние гибкие кабели ишнуры. 31](#_TOC_250007)
25. [Зажимы для внешних проводов. 34](#_TOC_250006)
26. [Заземление. 38](#_TOC_250005)
27. [Винты и соединения. 39](#_TOC_250004)
28. [Пути утечки, воздушные зазоры и толщина изоляции. 41](#_TOC_250003)
29. [Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токопроводящих мостиков 44](#_TOC_250002)
30. [Коррозионная стойкость. 45](#_TOC_250001)
31. [Радиация. 46](#_TOC_250000)

Приложение А (обязательное) Термовыключагели и устройства защиты от перегрузок 51

Приложение В (обязательное) Электронные схемы. 52

Приложение С (обязательное) Измерение путей утечки и воздушных зазоров 56

Приложение 1А (справочное) Схема цепи для измерения тока утечки 59

Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам. 60

Библиография. 62

#### IV

**ГОСТ IEC 61029-1—2012**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАШИНЫ ПЕРЕНОСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Общие требования безопасности и методы испытаний

Transportable motor-operated electric tools. General safety requirements and testing methods

Дата введения — 2015—01—01

# 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний, являющиеся общими для всех электрических переносных машин.

Стандарт распространяется на электрические машины с приводом от электрического или элек­

тромагнитного двигателя. предназначенные для эксплуатации в помещениях и на открытом воздухе и имеющие все указанные ниже особенности:

1. легко перемещаются одним человеком: для удобства перемещения могут снабжаться при­

способлениями типа ручек, колес и т. л.:

1. ) используются в надежном стационарном положении без закрепления или с закреплением с помощью, например быстрозажимных устройств, болтовых креплений и т. п.;
2. работают под контролем оператора:
3. не рассчитаны на работу при непрерывном производстве:
4. предназначены для подключения к электрическому источнику питания с помощью электриче­ ского шнура с вилкой:
5. работают при максимальном номинальном напряжении 250 В при переменном однофазном или постоянном токе и 440 8 при переменном трехфазном токе;

д) имеют максимальную номинальную потребляемую мощность 2500 Вт при переменном одно­ фазном или постоянном токе и 4000 Вт при переменном трехфазном токе.

Примечания

1. Примеры электрических переносных машин {далее — машин): дисковые пилы, ленточные пилы, стро­ гальные машины, рейсмусовые машины, крутопильные машины, одношпиндельные фрезерные машины по

дв-рвеу. лучковые пилы, ножовочные пипы, шипорезные пилы, токарные машины по дереву, ленточно-

шлифо-вальные машины, дисковые штфовальные машины, цепные долбежные машины, многоопврационные машины, гребнечесальные машины, токарные машины для обработки металла, настольные шлифовальные машины, на-стольные сверлильные машины, машины для нарезания резьбы на трубах, трубогибочные машины, пилы для раз-резания труб, шпоночно-нарезные машины, заточные машины, ножницы для резки листового металла, пилы для нарезания швов в бетоне, размельчигели древесины, трубоочисгители.

Допускается применять дополнительный привод для подачи охлаждающей жидкости игы пылеулавлива­ ющих устройств.

1. При эксплуатации машин в местах с особыми условиями окружающей среды, например во взрывоопасной

среде или местах повышенной опасности, создаваемой пылью и огнем, требуются специальные меры предосто­ рожности или специальные конструкции.

1. Многооперационные машины с четким режимом работы при выполнении каждой операции должны

соответствовать отдельным требованиям по каждому режиму работы.

Стандарт не распространяется на:

* + электроприборы бытового и подобного назначения no IEC 60335-1;
  + ручные электрические машины no (ЕС 60745-1;

Издание официальное

#### 1

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

- электрооборудование для станков промышленного назначения по IEC 60204;

* + низковольтные настольные станки, работающие от трансформатора и предназначенные для изготовления моделей, например радиоуправляемых моделей самолетов, автомобилей и т. п.

Стандарт касается безопасности и учитывает влияние на безопасность составных частей, нуж­ ных для достижения требуемой степени подавления радио- и телепомех.

В стандарте методы испытаний выделены курсивом. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

# Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные международные стандарты. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного стандарта (включая все его изменения).

IEC 60065:1985 Safety requirements for mains operated electronic and related apparatus for household and similar general use (Аудио- и видеоаппаратура и аналогичная электронная аппаратура. Требования техники безопасности)

IEC 60063:1975 Plugs and socket-outlets for domestic and similar general use. Standards (Соедините­ ли штепсельные бытового и аналогичного назначения. Стандартные размеры)

!ЕС 60085:1984 Thermal evaluation and classification of electrical insulation (Электрическая изоля­ ция. Классификация no термическим свойствам)

•ЕС 60127-3:1988 Miniature fuses. Part 3: Sub-miniature fuse-links (Предохранители плавкие ми­

ниатюрные. Часть 3. Сверхминиатюрные плавкие вставки)

IEC 60204 Electrical equipment of industrial machines (Безопасность машин и механизмов. Электро­ оборудование промышленных машин. Часть 1. Общие требования)

IEC 60227 Polyvinyl chloride insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 V (Кабели с поливинилхлоридной изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 8 включительно)

IEC 60245 Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 V (Кабели с резино­

вой изоляцией на номинальное напряжение до 450/7SQ В включительно)

IEC 60309-1:1988 Plugs, socket-outlets and couplers for industrial purposes. Part 1: General require­ ments (Вилки, розетки и соединители промышленного назначения. Часть 1. Общие требования)

IEC 60309-2:1989 Part 2: Dimensional interchangeability requirements for pin and contact-tube acces­ sories (Вилки, розетки и соединители промышленного назначения. Часть 2. Требования к размерной взаимозаменяемости аппаратуры со штырями и контактными гнездами)

IEC 60320:1981 Appliance couplers for household and similar general purposes (Соединители элек­ троприборов бытового и аналогичного назначения)

IEC 60335-1:1970 Safety of household and similar electrical appliances. Part 1: General requirements (При­ боры электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. Часть 1. Общие требования)

IEC 60364-14:1981 Fixed capacitors for use in electronic equipment. Part 14: Sectional specification:

Fixed capacitors for radio interference suppression. Selection of methods of test and general requirements (Конденсаторы постоянной емкости для электронной аппаратуры. Часть 14. Групповые технические условия, конденсаторы постоянной емкости для подавления радиопомех и подключения к питающей магистрали)

IEC 60529:1976 Classification of degrees of protection provided by enclosures (Степени защиты, обе­ спечиваемые корпусами (Код IP)'

IEC 60745-1:1982 Safety of hand-held motor-operated electric tools. Part 1: General requirements (Электрические инструменты с приводом от двигателя. Безопасность. Часть 1. Общие требования)

IEC 60799:1984 Cord sets (Электроустановочные устройства. Шнуры-соединители и шнуры для межсоединений)

IEC 61058-1:1990\* Switches for appliances. Part 1. General requirements (Выключатели для элек­

троприборов. Часть 1. Общие требования)

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылоч­ ных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агент­ ства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указа-

Дейстеует взамен IEC 60328:1972.

#### 2

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

телю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты\* за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (изменен­ ным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эгу ссылку,

# Термины и определения

8 настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями.

Примечание — Под терминами «напряжение» и «ток» понимают их средние квадратические значе­ ния. если нет других указаний.

* 1. номинальное напряжение: Напряжение (при трехфаэном питании — линейное напряже­ ние), указанное для машины изготовителем.
  2. диапазон номинальных напряжений: Диапазон напряжений, указанный для машины из­

готовителем и выраженный нижним и верхним пределами.

* 1. рабочее напряжение: Максимальное напряжение, приложенное к рассматриваемой части, когда машина работает при номинальном напряжении и в нормальных условиях эксплуатации.

Примечания

1. Нормальные условия эксплуатации — условия, вхлючающие в себя возможные изменения напряжения внутри машины, которые возникают, например при срабатывании выключателя цели или повреждении лампы.
2. При определении рабочего напряжения не принимают ео внимание величины напряжения, возникающие вследствие переходных процессов в источнике питания.
   1. номинальная потребляемая мощность: Потребляемая мощность при номинальном напря­ жении. указанная для машины изготовителем.
   2. номинальный ток: Ток при номинальном напряжении илипри нижнем пределе диапазона

номинальных напряжений, указанный для машины изготовителем.

Примечание — Если номинальный ток машины не указан, то его определяют расчетным путем по но­ минальной потребляемой мощности и номинальному напряжению или измерением тока, когда машина работает при номинальном напряжения и нормальной нагрузке.

* 1. номинальная частота: Частота, указанная для машины изготовителем.
  2. диапазон номинальных частот: Диапазон частот, указанный для машины изготовителем, выраженный нижним и верхним пределами.
  3. номинальная скорость на холостом ходу: Скорость на холостом ходу при номинальном напряжении или верхнем пределе диапазона номинальных напряжений, указанная для машины изготовителем.
  4. съемный гибкий кабель: Гибкий кабель для питания или других целей, предназначенный для присоединения к машине припомощи штепсельного соединителя.

Примечание — Штепсельные соединители бытового и подобного общего назначения рассматривают в IEC 320.

* 1. шнур питания: Гибкий кабель или шнур для питания, соединенный с машиной одним из сле­ дующих способов:
  + соединение типа X — способ соединения, при котором гибкийкабель или шнур может быть легко

заменен без помощи специальных инструментов другим кабелем или шнуром без особой подготовки:

* + соединения типа М. при котором гибкий кабель или шнур может быть заменен без помощи специальных инструментов, специальным кабелем или шнуром, например с формованным защит­ ным устройством кабеля или опрессоаанными наконечниками.
  1. основная изоляция: Изоляция частей, находящихся под напряжением, предназначенная для основной защиты от поражения электрическим током.

Примечание — Основная изоляция не обязательно включает изоляцию, применяемую исключитель­ но для функциональных целей.

* 1. дополнительная изоляция: Независимая изоляция, предусмотренная как дополнение к основной изоляции для обеспечения защиты от поражения электрическим током в случае повреж­ дения основной изоляции.

#### 3

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

* 1. двойная изоляция: Изоляция, включающая как основную, так и дополнительную изоляцию.
  2. усиленная изоляция: Единая система изоляции частей, находящихся под напряжением, обеспечивающая такую же степень защиты от поражения электрическим током, как и двойная изоляция в условиях, указанных в настоящем стандарте.

Примечание — Термин «единая система изоляции» не означает, что изоляция должна обязательно состоять из единственного слоя. Она может охватывать несколько слоев, которые нельзя испытать отдельно как дополнительную или основную изоляцию.

* 1. машина класса I: Машина, в которой защита от поражения электрическим током обеспечи­ вается как основной изоляцией, так и дополнительными мерами безопасности, при которых доступ­ ные токопроводящие части соединены с защитным (заземляющим) проводом сети таким образом, что не могут оказаться под напряжением в случае повреждения основной изоляции.

Примечания

1. Для машин, предназначенных для использования с гибким кабелем или шнуром, должен быть предусмо­ трен защитный провод, являющийся частью гибкого кабеля или шнура.
2. Машины класса I могут иметь части с двойной или усиленной изоляцией либо части, работающие при безопасном сверхнизком напряжении.
   1. машина класса II: Машина, в которой защита от поражения электрическим током обеспе­ чивается как основной изоляцией, так и дополнительными мерами безопасности, такими как двойная и усиленная изоляция, и которая не имеет защитных провода или контакта заземления.

Машина такого класса может быть отнесена к одному из следующих типов:

1. машина. имеющая прочный, практически сплошной кожух из изоляционного материала, кото­ рый покрывает все металлические части, за исключением небольших деталей, таких как щитки, винты и заклепки, которые изолированы от частей под напряжением изоляцией, эквивалентной, по крайней мере, усиленной изоляции; такую машину называют машиной класса II с изоляционным кожухом;
2. ) машина, имеющая практически сплошной металлический кожух, в которой повсюду приме­ нена двойная изоляция, за исключением тех деталей, где применена усиленная изоляция, так как применение двойной изоляции практически невыполнимо; такую машину называют машиной класса II с металлическим кожухом:
3. машина, представляющая комбинацию типов а) и Ь).
   1. машина класса III: Машина, в которой защиту от поражения электрическим током обе­ спечивают путем ее литания от безопасного сверхнизкого напряжения и в которой не возникают- напряжения больше, чем безопасное сверхнизкое напряжение.

Примечание —Машины, предназначенные для работы при безопасном сверхнизком напряжении и име­ ющие внутренние цепи, работающие при напряжении, которое не является безопасным сверхнизким напряже­ нием. не включены в настоящую классификацию и являются предметом дополнительных требований.

* 1. сверхнизкое напряжение: Напряжение, получаемое отисточника. встроенного в машину, и которое при работе машины наев номинальном напряжении не превышает 42 В между проводниками и землей или для трехфазного питания не превышает 24 В между проводниками и нейтралью; цепь сверхнизкого напряжения изолирована от других цепей только с помощью основной изоляции.
  2. безопасное сверхнизкое напряжение: Номинальное напряжение, не превышающее 42 В между проводниками, а также между проводниками и землей, или. в случае трехфаэного питания, не превышающее 24 В между проводниками и нейтралью: при этом напряжение холостого хода не пре­ вышает соответственно 50 и 29 В.

Примечания

1. Если безопасное сверхнизкое напряжение получают путем преобразования более высокого напряже­ ния. то это следует осуществлять посредством безопасного изолирующего трансформатора или преобразова­ теля с раздельными обмотками.
2. Указанные предельные величины напряжений относятся к работе безопасного изолирующего трансфор­

матора или преобразователя, питаемого номинальным напряжением.

1. Величины напряжений для постоянного тока находятся в стадии рассмотрения.
2. Пределы напряжений ниже да В переменного тока должны оговариваться в стандартах на конкретные виды машин, особенно, когда речь идет о непосредственном контакте с токоведущими частями.
3. Отделение от сети защитным сопротивлением не допускается.
   1. безопасный изолирующий трансформатор: Трансформатор, входная обмотка кото­ рого электрически отделена от выходных обмоток с помощью изоляции, эквивалентной, по крайней 4

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

мерелвойной или усиленной изоляции, предназначенный для питания распределительной цепи маши­ ны или другого оборудования безопасным сверхнизким напряжением.

* 1. нормальная нагрузка: Нагрузка, имитирующая средниенагруэки машины в условиях нор­ мальной эксплуатации с учетом указаний о кратковременном или повторно-кратковременном режиме работы: нагревательные элементы (если они имеются) включают как при нормальной эксплуатации, если нет других указанийв настоящем стандарте или в стандартах на машины конкретных видов.

Примечание — Нормальная нагрузка основана на номинальном напряжении или верхнем пределе диа­ пазона номинальных напряжений

* 1. номинальная продолжительность работы: Продолжительность работы, указанная для машины изготовителем.
  2. непрерывный режим работы: Работа при нормальной нагрузке в течение неограниченного

периода времени.

* 1. кратковременный режим работы: Работа при нормальной нагрузке в течение определенного периода времени, начиная с холодного состояния: интервалы между каждым периодом работы являются достаточно продолжительными, чтобы машина моглаохладиться до температуры окружающею воздуха.
  2. повторно-кратковременный режим работы: Работа при последовательном чередовании одинаковых циклов, каждый из которых включает период работы при нормальной нагрузке, за которым следует период отдыха, при котором машина функционирует на холостом ходу или выключается.
  3. несъемная часть: Часть, которая может быть отделена только при помощи инструмента.

Примечание — Во встречающихся в настоящем стандарте выражениях «при помощи инструмента»,

«без помощи инструмента» и «требует применение инструмента» слово «инструмент» означает отвертку, монету или другой предмет, который можно использовать для отвинчивания или завинчивания винта или другого подоб­ ного средства соединения.

* 1. съемная часть: Часть, которая может быть отделена без применения инструмента.
  2. термовыключатель: Устройство, ограничивающее температуру машины или ее частей при ненормальной работе путем автоматического размыкания цепи или уменьшения величины тока, и которое сконструировано так. что его уставка не может быть изменена потребителем.
  3. термовыключатель без самовозврата: Термовыключатель, который восстанавливает ве­

личину тока после ручного вмешательства или после замены детали.

* 1. путь утечки: Наименьшее расстояние между двумя токопроводящими частями или между токопроводящей частью и граничной поверхностью машины, измеренное по поверхности изоляцион­ ного материала.
  2. воздушный зазор: Наименьшее расстояние между двумя токопроводящими частями и гра­ ничной поверхностью машины, измеренное по воздуху.

Примечание — Граничной поверхностью машины является внешняя поверхность кожуха, которая опреде­ ляется фольгой, прижимаемой к доступным металлическим поверхностям.

* 1. полное отключение: Отключение всех питающих проводов (за исключением защитною про­ вода) одним действием.

Примечание — Защитный заземляющий провод не считают питающим провозом.

* 1. доступная часть или доступная поверхность: Часть или поверхность, к которой можно прикоснуться стандартным испытательным пальцем, в соответствии с рисунком 1.

Примечания

1. Металлические части, которые находятся в электрической связи с доступными металлическими частя­ ми. считают тоже доступными.
2. Термин «корпус» охватывает все доступные металлические части, оси рукояток, кнопок, ручек и т. п.. а также металлическую фольгу, соприкасающуюся с доступными поверхностями изоляционного материала, но он не распространяется на недоступные металлические части.
   1. силовая цепь: Цепь, в составе которой имеется электрооборудование, предназначенное для генерации, трансформации.распределения и потребления электроэнергии.
   2. цепь управления: Вспомогательная цепь, служащая для управления электрооборудованием.
   3. устройство управления: Устройство в виде, например кнопок, переключателей, которое служит для управления вручную работой машины.

#### 5

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

# Общие требования

* 1. Машины должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы при нормаль­ ной эксплуатации обеспечивалась их надежная работа и не создавалась опасность для людей и ок­ ружающей среды даже в случае небрежного обращения с машиной, как это может быть при нормаль­ ной эксплуатации.

*Проверку проводят с помощью указанных нижа испытаний.*

# Испытания. Общие положения

* 1. *Испытания,* проводимые *в соответствии с настоящим стандартом, являются общими для всех машин,* входящих в *область* распространения *стандарта. Для машин каждого конкрет­ ного вида следует учитывать указания стандарта на машины этого вида.*
  2. *Если нет других указаний в настоящем стандарте или в стандартах на машины конкрет­ ных видов, испытания проводят на* одном *образце машины в состоянии поставки. Образец дол­ жен выдержать все испытания.*

Примечания

1. Если машина рассчитана на различные напряжения питания как переменого. так и постоянного тока, на различные скорости и т. д.. может потребоваться более чем один образец.
2. Если требуются испытания машины а соответствии с IEC 529. когдамашика рассчитана на более высо­ кую степень защиты, чем 1Р20. нужно испытывать еще один образец.
3. При испытании комплектующих изделий может возникнуть необходимость в дополнительных образцах этих изделий. В этом случав они должны поставляться вместе с машиной.
   1. *Если нет других указаний в стандартах на машины конкретных* видов, *испытания проводят в* порядке, *приведенном в настоящем стандарте.*

*Перед* началом *испытания машина должна быть подключена к сети при номинальном на­*

*пряжении или нижнем пределе диапазона номинальных напряжений для установления ее исправ­ ности.*

* 1. *Машины или их подвижные части испытывают в наиболее неблагоприятных положениях,*

*которые могут* возникнуть *при нормальной эксплуатации машины.*

* 1. *Если на результаты испытания влияет температура окружающей среды, то ее под­ держивают в пределах (20 ± 5)\*С. Однако.если температура какой-либо части ограничивается устройством, чувствительным к температуре, или на нее влияет температура фазового перехо­ да (например температура кипящей воды), то температуру окружающей среды* в *случае сомнения поддерживают в* пределах *(23 ± 2)\*С.*
  2. *Машины, предназначенные для работы только на переменном токе, испытывают пере­ менным током при нормальной частоте, если она указана. Машины, предназначенные для рабо­ ты только на постоянном токе, испытывают постоянным током, а предназначенные для работы как на переменном, так и на постоянном токах* — *при наиболее неблагоприятном роде тока.*

*Машины, предназначенные для работы на* переменном токе, для *которых не указана номи­ нальная частота или указан диапазон частот от 50 до 60 Гц. испытывают при частоте 50 или 60 Гц.* в *зависимости от того, при* какой *частоте создаются наиболее неблагоприятные условия.*

*Машины, на которых указан диапазон номинальных* частот, *отличающийся от 50—60 Г*ц. *ис­ пытывают при наиболее неблагоприятной частоте* в *пределах указанного* диапазона.

*Машины, предназначенные для работы при более чем одном номинальном напряжении, испы­*

*тывают при* наиболее неблагоприятном *напряжении.*

*Если нет других указаний* в *настоящем стандарте или* в *стандартах на машины конкретных видов, машины, рассчитанные на один или более диапазонов номинальных напряжений, испытыва­ ют при наиболее неблагоприятном напряжении в пределах соответствующего диапазона.*

*Если* указано, что *питающее напряжение равно* номинальному, *умноженному на коэффициент, то питающее напряжение для машин, маркированных диапазоном номинальных напряжений, долж­ но равняться:*

* *верхнему пределу диапазона номинальных напряжений, умноженному на коэффициент, если он более 1:*
* *нижнему пределу* диапазона *номинальных напряжений, умноженному на коэффициент, если он менее 1.*

#### 6

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Примечания

1. Максимальная или минимальная номинальная потребляемая мощность — номинальная потребляемая мощность, относящаяся соответственно к верхнему или нижнему пределу диапазона номинальных напряжений.

Если испытываемые машины предназначены только для работы на постоянном токе, принимают во внима­ ние возможное влияние полярности на работу.

1. Если машина предназначена для одного номинального напряжения или болев чем для одного диапазона номинальных напряжений, может возникнуть необходимость провести некоторые испытания при минимальном, среднем и максимальном значениях номинального напряжения, чтобы установить наиболее неблагоприятное напряжение.
   1. *Машины, для* которых *предусмотрены сменные нагревательные элементы или насадки, испытывают е соответствии со стандартами на* конкретные *виды машин, с такими элемен­ тами или насадками, которые дают самые неблагоприятные результаты при усповии. что эти элементы или насадки соответствуют техническим условиям изготовителя машины.*
   2. *Если при нормальной эксплуатации нагревательный элемент не может функциониро­ вать при неработающем двигателе, то элемент испытывают при работающем двигателе. Если нагревательный* элемент может *функционировать при неработающем двигателе, то его испы­ тывают при работающем или неработающем двигателе, в зависимости от того, что являет­ ся наиболее неблагоприятным. Нагревательные элементы, встроенные в машину, подключают* к *отдельному источнику питания, если нет других указаний, и испытывают по /ЕС 335-1.*
   3. Если нет *других указаний, машины, снабженные регулирующим или подобным устрой­ ством. испытывают с этим устройством при самых неблагоприятных уставках, если уставка может быть изменена потребителем.*

Примечания

1. Если средства регулировки работы машины доступны без применения инструмента, указанные требова­ ния применяют, когда уставка может быть изменена вручную или с применением инструмента. Если средства ре­ гулировки недостутыы без применения инструмента, указанные требования применяют только тогда, когда уставка может быть изменена вручную.
2. Соответствующее пломбирование считают достаточным для защиты от изменений уставки потребителем.
   1. *Если условия нормальной нагрузки указаны в стандартах на машины конкретных видов, машину нагружают в соответствии с этими условиями, независимо от* маркировки *кратковре­ менного или повторно-кратковременного режимов, за исключением случаев, в которых очевидно, что эти условия не наступят при нормальной эксплуатации.*

*Если условия нормальной нагрузки не указаны в стандартах на машины конкретных видов, ма­ шину нагружают в* соответствии с *инструкцией изготовителя. При отсутствии* такой *инструк­ ции машину нагружают при непрерывном режиме работы нагрузкой, соответствующей номиналь­ ной потребляемой мощности.*

*Испытания с насадками, выполняющими функции, установленные соответствующим разделом стандартов на машины конкретных видов, проводят в соответствии с требованиями этого раздела.*

*Остальные принадлежности испытывают в* соответствии с *инструкцией изготовителя. При отсутствии такой инструкции машину испытывают при непрерывном режиме работы с на­ грузкой. соответствующей номинальной потребляемой мощности.*

*Электронные устройства для регулирования скорости устанавливают на самую высокую ско­ рость.*

* 1. *Если нормальная нагрузка или нормальные условия эксплуатации не указаны в стандартах*

*на машины конкретных видов, то испытания проводят при номинальной потребляемой мощности.*

* 1. *Если нагрузку производят тормозным моментом, его приложение* должно *осуществлять­ ся таким образом, чтобы на рабочем конце вала не возникло дополнительных напряжений (например бокового нажима). Дополнительные нагрузки, необходимые для* нормальной *работы машины, долж­ ны быть учтены.*
  2. *Машины, предназначенные для работы при безопасном сверхнизком напряжении, испы­*

*тывают вместе с питающим трансформатором, если его* поставляют *вместе с машиной.*

* 1. *При испытаниях по разделам 9. 16. 24 и 26 части, отделенные от токоеедущих частей двойной или усиленной изоляцией, рассматриваются как части, которые не могут оказаться под напряжением в случае повреждения* изоляции. Присоединение *доступных металпических ча­ стей к защитному зажиму или защитному контакту не устраняет необходимости в* проведении *этих испытаний.*

### *7*

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

* 1. *Если машины класса I имеют доступные металлические части, которые не* присоеди­ нены *к защитным зажиму или контакту или не отделены от частей под напряжением промажу*- *точной металлической частью,* присоединенной *к защитным зажиму или контакту, то такие части должны испытываться на соответствие требованиям, установленным для машин класса И.*
  2. *Если машины классов I и II имеют части, работающие при безопасном сверхнизком на*• *пряжении, то такие части должны испытываться в соответствии с требованиями для машин класса III.*
  3. *Машины со встроенными злактронными схемами испытывают в соответствии с при*• *пожением В.*

# Номинальное напряжение

Максимально допустимыми значениями номинального напряжения являются:

* + 250 В — для машин, работающих на однофазном переменном или постоянном токе:
  + 440 В — для машин, работающих на трехфазном токе.

*Проверку проводят осмотром маркировки.*

Рекомендуемыми значениями номинального напряжения машин класса III являются 24 и 42 В.

# Классификация

Машины подразделяют:

* 1. по типу защиты от поражения электрическим током на машины классов I. II и III:
  2. по степени защиты от проникновения посторонних твердыхтел и влаги — в соответствии с IEC 529.

# Маркировка

* 1. На каждой машине должны быть нанесены следующие данные:
  + номинальное(ые) напряжение(я) или диапазон(ы) номинальных напряжений в вольтах:

. условное обозначение рода тока, при необходимости:

* номинальная частота или диапазон номинальных частот в герцах, если машина не предна­ значена только для постоянного тока или для переменного тока 50 и 60 Гц:
  + номинальная потребляемая мощность в ваттах или киловаттах или номинальный ток в амперах;
* номинальный ток в амперах, если он превышает 10 А;
* наименование, товарный знак или условное обозначение изготовителя;
  + обозначение типа или модели машины по классификациииэготовителя:
  + номинальную продолжительность работы или номинальную продолжительность работы и номинальное время перерыва в часах, минутах или секундах, при необходимости;
* условное обозначение конструкции класса II. только для машин этого класса;
  + условное обозначение степени защиты от проникновения посторонних твердых тел и влаги, если она больше чем IP20.

Примечания

1. На машинах с соединением « звезда-треугольник» должны быть отчетливо обозначены два номинальных напряжения (например 220A/380Y).
2. Номинальную потребляемую мощность или номинальный ток. указываемые на машине, определяют как общую потребляемую мощность или общий ток. которые могут потребляться одновременно от сети.
3. Если машина имеет переменно действующие комплектующие изделия, которые могут выбираться устройством управления, номинальная потребляемая мощность должна соответствовать возможно наиболее высокой нагрузке.
4. Допускается дополнительная маркировка при условии, что она не вызовет неправильного понимания. Если двигатель машины маркируется отдельно, то маркировка машины и двигателя должна исключать сомнения относительно номинальных данных машины и ее изготовителя.
   1. На машинах, предназначенных для кратковременного или повторно-кратковременного ре­ жима работы, должна быть указана продолжительность номинального рабочего периода или продол­ жительность номинального рабочего периода и номинального периода отдыха, если продолжитель­ ность рабочего периода не ограничена конструкцией машины или режим работы не соответствует определению нормальной нагрузки, приведенному в стандартах на машины конкретных видов.

#### 8

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Маркировка кратковременного или повторно-кратковременного режима работы должна соответ­ ствовать условиям нормальной эксплуатации.

Повторно-кратковременный режим работы обозначается номинальным рабочим периодом вре­ мени. за которым следует номинальный период отключения или холостого хода. Обозначения долж­ ны быть разделены наклонной чертой.

* 1. На машинах со встроенными нагревательными элементами должна быть нанесена допол­ нительно на щитке машины полная маркировка нагревательных элементов no IEC 335-1.
  2. Если машину можно устанавливать на различные номинальные напряжения или номиналь­

ные потребляемые мощности, напряжение или потребляемая мощность, на которые она установле­ на. должны быть легко и ясно различимы.

Требование не относится к машинам с соединением «звезда-треугольник».

Примечани в—Для машин, в которых не требуется частых изменений уставки напряжения, эго требова­ ние считают выполненным, если номинальное напряжение или номинальная потребляемая мощность, на которые установлена машина, могут быть определены из схемы соединений, закрепленной на машине. Схема соединений может находиться на внутренней стороне крышки, которую надо снять, чтобы подсоединить провода питания. Эта схема может быть выполнена на прикрепленной заклепками к крышке пластинке, на бумажной или другой этикетхе. приклеенной к крышке. Схему не допускается помещать на свободно прикрепленной к машине бирке.

* 1. Машины, маркированные более чем на одно номинальное напряжение или более чем на один диапазон номинальных напряжений, должны маркироваться номинальной потребляе­ мой мощностью для каждого из этих напряжений или диапазонов.
  2. Используют следующие условные обозначения:

8 — вольт;

А — ампер;

Гц — герц;

Вт — ватт;

кВт — киловатт;

мкФ — микрофарад;

л — литр;

кг — килограмм;

Н/см2 — ньютон на квадратный сантиметр:

Па — паскаль;

ч — час:

мин — минута:

с — секунда;

— — переменный ток;

3~ — трехфазный переменный ток:

3N- — трехфаэный переменный ток с нейтралью:

— постоянный ток:

п0 — скорость холостого хода:

И — машина класса II;

IPXX — степень защиты:

мин'1 — число оборотов или возвратно-поступательных движений в минуту.

Условное обозначение рода тока помещают непосредственно за обозначением номинального на­ пряжения.

Размеры условного обозначения машин класса II должны быть такими, чтобы длина стороны ква­ драта приблизительно равнялась двойной длине стороны внутреннего квадрата.

Длина стороны внешнего квадрата должна быть не менее 5 мм.

Условное обозначение машины класса II должна быть размещено так, чтобы было ясно, что оно является частью технической информации и чтобы его нельзя было перепутать с другой маркировкой.

* 1. Зажимы, предназначенные только для нейтрального провода, должны быть обозначены бук­

вой «Ы».

Защитные зажимы заземления должны быть обозначены условным знаком -4г.

Эти обозначения не допускается помещать на винтах, съемных шайбах и других деталях, которые могут быть сняты при соединении проводников.

#### 9

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

* 1. Различные положения регулировочных устройств и выключателей на машине должны быть указаны цифрами, буквами или иными визуальными средствами.

Если для обозначения различных положений используют цифры, то положение «выключено»

должно быть обозначено цифрой «0». а положения, соответствующие большей величине полезной или потребляемой мощности, скорости и т. д.. должны обозначаться большим числом либо соответ­ ствующим символом.

При использовании кнопок положение «выключено» обозначают цифрой «0». а сам исполни­ тельный орган должен быть, помимо того, красного цвета.

Положение «включено» должно обозначаться цифрой «1». а цвет исполнительного органа мо­ жет быть любым, за исключением красного.

Выключатели, не имеющие средств блокировки, маркировать не нужно, если и так ясно,

для какой операции они предназначены.

Кнопки ручного возврата в исходное положение термовыключателей, встроенных в электродви­ гатель. не подпадают под действие этого пункта при условии, что эти кнопки нельзя спутать с основ­ ными органами управления.

* 1. Маркировка должна быть легко различима и долговечна.

Маркировка по 8.1—8.12 должна быть расположена на основной части машины таким образом, чтобы можно было ее ясно различить, когда машина подготовлена к эксплуатации.

Примечание — Для машин со степенью защиты 1РХ0 допускается применение наклеиваемых маркиро­ вочных табличек, которые размещают в углублениях корпуса машины или на поверхности, где их нвгъзя повредить при нормальной эксплуатации.

Маркировка и обозначение для выключателей, терморегуляторов, термоеыключателей и дру­ гих устройств управления должны находиться вблизи этих элементов и не должны помещаться на съемных частях, если эти части могут быть повторно установлены так. что маркировка может быть понята неправильно.

*Проверку проводят осмотром и протиркой вручную маркировки в течение 15 с куском тка­ ни. смоченной в воде, а затем в течение 15 с* — *куском ткани, смоченной в бензине.*

*После всех испытаний по настоящему стандарту маркировка должна быть ясно различима; таблички не* должны *легко сниматься и деформироваться.*

* 1. Регулирующие и другие устройства, предназначенные для регулировки во время работы, долж­

ны быть снабжены обозначениями направления регулировки для увеличения или уменьшения зна­ чения регулируемой величины.

Примечания

1. Обозначения знаками «+» и « — » считают достаточными.
2. Требование не распространяется на регулирующие устройства, снабженные управляющим органом, движущимся возвратно-поступательно, если его положение «полностью включенное»

противоположно положе-нию «отключено».

1. Обозначение положений управляющего органа допускается не располагать на самом устройстве.
   1. Выключатели должны быть размещены или обозначекытак. чтобы было ясно, к какой части машины они относятся, за исключением случая, когда это очевидно не является необходимым.

Обозначения, применяемые с этой целью, должны быть такими, чтобы не требовалось энания языка, стандартов и т. л. для их понимания.

* 1. Машины, предназначенные для присоединения к более чем двум питающим проводам, должны быть снабжены схемой соединений, прикрепленной к машине, за исключением случаев, когдаправильный способ является очевидным.

Примечания

1. Правильный способ присоединения очевиден, если, например зажимы для присоединения питающих проводов отмечены стрелками, направленными к зажимам. Защитный провод не является питающим проводом.
2. Для машин с соединением «звезда-треуго/ъник» схема соединений должна показывать, каким образом следует соединить обмотки.
3. Схема соединений может совпадать со схемой, указанной в 8.4.
   1. Вместе с машиной изготовитель или поставщик должны представить справочник или ин­ формационный листок, где освещены указанные ниже вопросы применительно к конкретному слу­ чаю. Информация должка быть представлена на официальном языке страны, е которую будет по­

ставлена машина.

#### Ю

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Вопросы эти следующие:

1. Инструкция по монтажу:

Установка или. если необходимо, крепление машины е устойчивом положении. Распаковка и сборка.

Подключение к источнику питания — требования к кабелю.предохранителям, штепселям, за­ землению.

Описание функций с иллюстрациями.

Ограничение по условиям окружающей среды. Перечень комплектующих.

1. ) Техника безопасности:
2. Меры предосторожности и применение спецодежды (где это необходимо).
3. Специальные меры предосторожности.
4. Улавливание пыли.

5 Ограждение: надежность и регулировка.

1. Инструкция по эксплуатации: Регулировка и испытание. Зажим инструмента.

Зажим обрабатываемого изделия.

Предельные размеры обрабатываемого изделия. Общая инструкция по применению.

1. Техническое обслуживание и уход:
2. Регулярная очистка, обслуживание и смазка.
3. Работы по обслуживанию, проводимые фирмой-изготовителем или поставщиком; список адресов.

Перечень деталей, заменяемых потребителем.

Специальный инструмент, который может потребоваться.

# Защита от поражения электрическим током

* 1. Машины должны быть изготовлены и защищены так. чтобы обеспечивалась необходи­ мая защита от случайного соприкосновения с частями, находящимися под напряжением, а для ма­ шин класса II — с металлическими частями, отделенными от частей, находящихся под напряжением, только основной изоляцией, даже после удаления съемных частей. Должна быть также обеспечена необходимая защита от опасности соприкосновения с основной изоляцией.

Это требование справедливо при всех положениях машины, когда она подключена и рабо­ тает в нормальном режиме, даже после открытия крышек и дверец, производимого без помощи ин­ струмента и снятия съемных деталей.

Если по инструкции изготовителя потребитель должен снять какую-либо деталь во время нор­ мальной эксплуатации или обслуживания машины, проводимого потребителем, то такую деталь, считают съемной, даже если для снятия ее требуется инструмент.

Изолирующие свойства лака, эмали, обычной бумаги, хлопчатобумажной пряжи или ткани, ок­ сидных покрытий металлических частей, изоляционных бус, а также заливочной массы не считают обеспечивающими достаточную защиту от случайного прикосновения к частям под напряжением.

Кожух машины не должен иметь отверстий, через которые возможен доступ к частям под на­ пряжением. а для машин класса II — также к частям, изолированным от частей под напряженней только основной изоляцией, за исключением отверстий, необходимых для эксплуатации машины.

Примечания

1 Если нет других указаний, части, работающие при безопасном сверхнизком напряжении до 24 В. счи­ тают частями, не находящимися под напряжением.

*Проверку проводят* внешним *осмотром, а при необходимости*—испытанием *стандартным испытатель­ ным пальцем, приведенным на рисунке 1.*

*Кроме того, отверстия в машинах класса И. как* и *отверстия в машинах класса* /. *за исключением от­ верстий в металлических частях,* присоединенных *к защитному* зажиму *или защитному контакту,* испытыва­ ют испытательным *щупом, приведенным на рисунке 2.*

ЛОсле удаления съемных частей, *испытательные палец и щуп прикладывают во* всех возможных поло­ жениях: испытательный палец — без *особого усилия, испытательный щуп* — с *усилием 10 Н.*

#### 11

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Отверстия,* е которые испытательный *палец не входит, испытывают затем при помощи прямого мо­ нолитного испытательного пальца тех же размеров, который прикладывают с усилием 50 Н. Если этот па­ леи входит, повторяют испытание сочлененным испытательным пальцем, приведенным на рисунке 1. при не­ обходимости палец проталкивают в отверстие.*

*Не допускается возможность прикосновения испытательным пальцем, а для машин класса И испыта­ тельным щупом к неизолированным частям под напряжением или частям под напряжением, защищенным ла­ ком. эмалью, обычной бумагой, хлопчатобумажной пряжей* или *тканью, оксидным покрытием, изоляционными бусами или заливочной массой.*

*Для машин класса II не допускается возможность прикосновения испытательным щупом к неизолиро­ ванным частям под напряжением или прикосновения испытательным пальцем к металлическим частям, отде­ ленным от частей под напряжением лишь основной изоляцией.*

*Должна* быть *исключена возможность прикосновения испытательным пальцем к основной изоляции. 2* Рекомендуется для обнаружения контакта применять лампу напряжениемже ниже 40 В.

При вводе лампочек и их вынимании необходимо следить за тем. чтобы не было прямого контакта с токове­ дущими деталями патрона.

* 1. Детали, обеспечивающие защиту от поражения электрическим током, должны быть проч­ ными. а их крепление не должно ослабляться при нормальной эксплуатации.

Крепление этих деталей должно быть таким, чтобы не было возможным их снятие без примене­

ния инструмента.

*Проверку проводят внешним осмотром, ручным* опробованием *и испытаниями по разделам 17 и 20.*

* 1. Валы и оси управляющих ручек, кнопок, рычагов и т. п. недолжны находиться под напря­

жением.

*Проверку* проводят *осмотром.*

* 1. Для машин, за исключением машин класса III. управляющие ручки или кнопки выключа­ телей и переключателей, если они сделаны из металла, должны быть либо покрыты изоляцион- нымматериалом. либо их доступные части должны быть отделены отвалов или креплений допол­ нительной изоляцией.

проверку проводят *осмотром.*

* 1. В машинах класса II не допускается присоединение конденсаторов к доступным металличе­ ским частям.

Металлические кожухи конденсаторов должны быть отделены от доступных металлических частей дополнительной изоляцией.

*Проверку проводят внешним осмотром и испытаниями, установленными для* дополнительной1

*изопяции.*

* 1. Машины должны быть сконструированы таким образом, чтобы при нормальной эксплуа­ тации не существовало опасности поражения электрическим током от заряженных конденсаторов.

*Проверку проводят следующим испытанием, которое проводят 10 раз.*

*Машина работает при номинальном напряжении или на верхнем пределе* диапазона *номи­ нальных напряжений. Выключатель машины, если таковой имеется, ставят затем в* положение

*«отключено» и машину отключают от питания, выдернув вилку из сети.*

*Через 1 с после отключения напряжения между штырями вилки не должно превышать 34 В.*

Примечания

1. Для замера напряжения нужно применять прибор, не оказывающий заметного влияния на измеряемую величину.
2. Конденсаторы с номинальной емкостью, не превышающей 0.1 мкФ. не считают опасными с точки зрения поражения электрическим током.

# Пуск

* 1. Машины должны запускаться при всех нормальных значениях напряжения, которые мо­ гут возникнуть при эксплуатации.

Центробежные выключатели и другие автоматические пусковые устройства должны работать надежно и без вибрации контактов.

*Проверку машины* проводят, *включая ее на холостом ходу последовательно* три раза *на напряже­*

*ние. равное 0.65 номинального напряжения или нижнего* предела диапазона *напряжений, при* этом *регули­ рующие устройства, если таковые имеются, устанавливают как при нормальной эксплуатации.*

#### 12

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Машины с центробежными выключателями или другими автоматическими пусковыми устрой- ствами включают дополнительно три раза на напряжение, равное 1.06 номинального напряжения или верхнего предела диапазона напряжений. Во всех случаях работа машины должна быть безопас­ ной и нормальной.*

*В соответствии с 5.5 испытание должно проводиться при температуре (23* ± *2)* \*С.

* 1. Устройства защиты от перегрузки не должны срабатыватьв условиях нормального пуска.

*Проверку проводят испытанием по 10.1.*

# Потребляемая мощность и ток

* 1. Потребляемая мощность машины при работе на номинальном напряжении и нормальной на­ грузке может превышать номинальную потребляемую мощность, но не более допустимого отклонения, указанного в таблице 1.

Таблица 1 — Превышение потребляемой мощности

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номинальная потребляемая мощность. Вт | | | Превышение |
| До | 33.3 | вхлюч. | +10 Вт |
| Св. 33.3 до | 150 | я | +30% |
| » 150 » | 300 | » | +45 Вт |
| » 300 |  |  | +15% |

*Проверку проводят* измерением величины *потребляемой мощности машины, работающей при номинальном напряжении или при среднем значении* диапазона *номинальных напряжений, если он не превышает 10* % *своего среднего значения при нормальной нагрузке.*

Примечание—Для машин, на которых указан диапазон номинальных напряжений с пределами, от­ личающимися более чем на 10 % от среднего значения диапазона, предельные отклонения потребляемой мощности определяют для каждого из пределов диапазона.

* 1. Если на машине указан номинальный ток. то измеренный ток при нормальной нагрузке не должен превышать номинального тока более чем на 15 %.

Проверку *проводят измерением тока машины, работающей при нормальной* нагрузке *и при но­ минальном напряжении или при среднем значении диапазона номинальных напряжений, если он не превышает 10* % *своего среднего значения.*

Примечание — Для машин, на которых указан диапазон номинальных напряжений с пределами, от­ личающимися более чем на 10 % от среднего значения диапазона, предельные отклонения тока определяют для каждого из пределов диапазона.

# Нагрев

* 1. Машины не должны перегреваться при нормальной эксплуатации.

*Проверку проводят путем определения превышения температуры различных частей маши­ ны при следующих условиях.*

* 1. *Машина работает в помещении, свободном от посторонних источников движущихся по­*

*токов воздуха при нормальной нагрузке или нагрузке* тормозным моментом, *при котором машина работает при номинальной* потребляемой1 *мощности или при нагрузке, указанной в стандартах на машины* конфетных видов, в *зависимости от* того, что *приводит к* более *высоким превышени­ ям температуры, и при напряжении питания, равном 0.94.1.00 или 1.06 номинального напряжения.* в *зависимости от того, какая из величин наиболее неблагоприятная.*

*Тормозной момент поддерживают постоянным, равным значению, соответствующему рабо­ те машины при* номинальном *напряжении или при* среднем *значении диапазона номинальных напря­ жений. при наиболее неблагоприятных из трех указанных выше условий нагрузки, а напряжение устанавливают на 0.94 или 1.06* номинального *напряжения или* среднего *значения* диапазона *номи­ нальных напряжений.*

*В случае прикладывания тормозного момента, при котором машина работает при номинальной по­ требляемой мощности, режим работы* должен соответствовать *указанному для нормальной* нагрузки.

#### 13

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

123 *Превышения температуры обмоток определяются методом сопротивления, за* исклю­ чением *случаев, когда обмотки неоднородны или затруднительно выполнить* соединения, *тре­ буемые для измерения сопротивления. В зтом случае измерение проводят при помощи термопар.*

*Превышение температуры измеряют такими тонкопроволочными термопарами и так вы­ бранными и расположенными,* чтобы *они* оказывали *минимальное* воздействие *на температуру ис­ пытуемой детали.*

*При определении превышения температуры рукояток,* хлопок, *ручек и т. п. необходимо учиты­ вать все детали, к которым при нормальной зксплуатации прикасаются руками, а если они изготов­ лены из изоляционных материалов, то и части, которые соприкасаются с горячим металлом.*

*Превышение температуры электрической изоляции, не считая* изоляции *обмоток, опреде­ ляют на поверхности изоляции в местах, где повреждение может привести к короткому замыка­ нию. контакту между частями под напряжением и доступными металлическими частями, образова­ нию токопроводящих мостиков на изоляции или уменьшению путей утечки или* воздушных *зазоров по* сравнению со *значениями, указанными в 28.1.*

* 1. *Машина должна проработать:*
* *в течение номинального периода времени* — для *машин с кратковременным режимом работы:*
* при последовательном чередовании предписанных циклов работы до достижения устано­ вившегося теплового режима — для машин с номинальным повторно-кратковременным режимом работы, причем соблюдают номинальный рабочий период и номинальный период отключения;

. *до достижения установившегося теплового режима — для машин с непрерывным режимом работы.*

* 1. во *время испытания термовыключатели не* должны *срабатывать. Превышения темпе­ ратуры не должны быть больше знамений, указанных в таблице 2, за исключением случаев, пред­ усматриваемых в 12.6.*

Герметизирующий состав, если он имеется, не должен вытекать.

Таблица 2 — Превышение температуры

|  |  |
| --- | --- |
| Чести | Превышение температуры, \*С |
| Обмотки и магнигопроводы в контакте с ними, если изоляция обмотки выполнена из материала классов:  а2> | 75(65) |
| е2> | 90(80) |
| В2> | 98(85) |
| F2' | 115 |
| Н2' | 140 |
| Корпус выкгеочателей и терморегуляторов, маркированный с номиналь­ ными данными |  |
| * без маркировки Т | 30 |
| - с маркировкой Т | Т-25 |
| Штыри приборных вилок исполнения: |  |
| * очень теплостойкого | 130 |
| * теплостойкого | 95 |
| - обычного | 40 |
| Резиновая или поливинилхлоридная изоляция внутренних и внешних про­ водов. включая шнуры питания: |  |
| * без маркировки Т | 504> |
| - с маркировкой Т | Т-255’ |

#### 14

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Продолжение таблицы 2*

|  |  |
| --- | --- |
| Части | Превышение температуры. \*С |
| Оболочка шнура, используемая в качестве дополнительной изоляции | 35 |
| Резина, применяемая для сальников или других деталей, повреждение которых может повлиять на безопасность: |  |
| * при использовании в качестве дополнительной или усиленной изоляции | 40 |
| - в других случаях | 50 |
| Материал, используемый в качестве изоляции, кроме изоляции прово­ дов и обмоток6’: |  |
| - пропитанная или лакированная тхань. бумага или прессованный картон | 70 |
| - прессованные слоистые пластики, связанные смолами: |  |
| меламинформальдегидной. фенолформальдегидной или фенолфурфу- | 85(175) |
| рольной карбамидформэльдегидной | 65(150) |
| - прессованные материалы из |  |
| фенолформальдегида с наполнителем из целлюлозы | 85(175) |
| фенолформальдегида с минеральным наполнителем | 100(200) |
| меламинформальдегида | 75(150) |
| карбамидформальдегида | 65(150) |
| * полиэфир, армированный стекловолокном | 110 |
| - кремнийорганичесхая (силиконовая) резина | 145 |
| * политетрафторэтилен | 265 |
| - чистая слтода и плогноспекэемая керамическая масса, если их исполь­ зуют как дополнительную или усиленную изоляцию | 400 |
| * термопластические материалы7’ | — |
| Древесина, в общем81 | 65 |
| Внешняя поверхность конденсаторов:   * с маркировкой максимальной рабочей температуры (Т) * без маркировки максимальной рабочей температуры: | Т-35 |
| небольшие керамические конденсаторы для подавления радиопомех | 50 |
| другие конденсаторы | 20 |
| Внешний кожух, за исключением рукояток, которые держат в руках при нормальной эксплуатации | 60 |
| Рукоятки, кнопки, ручки и т. п.. которые длительно держат в руках при нор­ мальной эксплуатации: |  |
| * из металла | 30 |
| - из фарфора или стекловидного материала | 40 |
| - из прессованного материала, резины или древесины | 50 |
| Рукоятки, кнопки, ручки и т. п.. которые кратковременно держат в руках при норматъной эксплуатации (например выключатели): |  |
| - из металла | 35 |
| * из фарфора или стекловидного материала | 45 |
| - из прессованного материала, резины или древесины | 60 |
| Части, соприкасающиеся с маслом, имеющим температуру вспышки /."С | J-50 |

#### 15

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Окончание таблицы 2*

Части Превышение температуры, \*С

^Значения, приведенные без скобок, применяют при использовании метода сопротивлений, а значения, приведенные в скобках. — при использовании метода термопар. Для обмоток катушек вибраторов и двигате­ лей переменного тока значения без скобок применяет в обоих случаях.

Предпочгигвгъными являются результаты измерений температуры, полученные методом сопротивления. Классы изоляции — по IEC 85.

К материалам класса А относятся:

* + - пропитанная хлопчатобумажная ткань, натуральный и искусственный шелк, бумага:
    - эмали на основе масляных или полиамидных смол. К материалам класса В относятся:
    - асбест, стекловолокно, меламинформэльдегидные и фенолформальдегидные смолы. К материалам класса Е относятся:
    - прессованные материалы с целлюлозными наполнителями, слоистые материалы из хлопчатобумажной ткани и бумаги на основе меламинформальдетидной. фенолформальдегидной и фенол фу рфуроловой смол;
    - полиэфирные смолы сетчатой структуры, пленки из триацетата целлюлозы или полиэтилентерефталата:
    - покрытая лаком полиэтиленгерефталатная ткань. пропитанная лаком из алкидной смолы, модифици­ рованной маслом;
    - эмали на основе поливинилформальдегидных, полиуретановых или эпоксидных смол. Не указаны лредегъные величины для обмоток, изолированных материалами, не относящимися к изоля­

ции классов А. Е. В или F, которые должны выдерживать испытание по 12.6.

Эти испытания проводят всегда, если превышение температуры обмоток и магкигопроводов более 75 \*С и возникает сомнение относительно классификации изоляции обмоток.

Двигатели полностью закрытого типа могут иметь превышения температуры, соответствующие классам А. Е и В плюс 5 \*С.

Двигатель полностью закрытого типа — двигатель, у которого предотвращена циркуляция воздуха между внутренними и внешними частями, при этом внутренние части не обязательно являются герметичными.

3\*«7» обозначает максимальную рабочую температуру.

Для этого испытания выключатели и терморегуляторы, имеющие индивидуальную маркировку номи­ нальных данных, допускается считать не имеющими маркировки максимальной рабочей температуры, если на это есть указание изготовителя.

4,Данный предел относится к кабелям, шнурам и проводам, выполненным по соответствующим стандар­

там. в других случаях он может быть иным.

Sl Маркировха относится к шнурам и проводам с теплостойкой изоляцией.

Значения в скобках относятся к местам, где рукоятки, кнопки, ручки и т. п. соприкасаются с горячим металлом.

7>Не установлен предел для термопластических материалов, которые должны выдерживать испытания

по 29.1 или 29.2. для этих испытаний необходимо определить превышение температуры.

Повреждение поверхности древесины во внимание не принимают. При использовании этих и других материалов допускается применять их при температурах, не превыша­

ющих их теплостойкости, определенной опытным путем на самих материалах.

Примечание — Значения, указанные в таблице, приведены для температуры окружающей среды, не превышающей 25 ’С, но иногда достигающей 35 ’С.

Значения превышения температуры даны исходя из температуры воздуха 25 \*С.

При определении температуры выключателей и терморегуляторов, превышение температуры в результате прохождения тока через выключатель или терморегуляторы не учитывают, если оно не влияет на температуру окружающей среды.

Значения превышения температуры медной или алюминиевой обмотки определяют по формулам:

*R* \*Я

Д\* = \*2 ~~\_ ^~~ (234.5 + /,)-(*t2* -1,) (для меди); Я|

*At - —*—-(225.0 + Г,)-(Г2 -/,) (для специальных марок алюминия.

*Rf* предназначенных для изготовления электроприборов), где д*t* — превышение температуры. \*С;

R, — сопротивление обмотки в начале испытания. Ом;

/?2 — сопротивление обмотки в конце испытания. Ом:

#### 16

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

f, — температура воздуха помещения е начале испытания. ®С;

*12* — температура воздуха помещения в конце испытания. вС.

8 начале испытания температура обмоток должна быть равна температуре воздуха помещения.

Рекомендуется определять сопротивление обмоток в конце испытания как можно скорее после отключения, а затем через короткие интервалы, таким образом, чтобы можно было построить кривую изменения сопротивления во времени для определения сопротивления в момент отключения.

* 1. Если *превышение температуры обмотки выше* значения *предельного превышения* тем­ пературы *по 12.5. то три дополнительных образца подвергают следующим испытаниям:*

1. определяют *превышения температуры обмоток испытанием по 12.2:*
2. *испытанные образцы разбирают, насколько это* возможно, *без повреждения отдельных частей, обмотки и магнитолроеоды выдерживают в течение 10 сут (240 ч) в нагревательной камере, температура в которой на (80 ± 1)* ®С *выше превышения температуры, определенного при испытании по пункту 1):*
3. *образцы собирают и проверяют на* отсутствие *межвиткоеых коротких замыканий. мвжеитковые замыкания могут быть обнаружены прибором для испытания обмоток:*
4. *образцы испытывают по разделу 16:*
5. *образцы подвергают воздействию влаги по 15.3.*

*После этой обработки они снова должны пройти испытания по разделу 16.*

*Считают, что машины не соответствуют требованиям 12.1. если обнаружатся неисправности более чем в одном образце при одном из испытаний 3)* — *5).*

*Если неисправность обнаружится только у одного образца при одном из испытаний, то все испытания 1)* — *5) повторяют на другой группе из трех образцов, при этом повторные испытания* должны *выдержать все три образца.*

Примечание — Неисправности, которые могут появиться в изоляции, имеющей превышения темпера­ туры не выше допустимых при испытании no 1). не учитывают и. в случае необходимости, устраняют для про­ должения этого исгытамия.

# Ток утечки

13.1 Ток утечки при нормальной эксплуатации не должен быть чрезмерно большим.

Соответствие этому *требованию проверяют испытанием по 13.2, проводимому* непосред­ ственно после *испытания по 12.2. когда машина работает в условиях по 12.2 при напряжении питания, равном 1.06 номинального напряжения.*

*Машины, работающие на трехфазном токе, но применимые также при однофазном питании, испытывают как однофазные машины с тремя параллельно соединенными секциями. Испытания* проводят, *подключив машину к источнику питания.*

*132 Измеряют ток утечки между любым полюсом источника питания и*

* *доступными металлическими частями и металлической фольгой площадью не более (20\*10) см. соприкасающейся с доступными поверхностями изоляционного материала,* соеди­ ненными между *собой:*
* *металлическими частями машин класса И. отделенными оттокоеедущих частей только основной изоляцией.*

*Схема измерения тока утечки приведена:*

* *для* однофазных *машин с номинальным напряжением не более 250 В и для трехфазных машин, испытываемых как однофазные:*

*для машин класса II* — *на рисунке 3:*

*для остальных машин,* кроме *машин класса II,* — *на рисунке 4:*

* для *трехфазных машин, не приспособленных для работы на однофазном токе: для машин класса II* — *на рисунке 5:*

*для остальных машин, кроме машин класса II, — на рисунке 6.*

*Измерительная цепь имеет общее сопротивление (1750* ± *250) Ом и шунтируется с помощью конденсатора таким образом, чтобы постоянная времени цепи составляла (225* ± *15) мс.*

*Испытания проводят при переменном токе, за исключением случаев, когда машина рассчи­*

*тана только на постоянный ток и тогда ее испытывают при постоянном токе.*

#### 17

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Дпя однофазных машин с номинальным напряжением не более 250 В и дпя трехфазных* ма­ шин. *которые должны испытыеаться как однофазные, люк утечки измеряют, пользуясь переключа­ телями.* показанными *на рисунках 3 и 4 при обоих положениях 1 и 2.*

*Для трехфазных машин, не предназначенных для однофазного питания, ток утечки измеря­ ют при услоеии, что выключатели а. Ь. с. показанные на рисунках 5 и 6. замкнуты: зти измерения повторяют при поочередном* отключении *одного из выключателей а. Ь. с и* включенном *положе­ нии двух других выключателей: для машин, подключаемых в соединение «звезда» только с отсо­ единенной нейтралью.*

После *работы машины по 12.4 ток утечки не* должен *превышать следующих* значений;

*для машин класса Ш — 0,5 мА: для машин класса* / — 0.75 *мА: для машин класса И* — *0.25 мА:*

*к металлическим частям машин класса И. отделенным от частей под напряжением только основной изоляцией, в зависимости от степени защиты от проникновения воды:*

*для машин 1РХ0* — *5.0 мА:*

*для остальных машин* — *3.5 мА.*

*Если в машину, которая имеет однополюсный выключатель, встроен один или более конден­ саторов. измерения повторяют с выключателем, установленным в положение «отключено».*

*Дпя машин со встроенными нагревательными зпементами общий ток утечки не* должен *превы­ шать вышеуказанных* предельных *значений или предельных значений по IEC 335-1. указанных дпя нагре­ вательных приборов, в зависимости от того, что больше, но оба предела не должны суммироваться.*

Примечания

1. Измерительная схема имеет точность е пределах 5 % на всех частотах от 20 до 5000 Гц.
2. В случаях, когда ток утечки, измеренный е цепи, имеющей общее сопротивление 1600 Ом. превышает 5 мА. то отсчеты по прибору уменьшают на 5 %.
3. Данные о цепи, необходимой для измерения токов утечки, приведены в приложении С.
4. Рекомендуется подавать питание на машину через разделительный трансформатор, в противном слу­ чае машина должна быть изолирована от земли.
5. Металлическая фольга должна занимать возможно большую площадь на испытуемой поверхности

без превышения указанных размеров. Если площадь фольги меньше испытуемой поверхности, фольгу пере­ двигают таким образом, чтобы можно было испытать все части поверхности. Металлическая фольга не должна влиять на отвод тепла.

1. Испытание с выключателем, установленным в положении «отключено», проводят, чтобы убедиться, что кон­ денсаторы. присоединенные после однополюсного выключателя, не вызовут появление чрезмерного тока утечки.
2. Если машина имеет тврмовыключзтель. который срабатывает во время испытаний по разделу 12. ток

утечки измеряют непосредственно перед тем. как тврмоеыключатель разрывает цель.

1. *Подавление радио- и телепомех*
   1. Элементы помехоподавляющих устройств, необходимые для обеспечения соответствующей степени подавления радио- и телепомех, не должны снижать безопасности машины.

*Проверку* проводят *испытаниями по настоящему* стандарту.

Примечание — Степень подавления радиопомех считают достаточной, если их уровень не превышает указанный в нормах СИСПР.

# Защита от проникновения посторонних твердых тел и влагостойкость

* 1. Машины, имеющие маркировку с указанием степени защиты от проникновения посто­ ронних твердых тел. должны обеспечивать эту степень защиты в условиях эксплуатации.

*Проверку* проводят *испытанием по 1ЕС 529.*

15*2* Машины, обеспечивающие в условиях эксплуатации степень защиты IPX0. должны от­ вечать соответствующим требованиям IEC 529.

*Крышки и другие части, которые можно снять без помощи* инструмента, *снимают и. при необ­*

*ходимости. испытывают вместе с основной частью машины.*

Примечание — Более подробная информация об условиях испытания находится в стадии рассмотрения.

#### 18

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

* 1. Машины должны быть влагостойкими при влажности, которая может иметь место в усло­ виях нормальной эксплуатации.

*Проверку проводят влажной обработкой, за которой сразу же следуют испытания по разделу*

1. *следующим образом.*

*Крышки и другие части, которые могут быть удалены без применения инструмента, удаляют и. если необходимо, подвергают влажной обработке вместе с основной частью.*

*Испытание проводят в камере влажности, где воздух имеет относительную влажность от 91 до 95 %. Температуру воздуха во всех местах, где можно* поместить *образцы, поддерживают в пределах ±1* вС *любого соответствующего значения температуры t между 20 и 30* еС.

*Перед помещением образца в камеру влажности его выдерживают при температуре от t do(t ± 4) °С е течение 24 ч.*

*Образец выдерживают в камере:*

* + 2 *сут (48 ч) — для машин* со *степенью защиты IPX0:*
* *7 сут (168 ч} —для остальных машин.*

Примечания

1. В большинстве случаев образец может быть приведен к установленной температуре путем выдержива­ ния его при этой температуре не менее 4 ч перед испытанием на влагостойкость.
2. Относительную влажность от 91 до 95 % можно создать, помещая в камеру насыщенный раствор сер­

нокислого натрия (Na^SOj) или азотнокислого калия {KNOj) в воду с достаточно большой поверхностью сопри­ косновения с воздухом.

1. Для достижения требуемых условий в камере следует обеспечивать постоянную циркуляцию воздуха

и использовать камеру с тепловой изоляцией.

* 1. Машины, у которых при нормальной эксплуатации возможен перелив жидкости, должны быть сконструированы таким образом, чтобы это не оказывало влияния на их электрическую изоляцию.

*Проверку проводят следующим испытанием.*

*Машины со штепсельным разъемом снабжают соответствующим соединителем и гибким кабелем или шнуром: другие машины с заменимыми шнурами снабжают гибким кабелем или шну-* ром *самого легкого типа с минимальным сечением проводов по 24.4.*

*Сосуд для жидкости машины полностью наполняют водой, затем добавляют постепенно в течение 1 мин* количество *воды, равное 15 % емкости* сосуда.

*Непосредственно после этого машина должна быть испытана на электрическую прочность изоляции по 16.3.*

*Осмотр машины* должен *подтвердить, что в нее не* попало *какого-либо заметного количества воды и никаких следов воды нет на изолирующих частях, для* которых е *28.1 указаны минималь­ ные знамения путей утечки.*

*Можно провести испытания еще на одном образце.*

# Сопротивление изоляции и электрическая прочность

* 1. Машины должны иметь достаточное сопротивление изоляции и электрическую прочность.

*Проверку проводят испытаниями по 16.2 и 16.3 на холодной машине, непосредственно после испытания по 15.3 е камере влажности или в помещении, в котором* образец был доведен до уста­ новленной1 *температуры, после повторной* сборки *ранее* удаленных *частей.*

* 1. *Сопротивление* изоляции *измеряют напряжением постоянного тока порядка 500 В че­ рез 1 мин после подведения напряжения, при этом нагревательные элементы, если таковые имеются.должны быть* отключены.

*Сопротивление изоляции должно быть не* менее приведенного е таблице *3.*

#### 19

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Таблица 3 — Сопротивление изоляции

|  |  |
| --- | --- |
|  | Сопротивление изоляции, МОы |
| *Между частями,* находящимися *под напряжением, и корпусом:* |  |
| * *для основной* изоляции | 2 |
| * для усиленной изоляции | 7 |
| *Между частями, находящимися под напряжением, и* металлическими |  |
| *частями машин класса II.* отделенных от частей *под* напряжением только |  |
| *основной изоляцией* | 2 |
| *Между металлическими частями машин класса Н,* отделенными от ча- |  |
| стей *под напряжением только основной изоляцией и корпусом* | 5 |

* 1. Непосредственно после *испытания по 16.2 изоляцию подвергают в течение 1 мин испы­ танию практически синусоидальным напряжением частотой 50 или 60 Гц. Величина испытательно­ го напряжения и места его приложения приведены в таблице 4.*

Таблица 4 — Испытательное напряжение

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Места приложения испытательного напряжения | Испытательно\* напряжение. В. для нашим классов | | |
| mi | II | I |
| 1 Между частями, находящимися лсд напряжением, и частями корпуса, отделенными от частей под напряжением:   * только основной изоляцией | 500 |  | 1250 |
| * усиленной изоляцией | — | 3750 | 3750 |
| 2 Между частями, находящимися лсд напряжением различной  полярности | 500 | 1250 | 1250 |
| Э Для частей с двойной изоляцией между металлическими ча­ стят. отделенными от частей под напряжением только основ­ ной изоляцией и находящимися под напряжением, и:   * частями под напряжением |  | 1250 | 1250 |
| * корпусом | — | 2500 | 2500 |
| 4 Между металлическими крышками или кожухами, покрытыми изнутри изоляционным материалом и металлической фоль­ гой. соприкасающейся с внутренней стороной изоляционного покрытия, если расстояние между частями под напряжением и этими крышками и кожухами, измеренное через покрытие,  меньше требуемого воздушного зазора по 28.1 | 2500 | 1250 |  |
| 5 Между металлической фольгой. | — | 2500 | 2500 |
| 6 Между корпусом и металлической фольгой, обернутой вокруг шнура литания, либо металлическим стержнем того диа­ метра. что и шнур питания, вставленный вместо него внутри входных втулок из изоляционного материала, муфт, креплений  шнура литания и т. д. |  | 2500 | 1250 |
| 7 Между точкой соединения обмотки и конденсатора, если между этой точкой и любым из зажимов для внешних про­ водов возникает резонансное напряжение *U.* и   * корпусом |  |  | 201000 |
| * металлическими частями, отделенными от токоведущих ча­ стей только основной изоляцией | — | 201000 | — |

Если отдельное испытание основной и дополнительной изоляции невозможно без демонтажа машин, ис­ пользуют дополнительный образец, который подвергают испытанию по 15.3 после проведения демонтажа. Испытание между частями под напряжением различной полярности проводят только в том случае, если можно осуществить необходимые рассоединения без повреждения машин.

Испытание не проводят между контактами выключателей с микрозаэорами. пусковых выключателей элек­ тродвигателей. реле, терморегуляторов, термовыключателей и т. п.. а также по отношению к изоляции конденсаторов, включенных между частями под напряжением различной полярности.

#### 20

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Первоначально подают не более половины заданного напряжения, затем его быстро повышав ют до полного значения.*

*Во время испытания не должно происходить перекрытия или пробоя изоляции.*

Примечания

1. Необходимо обеспечить такое расположение металлической фольги, чтобы на ее краях не происходило перекрытия.
2. Для машин класса II. имеющих усиленную и двойную изоляцию, необходимо следить за тем. чтобы напря­ жение. подводимое к усиленной изоляции, не перегружало основную или дополнительную изоляции.
3. При испытании изоляционных барьеров металлическая фольга может быть прижата к изоляции при по­ мощи мешка с песком такого размера, чтобы давление составляло около 5 кПа (0.5 Н/см2). Испытание может быть ограничено в местах, в которых предполагается ослабление изоляции, например где под изоляцией расположены острые металлические кромки.
4. При возможности изоляционные покрытия испытывают отдельно.
5. Трансформатор зысокого напряжения, применяемый при испытании, должен быть таким, чтобы при за­ короченных выходных зажимах, после регулировки выходного напряжения до достижения соответствующего ис­ пытательного значения напряжения, выходной ток составлял не менее 200 мА.
6. Реле максимального тока, включенное в цель, не должно срабатывать от выхода тока менее 100 мА.

# Надежность

* 1. Машины должны быть сконструированы таким образом, чтобы при эксплуатации в нормаль­ ных условиях не возникали электрические или механические неисправности, нарушающие соответ­ ствие машины требованиям настоящего стандарта. Изоляция не должна иметь повреждений, а контак­ ты и соединения не должны ослабляться вследствие нагревания, вибрации и т. д.

Устройства защиты от перегрузок не должны срабатывать при нормальных условиях эксплуатации.

*Проверку проводят испытаниями по 17.2. а для машин, снабженных центробежным или другим автоматическим пусковым выключателем. — также испытанием по 17.3.*

*Непосредственно после этих испытаний машина должна выдержать и испытание на* э*лек- трическую прочность изоляции по 16.3. причем испытательные напряжения должны быть сниже­ ны до 75 % от указанных значений.* Соединения *не должны ослабляться и не должны появляться* повреждения, *снижающие безопасность при нормальной эксплуатации.*

* 1. *Машина* должна *проработать на холостом ходу при повторно-кратковременном режи­*

*ме работы* в *течение 24* ч *при напряжении, равном 1.1 номинального напряжения, а затем в те­ чение 24 ч при напряжении, равном 0.9* номинального *напряжения.*

*Каждый рабочий цикл состоит из периода положения «включено»* в *течение 100 с и перио­*

*да положения \*отключено» е течение 20 с. причем* период *положения* «*отключено»* включается в *предписанное время работы.*

*Рабочий период для машин с кратковременным или повторно-кратковременным режимом рабо­*

*ты должен равняться продолжатель ности работы, ограниченной конструкцией машины. В против­ ном случае он должен соответствовать значениям, указанным* в *стандартах на машины конкрет­ ных видов или* в маркировке, в *зависимости от того, что является более неблагоприятным.*

*При возможности установки машины в разные положения* в *процессе нормальной эксплуатации ее испытывают,* установив в *самое неблагоприятное из рекомендуемых изготовителем рабочих положений.*

*Если превышение температуры любой части машины больше превышения температу­ ры, измеренного* во *время испытания по 12.1. то предусматривают принудительное охлаждение или периоды отдыха, которые не включают в указанное время работы.*

*Во время этих испытаний защитные устройства от перегрузок не* должны *срабатывать.*

Примечания

1. Допускается включение и отключение машины проводить другим выключателем, отличным от встроен­ ного в машину.
2. Во время испытания допускается замена щеток, а смазку производят так же. как и в условиях нор­ мальной эксплуатации.
   1. *Машину с центробежным или другим автоматическим пусковым выключателем запуска­ ют 10 000 раз при нормальной нагрузке и при напряжении, равном 0.9 номинального напряжения; рабочий цикл* должен *соответствовать указанному в 17.2.*

#### 21

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

# Ненормальный режим работы

* 1. Исполнение машины должно быть таким, чтобы опасность возникновения пожара, механиче­ ской травмы или поражения электрическим током в результате ненормальной работы или небрежного обращения с машиной были сведены к минимуму.

*Проверку проводят нижеуказанным испытанием, при котором с машины снимают рабочий ин­ струмент типа пильного* полотна, *шлифовального круга и т. п.:*

* *машины с двигателями последовательного возбуждения должны работать при напряжении,*

*равном 1.3 номинального напряжения или верхнего предела диапазона напряжения, в течение 1 мин на холостом ходу.*

*После испытания обмотки и соединения не должны быть ослаблены, а машина должна быть*

*годной для эксплуатации:*

* *машины, имеющие асинхронный двигатель и характерные тем. что они:*

1. *имеют пусковой момент меньше тормозного момента при* полной нагрузке.
2. *запускаются от руки:*
3. *имеют движущиеся части,* которые *склонны к заклиниванию и которые можно остановить рукой с включенным при этом* двигателе, *включают в холодном состоянии на номинальное нап­ ряжение или на верхний предел диапазона номинальных напряжений, заблокировав движущиеся ча­ сти в течение:*

*30 с* — *для машин, запускаемых от руки в условиях эксплуатации: S мин* — *для машин, не предназначенных для работы без надзора:*

* *машины, имеющие трехфазный двигатель, запускают в холодном состоянии и дают про­ работать в течение 30 с при поддерживаемом вручную непрерывном включении, или нагружении, а при отсутствии такового* — в *течение 5 мин. при этом одна фаза должна быть отключена, а кру­ тящий момент должен соответствовать нагрузке.*

*При истечении указанного* периода *испытания или в момент срабатывания плавких* предо­ хранителей. *тврмовыключателей. защитных* устройств *двигателя и т. п. температура* обмоток не *должна превышать значений, указанных в таблице 5.*

Таблица 5 — Предельная температура

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Защита обмоток | Предельная температура. \*С, для изоляции класс | | | | |
| А | Е | В | F | Н |
| Защита полным собственным сопротивлением Защита защитными устройствами, срэбвты- | 150 | 165 | 175 | 190 | 210 |
| вземыми во время испытания | 200 | 215 | 225 | 240 | 260 |

Примечание —Плавкие предохранители, термо выключатели. реле максимального тока и т. п., встроен­ ные в машину, считают достаточными средствами защиты против возгорания.

182 Машина со встроенными электронными устройствамидолжна быть изготовлена таким об­ разом. чтобы в случае отказаэлектронной аппаратуры не создавалось никакой опасности.

*Проверку машины проводят включением* ее е *течение 1 мин на напряжение, равное номиналь­*

*ному напряжению или средней величине диапазона напряжений, на холостом ходу, с короткозамк­ нутым электронным устройством.*

*Это испытание повторяют с разомкнутым электронным устройством.*

*Во время испытания в машине не должны возникать повреждения, приводящие к отступлению от* требований *настоящего стандарта.*

Примечание — Если в машину встроено устройство для ограничения скорости при отказе электронного устройства, то считают результат испытания удовлетворительным, если это устройство сработает во время испытания.

18.3 Переключатели или другие устройства реверсирования двигателя машины должны выдер­ жать нагрузки, возникающие приизменекии направления вращения на ходу, если такое изменениеявля- ется возможным при нормальной эксплуатации

Проверку проводят *следующим испытанием.*

### *22*

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Машину пускают в ход при напряжении, равном номинальному или верхнему пределу диапазона* номинальных *напряжений на хопостом ходу, при этом устройство реверсирования* направления *вра­ щения находится в* положении, *при котором* ротор вращается *с максимальной скоростью.*

После *этого* устройство *реверсирования ставят* в положение, *при котором направление вращения реверсируется без задержки* в *промежуточном положении «отключено».*

*Эту последовательность срабатывания* повторяют *25 раз.*

*Во время испытания не должны появляться* электрические *или механические повреждения устройства, а также обгорание или точечная эрозия его контактов.*

*После испытания* в *машине не должны возникать повреждения, которые приводят к отсту­ плению от требований настоящего стандарта.*

1. Ус т о й ч и в о с т ь и механическая безопасность
   1. Движущиеся и другие опасные части машины должны быть, насколько это совмести­ мо с применением и работой машины, расположены и ограждены так. чтобы при нормальной экс­ плуатации была обеспечена достаточная защита людей от травм.

Защитные кожухи, крышки, ограждения и т. п. должны иметь необходимую механическую проч­ ность. чтобы соответствовать своему назначению.

При отсутствии потребности в частом доступе к опасным частям машины их ограждают постоян­

но закрепленными ограждениями, съем которых возможен только с помощью инструмента. В случаях, когда требуется доступ в опасные части машины, используют подвижные или съемные ограждения.

Ограждение, служащее для защиты рабочего элемента, должно иметь доступное средство точной регулировки в целях уменьшения доступа к опасным частям.

Применение ограждения и его регулировки не должно создавать дополнительной опасности, связанной, например с ограничением и снижением обзора оператора.

Все рабочие элементы, включая специальные устройства или насадки, служащие частью ма­ шины. должны ограждаться таким образом, чтобы при нормальной эксплуатации не создавалось опасности их вылета.

Примечание — Опасность такого рода может быть вызвана вибрацией, изменением направления дви­ жения и электрическим торможением.

*Проверку проводят осмотром, испытанием по разделу 20 и испытанием стандартным ис­ пытательным пальцем, приведенным на рисунке 1. Испытательный палец не* должен *касаться движущихся частей, представляющих опасность.*

* 1. Машины, рассчитанные на работу без прикрепления к полу или столу, должны иметь не­ обходимую устойчивость.

*Проверку* проводят *следующим испытанием: при этом машины имеющие штепсельный разъем, снабжают соответствующим соединителем и гибким кабелем или шнуром.*

*Машину с выключенным двигателем устанавливают* в любое *нормальное эксплуатацион­ ное* положение на *плоскости, наклонной под углом 10° к горизонтали, причем кабель или шнур располагают на наклонной плоскости в наиболее неблагоприятном положении. Если машина при* наклоне на *10е касается горизонтальной* плоскости частью, в *нормальном положении не со­ прикасающейся с плоскостью опоры, то ее устанавливают на горизонтальную опору и наклоняют под углом 10\** в *наиболее неблагоприятном направлении.*

*Машины с дверцами испытывают при закрытом и открытом положении* дверок в *зависимости от того, какое положение* более *неблагоприятное.*

*Машины, предназначенные для заполнения жидкостью при нормальной эксплуатации, испытывают пустыми или* заполняют наиболее неблагоприятным *количеством воды* в пределах *номинальной емкости.*

*Машина не* должна *опрокидываться.*

* 1. Машина должна иметь необходимую устойчивость при использовании ее в самых трудных условиях нормальной эксплуатации согласно инструкции изготовителя.

*Проверка на соответствие этому требованию* должна быть *установлена в стандартах*

*на машины конкретных видов.*

* 1. Доступные части машины, до которых приходится дотрагиваться в процессе нормальной эксплуатации, не должны иметьострых кромок, зазубрин, заусенцев и т. л.

*Проверку проводят осмотром.*

#### 23

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

# Механическая прочность

* 1. Машина должна обладать механической прочностью и быть изготовлена таким образом, чтобы могла выдержать грубое обращение, которому она может быть подвергнута в условиях нор­ мальной эксплуатации.

*Проверку* проводят *испытанием, указанным в 20.2.*

*После* этого *испытания машина должна выдержать испытание на электрическую прочность по 16.3 и не получить никаких повреждений,* подпадающих *под пункты настоящего стандарта, в частности, части,* находящиеся под напряжением, не *должны стать доступными.*

Примечания

1. Повреждения покрытий, небольшие вдавливания, не вызывающие уменьшение путей утечки и воздушных зазоров ниже значений, указанных в 28.1, а также небольшие сколы, не оказывающие неблагоприятного влияния на защиту от поражения электрическим током или проникновения воды, не принимают во внимание.
2. Все это не должно мешать срабатыванию механических предохранительных устройств.
3. Трещины, не видимые невооруженным тазом, и поверхностные трещины в прессованных материалах, армированных волоктыстым материалом, не принимают ео внимание.
4. Если поверх внутреннего кожуха имеется еще декоративный кожух, то его растрескивание не принимают во внимание, если внутренний кожух выдерживает испытание после снятия декоративного.
   1. На машину воздействуют ударами, производимыми прибором для ударных испытаний, приведенным на рисунке 7.

*Пружину ударника настраивают таким* обрезом, *чтобы ев сжатие и энергия удара, наносимого ударником. соответствовали указанным в таблице 6.*

Таблица 6 — Энергия удара

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Испытуемая часть* | *Эмереия удара. Н м* \* 0,05 | Сжат t/е. *мм* |
| *Колпаки щеткодержателей* | 0.5 | *20.0* |
| *Остальные части* | 1.0 | 28.3 |

*Пружины спускового механизма должны быть отрегулированы на минимальное давление, не­ обходимое лишь для удержания зажимов* спускового механизме е *состоянии зацепления.*

*Ударный механизм взводят путем отвода кнопки до тех пор. пока зажимы спускового меха­ низма не войдут в соответствующий паз стержня ударника.*

*Удары наносят по* образцу *нажатием спускового конуса в направлении, перпендикулярном по­ верхности а испытуемой точке.*

*Давление постепенно увеличивают так. чтобы конус перемещался назад до тех пор. пока он*

*не коснется размыкающих стержней спускового механизма, которые включают спусковой меха­ низм и освобождают ударник для нанесения удара.*

*Образец закрепляют жестко и наносят по три удара в каждое место,* которое *считают наи­*

*более слабым.*

*Если необходимо, удары наносят* также по *ручкам, рычагам, кнопкам и т. д.*

* 1. Щеткодержатели и их колпачки должны обладать достаточной механической прочностью.

*Проверку проводят осмотром, а в сомнительных случаях и посредством снятия и установки щвток десять раз. при этом приложенный крутящий момент для затягивания колпачков щеткодер­ жателей* должен соответствовать *значениям, указанным в таблице 7.*

Таблица 7 — Приложенный крутящий момент

*Ширима* лезвия *испытатеръмой отвертки, ии*

*Крутящий* момент. *Н м*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *До* | *2.8* | *включ.* |  | 0.4 |
| *Се.* | *2.8* | *до 3.0* | *включ.* | 0.5 |
| » | *3.0* | *р 4.1* | *р* | 0.6 |
| *»* | *4.1* | *р 4.7* | *р* | 0.9 |

#### 24

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Окончание таблицы 7*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *Ширина лазай» испытательной отвертки,* мм | | | | *Крутящий* момент. *Н ■* м |
| *» 4.7* | *»* | *5.3* | *»* | 1.0 |
| *» 5.3* | *»* | *6.0* | *»* | 1.25 |

*После испытания щеткодержатель не должен иметь повреждений, мешающих его* даль­ нейшему *применению. Резьба, если таковая имеется, не* должна *быть повреждена, а на колпачке не должно быть трещин.*

Примечание — Ширина лезвия испытательной отвертки может быть большей, но не превышающей длину шлица в колпачке. Если диаметр резьбы меньше длины шлица, ширина лезвия не должна превышать этого диаметра. Крутящий момент прикладывают без рывков.

# Конструкция

* 1. Машины должны иметь конструкцию только классов I. II или III.

*Проверку проводят* внешним *осмотром.*

* 1. Машины, которые можно устанавливать на различные напряжения или скорости враще­ ния. должны иметь такую конструкцию, чтобы не происходило случайного изменения уставки, если это может привести к возникновению опасности.

*Проверку проводят внешним осмотром и ручным опробованием.*

* 1. Машины должны быть исполнены таким образом, чтобы случайное изменение уставки регулирующих устройств не было возможным.

*Проверку проводят ручным опробованием.*

* 1. Удаление частей, обеспечивающих требуемую степень защиты от проникновения воды, должно быть невозможным без применения инструмента.

*Проверку проводят ручным* опробованием.

* 1. Если рукоятки и кнопки используют для указания положения выключателей или подоб­ ных устройств, должна исключаться возможность установки их в неправильное положение.

*Проверку проводят внешним осмотром и ручным опробованием.*

* 1. Комплектующие изделия, замена которых может оказаться необходимой, например выключате­ ли и конденсаторы, должны быть закреплены таким образом, чтобы их замена не вызывала затруднения.

*Проверку проводят внешним осмотром и. при необходимости, ручным опробованием.*

Примечания

1. Требование считают выполненным, если комплектующие изделия являются частью узла, прикрепленного соответствующим способом
2. Крепление пайкой или втычное допускается только для небольших резисторов, конденсаторов, катушек

индуктивности, если эти детали могут быть соответствующим образом закреплены при помощи собственных средств присоединения. Крепление заклепками не допускается.

1. Допускается крепление скобами или соответствующим оформлением кожуха, создающим углубление, ко­

торое фиксирует изделие.

* 1. Если замена гибкого кабеля или шнура требует временного перемещения выключателя, который содержит клеммы для наружных проводников, то она должна быть возможной при усло­ вии. что внутренняя проводка не подвергается недопустимому натяжению. После установки вы­ ключателя в начальное положенной перед окончательной сборкой машины следует обеспечить возможность проверки правильного положения внутренней проводки.

*Проверку проводят осмотром и ручным опробованием.*

* 1. Древесина, хлопчатобумажные материалы, шелк, обычная бумага и подобные волокни­ стые или гигроскопические материалы могут быть применены в качестве изоляции только в про­ питанном состоянии или, если они преобразованы химическим путем, как неволокнистые.

Примечания

1. Изоляционный материал считают пропитанным, если промежутки между волокнами практически заполне­ ны подходящим изоляционным материалом.
2. В данном случае асбест рассматривают как волокнистый материал.

#### 25

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Приводные ремни не обеспечивают электрической изоляции.

*Проверку* проводят *внешним осмотром.*

* 1. Усиленная изоляция должна применяться только в случаях, когда отдельное применение основной и дополнительной изоляции практически невозможно.

*Проверку* проводят *внешним осмотром.*

Примечание — Шгепсельныв разъемы машин, выключатели, щеткодержатели и обмотки якорей на ва­ лах являются примерами, когда можно применить у сиявшую изоляцию.

* 1. Изоляционные барьеры машин класса II и части машин этого класса, которые служат до­ полнительной или усиленной изоляцией и которые могут быть опущены во время повторной сборки после текущего обслуживания, должны быть:
* закреплены так. чтобы они могли быть удалены без серьезного повреждения, или
* изготовлены так. чтобы не могли быть установлены в неправильном положении, в против­ ном случае машина будет неработоспособной или очевидно неукомплектованной.

*Проверку проводят внешним осмотром и ручным опробованием.*

Примечания

1. Текущее обслуживание включает в себя замену несъемных гибких кабелей или шнуров, выключателей, за исключением машин сменного типа.
2. Требование считают выполненным, если барьеры закреплены таким образом, что их можно удалить

только разрезанием или разрывом.

1. Крепление приклеиванием допустимо, если механические свойства соединения эквивалентны барьерам.
2. Внутреннюю облицовку из изоляционного материала или подходящее внутреннее изоляционное покрытие металлических кожухов считают изоляционными барьерами, если они не могут быть лепсо удалены соскабливанием.
3. Для машин класса II гибкую изоляционную трубку на изолированном проводе внутренних соединений счита­

ют достаточной изоляционной преградой, если ее можно удалить только разрезанием или разрывом, или если ока при креплена с обоих концов.

1. Грунтованные металлические кожухи с покрытием паком или другим материалом, который мажет быть легко удален соскабливанием, рассматривают как не удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта.
   1. Любой монтажный зазор шириной более 0.3 мм в дополнительной изоляции не должен совпадать с любым таким зазором в основной изоляции. Любой такой же зазор в усиленной изоля­ ции не должен открывать прямолинейного доступа к частям, находящимся под напряжением.

*Проверку проводят внешним осмотром и* измерением.

* 1. Машины класса I должны быть изготовлены так. чтобы в случае ослабления провода, вин­ та. гайки, шайбы, пружины или подобной детали, или выпадения их они не могли занять положения, при котором доступная металлическая часть лопала бы под напряжение.

Машины класса II должны быть изготовлены так. чтобы в случае ослабления или выпадения из за­ нимаемого положения такой детали, она не могла занять положения, при котором пути утечки и воз­ душные зазоры по дополнительной или усиленной изоляции снизились бы до значения менее 50 % от установленною в 28.1.

Машины класса II. за исключением машин с изоляционным кожухом, должны быть снабже­ ны изоляционным барьером между доступными металлическими частями, электродвигателем и ос­ тальными частями, находящимися под напряжением.

*Проверку проводят внешним осмотром, измерением и ручным опробованием.*

Примечания

1. У машин класса I это требование мажет быть соблюдено при помощи разделительных изоляционных ба­ рьеров или соответствующего закрепления деталей и обеспечения достаточных путей утечки и воздушных зазоров.
2. Одновременное ослабление или выпадение двух независимых деталей счиают практически невозможным.
3. Для электрических соединений пружинные шайбы не считают достаточными для предохранения частей от ослабления.
4. Считают вероятным освобождение проводов от зажимов присоединения или пайки, если они не закре­ плены в месте, близком к зажиму или пайке способом, независимым от присоединения к зажиму или пайки.
5. Считают маловероятным, что короткие жесткие провода могут выпасть из зажима, если они сохраняют свое положение после ослабления зажимного винга.
   1. Дополнительная и усиленная изоляции должны быть изготовлены или защищены таким образом, чтобы их качество не ухудшалось под воздействием загрязнения или пыли, выделяющейся от частей машины, до такой степени, чтобы пути утечки и воздушные зазоры не становились ниже ука­ занных в 28.1.

#### 26

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Детали из натуральной или синтетической резины, используемые в качестве дополнитель­ ной изоляции машин класса II. должны быть устойчивы к старению, расположены таким образом и иметь такие размеры, чтобы величины путей утечки не становились ниже указанных в 28.1 даже при появлении трещин.

*Проверку проводят внешним осмотром и измерением, а для деталей из натуральной или син­ тетической резины* — *следующим испытанием.*

*Детали из резины подвергают старению в атмосфере* кислороде *под давлением. Образцы свободно подвешивают в кислородном баллоне, причем полезная емкость* баллона *должна быть равна не менее чем 10 кратному объему образцов. Баллон заполняют техническим кислородом чистотой не менее 97* % под давлением *(2.1* ± *0.07) МПа.*

*Образцы выдерживают в баплоне при температуре (70 ± 1)\*С е течение 4 сут (96 ч). По­ сле этого их вынимают из баллона и выдерживают не менее 16 ч при комнатной температуре, не допуская* попадания *на них прямого дневного света.*

*После испытания образцы подвергают внешнему осмотру. На образцах не должно быть тре­ щин. видимых невооруженным глазом.*

Примечания

1. Для материалов, кроме резины, в сомнительных случаях могут быть проведены специальные испытания.
2. При проведении испытаний в кислородном баллона должны быть приняты меры предосторожности во избежание взрыва.
   1. Машины должны быть сконструированы таким образом.чтобы внутренняя проводка, об­ мотки. коллекторы, контактные кольца и другие подобные детали, а также изоляция в целом не под­ вергались воздействию масла, смазки и других подобных веществ, за исключением случаев, когда конструкция предполагает воздействие смазки на изоляцию, например в редукторах. В этом случае масло и смазки должны обладать достаточными изоляционными свойствами. Свойства применяе­ мых смазочных материалов должны быть указаны в инструкции по эксплуатации.

*Проверку проводят* внешним *осмотром.*

Примечания

1. Доступ масла, смазки и подобных веществ ко внутренней проводке, обмоткам, коллекторам, контакт­ ным кольцам, а также к изоляции а целом допускается при условии, что эти вещества не оказывают вредного воздействия на данные части.
2. Изоляционные свойства смазки проверяют испытанием по 16.3.
   1. Доступ к щеткам без применения инструмента не должен быть возможным.

Винтовые колпачки щеткодержателей должны быть изготовлены таким образом, чтобы при их затягивании прижимались одна к другой две поверхности.

Щеткодержатели, удерживающие щетки в нужном положении при помощи запирающего устрой­ ства. должны быть сконструированы так. чтобы запирание не зависело от натяжения пружины щет­ ки. если ослабление запирающего устройства может привести к тому, что доступные металлические части окажутся под напряжением.

Винтовые колпачки щеткодержателей, доступные с внешней стороны машины, должны быть изго­ товлены из изоляционного материала или покрыты изоляционным материалом соответствующей элек­ трической и механической прочности. Они не должны выступать за наружную поверхность машины.

*Проверку* проводят *внешним осмотром и ручным опробованием, а свойства изоляционных ма­ териалов проверяют испытаниями:*

*- по 20.1 и 20.3* — *для* винтовых *колпачков щеткодержателей.доступных с внешней стороны*

*машины:*

* *указанными для дополнительной изоляции у машин классов/ и Ш:*
* *указанными для усиленной изоляции у машин класса II.*
  1. Устройства для подавления радио- и телеломех должныбыть расположены в машине так. чтобы они были соответствующим образом защищены от механического повреждения.

*Проверку проводят осмотром и испытанием по 20.1.*

Примечания

1. Устройства для подавления радио- и телеломех могут быть встроены в кожух машины или в прочный корпус, жестко прикрепленный к машине.
2. При конструировании машины следует предусмотреть необходимое пространство для расположения по­ мехоподавляющих устройств.

#### 27

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

* 1. Машина должна иметь выключатель.
  2. Выключатели следует располагать таким образом, чтобы исключалась возможность их случайного включения.

*Проверку* проводят *внешним осмотром.*

* 1. На машине должен быть установлен выключатель или устройство управления, с помо­ щью которого оператор мог бы легко и безопасно остановить машину.

*Проверку* проводят *осмотром.*

* 1. Возобновление работы машины после временного прекращения подачи энергии и по­ следующего восстановления напряжения не должно создавать опасности.

# Внутренняя проводка

* 1. Внутренняя проводка должна быть или достаточно жесткой и хорошо закрепленной или изолированной таким образом.чтобы при нормальной эксплуатации пути утечки и воздушные зазоры не становились ниже указанных в 28.1.

Изоляция, если она имеется, не должка повреждаться в условиях нормальной эксплуатации.

*Проверку проводят внешним осмотром, ручным опробованием и измерением.*

Примечания

1. При возникновении сомнений относительно изоляции проводят испытание на электрическую прочность напряжением 2000 В. приложенным мееду проводом и металлической фольгой, обернутой вокруг изоляции, в течете 15 мин.
2. Могут потребоваться и другие испытания.

222 Внутренняя проводка и электрические соединения между различными частями машины должны быть в достаточной степени защищены или закрыты.

* 1. Каналы для прокладки проводов должны быть гладкими.без острых кромок, которые мо­ гут быть причиной повреждения изоляции проводов.

Отверстия в металле, через которые проходит изолированный провод, должны иметь или втул­ ку из изоляционного материала, или гладкую закругленную поверхность.

Проводка должна быть защищена от соприкосновения с движущимися частями эффективным способом.

* 1. У машин класса II должен быть предотвращен непосредственный контакт между изоляци­ ей проводки, имеющей только основную изоляцию, и доступными металлическими частями.

Примечание — Для предотвращения такого контакта допускается применять, изоляционные трубки, если они соответствуют требованиям к дополнительной изоляции и не могут быть потеряны при проведении текущего обслуживания.

* 1. Провода, обозначенные комбинацией желто-зеленого цвета, не должны присоединяться к другим зажимам, кроме зажимов заземления.

*Проварку по 22.2—22.5 проводят осмотром.*

* 1. Провода, соединяющие различные части машин, которые при нормальной эксплуатации и обслуживании, могут перемещаться друг относительно друга, и их электрические соединения, включая те. которые обеспечивают непрерывность заземления, не должны подвергаться чрезмерно большим напряжениям.

Если для защиты проводов, соединяющих эти части, используют гибкие металлические трубки,

то такие трубки не должны повреждать изоляцию находящихся в них проводов.

Спиральные пружины, витки которых не соприкасаются друг с другом, не должны использовать­ ся для защиты проводов.

Если для защиты проводов используют спиральные пружины, витки которых соприкасаются друг с другом, то помимо изоляции проводов должно быть предусмотрено дополнительное изоляционное покрытие.

Проверку проводят *осмотром и следующим испытанием.*

*Если при нормальной эксплуатации имеет место изгиб, то машина* должна *быть установлена* в *нормальное рабочее* положение *и работать при номинальном напряжении или верхнем пределе* диа­ пазона номинальных *напряжений в* условиях *нормальной теплоотдачи и/или при нормальной нагрузке.*

*Подвижную часть перемещают вперед и назад так. чтобы провод изгибали под максимальным углом, допускаемым конструкцией машины.*

#### 28

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Число изгибов провода, подвергаемого изгибу в процессе нормальной эксплуатации, равно 10 000. а частота изгибов* — *30 в минуту.*

*После этого испытания на машине не* должно *быть* повреждений, *нарушающих требования настоящего стандарта и препятствующих ее дальнейшему использованию. В частности, проводка и ее* соединения должны *выдерживать испытания на электрическую прочность изоляции по 16.3. При этом испытания* проводят *только между токоввдущими частями и другими металлическими частями испытательным напряжением, значение которого понижают до 1000 В.*

Примечания

1. Под изгибом понимают одно движение вперед или назад.
2. Защитную оболочку гибкого кабеля или шнура, соответствующую требованиям IEC 227 или IEC 245. считают достаточным изоляционным покрытием.
   1. При перемещении проводов в условиях нормальной эксплуатации необходимо принимать меры, чтобы между движущимися частями и проводами постоянно выдерживалось расстояние не менее 25 мм.

8 случаях, где это требование выполнить невозможно, следует предусмотреть средства для предупреждения контакта между проводкой и движущимися частями.

*Проверку проводят осмотром.*

* 1. Алюминиевые провода не должны использоваться для внутренней проводки.

Примечание — Обмотки двигателей не считают внутренней проводкой.

# Комплектующие изделия

* 1. Комплектующие изделия должны соответствовать требованиям по безопасности соответ­ ствующих стандартов в такой мере, насколько это целесообразно.

Если на комплектующих изделиях указаны их рабочие характеристики, то условия эксплуатации их в машине должны соответствовать этим данным (см. примечание 3 к таблице 2).

На конденсаторах, соединенных последовательно с обмоткой двигателя, должны быть указаны их номинальное напряжение в вольтах и номинальная емкость в микрофарадах.

Примечания

1. В случае отсутствия специального стандарта на термовыключатели и устройства защиты от перегрузок последние должны соответствовать требованиям, изложенным 8 приложении А.

*Проверку проводят испытаниями, предусмотренными стандартом на комплектующее изделие.*

*Сначала* проверяют *соответствие маркировки комплектующих изделий,* обозначенных *номинальными данными в условиях, которые могут возникнуть при эксплуатации машины. Затем комплектующие изделия испытывают в соответствии с их маркировкой, при* э*том число образцов выбирают по соответствующим стандартам.*

*Если на комплектующее изделие отсутствует стандарт или на комплектующем изделии не указаны номинальные данные, или условия эксплуатации не соответствуют номинальным данным, то комплектующее изделие испытывают в условиях работы машины, причем количество* испытуемых *образцов выбирают* в *со­ ответствии со стандартом на аналогичное изделие.*

*Для конденсаторов,* соединенных *последовательно с обмоткой* двигателя, *проверяют,* чтобы *напряже­ ние на конденсаторе не* превышало *1.1 номинального* напряжения *конденсатора при* работе *машины с напря­ жением. равным 1.1 номинального напряжения и минимальной* нагрузкой

1. Дополнительные испытания для электролитических конденсаторов находятся 8 стадии разработки.
2. Комплектующие изделия, встроенные в машину, подвергают всем испытаниям на соответствие требовани­ ям настоящего стандарта как часть машины.
3. Соответствие требованиям соответствующих стандартов не означает, что обеспечивается выполнение требований настоящего стандарта.
   1. Сетевые выключатели должны обладать соответствующей коммутационной способностью, должны быть рассчитаны на частую коммутацию и иметь зазор между контактами не менее 3 мм.

*Проверку проводят внешним осмотром и следующим испытанием.*

*Сетевые выключатели испытывают совместно с машиной при номинальном напряжении или верхнем пределе диапазона номинальных напряжений машины.*

*Затем электродвигатель* застопоривают, а *выключатель включают 50 раз. причем каждый период положения «включенои* должен иметь *продолжительность не более 0.5 с. каждый* период *по­ ложения «отключено» должен иметь продолжительность не менее 10 с.*

#### 29

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Если при нормальной эксплуатации электронное регулирующее устройство выключает ток перед размыканием главных конэлектронном регулирующем устройстве.*

*Во время испытания не должно возникнуть продолжительного горения дуги, чрезмерного обго- рания. точечной эрозии или сварки контактов, а также электрических и механических повреждений.*

*Сетевые выключатели, маркированные индивидуальными номинальными данными, испытыва­*

*ют по IEC 61058-1.*

*Для серийных и универсальных двигателей выключатели, не маркированные номинальными*

*данными, испытывают е условиях работы машины, причем ток* /м *соответствует значению тока машины при номинальной потребляемой мощности.*

*При этом значение тока при испытаниях выключателей на разрывную мощность должно при­ ниматься равным* 6/м *при включении и* 3/ы — *при выключении.*

*Для испытаний при нормальной эксплуатации ток должен в* 5 *раз превышать ток* /м *при вклю­*

*чении и соответствовать* /м *при выключении.*

*Коэффициент мощности во всех случаях равен 1. Число образцов берется, как указано в IEC 61058-1.*

*Для других видов двигателей выключатели, не маркированные номинальными данными, испы­*

*тывают в условиях работы их в машине в следующем порядке.*

*Замеряют токи и соответствующие им коэффициенты мощности при включении и во время работы, исходя из условий обеспечения необходимого теплоотвода и/или при нормальной нагрузке машины.*

*Затем выключатель можно испытать отдельно в соответствии с требованиями IEC* 67058-1.

*При этом значения токов и коэффициентов мощности, измеренные при включении маши­ ны. используют при проведении испытаний на коммутационную способность, а значения токов и коэффициентов мощности, измеренные при работе машины в условиях нормального* теплоотво­ да *и/или при нормальной нагрузке.* — *для испытаний на износостойкость по 1ЕС 61058-1.*

* 1. Сетевые выключатели не должны устанавливаться на гибких кабелях и шнурах.

*Проверку* проводят *осмотром.*

* 1. Устройства защиты от перегрузок должны быть без самовозврата.

*Проверку проводят осмотром.*

* 1. Штепсельные вилки и розетки для цепей безопасного сверхнизкого напряжения или для ча­ стот св. 50 или 60 Гц, а также штепсельные соединители на гибких кабелях и шнурах, используе­ мые для промежуточных соединений различных частей машины, не должны быть взаимозаменяемы со штепсельными вилками и розетками ло IEC 60083 и со штепсельными соединителямии приборны­ ми вводами по IEC 60320. если непосредственное питание этих частей от сети может быть опасным для людей иокружающей среды или вызвать повреждение машины.

*Проверку* проводят *осмотром и ручным опробованием.*

* 1. Конденсаторы не должны включать между контактами термоеыключателей.

*Проверку* проводят *осмотром.*

* 1. Комплектующие изделия для основного подавления радиопомех не должны быть встроены в штепсельную вилку.
  2. Катушки индуктивности для подавления радиопомех, включенные в защитную цепь, не должны чрезмерно нагреваться в условиях нормальной эксплуатации и должны выдерживать токи короткого замыкания, возникающие при повреждении изоляции.

*Проверку* проводят следующим *испытанием.*

*Катушку индуктивности нагружают в течение 1* ч *люком 19 А. после чего перегрев катушки индуктивности и частей вблизи нее не должен превышать более чем в 1.7 раз допустимых значе­ ний. указанных в* таблице 2.

*Катушки индуктивности потом подсоединяют к источнику* переменного *тока напряжением*

*250 В. защищенным* предохранителем *на 10 А. после чего машину коротко замыкают на защит­ ную цепь.*

*После испытания катушка* индуктивности не *должна иметь повреждений, отрицательно вли­*

*яющих на ее дальнейшее применение.*

Примечание — Ток 19 А соответствует наименьшему испытательному току предохранителя на 10 А.

* 1. Штепсельные соединители и приборные вводы должны соответствовать IEC 60320.

#### 30

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

# Подключение к сети и внешние гибкие кабели и шнуры

* 1. Обычные машины должны быть снабжены либо несъемнымпитающим шнуром соедине­ ния типа X. либо соединения типа М. либо штепсельным разъемом.

Не должна быть возможной легкая замена шкура питания соединения типа М шнуром соединения типа X.

При применении штепсельного разъема его следует располагать таким образом, чтобы присо­ единение осуществлялось без затруднений.

Штепсельный разъем должен быть расположен и защищен таким образом, чтобы не было воз­

можности для случайного прикосновения к частям под напряжением или штырям при сочленении или расчленении штепсельного разъема.

Соответствие *проверяют внешним осмотром и испытанием с помощью стандартного* ис­

пытательного *пальца, приведенного на рисунке 1. либо, для штепсельных разъемов, с помощью соответствующих калибров по IEC 60320.*

* 1. Ти п несъемного кабеля и ли шнура должен соответствовать и ли быть выше качества со­

единительных проводов с поливинилхлоридной изоляцией по IEC 60227 или проводов с резиновой изоляцией по IEC 60245. если в стандартах на машины конкретных видов нет других требований.

Несъемный гибкий кабель или шнур машин класса I должен быть снабжен проводом желто-

зеленого цвета, присоединяемым к внутреннему защитному контакту штепсельной вилки, если она имеется.

* 1. Если машина снабжена штепсельной вилкой, то последняя должна соответствовать тре­

бованиям IEC 60083, IEC 60309-1. IEC 60309-2.

* 1. Номинальные сечения гибких кабелей или шнуров должны быть не менее указанных в таблице 8.

Таблица 6 — Минимальная площадь поперечного сечения гибких кабелей или шнуров

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный ток машины. А | | | | | Номинальная площадь поперечною сечения. нм2 |
| До | 6 | еключ. |  |  | 0.75 |
| Се. | 6 | до | 10 | ВКПЮЧ. | 1 |
| а | 10 | а | 16 | а | 1.5 |
| а | 16 | а | 25 | а | 2.5 |
| а | 25 | а | 32 | а | 4 |
| а | 32 | а | 40 | а | 6 |
| а | 40 | а | 63 | а | 10 |

*Проверку проводят осмотром и измерением.*

* 1. Машины с несъемным гибким кабелем или шнуром должны иметь такие устройства кре­ пления кабеля или шнура, чтобы проводники не подвергались натяжению и скручиванию в местах под­ соединения к зажимам и чтобы их оболочка была защищена от истирания.

Для гибких кабелей или шнуров соединения типа X способ разгрузки от натяжения и скручивания должен быть очевидным, причем не допускаются вспомогательные меры, например завязывание кабеля или шнура узлом или перевязка бечевкой.

Устройства крепления кабеля или шкура машин класса II должны быть изготовлены из изо­ ляционного материала или, если они из металла, изолированы от доступных металлических частей изоляцией, соответствующей требованиям к дополнительной изоляции.

8 машинах класса I провода гибкого кабеля или шнура должны быть расположены таким обра­ зом. чтобы при ослаблении устройства крепления кабеля или шнура заземляющий провод оставался без натягивающих напряжений до тех пор. пока остальные провода, находящиеся под напряжением, остаются в состоянии контакта со своими зажимами.

Устройства крепления кабеля или шнура машин, кроме машин класса II. должны быть изготов­ лены из изоляционного материала или иметь изоляционную облицовку, если в результате поврежде­ ния кабеля или шнура доступные металлические части могут оказаться под напряжением. Облицовка должна быть прикреплена к деталям устройства крепления, кроме втулки, являющейся частью ука­ занного в 24.6 защитного устройства.

#### 31

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Устройства крепления кабеля или шнура соединения типа X должны быть изготовлены так. чтобы:

* кабель или шнур не касался зажимных винтов устройств крепления, если эти винты являются доступными металлическимичастями или находятся в электрической связи с доступными металли­ ческими частями:
* кабель или шнур не зажимался металлическим винтом, который непосредственно касается кабеля или шнура:
* элементы крепления не могли быть легко потеряны при замене кабеля или шнура, и хотя бы одна часть их должна быть надежно закреплена на основной части машины:
* замена гибкого кабеля или шнура не требовала применения специального сконструирован­ ного для этой цели инструмента:
* они были пригодны для различных типов гибкого кабеля илишнура. которые могут быть при­

соединены. если машина не рассчитана только на один тип кабеля или шнура.

Устройства крепления кабеля или шнура типа X должны быть сконструированы так. чтобы обе­ спечивалась их легкая замена.

Примечание — Устройство крепления кабеля или шнура может быть частью сетевого выключателя.

Винты устройства крепления кабеля или шкура не должны служить для крепления другой дета­ ли. кроме случаев, когда их отсутствие или неправильная установка делают машину неработоспо­ собной или явно недоукомплектованной или когда элементы, закрепляемые этими винтами, не сни­ маются при замене шнура.

Сальники не должны быть использованы как устройства крепления кабелей или шнуров питания.

*Проверку машины проводят внешним осмотром и следующим испытанием.*

Машины снабжают *гибким кабелем или шнуром, а концы проводов вводят в соединительные зажимы, причем зажимные винты, если таковые имеются, затягивают лишь настолько, чтобы провода не могли легко изменять свое* положение. *Крепление кабеля или шпура выполняют* обычным *способом, затягивая винты крутящим моментом, равным 2/3 момента, указанного е 27.1.*

*Испытания проводят сначала с гибким кабелем или шнуром наиболее легкого типа наимень­ шего сечения по 25.2. а затем гибким кабелем или шнуром последующего, более тяжелого, типа с наибольшим предписанным сечением, кроме случая, когда машина* предназначена *для установки кабеля или шнура только одного типа.*

*После проведения этой подготовки должна быть исключена возможность проталкивания кабеля или шнура внутрь машины настолько,* чтобы это *вызвало повреждение кабеля или шнура или внутренних частей машины.*

*Затем кабель или шнур подвергают 100-кратному натяжению согласно приведенной табли­ це. Натяжение прикладывают е точке, расположенной е 250 мм от устройства крепления кабеля или шнура, в наиболее неблагоприятном направлении, без рывков. Каждое натяжение должно про­ должаться 1с.*

Непосредственно *после этого к кабелю или шнуру прикладывают в течение 1 мин крутящий*

*момент по таблице 9.*

Таблица 9 — Натяжение и крутящий момент, прикладываемые к кабелю

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Месса машины, кг | Натяжение. H | Крутящий момент. Н м |
| До 1 вХЛЮЧ. | 30 | 0.1 |
| Св. 1 до 4 включ. | 60 | 0.26 |
| Се. 4 | 100 | 0.35 |

во*время испытаний кабель или шнур не* должны*быть повреждены.*

*После испытания кабель или шнур на должны смещаться продольно болев чем на 2 мм. а про­ вода не должны смещаться в зажимах более чем на 1 мм. В* местах соединения не должно *быть заметного натяжения.*

*В начале испытания для* измерения *продольного смещения на* кабеле или *шнуре в натянутом состоянии наносят отметку на расстоянии - 20 мм от устройства крепления.*

*После испытания замеряют смещение отметки на кабеле или шнуре по отношению к устрой­ ству крепления в натянутом* состоянии*кабеля или шнура.*

#### 32

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Затем устройство крепления затягивают и расслабляют 10 раз. предварительно присоеди­ нив гибкий кабель или шнур наиболее тяжелого типа, который можно ввести в защитное устрой­ ство. указанное е 24.6.*

*После проведения испытаний устройство крепления кабеля или шнура не* должно *иметь по­ вреждений. нарушающих требования настоящего стандарта.*

*Пути утечки и воздушные зазоры не должны уменьшаться ниже указанных в разделе 28.*

* 1. Гибкие кабели и шнуры машины должны быть защищены от чрезмерного изгиба в местах, где шнур или кабель проходит через входное отверстие машины, при помощи защитного устройства из изоляционного материала.

Эти защитные устройства не должны составлять единое целое с несъемным кабелем или шну­ ром соединения типа X.

Эти устройства должны быть надежно закреплены так. чтобы они выступали из входного от­ верстия машины на расстояние, равное не менее 5-кратного диаметра кабеля или шнура, поставляе­ мого с машиной.

*Проверку машины* проводят *внешним осмотром, измерением и* следующим *испытанием.*

*Машину снабжают защитным устройством шнура или кабеля и гибким кабелем или шнуром*

длиной *приблизительно на 100 мм больше длины устройства.*

*Машину устанавливают так.* чтобы ось *защитного устройства шнура в том месте, где от него отходит кабель или шнур, была направлена вверх под углом 45е к горизонтальной плоскости.*

*К свободному концу кабеля или шнура прикрепляют массу, равную* 10*D2 г. где D равно предель­*

*ному диаметру (мм) гибкого кабеля или шнура, поставляемого вместе с машиной.*

*Если защитное устройство чувствительно к температуре, то его испытывают при темпе­ ратуре (23 ± 2)* ®С.

*Непосредственно после того, как масса приложена, радиус кривизны кабеля или шнура в любом*

*месте не* должен *быть менее* 1,50.

* 1. Входные отверстия для кабелей или шнуров должны быть сконструированы так. чтобы защитная оболочка не подвергалась повреждениям при вводе кабеля или шнура.

Входные отверстия гибких кабелей и шнуров должны быть выполнены из изоляционного мате­

риала или должны иметь втулки из изоляционного материала, практически не поддающегося про­ цессу старения при нормальной эксплуатации. Отверстия или втулки должны быть так выполнены, чтобы защищали от повреждения кабель или шнур.

Входные втулки должны быть надежно закреплены и не должны сниматься без применения инструмента.

Для машин класса II с входным отверстием в металле втулки не должны быть резиновыми или быть частью защитного устройства кабеля или шнура.

Для остальных машин с входными отверстиями в металле втулки также не должны быть резино­ выми. за исключением случаев, когда они являются частью защитного устройства кабеля или шнура.

*Проверку проводят осмотром и рунным* опробованием.

Примечание — Синтетическую резину не считают резиной.

* 1. Пространство для гибкого кабеля или шнура внутри машины должно быть достаточным, чтобы беспрепятственно вводить и подсоединять провода, а крышка, если такая имеется, должна устанавливаться так. чтобы была исключена возможность повреждений проводов или их изоляции. Должна быть обеспечена возможность проверки правильного соединения и положения проводов до установки крышки.

Для снятия крышки, обеспечивающей доступ к зажимам внешних проводов, не должен применяться специальный инструмент. Машины класса I со шнуром соединения типа X и все машины класса II должны быть сконструированы таким образом, что. если неизолированный конец проводника высвобождается от клеммы, он не должен приходить в соприкосновение с доступными металлическими частями.

*Проверку проводят внешним осмотром и присоединением гибких кабелей или шнуров с наи­ большим сечением по 25.2.*

*Машины со шнуром* соединения *типа X подвергают следующим дополнительным испытаниям.*

*В случае зажимов колонкового типа, когда проводники не закреплены при помощи специального устройства на расстоянии, не превышающем 30 мм от зажима, как и при других клеммах с вин­ товым закреплением, прижимающее ее средство* ослабляют.

#### 33

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Без *удаления провода с места расположения проводников, силу в 2 Н прикладывают к жиле в каждом возможном направлении по соседству с зажимом, винтом или шпилькой. Неизолированный конец провода не должен соприкасаться с доступными металлическими частями или с металличе*♦ *скими частями, присоединенными к ним.*

Примечания

1. Для зажимов колонкового типа, когда проводник закреплен отдельно специальным устройством на рас­ стоянии. не превышающем 30 мм от клеммы, считают, что машина соответствует требованиям, если неизолиро­ ванный конец провода не может прийти в прикосновение с доступными металлическими частями.
2. Специальное устройство для дополнительного закрепления проводов может быть, например устрой­ ством крепления кабеля или шнура.

# Зажимы для внешних проводов

* 1. Машины должны быть снабжены зажимами, е которых соединения выполняют с помощью винтов, гаек или других подобно действующих средств.

Зажимные винты и гайки должны иметь метрическую резьбу и не должны служить для крепления других деталей, кроме внутренних проводов, если они размещены так. чтобы не произошло их смеще­ ние при присоединении внешних проводов питания.

Для машин со шнуром соединения типов X и М номинальной потребляемой мощностью, не пре­ вышающей 100 Вт. могут быть применены паяные соединения для внешних проводов при условии, что провод расположен или фиксирован так. чтобы закрепление не осуществлялось только одной пай­ кой. кроме случаев, когда предусмотрены перегородки, благодаря которым при обрыве или отрыве про­ вода от паяного соединения пути утечки и воздушные зазоры между частями под напряжением и дру­ гими металлическими частями не уменьшаются до величины, менее 50 % значений, указанных в 28.1.

Примечания

1. Применение требований к питающим шнурам:

* не предполагает одновременное ослабление двух независимых креплений;
* припаянные провода не считают достаточно закрепленными, если они нелоддерживаются вблизи сво­ его конца, независимо от пайки. Зацепление их перед местом пайки рассматривают в общем как подходящий метод для укрепления в необходимом положении при условии, что отверстие, через которое проходит прово­ дник. не является слишком большим.

1. Зажит комплектующих изделий (например выключателей), встроенных 8 машину, при условии, что они отве­ чают требованиям настоящего пункта, могут быть использованы как зажимы, предназначенные для внешних проводов.
2. Выключатели с соединительными проводами допускаются, если место подсоединения находится вну­

три рукоятки или тела и устройство крепления кабеля или шнура соответствует требованиям 24.5.

* 1. Зажимы и паяные соединения для соединения типа X должны обеспечивать подсоединения проводов номинального сечения жил. указанного в таблице 10.

Таблица 10 — Сечение жилы проводов

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный ток машины. А | | | | | Номинальная площадь поперечною сечения, мм2 | | | |
| До | 6 | включ. |  |  | От | 0.75 | ДО | 1.0 |
| Св. | 6 | до | 10 | включ. | я | 0.75 | я | 1.5 |
| я | 10 | я | 16 | я | я | 1.0 | я | 2.5 |
| я | 16 | я | 25 | я | я | 1.5 | я | 4.0 |
| » | 25 | » | 32 | » | » | 2.5 | я | 6.0 |
| я | 32 | я | 40 | я | я | 4.0 | я | 10.0 |
| я | 40 | я | 63 | я | я | 6.0 | я | 16.0 |

*Проверку на соотввпктвие требованиям 25.1 и 25.2 проводят внешним осмотром, измерени­ ем и путем присоединения кабелей или шнуров с наименьшим и наибольшим из указанных сечений.*

* 1. Зажимы и паяные соединения для соединения типа М должны быть подходящими для их предназначения.

*Проверку проводят внешним осмотром и натяжением с силой 5 Н.*

*2SA* Зажимы должны быть закреплены таким образом, чтобыпри затягивании или ослаблении зажимных элементов крепление зажимов не ослаблялось, внутренняя проводка не подвергалась натяжению, а пути утечки и воздушные зазоры не становились менее указанных в 26.1.

#### 34

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Проверку проводят внешним осмотром и измерением после 10-кратного затягивания и ос­ лабления провода с наибольшим сечением по 25.2. причем прикладываемый крутящий момент должен быть равным 2/3 момента по 27.1.*

Примечания

1. Для предотвращения ослабления зажимов может использоваться закрепление зажима двумя винтами, закрепление одним винтом в профильном гнезде (чтобы не было значительных зазоров) или другим подходя­ щим способом.
2. Требование фиксации зажимов не исключает установки зажимов питания на выключателях или по­

добных устройствах в гнезде, если после подсоединения питающего кабеля и обратной установки выключателя или подобного устройства в гнездо осмотр может подтвердить, что эти комплектующие изделия и питающий кабель после повторной сборки машины занимают правильное положение.

1. Покрытие зажима заливочной массой без других фиксирующих средств считают недостаточной защи­ той от ослабления крепления. Допусхается использование самогвердеющей смолы для фиксации зажимов, которые при нормальной эксплуатации не подвергают кручению.
   1. Зажимы должны быть изготовлены таким образом, чтобы они зажимали провод между металлическими поверхностями сдостаточным контактным давлением, но без повреждения провода.
   2. Зажимы машин с номинальным током, не превышающим^ А. должны быть такими, чтобы

не была нужна специальнаяподготовка для правильного соединения, и они должны быть изготовле­ ны и расположены таким образом, чтобы проводник не выскальзывал при завинчивании прижима­ ющих винтов и гаек.

*Проверку на соответствие требованиям 25.5 и 25.6 проводят внешним осмотром зажимов и проводов после испытания по 25.4.*

Примечания

1. Термин «специальная подготовка провода» — это лайка жил. применение кабельных наконечников, обра­ зование петелек и т. л. Допускается придание формы проводу перед его введением в зажим и закручивание много­ жильного провода для упрочнения его конца.
2. Провода считают поврежденными, если на них обнаружены глубокие и острые вмятины.
   1. Зажимы колонкового типа должны иметь размеры, соответствующие указанным в табли­ це 11, за исключением длины резьбы в колонке, которая может быть уменьшена, если механическая прочность достаточна и резьба имеет не менее двух полных витков в зацеплении при сильно затянутом проводе с минимальным сечением по 25.2.

Таблица 11 — Размеры зажимов колонкового типа

Размеры в миллиметрах

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальным ток машины. А | | | | | Номинальный диаметр резьбы, не менее | Диаметр отверстия для провода, не ыенее | Длина резьбы е колонке, не менее | Разность между диаметром отверстия и номинальным  диаметром резьбы,  не болов |
| До | 6 | вхлюч. | |  | 2.5 | 2.5 | 1.8 | 0.5 |
| Се. | 6 | ДО | 10 | вхлюч. | 3.0 | 3.0 | 2.0 | 0.6 |
| » | 10 | » | 16 | » | 3.5 | 3.5 | 2.5 | 0.6 |
| » | 16 | » | 25 | » | 4.0 | 4.0 | 3.0 | 0.6 |
| » | 25 | » | 32 | » | 4.0 | 4.5 | 3.0 | 1.0 |
| » | 32 | » | 40 | » | 5.0 | 5.5 | 4.0 | 1.3 |
| » | 40 | » | 63 | » | 6.0 | 7.0 | 4.0 | 1.5 |

Длина нарезной части зажимного винта должна быть не менее суммы размеров диаметра отвер­ стия для провода и длины резьбы в колонке.

Поверхность, к которой прижимают провод, должна быть без острых вмятин и выступов.

Зажимы должны быть изготовлены и размещены так. чтобы конец введенного в отверстие про­ вода был виден или мог пройти за резьбовым отверстием на расстоянии, равном не менее полови­ ны номинального диаметра резьбы или 2.5 мм. в зависимости от того, какая из величин больше.

Примечания

1. Длину нарезной части в колонке измеряют до той точки, где резьба впервые прерывается отверстием для провода.

#### 35

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

1. Если резьбовое отверстие раззенковано. то длина винтов с головками должна быть соответственно увеличена.
2. Допускается, чтобы часть, к которой прижимается провод, не составляла единого целого с деталью, в которой установлен зажимной винт.
   1. бинтовые зажимы должны иметь размеры не менее приведенных в таблице 12. за исклю­ чением длины резьбы, которая может быть уменьшена, если механическая прочность достаточна и резьба имеет не менее чем два полных витка в зацеплении при слабозатянутом проводнике с мак­ симальным сечением по 25.2.

Если требуемая длина резьбы в резьбовом отверстии зажима получается в результате вытяжки, то край резьбы должен быть ровным, а длина резьбы должна превышать указанное минимальное зна­ чение не менее чем на 0,5 мм. Длина вытянутой части резьбовою отверстия должна быть не более

80 % первоначальной толщины металла, кроме случаев, когда механическая прочность достаточна и при большей длине.

Если между головкой винта и проводом вставлена промежуточная часть, например прижимная пластина, то длина резьбы на винте должна быть соответственно увеличена, а диаметр головки винта может быть уменьшен на:

1 мм — для номинальных токов до 16 А: 2 мм » » в се. 16 А.

Промежуточная часть должна быть закреплена от поворота.

Если промежуточную часть крепят несколькими винтами, то допускается применять винты со сле­ дующим номинальным диаметром резьбы:

3,5 мм — для номинальных токов до 25 А;

4.0 мм » » » св. 25 А.

Примечание — Если резьба в резьбовом отверстии или в гайке утоплена, длина вингоа с головкой должна быть соответственно увеличена.

Таблица 12 — Размеры винтовых зажимов

Размеры в миллиметрах

Номинальный ток машины. А

включ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| До | 6 | включ. | |
| Св. | 6 | до | 10 |
| » | 10 |  | 16 |
| » | 16 | » | 25 |
| » | 26 | в | 32 |
| \* | 32 | » | 40 |
| \* | 40 | » | 63 |

»

»

»

»

»

Номиналь­ ный диаметр резьбы

2.5

## 3.0

3.5

4.0

5.0

5.0

6.0

Длина резьбы на винте

4.0

4.0

4.0

5.5

7.5

9.0

10.5

Длина резьбы

в отверстии

под винт

или е гайке

1.5

1.5

1.5

2.5

3.0

3.5

3.5

Номинальная разность между диаметрами головки

и стержнем винта

2.5

3.0

2.5

4.0

5.0

5.0

6.0

Высота головки винта

1.5

##### 1.8



2.4

3.5

3.5

5.0

* 1. Шпильковые зажимы должны иметь шайбы, а их размеры соответствовать приведенным в таблице 13.

#### 36

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Таблица 13 — Размеры шпильковых зажимов

Размеры в миллиметрах

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный тос машины. А | | | Номинальный диаметр резьбы, не менее | Разность между диаметром резьбы и | |
| внутренним диаметром шайбы, не более | наружным диаметром шайбы, не менее |
| До | 6 | включ. | 2.5 | 0.4 | 3.5 |
| Св. | 6 | до 10 включ. | 3.0 | 0.4 | 4.0 |
| » | 10 | *»* 16 *»* | 3.5 | 0.4 | 4.5 |
| \* | 16 | *» 25 »* | 4.0 | 0.5 | 5.0 |
| » | 2.5 | > 30 » | 4.0 | 0.5 | 5.5 |

*Проверку на соответствие* требованиям 25.7—25.9 *проводят* осмотром, *измерением и, если необходимо, испытаниями по 25.10. Допускается отклонение минус 0.15 мм для номинального диаметра резьбы и номинальной разности между диаметром головки и хвостовика* винта.

Примечание — Если один или несколько размеров превышают указанные в 26.7—25.9, то остальные размеры соответственно увеличивать необязатетъно. однако отклонения от установленных значений не должны ухудшать работу зажима.

* 1. *Если длина резьбы в колонке на винте, в резьбовом отверстии или гайке меньше* ука­ занных *в таблицах или длина вытянутой части резьбового отверстия превышает 80* % *первона­ чальной толщины металла, то механическую прочность зажима проверяют следующим образом.*

*Винты и гайки испытывают по 27.1 крутящим моментом, увеличенным до 1.2-кратного уста­ новленного момента.*

*После этого испытания зажим не* должен иметь повреждений, *исключающих его дальнейшее применение.*

*Конец одного провода снова зажимают способом, указанным в 25.4. и подвергают в течение 1 мин максимальному натяжению без рывков величиной, приведенной в таблице 14.*

Таблица 14 — Величина натяжения провода

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный то« машины. А | | | | | Натяжение. Н |
| До | 6 | вхлюч. |  |  | 40 |
| Св. | 6 | во | 10 | включ. | 60 |
| *»* | 10 | » | 16 | » | 50 |
| *»* | 16 | » | 25 | \* | 60 |
| *»* | 26 | » | 32 | » | 60 |
| *»* | 32 | а | 40 | » | 901 |
| *»* | 40 |  | 63 | \* | 100 |

*Во время этого испытания провод не должен заметно сдвигаться в зажиме.*

* 1. У машин с соединениями типов X и М каждый зажим.предназначенный для подсоедине­ ния провода гибкого кабеля или шнура, должен быть расположен вблизи соответствующего зажима- или зажимов различной полярности и защитного зажима, если онимеется.

*Проверку проводят осмотром.*

* 1. Зажимные устройства не должны быть доступными безпомощи инструмента.

*Проверку проводят осмотром и ручным опробованием.*

* 1. Клеммы для припайки должны иметь такую конструкцию, чтобы провод удерживался на своем месте независимо от пайки, не мог выскользнуть, если пайка или сварка будет нарушена.

*Проверку проводят осмотром.*

* 1. Зажимы и клеммы для припайки у машин с соединениями типа X и. если это применимо, типа М должны быть расположены или закрыты так. чтобы при введении многожильного провода в за­ жим. если одна из проволок осталась свободной, не возникла опасность случайного контакта частей под напряжением с доступными металлическими частями, а для машин класса И — между частями

#### 37

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

под напряжением и металлическими частями, отделенными от доступных металлических частей только дополнительной изоляцией.

*Проверку проводят внешним осмотром, ручным опробованием и следующим испытанием.*

*Конец многожильного* провода с *поперечным* сечением *по 24.4 зачищают от изопяции на дли-* не *8 мм. Одну проволоку многожильного* провода *оставляют свободной, а остальные проеода пол- ностью вводят и зажимают в зажиме.*

*Неприсоединенную проволоку изгибают без нарушения целостности изоляции во* всевозмож­

ных *направлениях, не делая, однако, острых* изгибов *около барьеров.*

*Нвприсоединенная проволока провода, присоединенного к зажиму под напряжением, не* долж­ на *касаться какой-либо доступной металлической части и части, соединенной с доступной метал­ лической частью, а для машины класса II* — *металлической чисти, отделенной от доступных ме­ таллических частей только дополнительной изоляцией. Нвприсоединенная* проволока провода, присоединенного *к защитному зажиму, не должна прикасаться к частям под напряжением.*

*Если* метод *присоединения требует специальной подготовки провода (например пропайки)*

*или. если клеммы предусмотрены дпя соединения типа М (например* обжатием), *зту подготовку проводят, причем одну* проволоку *оставляют свободной.*

# Заземление

* 1. Доступные металлические части машин класса I. которые могут оказаться под напряжени­ ем е случае повреждения изоляции, должны быть постоянно и надежно присоединены к защитному зажиму машины или защитному контакту штепсельного разъема машины.

Защитные зажимы и защитные контакты не должны быть электрически подсоединены к ней­

тральному зажиму, если он имеется.

Машины классов I! и III не должны иметь устройств для защитного заземления.

*Проверку* проводят *осмотром.*

Примечания

1. Если доступные металлические части отделены от частей, находящихся под напряжением, металли­ ческими частями, подсоединенными к защитному зажиму или защитному контакту, то в соответствии с тре­ бованиями данного пункта их не считают частями, которые могут попасть под напряжение при повреждении изоляции.
2. Доступные металлические части, отделенные от частей, находящихся под напряжением, двойной или уси­ ленной изоляцией, не считают частями, которые могут попасть под напряжение при повреждении изоляции.
3. Металлические части под декоративным кожухом, не выдерживающие испытания по разделу 20. счита­ ют доступными металлическими частями.
   1. Защитные соединения нельзя исполнять путем применения безвинтовых зажимов. Прижимающие средства защитных зажимов должны иметь такую конструкцию, которая не по­

зволила бы случайного ослабления. Ослабление этих средств не должно быть возможным без по­

мощи инструмента.

*Проверку проводят внешним осмотром, ручным опробованием и испытаниями по разделу 25.*

Примечание — Как правило, конструкции, обычно испогъэуемыв для токоведущих зажимов, кроме не­ которых зажимов колонкового типа, обеспечивают достаточную упругость, чтобы отвечать указанному выше требованию. Для остальных конструкций необходимы специальные приспособления, например соответствующие упругие детали, которые невозможно снять случайно.

* 1. все части защитного зажима должны быть такими, чгобыне возникла коррозия из-за кон­ такта между этими частями и медью заземляющего провода или другими металлическими деталя­ ми. находящимися в контакте с этими частями.

Корпус защитного зажима должен быть из латуни или другого металла, коррозионная стойкость которого не хуже латуни, кроме случаев, когда он является частью металлической рамы или кожуха.

8 этом случае винт или гайка должны быть из латуни или планкированной стали, отвечающей тре­

бованиям раздела 30. или из другого металла, коррозионная стойкость которого не хуже латуни.

Если корпус защитного зажима является частью рамы или кожуха из алюминия или алюминие­ вых сплавов, то должны быть приняты меры, предотвращающие коррозию, которая может возникнуть из-за контакта между медью и алюминием или его сплавами.

Проверку проводят *осмотром.*

#### 38

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Примечание — Требования в отношении предотвращения возможности коррозии не исключают примене­ ния гаек или винтов с подходящим покрытием.

* 1. Для машин с сетевыми шнурами питания раслоложениеэажимое или длина проводов между креплением шнура и зажимами должны быть такими, чтобы токоведущие провода натяну­ лись раньше, чем защитный провод, если кабель или шнур выскользнет из своего крепления.

Примечание — Метод испытания на соответствие этому требованию в настоящее время находится в стадии рассмотрения.

* 1. Соединения между защитным зажимом или защитным контактом и частями, которые должны быть присоединены к ним, должны иметь малое сопротивление.

*Проверку проводят следующим образом. Катушки индуктивности для подавления радиопо­ мех. если они имеются, остаются включенными в цепь защитного* заземления.

*Ток. составляющий 1.5 номинального тока или 25 А. в зависимости от того, что больше.* полученный *от источника переменного тока, напряжение которого без нагрузки не больше 12 В. пропускают между защитным зажимом или* контактом *и каждой из доступных металлических ча­ стей по очереди.*

*Измеряют падение напряжения между защитным зажимом или защитным контактом* штеп­ сельного *разъема и* доступной *металлической частью.*

*Сопротивление, рассчитанное по току и падению напряжения, не* должно *превышать 0.1 Ом.*

Примечания

1. Сопротивление гибкого кабеля или шнура не учитывают при измерении сопротивления.
2. Обращают внимание на то. чтобы переходное сопротивление между наконечником измерительного щупа и испытуемой металлической частью не оказывало влияния на результаты испытаний.
   1. бинтовые защитные зажимы не должны служить для других целей, например не должны использоваться для механических креплений.

# Винты и соединения

* 1. Винтовые электрические и другие соединения должны выдерживать механическую нагрузку, которая может возникнуть при нормальной эксплуатации. Винты, передающие контактное давление,

и винты, которые могут быть затянуты потребителем и имеющие номинальный диаметр менее 3 мм. должны завинчиваться в металл.

Винты не должны быть изготовлены из мягкого металла, склонного к ползучести, типа цинка или алюминия.

Винты из изоляционного материала должны иметь номинальный диаметр не менее 3 мм; они

не должны использоваться для электрических соединений.

Винты не должны быть из изоляционного материала, если их замена металлическими винтами может повредить дополнительную или усиленную изоляцию. Из изоляционного материала не должны изготавливаться также винты, которые можно удалить при замене несъемного сетевого шнура пита­ ния или при проведении текущего ремонта, если их замена металлическими частями может повредить электрическую изоляцию.

*Проверку проводят внешним осмотром, а для винтов и гаек, передающих контактное* давле­ ние *или предназначенных для затягивания потребителем, следующим испытанием.*

*Винты и гайки затягивают и ослабляют:*

*10 раз* — *для винтов, завинчиваемых в изоляционный материал: 5 раз* — *для гаек и других винтов.*

*Винты, завинченные в изоляционном материале, каждый раз полностью удаляют и снова ввин­ чивают.*

*При испытании зажимных винтов и гаек в зажиме закрепляют гибкий провод с наибольшим сечением по 25.2.*

*Испытание проводят с помощью соответствующих испытательных отверток и ключей с приложением крутящего момента по таблице 15. в приведенных графах*.

1. — *для металлических винтов без головки, если винт после затягивания не выступает из отверстия:*
2. — *для других металлических винтов и гаек:*

#### 39

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*для* винтов *из изоляционного материала:*

*имеющих шестигранную голоеку с размером «под* ключ», *превышающих внешний диаметр резьбы, или*

*имеющих цилиндрическую голоеку и углубление под ключ, причем размер по диагонали превы­ шает внешний диаметр резьбы, или*

*с головкой, имеющей прямой или крестообразный шлицы, длина которых превышает е 1.5 раза внешний диаметр резьбы:*

1. — *для других винтов из изоляционного материала.*

Таблица 15 — Крутящий момент, прикладываемый к винту

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр винта, мм | | | Крутящий момент. Н м | | |
| t | 2 | 3 |
| До | 2.8 | включ. | 0.2 | 0.4 | 0.4 |
| Се. | 2.8 | до 3.0 включ. | 0.25 | 0.5 | 0.5 |
| » | *3.0* | » *32 »* | 0.3 | 0.6 | 0.6 |
| > | 3.2 | » 3.6 » | 0.4 | 0.8 | 0.6 |
| *9* | 3.6 | > 4.1 » | 0.7 | 1.2 | 0.6 |
| » | *4.1* | *» 4.7 р* | 0.8 | 1.8 | 0.9 |
| *9* | 4.7 | » 5.3 *\** | 0.8 | 2.0 | 1.0 |
| *9* | 5.3 | *»* 6.0 » |  | 2.5 | 1.25 |

*Провод сдвигают каждый раз после* ослабления *винта или гайки.*

*Во время испытания не допускаются повреждения, ухудшающие дальнейшее использование*

винтовых соединений.

Примечания

1. В число винтов и гаек, которые могут затягиваться потребителем, входят винты и гайки зажимов, винты для закрепления крышек, если они должны ослабляться для того, чтобы открыть или снять крышки, а также вин­ ты для закрепления рукояток, ручек.
2. Форма лезвия испытательной отвертки должна соответствовать шлицу испытуемого винта. Крутящий

момент должен прикладываться без рывков.

*272* Винты, завинчиваемые в резьбу в изоляционном материале, должны иметь длину свин­ чивания не менее 3 мм плюс третьноминального диаметра резьбы или 8 мм. в зависимости от того.какая из величин меньше.

Введение винта в резьбовое отверстие или гайку без перекоса должно быть обеспечено соот­ ветствующим способом.

Примечание — Эго требование не относится к винтовым колпачкам щеткодержателей.

*Проверку проводят осмотром, измерением и ручным опробованием.*

Примечание — Требование относительно правильного введения винта считают выполненным, если перекос при завертывании винта предотвращен, например направлением винта закрепляемой деталью, зенкова- нивм внутренней резьбы или применением винтов с удаленными начальными витками резьбы.

Электрические соединения должны быть сконструированы таким образом, чтобы контактное давление не передавалось через изоляционный материал, склонный к усадке или деформации, за исключением случаев, когда используют металлические детали, упругая деформация которых может компенсировать любую возможную усадочную деформацию изоляционных материалов.

Винты с крупной резьбой (из листового металла) не допускается использовать для соединения токоведущих частей, кроме случаев, когда они прижимают эти части непосредственно друг к другу и снабжены средствами, предотвращающими их ослабление.

Не допускается использовать самонарезающие винты (саморезы) для соединения токоведу­ щих частей, если последние не имеют резьбы, соответствующей стандартной. Такие винты нельзя применять также, если они будут завинчиваться или отвинчиваться потребителем, кроме случая, когда их резьба выполнена высадкой в штампе.

#### 40

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Самонарезающие винты и винты с крупной резьбой могут быть использованы для обеспечения непрерывности защитного соединения при условии, что нет необходимости нарушать данное сое­ динение при нормальной эксплуатации и для каждого соединения использованы не менее двух винтов.

*Проверку на* соответствие *требованиям 27.3 и 27.4 проводят осмотром.*

##### 27.5 Винты для механических соединений между различными частями машины не должны до­ пускатьослаблениясоединения, еслисоединениеявляетсятокопроводящим.

Заклепки, используемые для токопроводящих соединений, следует предохранять от ослабле­ ния. если эти соединения подвергают кручению при нормальной эксплуатации.

*Проверну проводят осмотром и ручным опробованием.*

Примечания

1. Пружинные шайбы и подобные им детали могут обеспечивать удовлетворительное фиксирование про­ тив ослабления.
2. Некруглую форму стержня заклепок или соответствующий паз считают достаточной защитой от ослабления.
3. Заливочный компаунд, который размягчается при нагревании, обеспечивает удовлетворительную фик­ сацию только для тех винтовых соединений, которые не подвергают крутящему моменту при нормальной экс­ плуатации.

# 28 Пути утечки, воздушные зазоры и толщина изоляции

28.1 Пути утечки, воздушные зазоры и толщина изоляции не должны быть ниже значений, ука­ занных в таблице 16.

Примечания

1. Требование к толщине изоляции между металлическими деталями не означает, что указанная толщина должна измеряться только через сплошную изоляцию, она может включать определенную толщину сплошной изоляции плюс один или несколько воздушных промежутков.
2. Требования к толщине изоляции между металлическими частями не принимают во внимание, если

в качестве изоляции используют тонкие листы, а изоляция образована по крайней мере тремя слоями, при ус­ ловии. что два слоя, приложенные один к другому, выдерживают испытание на электрическую прочность, предусмотренное для усиленной изоляции, с приложением испытательного напряжения к наружным поверх­ ностям этих двух слоев.

1. Для токоведущих частей разной полярности, разделенных только основной изоляцией, допускаются пути утечки и воздушные зазоры меньше указанных в таблице, при условии, что машина не будет иметь ни­ каких повреждений в соответствии с требованиями настоящего стандарта при последовательном замыкании накоротко этих путей утечки и воздушных зазоров и что путь утечки будет проходить по изоляционному мате­ риалу. выдерживающему испытание по 29.3.

Если между точкой, в которой соединена обмотка и конденсатор, и металлическими частями, от­ деленными от гоковедущих частей только основной изоляцией, возникает резонансное напряжение, то пути утечки и воздушные зазоры должны быть не меньше значений, соответствующих резонансному напряжению: в случае усиленной изоляции эти значения должны быть увеличены на 4 мм.

*Проверну проводят измерением.*

*Для машин со штепсельным разъемом измерения проводят с присоединением соответствую­ щим соединителем, а* также *без соединителя. Для машин с соединением типа X измерения* прово­ дят *с проводами питания наибольшего сечения по 25.2. а также без проводов, для других машин измерения проводят на машине в том виде, нан она* поставлена *потребителю.*

*Измерения также проводят с ремнями (если такие имеются) и устройствами для изменения натяжения ремней в наиболее неблагоприятном положении* в диапазоне *их регулировки, а также без ремней.*

*Подвижные части помещают в* наиболее неблагоприятное положение, *считают, что гайки и винты с некругпой головкой завинчены в наиболее неблагоприятном положении. Воздушные зазо­ ры между зажимами и доступными металлическими частями измеряют также с винтами и гайками, отвинченными насколько* это возможно, *однако* в этом *случае воздушные зазоры должны быть не менее 50 % величин, указанных в таблице 16.*

#### 41

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Таблица 16 — Пути утечки и воздушные зазоры, мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Расстояние | Машина класса III | | Машины других классов | | | | | |
| Рабочее напряжение до 130 в” | | Рабочее напряжение се. 130 до 250 В | | Рабочее напряжение со. 250 до 440 В | |
| Пути утечки | воздушные зазоры | Пути утечки | воздушные зазоры | Пути утечки | воздушные зазоры | Пути утечки | воздушные зазоры |
| Между го ко ведущими частями различной полярности 2>: |  |  |  |  |  |  |  |  |
| * защищенными от скопления грязи | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 |
| * не защищенными от скопле­ ния грязи | 2.0 | 1.5 | 2.0 | 1.5 | 3.0 | 2.5 | 4.0 | 3.0 |
| - если обмотки покрыты лаком или эмалью | 1.0 | 1.0 | 1.5 | 1.5 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 3.0 |
| Между токоведущими и дру­ гими металлическими частят по основной изоляции: |  |  |  |  |  |  |  |  |
| * защищенной от скопле­ ния грязи3\*, если изоляция из керамического материала, чистой слюды и т. п. | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 2,54» | 2.54\* |  |  |
| * если изоляция выполнена из другого материала | 1.5 | 1.0 | 1.5 | 1.0 | 3.0 | 2.0 | — | — |
| * не защищенной от скопле­ ния грязи | 2.0 | 1.5 | 2.0 | 1.5 | 4.0 | 3.0 | — | — |
| * если токоведущими частями являются обмотки, покрытые лаком или эмалью | 1.0 | 1.0 | 1.5 | 1.5 | 2.0 | 2.0 |  |  |
| * на конце трубчатых нагрева­ тельных элементов с защитной оболочкой5\* | — | — | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | — | — |
| Между токоведущими частями и другими частями по поверх­ ности усиленной изоляции: |  |  |  |  |  |  |  |  |
| * если токоведущими частями являются обмотки, покрытые паком или эмалью |  | — | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 |  |  |
| * для других токоведущих частей | — | — | 6.0 | 8.0 | 6.0 | 8.0 | — | — |
| Между металлическими частя­ ми. разделенными дополни­ тельной изоляцией |  |  | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 |  |  |

#### 42

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Окончание таблицы 16*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Расстояние | Машины класса II) | | Машины других классов | | | | | |
| Рабочее напряжение до 130 в1» | | Рабочее напряжение се.130 до 260 в | | Рабочее напряжение се. 250  до 440 В | |
| **If** | воздушные зезоры | Пути утечки | воздушные зазоры | Пути утечки | воздушные зазоры | Пути утечки | Воздушные зазоры |
| Между токоведущими частями, расположенными в углублении со стороны установочной по­ верхности машины и поверхно­ стью. к которой ее крепят |  |  | 6.0 |  |  |  |  |  |

Значения, указанные 8 этой графе, не распространяются на печатные схемы, для которых значения находятся в стадии рассмотрения.

Указанные расстояния не распространяются на воздушные зазоры между контактами терморегулиру­ ющих устройств, устройств защиты от перегрузки, микропереключателей и т. п. элементов или на воздушные зазоры между токоведущими элементами таких устройств, воздушные зазоры которых измеряются при пере­ мещении контактов.

Внутреннюю часть машины, имеющую достаточно пылезащитный кожух, считают защищенной от ско­ пления грязи при условии, что при работе машины в ней самой не образуется пыль: при этом герметичное уплотнение не требуется.

Если части являются жесткими или запрессованными, или если конструкция исключает возможность уменьшения расстояния вследствие деформации или перемещения этих частей, указанное значение может быть уменьшено до 2.0 мм.

Эти значения относятся только к машинам класса I.

Примечания

1. Способы измерения путей утечки и воздушных зазоров указаны в приложении С.
2. При наличии промежуточной перегородки, которая состоит из двух частей, не склеенных между собой, путь утечки измеряют также через соединение этих частей.
3. При наличии промежуточной перегородки воздушный зазор измеряют через перегородку или. если перегородка состоит из двух частей с сопряженными поверхностями, не склеенными между собой, через со­ единение этих частей.
4. При определении путей утечки и воздушных зазоров учитывают влияние внутренних изоляционных покрытий на металлических кожухах или крышках.
5. Внутренние провода считают обнаженными, если их изоляция не выдерживает испытание на электри­

ческую прочность испытательным напряжением 2000 В. прикладываемым в течение 15 мин между проводом и металлической фольгой, обернутой вокруг изоляции провода.

1. Обмотки считают имеющими основную изоляцию, если они бачдажированы лентой и пропитаны или на них

нанесено покрытие из самотвердеющей смолы и после испытания по 15.3 они выдерживают испытание на элек­ трическую прочность по 16.3. причем испытательное напряжение прикладывают между проводами обмотки и ме­ таллической фольгой, контактирующей с поверхностью изоляции.

*Расстояние через щели или* отверстия в *наружных деталях из изоляционных материалов из­ меряют до металлической фольги, соприкасающейся с доступной поверхностью: причем фольгу вдавливают в углы стандартным испытательным пальцем, приведенным на рисунке 1. но не при­ жимают ее через отверстия.*

*При необходимости усилие прикладывают к любой точке неизолированных проводов, неизоли­ рованных капиллярных трубок терморегуляторов и* аналогичных *устройств, а также к наружной по­ верхности металлических кожухов в целях уменьшения путей утечки и воздушных зазоров в ходе измерений.*

*Усилие прикладывают посредством вершины испытательного пальца, приведенного на ри­ сунке 1. и* величиной *усилия:*

*- 2 Н* — *для неизолированных проводов, неизолированных капиллярных трубок терморегу­ ляторов и аналогичных* устройств;

*-ЗОН* — *для кожухов.*

#### 43

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

26.2 Расстояние через изоляцию между металлическими частями лри рабочих напряжениях до 250 В включительно не должно быть менее 1 мм. если эти части разделены дополнительной изо­ ляцией. и не менее 2 мм. если эти части разделены усиленной изоляцией.

Это требование не распространяется на изоляцию, за исключением слюды и аналогичного че­ шуйчатого материала, которая имеет вид тонкого листа и состоит:

- в случае дополнительной изоляции не менее чем из двух слоев лри условии, что хотя бы один из них выдерживает испытание на электрическую прочность, установленное для дополнительной изоляции.

* в случае усиленной изоляции не менее чем из трех слоев при условии, что два из них. прило­

женные друг к другу, выдерживают испытание на электрическую прочность, установленное для уси­ ленной изоляции; во время этих испытаний испытательное напряжение прикладывают между внешни­ ми поверхностями одного слоя или двух слоев, в зависимости от конкретного случая.

Примечания

1. Эго требование не означает, что указанное расстояние должно быть только через сплошную изоляцию: оно может складываться из толщины сплошной изоляции и плюс одного или нескольких воздушных промежутков.
2. Для машин, имеющих части с двойной изоляцией в тех местах, где между основной и дополнительной изо­ ляциями отсутствуют металлические части, измерение проводят так. как будто между основной и дополнительной изоляциями находится металлическая фольга.

28.3 Для машин, номинальный ток которых превышает 25 *А.* расстояние между зажимами и ме­ таллическими кожухами должно быть не менее 9.5 мм.

*Проверку на соответствие требованиям 28.2 и 28.3* проводят *осмотром и измерением.*

# Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токопроводящих мостиков

* 1. Внешние части из изоляционного материала, повреждение которых может сделать маши­ ну опасной, должны быть достаточно теплостойкими.

*Проверку проводят, подвергая кожух и другие внешние части из изоляционных материалов ис­ пытанию металлическим шариком под давлением с помощью прибора, приведенного на рисунке 8.*

*Поверхность испытуемой части устанавливают в горизонтальном* положении *и подвергают давлению стальным шариком диаметром 5 мм на* эту *поверхность силой 20 Н.*

*Испытание проводят в* термостате *при температуре (75* ± *2)* \*С *или при температуре, кото­*

*рая на (40* ± *2)* "С *выше значения превышения температуры соответствующей части,* определен­ ного *во время испытания по разделу 12. в зависимости от того, что больше.*

*Через 1 ч шарик удаляют и измеряют диаметр оставленного шариком* отпечатка, *который*

*не* должен *превышать 2 мм.*

Примечание — Это испытание не проводят на частях машин, изготовленных из керамического материала.

* 1. Изоляционные части, предназначенные для крепления деталей под напряжением, должны быть достаточно тепло- и огнестойкими.

Проверку проводят следующим *испытанием.*

*Испытание проводят по 29.1. но при температуре (125 ± 2)* \*С или *при температуре, которая на (40*1 *2) °С выше значения превышения температуры соответствующей части, определенного во время испытания по* разделу *12. в зависимости от того, что больше.*

*Дополнительно изоляционные части подвергают также испытаниям на огнестойкость горя­ чим коническим сердечником в приборе, приведенном на рисунке 9.*

*Сердечник вставляют в коническое* отверстие, *просверленное* в *испытуемой части, таким образом, чтобы участки конической части сердечника выступали с обеих сторон на одинаковую длину. Образец прижимают к сердечнику с силой 12 Н. Приспособление, с помощью которого прикла­ дывают силу, фиксируют, чтобы предотвратить его дальнейшее движение. Однако, если образец начинает размягчаться или плавиться во время испытания, к образцу прикладывают в горизон­ тальном направлении силу, достаточную для сохранения контакта образца с сердечником.*

*Сердечник нагревают до 300* \*С е течение -3 *мин и* эту *температуру поддерживают с* отклоне­ нием *± 10 \*С в течение 2 мин. Температуру измеряют термопарой,* расположенной’ *внутри сердечника. Во время испытания в течение 5 мин над верхней поверхностью образца* е том месте, где *сердечник выступает и соприкасается с образцом, производят искровые разряды длиной около 6 мм*

44

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

высокочастотным *генератором,* электроды *которого продеигают около сердечника,* чтобы охва­ тить *всю поверхность образца по соседству с сердечником.*

*Как образец, так и газы, образующиеся во время испытания, не должны воспламеняться от искры.*

Примечание — Испытание не проводят на частях, изготовленных из керамического материала, изо­ ляционных частях коллектора, на колпачках щеткодержателей и т. п.. также на каркасах катушек, не применяемых 8 качестве усиленной изоляции.

* 1. Изоляционные части, предназначенные для крепления деталей под напряжением, как и до­ полнительная изоляция машин класса I! с металлическим кожухом, должны быть изготовлены из ма­ териала. обладающего стойкостью к образованию токоведущих мостиков, если машины подвергаются чрезмерному воздействию влаги или загрязнению в условиях нормальной эксплуатации, исключения составляют случаи, когда пути утечки по крайней мере вдвое больше значений, указанных в 28.1.

*Для материалов, кроме керамических,* проверку *проводят следующим испытанием.*

*Плоскую поверхность испытуемой* детали *размером по возможности не менее (15\*15) мм устанавливают в горизонтальное* положение.

*Два платиновых* электрода *или* электроды *из другого достаточно стойкого к* коррозии *ма­*

*териала размерами по рисунку 10 помещают на поверхность образца так. чтобы закругленные края электродов* соприкасались с *образцом по всей длине.*

*Сила давления каждого электрода на поверхность* должна *быть приблизительно 1 Н.*

*Электроды подсоединяют к источнику питания частотой 50 Гц практически синусоидальным напряжением 175 В. Общее сопротивление цепи, когда электроды замкнуты накоротко, регули­ руют с помощью переменного* резистора *так. чтобы ток был равен (1.0 ±0.1) А при коэффи­ циенте мощности от 0.9 до 1. Репе максимального тока, включенное в* цепь, *должно сработать* в течение *0.5 с.*

*Поверхность образца смачивают каплями раствора хлористого* аммония в *дистиллированной воде, которые должны падать с высоты от 30 до 40 мм посередине между электродами. Раствор* должен иметь *объемное удельное сопротивление 400 Ом см при 25* вС. *что соответствует концен­ трации около 0.1 %. Объем капель* должен *составлять* 20'5 *мм3.*

*Интервал между падением двух капель* должен *составлять (30* ± *5) с.*

*Поверхностный пробой или пробой через изоляцию не должен произойти, пока не упадет 50 капель. Испытание проводят в трех местах образца.*

Примечания

1. Перед началом каждого испытания следует проверить чистоту электродов, правильность формы и рас­ положения.
2. В сомнительных случаях испытание повторяют, если необходимо, на новом образце.
3. Эго испытание не проводят на изоляционных частях коллекторов или колпачков щеткодержателей.

# 30 Коррозионная стойкость

30.1 Части, изготовленные из сплавов со значительным содержанием железа, коррозия кото­ рых может сделать машину опасной при эксплуатации, должны быть соответствующим образом за­ щищены от коррозии.

*Проверку проводят следующим испытанием.*

*С испытуемых частей удаляют всю смазку погружением их в четыреххлористый* углерод

*или трихлорэтан на 10 мин.*

*Затем части погружают на 10 мин в 10%-й водный раствор хлористого аммония при темпера­ туре (20 ± 5)* \*С.

*Без высушивания, но после стряхивания капель части помещают на 10 мин в камеру влаж­ ности при температуре (20 ± 5) \*С.*

*После того как части просушат в течение 10 мин в сушильном шкафу при температуре (100*

*± 5)* ®С. *на их поверхности не должно быть* следов коррозии.

Примечания

1. При использовании жидкостей, предусмотренных для проведения испытания, необходимо принять соот­ ветствующие меры предосторожности, предотвращающие вдыхание их паров.
2. Следы ржавчины на острых краях и желтоватую пленку, которую можно снять протиркой, не принимают во внимание.

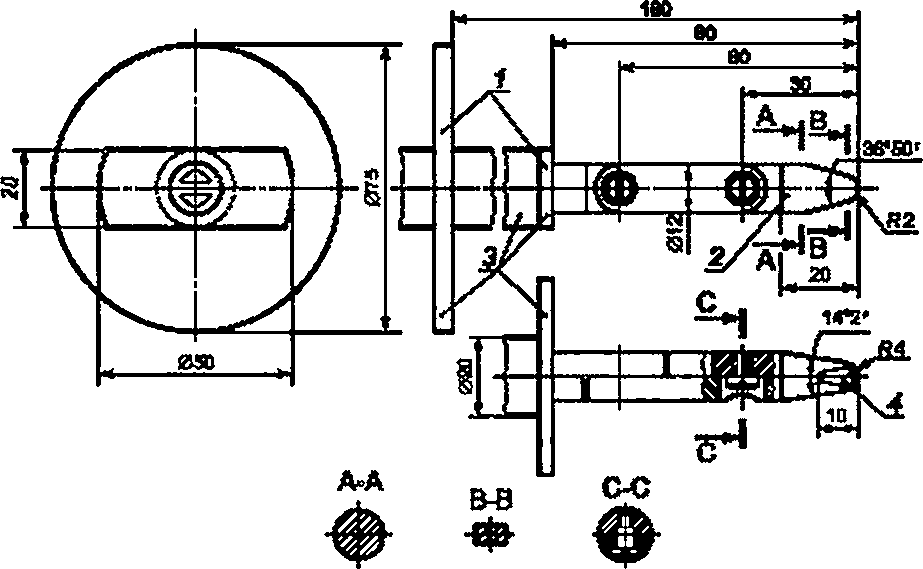
#### 45

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

1. Для небольших спиральных пружин и для частей, подвергаемых истиранию, слой смазки может обе­ спечить соответствующую защиту от коррозии. Такие части подвергают испытанию только в случае, если есть сомнение относительно эффективности смазки, а испытание в этом случае проводят без предварительного снятия смазки.

# 31 Радиация

31.1 Машины не должны быть источником вредных излучений.

*Соответствие* требованию *проверяют испытанием. Методику испытания приводят в стан­ дартах на машины конкретных видов.*

*1* —• стопорная пластина:  — цилиндрическая часть: 3 — изоляционный материал.

*4* — Допуски: на угловые размеры:  5'; на линейные размеры: менее 26 мм — 0.05 мы: более 25 мы:  0.2 мм

Рисунок 1 — Стандартный испытательный палец

#### 46

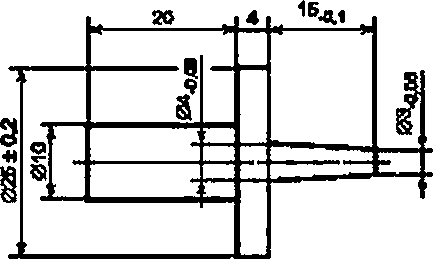
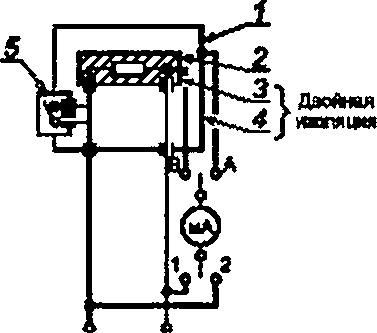


Рисунок 2 — Испытательный щул

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012



*1* — доступная част». *2* — недоступная металлическая часть: *3 —* основная изоляция: 4 — дополнительная изоляция:

5 — усиленная изоляция

Рисунок 3 — Схема измерения тока утечки при рабочей температуре для однофазных машин класса II

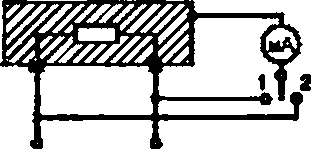
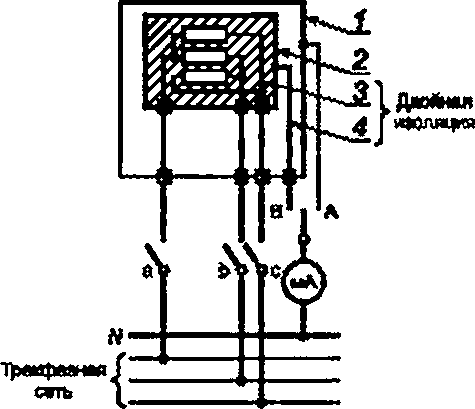


Рисунок 4 — Схема измерения тока утечки при рабочей температуре для остальных однофазных машин

(кроме класса II)

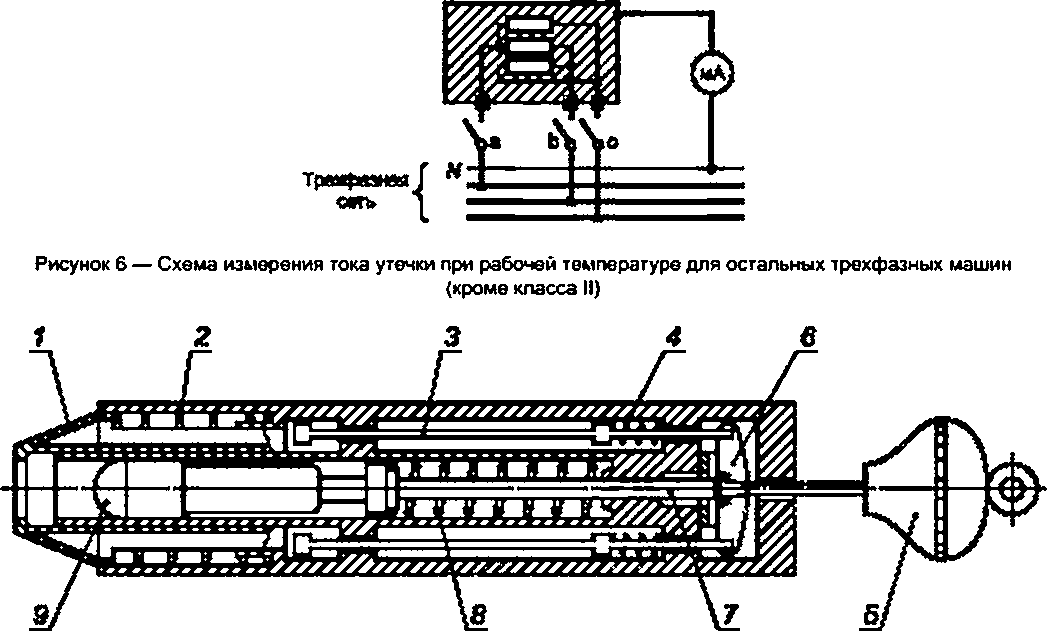
#### 47

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012



1 — доступная часть: 2 — недоступная часть; 2 — основная изоляция. *4* — дополнительная изоляция

Рисунок 5 — Схема измерения тока утечки при рабочей температуре для трехфазных машин класса II

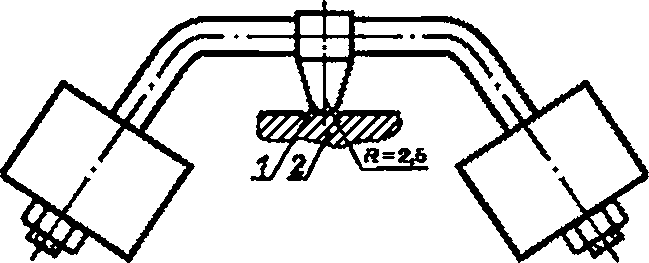


*1* — спусковой конус: 2 — пружина конуса. *3* — стержень спускового механизма. *4 —* пружина спускового механизма. S — натяжная кнопка: *6 —* спусковой зажим: *7* — стержень ударника, *в* — пружина ударника: *9* — головка ударника

Рисунок 7 — Прибор для ударных испытаний

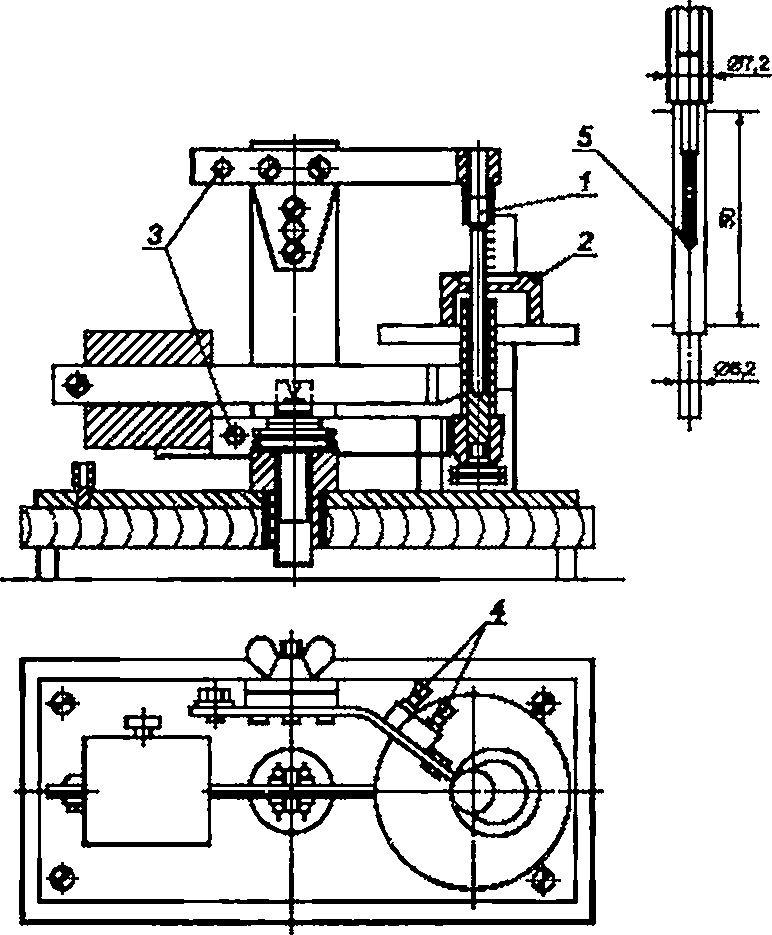
#### 46

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012



Т — сферическая част»: *2* — образец

Рисунок 8 — Прибор для вдавливания шарика



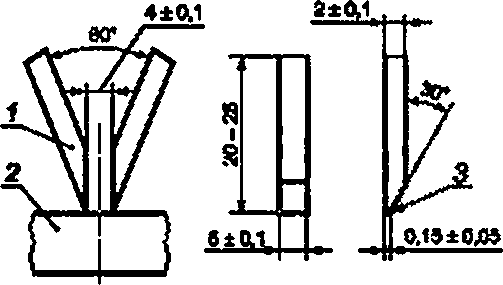
конический сердечник. *2* — испытуемый образец: Э— зажимы для подвода тока нагрева. *Л* — зажимы для термопары:

5—• термопара

Рисунок 9 — Прибор для испытания горячим коническим сердечником

#### 49

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012



> — электрод. *2* — образец: *3* — затрушенный край

Рисунок 10 — Расположение и размеры электродов для испытаний на стойкость к образованию токоведущих

мостиков

#### 50

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

###### ПриложениеА (обязательное)

Термовыключатели и устройства защиты от перегрузок

А.1 Термовы ключа гели и устройства защиты от перегрузок должны работать надежно.

Испытание *проводят при 1.25 величины тока, протекающего через устройство, и при 1.1 величины при­ кладываемого к нему напряжения, когда машина работает при номинальном напряжении или верхнем пределе диапазона номинальных напряжений и при нормальной* нагрузке.

*Испытание проводят соответствующим видом тока (постоянным,* переменным), *причем испытание* переменным током *проводят при коэффициенте мощности, величина которого определена соответственно при работе машин с нормальной нагрузкой.*

*Устройство должно сработать 15* раз.

*После этого* испытания на образцах не должно быть *заметных повреждений, исклкиающих их дальней­ шее применение.*

А.2 Термо выключатели и устройства защиты от перегрузок должны быть сконструированы так. чтобы их уставка не изменялась заметно при нагреве, вибрациях, возможных при условиях нормальной эксплуатации.

*Проверку проводят внешним осмотром во время испытания по разделу 17.*

###### 51

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

###### ПриложениеВ (обязательное)

Электронные схемы

В.1 Область применения Настоящее приложение относится к схемам, состоящим не менее чем из одного электронного элемента. В.З Определения

Дополнительные определения

В.Э.101 электронный элемент: Деталь, у которой проводимость происходит главным образом благодаря электронам, движущимся в вакууме, газе или полупроводнике.

В.3.102 защитное сопротивление: Сопротивление, подключаемое между токоведущими частями и доступ­

ными электропроводными деталями, и имеющее такую величину, при которой ток в условиях нормальной экс­ плуатации и возможных неисправностей машины ограничивается до безопасной величины.

B.S Испытания. Общие положения

Дополнения

В.5.1 Требования всех *пунктов основной части стандарта с учетом требований настоящего приложе­ ния.* а также *требований стандартов* на *машины конкретных видов относятся к электронным схемам.*

В.5.2 Необходимо *избегать суммирования предельных нагрузок, возникающих при последовательных ис­ пытаниях машины. При необходимости* допускается *замена* лоережденнь/х образцов *или* применение *для этих испытаний добавочных образцов.*

Примечание — Количество образцов, применяемое для оценки электронной схемы, должно быть воз­ можно наименьшим.

Дополнительный пункт

В.5.101 *Во время испытаний сеть и другие источники* питания не должны *иметь помех, которые могут повлиять на результаты испытаний.*

В.9 Защита от поражения электрическим током

В.9.1 Объяснение, касающееся безопасного сверхнизкого напряжения, не является приемлемым. Дополнение

Доступную часть не считают находящейся под напряжением, если:

- часть получает питание от безопасного изолирующего трансформатора при условии, что для перемен­ ного тока пиковое значение напряжения не превышает 42.4 В: для постоянного тока напряжение не превышает

* 1. В;
     + часть отделена от токоведущих частей защитным сопротивлением.

В случае установки защитного сопротивления ток между частью и источником питания не должен превы­ шать 2 мА для постоянного тока, а его пиковое значение не должно превышать 0.7 мА для переменного тока и. кроме того:

* + - для напряжений, имеющих пужоеое значение се. 42.4 до 450 В включ.. емкость не должна превышать 0,11 мкФ;
    - для наодяжений. имеющих пиковое значете св. 450 до 15 кВ включ.. разряд не должен превышать 45 мкКл.

*Напряжения и токи измеряют между данной частью и каждым полюсом источника питания. Величины. характеризующие разряд, измеряют* непосредственно после прекращения *питания.*

*Цепь для измерения тока имеет полное сопротивление (1750* **1** *250) Ом. и она шунтируется конден­ сатором таким образом, что постоянная времени цепи составляет (225 ±15) мкс. Более* подробные данные о *требуемой цепи даны в приложении 1А.*

Примечания

1. Измерительная цепь имеет точность е пределах 5 % для всех частот от 20 до 5000 Гц.
2. Для напряжений, имеющих пиковое значение св. 15 кВ. требования в настоящее время пересматриваются.

В.9.6 Дополнение

Это требование не относится к конденсаторам, удовлетворяющим требованию в отношении защитного со­ противления.

В приложении 3 нумерация разделов и пунктов соответствует нумерации основной части стандарта.

Нумерация дополнительных пунктов начинается со 101.

#### 52

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

В.12 Нагрев В. 12.5 Дополнение х таблице 2

|  |  |
| --- | --- |
| Части | Превышение температуры. 'С |
| Конденсаторы, отвечающие требованиям IEC 384-14 или IEC 65  Печатные платы со связующим на основе эпоксид­ ной смолы | 50  120  Превышение температуры конденсаторов, закорачивае­ мых по разделу В.18. не ограничивается |

В.13 Ток утечки В.13.1 Дополнение

*Перед* началом *испытания отключают защитное сопротивление от токоведущих частей.*

В.16 Сопротивление изоляции и электрическая прочность В.16.1 Дополнение

*Перед началом* испытания отключают защитное *сопротивление от токоведущих частей.*

В.16.3 Дополнение

*Испытание на электрическую прочность иежду частями разной* полярности *не проводят е* случае *вы­ полнения требований* раздела *В. 16 при* закороченных *частях.*

В.18 Ненормальный режим работы

Дополнительные пункты

В. 18.101 Электронные схемы должны быть сконструированы и применены таким образом, чтобы вследствие их повреждения опасность в отношении поражения электрическим током, возникновения пожара или механиче­ ской травмы была ограничена до минимума.

Проверку *проводят путем оценки отказов, указанных в В. 18.103 для всех видов схем или* отдельных ча­ стей схем, за *исключением случаев, когда они отвечают* условиям, *указанным в В. 18.102.*

*Если безопасность машины при любом из* отказов *зависит от срабатывания миниатюрной плавкой*

*вставки, соответствующей требованиям IEC 60127-3.* в этом случае *проводят испытание по В. 18.104.*

*В процессе* и после каждого *испытания температура обмоток не должна превышать значений, указанных* в таблице 5. *и машина должна отвечать требованиям 18.1. В частности, токоведущие* части *не должны быть доступны для испытательного пальца или испытательного щупа* в соответствии с *9.1. Величина тока, про­ ходящего через защитное сопротивление, не* должна превышать значений, указанных в В.9.1.

При *размыкании* проводника *печатной платы машину считают выдержавшей конкретное испытание, если:*

* *материал платной платы выдерживает испытание на* горение *по 1ЕС 65:*

*-* любое *ослабление проводника не* приводит к *снижению путей утечки и* воздушных *зазоров между то­ коведущими и доступными металлическими частями по сравнению с величинами, указанными* в разделе *В. 28:*

* *машина выдерживает испытание по В.18.103 при размыкании проводника мостовой схемы.*

Примечания

1. Обычно изучение и анализ машины и ее принципиальной схемы дает возможность заранее определить те повреждения, которые нужно имитировать, чтобы при испытаниях ограничиться случаями, дающими наиболее неблагоприятный результат.
2. В отдельных случаях может оказаться предпочгитегъной имитация всех неблагоприятных ситуаций

по сравнению с анагыэом принципиальной схемы.

1. Как правило, при испытаниях учитъвэют любой отказ, который мажет произойти в результате отрицательных воздействий на питание от сети. Однако в случаях, когда возможно одно временное воздействие сразу на несколько эле­ ментов. могут потребоваться дополнительные испытания, которые в настоящее время находятся в стадии рассмотрения.

*В. 18.102 Повреждения 1)* — 6J. *указанные в В. 18.103. не относятся к схемам* или *частям схем, если в них выполняются одновременно указанные ниже* условия;

- *электронная* цель представляет собой *маломощную цель, соответствующую приведенному ниже определению:*

* *защита от поражения электрическим током, возникновение пожара,* появление *механической опасно­ сти или неправильное* срабатывание в других *частях машины, приводящее к* опасным *ситуациям, не зависят от нормального функционирования электронной* цели.

Определение *маломощной цепи дано ниже (пример цепи приведен на рисунке В. 1).*

*Машина работает* при *номинальном напряжении или* верхнем пределе *диапазона номинальных напряже­ ний. переменный* резистор, *установленный в положение, соответствующее максимальному сопротивлению.* подключают *между исследуемой точкой и противоположным полюсом источника питания.*

#### 53

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Затеи сопротивление* резисторе *нанимают уменьшать до тех пор. пока мощность, потребляемая рези­ стором. не достигнет своего максимального* значения. Любая *наибопее близкая к истопнику* питания *точка, в ко­ торой потребляемая мощность по отношению к этому резистору не превышает 15 Вт* спустя 5 с. *называется маломощной тонкой. Часть цепи, наиболее удаленную от источника питания, считают маломощной цепью.*

Примечания

Измерения проворят только от одного полюса источника питания, причем предпочитают тот. у которого наи­ меньшее количество маломощных точек.

При определении маломощных точек рекомендуется начинать с точек, расположенных наиболее близко к ис­ точнику питания.

Мощность, потребляемую переменным резистором, измеряют ваттметром.

В. 16.103 *При испытании рассматривают следующие возможные повреждения и. при необходимости, по­ следовательно их создают вместе со связанными с ними неисправностями.*

1. *Закорачивание путей утечки и воздушных зазоров между токоведущими частями* различной *полярно­ сти. если они меньше* значений, установленных в разбеле *В.28.* и если эти *части соответствующим образом не загерметизированы.*
2. *Короткое замыкание токоведущих частей различной полярности через изоляцию, которая не* выдер­ живает *испытание по разделу* Тб.
3. *Размыкание зажимов* любого *компонента.*
4. *Короткое замыкание конденсаторов,* кроме *случаев, когда они соответствуют требованиям IEC 384-14 или 14.2 IEC 65.*
5. *Короткое замыкание между двумя зажимами электронных элементов или блоков,* помимо *интегральных схем.*
6. *Отказ интегральной схемы. В этом случае оценивают возможные опасные ситуации для* машины.

*чтобы* убедиться, что

1. *Безопасность машины не* зависит от *работоспособности такого* элемента.

*При отказе интегральной* схемы *проверяют все возможные выходные сигналы. Если есть возможность установить, что возникновение какого-либо конкретного выходного сигнала маловероятно, тогда соответ­ ствующую неисправность* не *рассматривают.*

Примечание — Микропроцессоры рассматривают как интегральные схемы.

*Каждую маломощную цепь закорачивают, присоединяя маломощную* точку к *полюсу источника питания, от которого проводилось* измерение.

*Для того чтобы сымитировать состояние повреждения, машину включают в работу в* условиях, *соот­ ветствующих* разбелу Т2. но *при номинальном напряжении или наиболее* неблагоприятном *напряжении внутри диапазона.*

*При моделировании неисправных состояний продолжительность испытания равна:*

* *указанной* в *12.4.* но только в *точение одного рабочего* цикла и только в *том случав, когда потребитель не может определить повреждение,* например изменение *температуры*
* *указаннойв 18. если потребитель может определить повреждение, например когда стопорится двигатель:*
* *времени, необходимому до достижения установившегося режима для* целей *постоянного подключения к* сети *питания, например для дублирующих* целей.

в *любом* случае испытание *считают законченным, если произойдет* разрыв цели литания. *Повреждение 5)* не *относится* к *случаю короткого замыкания между* схемами *оптрона.*

*Если в машину встроена электронная схема, работа которой обеспечивает* соответствие *требованиям*

*раздела 18. в этом* случае *соответствующее испытание повторяют, моделируя одну неисправность, как ука­ зано выше в 1)* — *6).*

*Неисправность 6) относится к элементам,* заключенным в *герметичный корпус, и другим аналогичным*

элементам в *том случае, если оценка схем другими способами невозможна.*

Резисторы с *положительным температурным коэффициентом сопротивления и варисторы не закора­ чивают. если их применяют с соблюдением указанных изготовителем технических характеристик.*

В. 18.104 Если *для* любого *повреждения, указанного в В. 18. ЮЗ. безопасность машины* зависит от *функци­ онирования миниатюрной плавкой вставки. соответствующей требованиям IEC 60127-3. испытание повторя­ ют. но вместо плавкой вставки устанавливают амперметр.*

*Если измеренный ток превышает номинальный ток плавкой вставки в 2.1 раза,* то *контур не считают достаточно защищенным и испытание повторяют с закороченной плавкой вставкой.*

*Если* измеренный *ток не менее чем в 2.75 раза* превышает *номинальный ток плавкой вставки, то контур считают надежно защищенным.*

*Если измеренный ток находится в* лребелах от 2. Т до 2.75 *номинального тока, то плавкую вставку* за­ корачивают. а испытание *проводят:*

* *при быстродействующих плавких* предохранителях в *течение соответствующего* периода *времени или в течение 30 мин. в зависимости от того, какое* время *короче.*
* *при инерционных плавких предохранителях в течение соответствующего периода* времени или в *тече­ ние 2 мин. в зависимости от того, каков время короче.*

#### 54

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Примечания

1. В сомнительных случаях при определении значения тока принимают вовнимание максимальное сопро­ тивление плавкой вставки.
2. Проверка, осуществляемая в целях определения, является ли плавкая вставка защитным устройством, основана на характеристиках плавления, указанных в 1ЕС 60127-3. |де также дается информация, необходимая для расчета максимального сопротивления плавкой вставки.
3. Другие плавкие предохранители рассматривают как преднамеренно слабые детали в соответствии с 18.1. В.21 Конструкция

Дополнительные пункты

В.21.101.1 Части, отделенные защитным сопротивлением, должны соответствовать требованиям, предъяв­ ляемым к двойной или усиленной изоляции.

В.21.101.2 Усиленную изоляцию допускается применять для частей, отделенных трансформатором безопас­ ного сверхнизкого напряжения или защитным сопротивлением, и частей, отделенных оптроном.

В.21.101.3 Защитное сопротивление должно состоять, по крайней мере, из двух отдельных элементов, у которых полное сопротивление почти не изменяется в процессе срока службы машины. Если у одного из этих элементов проис­ ходит короткое замыкание или размыкание, в этом случае не допускается превышать значения, указанные в В.9.1.

*Проверку проводят осмотром и* измерением.

Примечание — Считают, что этому требованию удовлетворяют резисторы и конденсаторы, отвечаю­ щие требованиям IEC 65.

В.26 Заземление В.26.1 Дополнение

Для обеспечения непрерывности защитной цепи заземления не допускается использовать разъемы печат­

ных плат.

В.28 Пути утечки, воздушные зазоры и толщина изоляции В. 28.1 Дополнение

*Для проводящих* узоров на печатных *платах,* исключая находящиеся *у их кромок, табличные значения рассто­ яний между частями разной полярности допускается снижать, если пиковое значение напряжения не превышает:*

* *150 В при минимальном расстоянии 0.2 мм при наличии защиты от* скопления *грязи:*

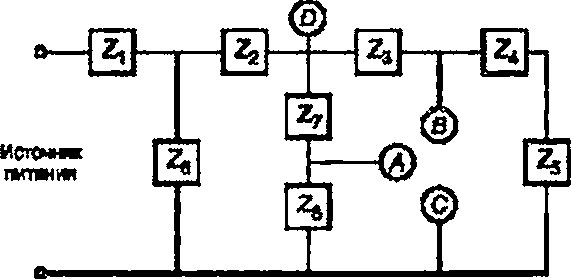
- *100 В* при *минимальном расстоянии 0,5 мм при отсутствии защиты от скопления грязи.*

*При* пиковых *напряжениях* свыше 50 *В снижение* путей *утечки допускается только, если у печатной пла­ ты показатель защиты от образования токопроводящих мостиков больше 175.*

*Эти пути утечки можно снизить еще больше при условии, если машина отвечает требованиям раздела В. 18 при поочередном закорачивании этих путей.*

Примечание — В случаях, когда ух азан ныв выше пределы приводят к значениям, превышающим та­ бличные. следует руководствоваться табличными значениями.

Для *токоведущих частей* разной *полярности,* отделенных только *основной изоляцией, пути утечки* и воздушные зазоры *могут быть меньше табличных е том* случае, *если при поочередном закорачивании этих путей утечки и* зазоров *выполняются требования раздела В. 18.*

*Пути утечки и воздушные зазоры в оптронах не измеряют* в случаях, когда *отдельные слои изоляции в достаточной мере изолированы и между отдельными слоями нет воздуха.*

*D* — наиболее удаленная от источника питания точка, в которой потребляемая мощность превышает 15 Вт;

*А* и *8* — наиболее близкие к источнику питания точки, а которых потребляемая мощность не превышает 15 Вт. Это маломощтше точки. Д и в а отдельности закорачивают на точку С.

Условия повреждения по перечислениям I) — в), указанным а В.1В.10Э. рассматриваются по очереди а цепях Zj Zj, Z. 2g и *Zj*

е отдельности.

Рисунок В.1 — Пример электронной схемы с маломощными точками

#### 55

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

###### ПриложениеС (обязательное]

Измерение путей утечки и воздушных зазоров

Способы измерения путей утечки и воздушных зазоров, которыми следует руководствоваться при испытании по 26.1. показаны в настоящем приложении на рисунках, изображающих примеры 1—10.

Эти примеры не учитывают различия между зазорами и пазами или видами изоляции.

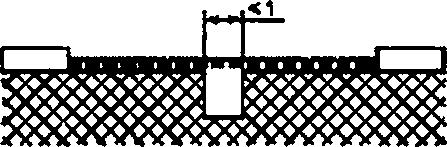
*Предполагаются следующие допущения:*

1. *Паз может иметь параллельные, сходящиеся или* расходящиеся *стенки:*
2. *Любой паз с расходящимися стенками, имеющий минимальную ширину больше 0.25 мм. глубину больше*

*1.5 мм и ширину у дна 1 мм или более, считают воздушным зазором (см.* промер *8):*

1. *Любой угол, с* внутренним *углом менее* 60\*. *считают шунтированным деталью из изоляционного мате­ риала шириной 1 мм (0.25 мм* — в *местах защищенных от скопления грязи), помещенной е самое* неблагопри­ ятное *положение (см. пример 3):*
2. *Если расстояние между верхними кромками паза равно 1 мм (0.25 мм*—в местах *защищенных от скопления*

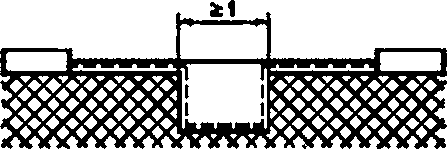
*грязи) или больше, то расстояние по* воздуху *между этими кромками не* считают *путем утечки (си.* пример *2);*

1. *Если воздушный промежуток, указанный в перечислении 2.* превышает *0.25 мм. то его не считают путем утечки:*
2. Пути *утечки и* воздушные зазоры, подлежащие *измерению между частями, перемещающимися друг относительно друга, измеряют тогда, когда эти части находятся* в *самом неблагоприятном стационарном положении:*
3. *Рассчитанный путь утечки никогда не* бывает *меньше измеренного воздушного зазора:*
4. *При расчете суммарного воздушного* зазора любой воздушный *зазор шириной менее* Г *мм (0.25 мм* — в *местах, защищенных от скопления* грязи] *не учитывают.*

Условие: Рассматриваемый путь включает паз с параллельными или сходящимися боковыми стенками любой глубины, шириной менее 1 мм.

Правило: Путь утечки и воздушный зазор измеряют непосредственно через паз. как указано на рисумсе.

Пример 1



Условие: Рассматриваемый путь включает паз с параллельными боковыми стенками любой глубины, шириной 1 мм и более.

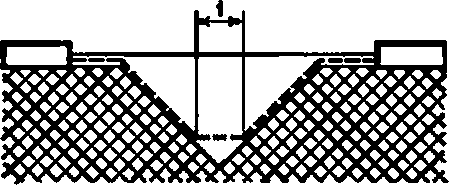
Правило: Воздушным зазором считают длину «прицельной прямой». Путь утечки проходит по контуру

паза.

Пример 2

#### 56

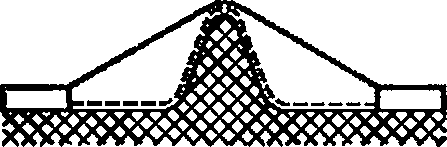
#### ГОСТ IEC 61029-1—2012



Условие: Рассматриваемый путь включает V-образный паз с внутренним утлом менее 80’ и шириной более 1 мм.

Правило: Воздушным зазором считают длину «прицельной прямой». Путь утечки проходит по контуру паза, однако «шунтируют» дно паза элементом длиной 1 мм (0.25 мм — в местах, защищенных от осаждения грязи).

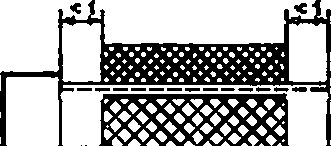
Пример 3



Условие: Рассматриваемый путь включает ребро.

Правило: Воздушным зазором считают наикрэтчайшве расстояние по воздуху. Путь утечки проходит по контуру ребра.

Пример 4



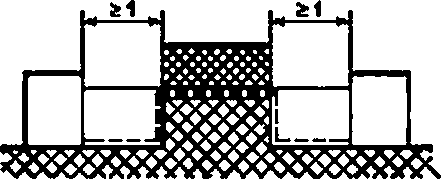
к

>

Условие: Рассматриваемый путь включает нвсклвенное соединение с пазами шириной менее 1 мм (0.25 мм — в местах, защищенных от осаждения грязи) с каждой стороны.

Правило: Путем утечки и воздушным зазором считают длину «прицельной прямой», как указано на рисуже.

Пример 5



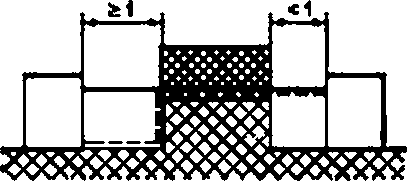
Условие: Рассматриваемый путь включает нвсклвенное соединение с пазами шириной 1 мм или более с каждой стороны.

Правило: Воздушным зазором считают длину «прицельной прямой». Путь утечки проходит по конту­ рам пазов.

Пример 6

#### 57

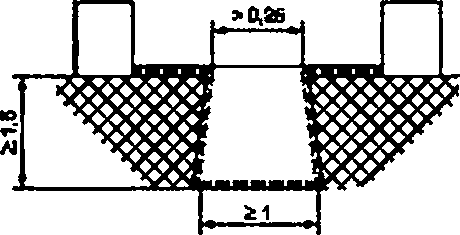
#### ГОСТ IEC 61029-1—2012



Условие: Рассматриваемый путь включает несклеенное соединение с пазом на одной стороне, который уже 1 мм. и с пазом на другой стороне 1 мм и более.

Правило: Воздушный зазор и путь утечки измеряют, как указано на рисунке.

Пример 7

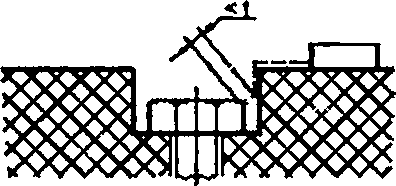
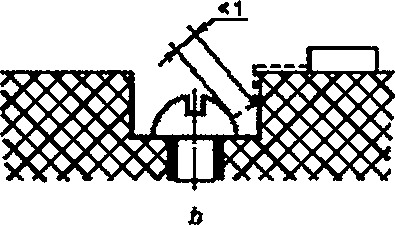


Условие: Рассматриваемый путь включает паз с расходящимися боковыми стенками глубиной 1.5 мм или более, шириной в самом узком месте более 0.25 мм и шириной у дна 1 мм или более.

Правило: Воздушным зазором считают длину «придельной прямой». Путь утечки приходит по контуру

паза.

Пример 8

*в *

Зазор между головкой винта и стенкой впадины слишком мал и его не принимают во внимание.

Пример 9

*а а*

##### 

а *Ь*

Зазор между головкой винта и стенкой впадины достаточно велик и его принимают во внимание.

Пример 10

## 58

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

###### Приложение1А (справочное)

Схема цепи для измерения тока утечки

Схема цепи, рекомендуемая для измерения тока утечки, приведена на рисунке 1А.1.

Цепь содержит выпрямитель с германиевыми диодами О и измерительный прибор с подвижной катушкой *М.* резисторы и конденсатор С для настройки характеристик дели и переключатель S для выбора предела диапазона измерений прибора.

*Цепь для* измерения тока *должна* иметь *полное сопротивление (1750*1*250) Ом, и она шунтируется кон­*

*денсатором таким образом,* что постоянная *времени цепи составляет (225***1** /5) *мкс. а* тдоность *измерения должна быть 5 % для всех* частот от *20 до 5000* Г*ц.*

Наиболее чувствительный диапазон прибора не должен превышать 1.0 мА: более высокие диапазоны по­ лучают путем шунтирования катушки, измерительного прибора безындукционными резисторами R, при одновре­ менном выборе величины последовательно включенных резисторов *RV* так. чтобы общее сопротивление цепи *R,+RV+Rm* было равно заданному.

Основными точками градуировки прибора при синусоидальном токе частотой 50 или 60 Гц являются: 0,25;

0.50 и 0.75 мА.

Примечания

1. Цель может иметь защиту от сверхгока; однако способ защиты должен быть выбран таким, чтобы он не оказывал отрицательного влияния на харэктеристюси цепи.
2. Сопротивление резистора *Rm* рассчитывают по падению напряжения навыпрямигепе при токе 0.5 мА. а со­ противления резисторов *RV* подбирают так. чтобы общее сопротивление цепи для каждого из диапазонов измере­ ний было равно заданному.
3. Измерительная цепь имеет точность 5 % для всех частот от 20 до 5000 Гц.
4. Если ток утечки в данный момент превышает 5 мА. а замеренное в цепиполное сопротивление меньше чем 1600 Ом. то отсчеты по прибору уменьшают на 5 %.

Германиевые диоды используют потому, что они имеют более низкое падение напряжения по сравнению с другими типакы диодов, что позволяет получить более линейную шкалу, предпочтение при этом отдают типам диодов, в которых выводы кристаллов припаяны золотом. Номинальные данные диодов выбирают с учетом макси­ мального диапазона измерительного прибора: однако ток не должен превышать 25 мА. так как диоды, рассчитан­ ные на больший номинальный ток. имеют более высокое падение напряжения.

Желательно, чтобы переключатель был выполнен так. чтобы он автоматически возвращался *в* положение, соответствующее максимальному диапазону измерений для предотвращения повреждений прибора вследствие невнимательного с ним обращения.

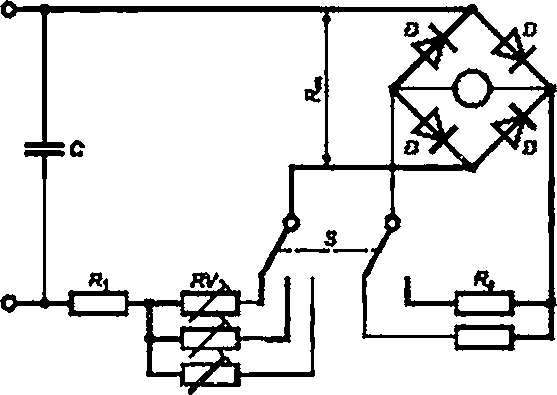
Емкость может быть подобрана из конденсаторов со стандартными значениями емкостей, включаемых по последовательно-параллельной схеме.

Рисунок 1 А.1 — Схема цепи для измерения тока утечки

#### 59

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

###### ПриложениеДА (справочное)

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам

Таблица ДА.1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение международного стандарта | Степень соответствии | Обозначение и наименование межгосударственного стандарта |
| IEC 60065:1985 Аудио- и видеоаппа­ ратура и аналогичная электронная аппаратура. Требования техники без­ опасности | МОО | ГОСТ 12.2.006—87 (МЭК65—85)  ССБТ. Аппаратура радиоэлектронная бытовая. Требования безопасности и методы испытаний |
| iEC 60083:1975 Соединители штепсель­ ные бытового и аналогичного назначе­ ния. Стандартные размеры | МОО | ГОСТ 7396.1—89 (МЭК 83—75)  Соединители штепсельные бытового и анало­ гичного назначения.  Основные размеры |
| IEC 60085:1984 Электрическая изоля­ ция. Классификация по термическим свойствам | МОО | ГОСТ 8865—93 (МЭК 85—84)  Система электрической изоляции. Оценка нагревостойкости и классификация |
| IEC 60127-3:1988 Предохранители плавкие миниатюрные. Часть 3. Сверх­ миниатюрные плавкие вставки |  |  |
| IEC 60204-1:2005 Безопасность машин и механизмов.  Электрооборудование промышленных машин. Часть 1.  Общие требования | МОО | ГОСТ 27487—87 (МЭК 204—1—81)  Электрооборудование производственных ма­ шин. Общие технические требования и методы испытаний |
| IEC 60227-1:2007 Кабели с поливи­ нилхлоридной изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно.  Часть 1. Общие требования | MOD | ГОСТ 26413.0—85 (МЭК 227-1—79. МЭК 227- 2—79. МЭК 245-1—85. МЭК 245-2—80) Прово­  да и шнуры соединительные силовые. Общие технические условия |
| IEC 60227-2:1997 Кабели с поливи­ нилхлоридной изоляцией на номиналь­ ное напряжение до 450/750 В включи­ тельно. Часть 2. Методы  испытаний | MOD | Тоже |
| IEC 60245-1:2003 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно.  Часть 1. Общие требования | MOD | Тоже |
| IEC 60245-2:1994 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно.  Часть 2. Методы испытаний | MOD | Тоже |
| IEC 60309-1:1988 Вилки.  розетки и соединители промышленного назначения.  Часть 1. Общие требования | MOD | ГОСТ 29146.1—91 (МЭК 309-1-88)  Соединители электрические промышленного назначения. Часть 1.  Общие требования |

#### 60

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

*Окончание таблицы ДА. 1*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение международного стандарта | Степень соответствия | Обовнечение и наименование межгосударственного стенде рта |
| 1ЕС 60309-2:1989 Вилки, розетки и со­ единители промышленного назначения. Часть 2.  Требования к размерной взаимозаменя­  емости аппаратуры со штырями и контактными гнездами | MOD | ГОСТ 29146.2—91 (МЭК 309-2-89)  Соединители электрические промышленного назначения. Часть 2.  Требования к взаимозаменяемости размеров  штырей и контактных гнезд аппаратов |
| IEC 60320-1:1981 Соединители электроприборов бытового и аналогич­ ного назначения.  Часть 1. Общие требования | MOD | ГОСТ 28190—89 (МЭК 320—81)  Соединители бытового и аналогичного на­ значения. Технические требования и методы испытаний |
| 1ЕС 60335-1:1970 Приборы  электрические бытового и аналогичного назначения.  Безопасность. Часть 1.  Общие требования | MOD | ГОСТ 27570.0—87 (МЭК 335-1—76) Безопас­  ность бытовых и аналогичных электрических приборов. Общие требования и методы ис­ пытаний |
| IEC 60384-14:1981 Конденсаторы по­ стоянной емкости для электронной аппаратуры. Часть 14.  Групповые  технические условия: конденсаторы постоянной емкости для подавления радиопомех и подключения к питающей магистрали |  | А |
| 1ЕС 60529:1976 Степени защиты, обе­ спечиваемые корпусами (Код IP) | MOD | ГОСТ 14254—80 (МЭК 529—76)  Изделия электротехнические. Оболочки. Сте­ пени защиты.  Обозначения. Методы испытаний |
| IEC 60745-1:1982 Электрические инструменты с приводом от двигателя. Безопасность. Часть 1. Общие требо­ вания | MOD | ГОСТ 12.2.013.0—91 (МЭК 745-1—82) ССБТ.  Машины ручные электрические. Обшив требования безопасности и методы испытаний |
| IEC 60799:1984 Элекгроустановочные устройства.  Шнуры -соедини тел и и шнуры  для межсоединений |  | а |
| IEC 61058-1:1990 Выключатели для электробытовых приборов. Часть 1. Общие требования |  | а |
| \* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется ис­ пользовать перевод на русский язык данного международного стандарта.  Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени со­  ответствия стандартов:  - МОО — модифицированные стандарты. | | |

#### 61

#### ГОСТ IEC 61029-1—2012

Библиография

[1] IEC 60127:1974 Cartridge (use-links for miniature fuses

(Предохранители плавкие миниатюрные)

УДК 658.382:006.354 МКС 25.140.20 IDT

Ключевые слова: машины электрические переносные: требования безопасности; методы испытаний

Редактор *Н. В-* Таланова Технический редактор *А.И. Белов* Корректор *М.Н. Катаева* Компьютерная верстка АС. *Шаповаловой*

Сдано в набор 03.07.2014. Подписано а печать 26.09 2014. Формат 60>84К. Гарнитура Ариап.

Уел. печ. л. 7.44. Уч.-мэд. п. 5.80. Тираж 62 эх». Зах 4206.

Набрано а Издательском доме «Вебстер»

[www.idvebsleT.ru](http://www.idvebsleT.ru/) [projecl@idvebsler.ru](mailto:projecl@idvebsler.ru)

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИКФОРМ». 12399S Москва. Гранатный пер.. 4.

www.gostinfo ги [mfo@stmfo.ru](mailto:mfo@90stmfo.ru)