

## Трансформатор сварочный ТДЭ-202



31

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Для ручной электродуговой сварки металла однофазным переменным током покрытыми электродами диаметром 2...5 мм.

Регулирование сварочного тока - ступенчатое.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Имеет 10 ступеней регулирования сварочного тока (по 5 ступеней в режиме больших и малых токов).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номинальное напряжение питающей сети	220 В
Режим работы	"повторно-кратковременный"
Род сварочного тока	постоянный
Диапазон регулирования сварочного тока	60...230 А
Габаритные размеры	740x410x1282 мм
Масса	67 кг