

**Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т С О Ю З А С С Р**

# ЭЛЕКТРОАГРЕГАТЫ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ДВИГАТЕЛЯМИ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

**ПРАВИЛА МАРКИРОВКИ, УПАКОВКИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ**

**ГОСТ 26363-84**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

Москва

**УДК 621.311.28—777:006.354 Группа Е19**

**Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т С О Ю З А С С Р**

**ЭЛЕКТРОАГРЕГАТЫ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ДВИГАТЕЛЯМИ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ**

**Правила маркировки, упаковки, транспортирования и хранения**

Power generating sets and mobile electric power stations with internal combustion engines.

Rules of marking, packing, transportation and storage

ОКП 33 7500, 33 7800; ОК'СТУ 3375, 3378

**гост**

**26363-84**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4521 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на передвижные и ста­ ционарные электроатрегаты и передвижные электростанции с двигателями внутреннего сгорания (далее — электроагрегаты и электростанции) мощностью от 0,5 до 5000 кВт и устанавли­ вает правила маркировки, упаковки, транспортирования и хране­ ния.

Стандарт не распространяется на электроатрегаты судовые, тепловозные, летательных аппаратов, а также энерговагоны и энергопоезда.

1. **МАРКИРОВКА**
   1. Маркировка электроагрегатов и электростанций должна соответствовать требованиям нормативно-технической документа­ ции и настоящего стандарта.
   2. Места маркировки
      1. Маркировку наносят;

электроагрегатов и электростанций — на таблички;

составных частей электроагрегатов и электростанций — непос­ редственно на них или около них в местах, доступных для обзора при эксплуатации, указанных в конструкторской документации;

проводов и кабелей — на бирки.

* + 1. Место расположения таблички устанавливают в конструк­ торской документации на электроатрегаты и электростанции конкретных типов.

**Издание официальное**

**□ ★**

**Перепечатка воспрещена**

**(6) Издательство стандартов, 1985**

* 1. Способ маркирования
     1. Маркировку на табличку следует наносить одним из способов: ударным; гравированием; травлением.

При этом заводской номер электроагрегатов и электростанций следует выполнять ударным способом или гравированием с затиранием краской.

* + 1. Маркировка проводов, кабелей и составных частей электроагрегатов н электростанций должна быть выполнена краской или иным способом, обеспечивающим качество и долго­ вечность (маркировки.
  1. Содержание маркировки
     1. Маркировка электроагрегатов и электростанций должна содержать следующие маркировочные данные:

товарный знак (предприятия-изготовителя;

изображение 'государственного Знака качества, если он присвоен электроагрегатам и электростанциям в установленном порядке;

условное обозначение; массу;

номер по системе нумерации (предприятия-изготовителя.

Пр имечание Условные обозначения серийно изготовляемых электро­ агрегатов и электростанций должны соответствовать установленным в стан­ дартах или технических условиях «а конкретные типы, а вновь разрабатыва­ емых и медернизируемых—по ГОСТ 23162—78.

* + 1. Товарный знак ‘предприятия-изготовителя должен быть расположен в верхней левой части, а государственный Знак каче­ ства— в верхней (правой части таблички.
    2. Составные части злектроагрегатов и электростанций, ***к*** которым подсоединяют провода и кабели, и сами провода и кабели должны иметь маркировку в соответствии с электриче­ скими схемами элактроатрегатов и электростанций конкретных типов.
    3. Маркировка транспортной тары должна соответствовать ГОСТ 14192—77 и конструкторской документации на электро- агрегаты и электростанции конкретных типов.
  1. Тр е б о в а н и я к качеству маркировки
     1. Качество маркировки должно соответствовать требова­ ниям нормативно-технической документации.
     2. Маркировка составных частей электроагрегатов и электростанций должна читаться без отсоединения проводов и кабелей.

1. **УПАКОВКА**
   1. Общие положения и требования к средствам и методам консервации и к упаковке — по ГОСТ 23216—78.
   2. Требования к средствам и методам консервации ходовой части колесных и гусеничных машин автотракторной техники, на

базе которых смонтированы электроагрегаты и электростанции,— согласно стандартам и техническим условиям на применяемые транспортные средства.

* 1. Избыточное количество консервационных масел и смазок

после окончания консервации внутренних поверхностей должна быть слито в специальные емкости. Последующую пригодность этих масел и смазок для консервации определяют химическим анализом.

* 1. Герметизацию электроагрегатов и электростанций у

/потребителя методом заклейки или с применением чехла (при бестарных перевозках) проводят способом, приведенным в рекомендуемом приложении 1.

* 1. Требования к консервации электроагрегатов и электро­ станций должны устанавливаться в конструкторской документа­ ции электроагрегатов и электростанций конкретных типов.
  2. Конструкция ящиков и деталей должна соответствовать конструкторской документации на ящики с учетом требований ГОСТ 23216—78, ГОСТ 2991—76, ГОСТ 10198—78, ГОСТ 9142—84.
  3. Виды тары приведены в обязательном приложении 2.

Перечень материалов, применяемых при упаковывании, приведен в рекомендуемом приложении 3.

* 1. Чертежи на упаковку электроагрегатов и электростанций выполняют (по ГОСТ 2.418—77.
  2. Механические испытания на прочность электроагрегатов и электростанций в упаковке при транспортировании проводят по ГОСТ 23216—78.
  3. Документацию, отправляемую с электроагрегатом или электростанцией конкретного типа, упаковывают по ГОСТ 23216—78.

Для удобства при эксплуатации электроагрегатов и электро­ станций документацию допускается вкладывать в портфели, сумки из брезента, нитроиокожи или других аналогичных мате­ риалов.

* 1. Внутренняя упаковка и транспортная тара в зависи­ мости от климатического исполнения, категории раз/мещения ***и*** условий хранения электроагрегатов и электростанций—по ГОСТ 15150—69, условий транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78 и гамма-процентного срока сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприя­ тия-изготовителя до первой нереконсервации по ГОСТ 20439—81 должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице.
  2. Транспортная тара, предназначенная для электроагре­ гатов и электростанций, подлежащих периодической проверке при хранении, должна быть разборной или со съемной крышкой.

Условия

Климатртиачнессп­орти­

Гамма-процент­ ный срок со­ храняемости

в упаковке

n«I

***ъ***

\*

п О

Наименованиекое испорлонвеа­ния

Услоив(иияли) коВнасреира­ нты внутреннеВйид транспортнft ой

изделия

ние, катвегчоа-сти

хравпаецнииия предпурпиаяк­овки по ГОСТ

тары согласно***н***

(группа 12 поия развмоездщеей­ствияпо ГОтиСяТизготови­

23216-78

приложению 2***ы***

ГОСТ 23216-78н)ия помГеОхСанТиче­

1515с0к-и6х9факто­

1515т0е-л6я9до первой ***9***

переконсерва- W

***9***

ров по ГОСТ 23216-78

ции по ГОСТ W

20439-81,

годы се

ь

**1 До 5**

## Л

**ВУ-0**

**Чехол из парусины рт. 11102 по ГОСТ 5530-76**

**Допускается транс­ портировать без чех­ лов в крытых вагонах (Бестарная упа­**

**ковка)**

**Электроагрегаты**

**2; 4**

**У; УХЛ;**

1. **До 1 Чехол из паруси­ ны арт, 11102 по ГОСТ 15530—76**

**беокапотного ис­ полнения**

**С 1 До 5 Вариант ТЭ-2 или ТЭ-8**

**л, с 4,5 ДоЗ ВША-1**

## 2 До 5

**с 1 До 1 ВУ-0 - Вариант Ш 4; 5 До 1 ВУ-1-1**

**1 До 5 ВУ-0**

***1***

## 2; 4; 5 До 1 ВУ-1-1

Условия Климатртиачнессп­орти­

о

а

Наименование р в ния

Услов

Гамма-процент­ ный срок со­ храняемости

в упаковке

изделия

кое исполне­

ияи (или)аконсер­

внутреннеВйид транспортной

ние, катевгчоа­сти храненивяацииВпрреидапнртиыя­

тары согласно

(группа 12 пория равзомзедщейес­твияпо ГОСТтия-изгуоптаоквоив­ки по ГОСТ

приложению 2

ГОСТ 23216-78н)ия помГеОхСаТниче­

1515с0к—их09факто­

15159-6т9еля до пер2в3о2й16—78

переконсерва-

ров по ГОСТ 23216-78

ции по ГОСТ 20439—81,

годы

## Электроагрегаты бесшотного ис­ полнения

**У; УХЛ; 4; 5 Доз ВУ-ША-1 Вариант ТЭ-9 2; 4**

**I 2 До 5 ВУ-ША-1**

**Т; 3 До 1 ВУ-ПА-З Вариант ТЭ-15**

**2; 4 б До 1 ВУ-ША-1 Вариант ТЭ-12**

**2; 4; 5 До 1 ВУ-0 Без упаковки**

**1 До 5**

**Элеироаррегаты капошо и кон­ тейнерного ис­ полнений**

**У; УХЛ; 1 Л; С**

**4; 5 ДоЗ Вар» 1: ВУ-ША-1**

**Вариант 2; герметизация у по­ требителя методом заклейки или чехла Ом, приложение 1**

**2 До 5 Вариант 1: ВУ-Ш А-1**

**Вариант 2; гермети­ зация у потребителя методом заклейки или чехла.**

**См приложение 1.**

**Вариант ТЭ-9 Без упаковки**

## Вариант ТЭ-9 Без упаковки

***РЪ***---- С9С9С

Условия Климатртиачнессп­орти­

Наименовакноиееиспорлонвеа­ния

Гамма-процент­ ный срок со­ храняемости

в упаковке Условияи (или) консер­

изделия ние, катвегчоасти

храненивяацииВпарреидапнртиыя­внутреннеВйид транспортной

рия равзомзедщейес­твияпо ГОСТтия изгуоптаоквоив­ ки по ГОСТ

тары согласно

ГОСТ 23216ни-7я8п) о мГОехСаТниче

1515с0к-и6х9факто­

151ЫН0теля до пер2в3о2й16—78

переконсерва-

приложению 2

ров по ГОСТ 23216—78

ции по ГОСТ 20439—Ы,

годы

## 4; 5 Доз Вашнт 1: ВУ-Ш А-1

**Вариант 2: герметизация у потребителя мето­ дом заклейми**

**или чехла.**

**См. 'Приложение 1**

**Вариант 1:**

**Вариант ТЭ-9 Без упаковки**

**Вариант ТЭ-9**

**Электроагрегаты капотного**и **кон­ тейнерного**НС' **полнений**

**2 До 5**

**У; УХЛ; 1 *1***

**ВУ-Ш А-1**

**Вариант 2: герметизация у по­ требителя методом за- клейки или чехла,**

**См, приложение 1**

**Без упаковки**

**8 До 1 Вариант 1: ВУ-Ш А-1**



**Вариант 2: герметизация у по­ требителя методом за­ клейки или чехла.**

**См, приложение 1**

**Вариант ТЭ-9 Без упаковки**

Условия

Климатртиачнессп­орти­

Гамма-процент­ ный срок со­ храняемости

в упаковке

Наименованиекое испорлонвеа­ния

Условияя (или) консер­

внутреннеВйид транспортной

изделия ние, катвегчоа­сти и

храненивяацияВпарреидапнртиыя­

по ГОСТ

тары согласно

(группа 12 пория равзомзедщейес­тв

ГОСТ 23216-78н)ия помГеОхСанТиче­

япо ГОСТтия-изгуоптаоквоив­ ки

15150-6т9еля до перв2о3й216-78

приложению 2

1515с0к-и6х9 факто­ ров по ГОСТ

23216-78

переконсерва- ции по ГОСТ 20439-81,

годы

## Электроагрегаты

**капотного и кон­ тейнерного испол­**

**У; УХЛ; 1**

***I***

**2; 4; 5 До 1 ВУ-0 Вариант ТЭ-9**

**1 До 5**

**нений**

**Т;1**

**3**

## До!

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **6** |  | **ВУ-П А-3** |
| **2; 4; 5** | **До 1** | **ВУ-0** |
| **1** | **До 5** |  |
| **4; 5**  **2** | **ДоЗ До 5** | **ВУ-Ш А-1** |
| **1** | **До 5** | **ВУ-0** |

**ВУ1-1**

**Вариант ТЭ-15**

**Электроагрегаты, электростанции мощностью 0,5;**

**1 кВт**

**У; УХЛ; 1**

***Л***

**Л; С**

**С**

**2; 4; 5 До1**

**4; 5 До!**

**ВУ-1-1**

**Без упаковки в контейнерах типа Уук-3, Уук-5 по ГОСТ 18477-79**

**или в крытых ваго­ нах**

**(Бестарная упа­ ковка)**

**Вариант ТЭ-9**

***1* 1 До 5 ВУ-0**

**2 До!**

Условия Климатртиачнессп­орти­

Наименование рования

Услов

Гамма-процент­ ный срок со­ храняемости

в упаковке

упаковки по ГО

Г8----С9С9Г J.30J ***&*** dDi

изделия

кое исполне­

в части

ияи (илиВ)акроинаснетры­

внутреннеВйид транспортной

ние, катего­

воздействия

(группа 12 по

храненивяации предприя­

СТ тары согласно

рия размеще­

ГОСТ 23216-7 ехан е

по ГОСТтия-изготов2и3­ 216-78

приложению 2

8н)ия помГОСТич ­

15156-6т9еля до первой

0к-их факто­

1515с 69

o С

переконсерва-

р в по ГО Т

23216-78

ции по ГОСТ 20439-81,

годы

## Электроагрегаты, электростанций мощностью 0,5;

**У; УХЛ; 1**

**Ж**

**4; 5 ДоЗ**

**2 До 5**

**ВУ-Ш А-1 Вариант ТЭ-9**

**1 кВт**

**Электростанции**

**Т; I 3;8 До 1 ВУ-П А-3 [Вариант ТЭ-15 2; 4; 5 До 1 ВУ-0**

**1,2 До 5**

**передвижные капотного ис­ полнения мощ­ ностью до 8 кВт**

**У; УХЛ; ] Л; С; Ж**

**8 До 1**

**4; 5 ДоЗ**

**Герметизация у потребителя методом чехла.**

**См, приложение 1**

**Без упаковки**

**Т; 1 Ж 3; 6 До 1**

**2; 4; 5 До 1 1ВУ-0**

**Электростанции передвижные качо;ного, кузов­ ного, контейнер­**

**У; УХЛ; 1 Л; С; Ж**

**1:2 До 5**

**Герметизация у потребителя**

**методом заклейки, См, приложение 1**

**Без упаковки**

**ного исполне­ ний мощностью**

**8 До 1 Герметизация**

**у потребителя**

**Без упаковки**

**свыше 8 кВт**

**4; 5 ДоЗ**

**Т; 1 *%* 3; 6 До 1**

**методом заклейки См, приложение 1**

Условия транспорти­

Гамма-процент­ ный срок со­

храняемости

Климатичес­

Наименование р ­

в упаковке

Услоив(иияли) конс р­

кое исповлонвеания

Ва е анты внутре

неВйид транспортной

изделия

ние, категчоа­сти

хравнаецнииия предпрриия­ н

(группа 12 пория равзомзедщейес­твияпо ГОтиСяТ-изготоувпиа­ ковки по ГОСТ

тарьгсогласно

ГОСТ 23216—7н8и) я помГеОхСанТиче­

1515с0к-и6х9факто­

1515т0е—ляЬд9о первой23216-78

переконсерва-

приложению 2

ров по ГОСТ 23216-78

дии по ГОСТ 20439—81,

годы

## Комплект ЗИП

**У; УХЛ;**

**Л; С 2 До 1 Ящик металличе­**

**ский, деревянный**

**или картонный, изготовленный по технической до­ кументации**

**Размещают в кузове электростанции или в транспортной**

**таре электроагре­**

**гата или в ящике металлическом, дере­ вянном, картонном, одновременно являю­ щимся транспортной тарой**

**одиночный**

***Л; С* I До 5 Ящик металличе­ М ский, деревянный**

**или картонный, из­**

**готовленный по технической доку­ ментации**

**Размещают в кузове электро­ станции или в транспортной таре электроагре­ гата или в ящике металлическом, деревянном, кар­ тонном, одновре­**

**менно являющимся транспортной тарой**

**X**u

»

w I

## г

nH TI J

Условия

Климатртиачнессп­орти­

Оч и\*

Гамма-процент­ ный срок со­

храняемости п

в упаковке

Наименованиекое испорлонвеа­ния Услоив(иияли) конс р­ О

в части

Вае анты внутреннеВйид транспортнпой

изделия

ние, катего­

хравнаецнииия предпрриия­

согла н

(группа 12 пория равзомзедщейествияпо ГОтиСяТ-изготоувпиа­ ковки по ГОСТ

тары

сно

ГОСТ 23216-78н)ия помГеОхСаТниче­

1515с0к-и6х9 факто­

1515т0е-л6я9до первой переконсерва-

23216-78

приложению 2***ы***

U

»

ров по ГОСТ

23216-78

ции по ГОСТ »W

20439—81,

**I**

**ГОДЫ** к

## Комплект ЗИП одиночный

**У; УХЛ; N**

**I 4; 5 Доз Вариант 1: металлический, деревянный или картонный ящик поместить в гермет тичный чехол из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82 (с сили­**

**кагелем по ГОСТ 3956-76)**

**Вариант 2: комплектующие изделия комплекта**

**ЗИП поместить**

**в герметичный че­ хол из полиэтиле­ новой пленки по ГОСТ 10354-82**

**внутри ящика**

**Размещают в кузове электро­ станции или в транспортной таре электроагрегатов или в ящике, Вариант ТЭ-12**

Условия Климатртиачнеспс­орти­

Наименованиекое испорлонвеа­ния

Гамма-процент­ ный срок со­ храняемости в упаковке

и ( о

изделия ние, катевгоч-асти

Условиияли) консе аян­ ты внутреннеВйид транспортной

воздействи хравнаецнииия преВдапррии

Т тары согласно

(группа 12 пория размеще­

ГОСТ 23216-78н)ия помГеОхСанТиче­

япо ГОтиСяТ-изготоувпиа­ ковки по ГОС

1515те6л-6я9до первой23216-78

приложению 2

1515с0к-и6х9факто­ ров по ГОСТ

23216-78

переконсерва\* дни по ГОСТ 20439-81,

**ГОДЫ**

## У; УХЛ;

**Л; С**

**2 До 5 Ящик металличе­ ский, деревянный,**

**картонный, одновре­**

**И**

**Комплект ЗИП**

**4; 5 ДоЗ Комплектующие изделия комплекта ЗИП поместить в**

**чехол из поли­**

**менно являющийся транспортной тарой**

**одиночный т,1 *I* 3; 6 До 1**

**этиленовой пленки по ГОСТ 10354—82**

**внутри ящика**

**Ящик с ЗИП раз­ мещают в кузове электростанции или в транспортной таре**

**электроагрегатов, или в дощатом ящике,**

**Вариант ТЭ-15**

ч О

## При ме ч ан ие . Для крепления электроагрегатов и электростанций в ящиках, контейнерах, крытых вагонах з используют бруски и планки из отходов пиломатериалов по ГОСТ 8486—66.

и

1

I 1 diD

* 1. Номенклатуру электроагрегатов и электростанций, подле­ жащих герметизации на предприятия-изготовителе и у потреби­ теля, согласовывают с заказчикам.
  2. Требования безопасности при консервации и упаковыва­ нии электроагрегатов и электростанций — ino ГОСТ 23216—78.

1. **ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**
   1. Требования к транспортированию злактроатрегатов и электростанций — по ГОСТ 23377—'84 и ГОСТ 23216—78.
   2. Размещение электроагрегатов и электростанций на любом виде транспортных средств должно производиться в соответствии с (конструкторской документацией злектроагрегатов и электростан­ ций конкретных типов.
   3. Требования к пакетным перевозкам электроагрегатов и электростанций (мощностью 0,5; 1 кВт устанавливают в конструк­

торской документации.

* 1. Требования безопасности погрузочно-разгрузочных работ —

по ГОСТ 12.3.009—76.

1. **ХРАНЕНИЕ**

4.1. Общие положения

* + 1. Общие требования ж хранению электроагрегатов и электростанций — по ГОСТ 23216—78.
    2. Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации, когда (Практически у=Ю0%> устанавливают для злектроагрегатов и электростанций конкретных типов в зависимости от условий хранения по (ГОСТ 23216—i78, но не менее одного года.
    3. Переконсервацию злектроагрегатов и электростанций проводят в соответствии с ГОСТ 9,014—78.
  1. Требования к (местам хранения—по конструкторской доку­ ментации на электроагрегаты и электростанции конкретных типов.
  2. Условия хранения
     1. Условия хранения злектроагрегатов и электростанций — по ГОСТ 23216—78.

Условия хранения злектроагрегатов и электростанций, опреде­ ляемые местом их размещения, макроклиматичеокнм районом и типом атмосферы и характеризующиеся совокупностью климати­ ческих и биологических факторов, воздействующих при хранении на упакованные и (или) законсервированные электроагрегаты и электростанции, устанавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69.

* + 1. Условия хранения или их сочетания устанавливают в стандартах или технических условиях на электроагрегаты и электростанции конкретных типов.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

*Рекомендуемое*

**ПРИМЕРЫ ГЕРМЕТИЗАЦИИ И УПАКОВЫВАНИЯ ЭЛЕКТРОАГРЕГАТОВ И ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

1. Герметизация и упаковывание электроагрегатов бес- капотного исполнения с применением чехлов из поли­ этиленовой пленки

Законсервированный электроагрегат бескапотного исполнения, категории размещения 2, при условиях транспортирования Ж, гамма-процентном сроке сохраняемости до 5 лет и условиях хранения 2 герметизируют и упаковы­ вают в ящик (вариант ТЭ-9) по таблице настоящего стандарта следующим образом.

В нижнем щите ящика просверливают отверстия для болтов крепления электроагрегата такого же диаметра, как и диаметр болтов.

Выкраивают из полиэтиленовой пленки полотнище для чехла по размерам элекгроагрегата с запасом на отрезку шва при замене силикагеля.

Пробивают отверстия в пленочном полотнище под болты крепления электро­ агрегата к нижнему щиту ящика с таким расчетом, чтобы пленка под электро­ агрегатом имела слабину на температурные изменения и чтобы боковые швы при сварке чехла пришлись в удобном для сварки месте

Вставляют снизу болты крепления в отверстия нижнего щита ящика и сверху надевают на них последовательно прокладки из резины, подготовлен­ ное полотнище, а затем снова прокладки из резины. Диаметр отверстия в прокладке должен быть на 2 мм меньше диаметра болта крепления.

Устанавливают электроагрегат на болты и надежно закрепляют гайками.

Размещают на электроагрегате мешочки с силикагелем из расчета 1 кг на 1 м2 поверхности чехла и патрон с силикагелем-индикатором. При размеще­ нии мешочков с силикагелем следят, чтобы они не соприкасались со смазан­ ными поверхностями электроагрегата.

Обертывают электроагрегат парафинированной бумагой и обвязывают шпагатом. В месте размещения патрона с силикагелем-индикатором про­ резают отверстие для удобства наблюдения.

Накрывают электроагрегат второй половиной полотнища и производят сварку его сторон. Перед окончанием сварки чехла, когда размер отверстия станет 15—20 см, удаляют кз него избыточный воздух, обжимают чехол руками или вакуум-насосом до слабого прилегания пленки чехла к электро­ агрегату. Собирают боковые и торцевые щиты ящика, закрывают ящик и опломбировывают его.

Контроль герметичности чехлов проводят по ГОСТ 23216—78

1. Герметизация методом заклейки

Герметизация методам заклейки состоит из заклеивания отдельных проемов и отверстий электроагрегата или электростанции пленкой и промазки узких щелей замазкой.

Для герметизации методом заклейки применяют следующие герметизирую­ щие материалы:

замазку У-20А по ТУ 38.105.357—76; поливинилхлоридную пленку по ГОСТ 16272—79; клей 88 НП по ТУ 38.105.540—73.

Поливинилхлоридную пленку применяют для заклеивания в корпусе боль­ ших отверстий (проемов) и щелей шириной более 3 мм.

Клей 88НП для приклеивания поливинилхлоридной пленки к корпусу.

Замазку У-20А применяют для заклейки в корпусе небольших отверстий и щелей шириной до 3 мм, а также для промазки мест приклейки пленки к корпусу по всему периметру.

Замазку применяют в виде валиков полукруглого сечения диаметром 10—12 мм

Наложенные на место валики замазки в целях плотного сцепления их с

корпусом или пленкой необходимо прижать к ним роликом, имеющим желобок полукруглой формы и размером несколько меньше размера валика. Желобок ролика смачивают уайт-спиртом с помощью фитильной масленки, размещен­ ной в рукоятке ролика.

Для загрузки и размещения мешочков с силикагелем в электроагрегатах или электростанциях, подготовленных к хранению, оставляют незаклеенными отдельные люки, дверцы, окна кабины. Герметизацию этих проемов проводят сразу же после загрузки всего силикагеля.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*

*Обязательное*

**ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ ТРАНСПОРТНОЙ ТАРЫ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Варианты исполнения ящиков по  ГОСТ 23216—78 | Обозначение типа | | ящика |
| по ГОСТ 2991—76 | по ГОСТ 10198—78 | |
| **ТФ-2** | **VI-1, VI-2** | **1-2, 11\*2, III-2** | |
| **ТЭ-8** |
| **ТЭ-9** | **НМ. III-2** | **М, П-1, им** | |
| **ТЭ-12** |
| **ТЭ-15** |

*ПРИЛОЖЕНИЕ 3*

*Рекомендуемое*

**ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ УПАКОВЫВАНИИ**

Бумага парафинированная по ГОСТ 9569—79 Бумага оберточная по ГОСТ 8273—75

Заготовки древесины лиственных пород по ГОСТ 7897—83 Заготовки древесины хвойных пород по ГОСТ 9685—61.

Нитроискожа 1 по ГОСТ 2936—75.

Пластины резиновые и резинотехнические по ГОСТ 7338—77 Пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354—82

Пленка поливинилхлоридная по ГОСТ 16272—79 Парусины льняные и полульняные по ГОСТ 15530—76 Плиты древесноволокнистые по ГОСТ 4598—74 Пиломатериалы лиственных пород по ГОСТ 2695—83 Пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486—66 Пергамин кровельный по ГОСТ 2697—83

Рубероид по ГОСТ 10923—82 Фанера клееная по ГОСТ 3916—69

Шпагат из лубяных волокон по ГОСТ 17308—71 Шпагат технический по ГОСТ 16266—70.

**Группа Е19**

**Изменение № 1 ГОСТ 26363—84 Электроагрегаты и передвижные электростан­ ции с двигателями внутреннего сгорания. Правила маркировки, упаковки, тран­ спортирования и хранения**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.06.90 № 1507**

**Дата введения 01.01.91**

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85; дополнить ссылкой: ГОСТ 26014—83 (после ГОСТ 9142—84).

Пункт 2.11. Первый абзац и головка таблицы. Заменить ссылку: ГОСТ 20439—81 на ГОСТ 20439—87;

таблицу для электроагрегатов бескапотного исполнения изложить в новой редакции:

К

*o X* «

Я I

**я r**д**t Ж**<D

**я ,**

<U Я

**а.**V **а**

П*x*С О*X* **с**О

rt

Coo

**к**S О**а**

g**ос**

*X*йожк <и

Наиме нова иие

*X***а»**

**ЕГ**

**я к**

Е- Я,ШО

азО

**2**°**\* с**с**е** С*си*

*к* я

**§§н**

**«**я **3**CO

изделия (группа 12 по ГОСТ ***23216—78)***

**4)**

***П*** g

*Си* **|**

**g? К®**

S\*Sл- ЛО

еО но*Си*

rt •\*( « |

о*X* жVН °°

g-g-e-®

**я i®**

***Xи*** to

**кю**

**и**н ffi я*X* **г s. -**

**Sа**и**>\***лС**ояоО**и**.. Я**\_**и**

**3 и**

0ef о\*в£>

**а**д**.<**к**о** 9**\***

lag

*C3* cs

*С*fH*и,* H

**>,o**

**\*o**

Вид транспортной тары согласно при­

ложению 2

Н о *X* =C4

Ю53 — 2 я

**i§**

S <U

ч

2 с,

Д

и £ E-

**2 sr^**

1г ио. ял a"f3

2**\***О**ж**. =

? so

to *X* u

**>">Ou**

t«-HOО Ws

ян o<n->u

« о

PQ ж

Электро­ агрегаты бескапот­ ного испол­ нения

У; УХЛ; 2; 4

**Л**

Л: С

С

Ж

4; 5

4; 5

1

2; 4; 5

До 5

До 1

До До 3

До 5

До 1

До 1

До 5

До 1

До 1

ВУ-0

ВУ-ША-

1

ВУ-0

ВУ-1—1 ВУ-0

ВУ-1-1

ВУ-0

Чехол из пару­ сины арт. 11102 по ГОСТ 1553С —

76. Допускается транспортировать без чехлов в кры­ тых вагонах (бестарная упа­ ковка)

Чехол из пару­ сины арт- 11102

по ГОСТ 15530—-

76

Вариант ТФ-2 или ТЭ-8

Вариант ТЭ-9

Вариант ТФ-4

*(Продолжение см. с. 76)*

Примечание, Заменить ссылку: ГОСТ 8486—66 на ГОСТ 8486—86. Приложение 1. Пункт 2. Заменить ссылку: ТУ 38.105.540—73 на ТУ

38.105.540—85.

Приложение 2 изложить в новой редакции:

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*

*Обязательное*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Варианты исполнения ящи­ ков по ГОСТ 23216-78 | Обозначение типа ящика | | |
| по ГОСТ 2991—85 | по ГОСТ 10198-78 | по ГОСТ 26014—83 |
| ТЭ-8 | , | 1—2, II—2, III—2 | ■ |
| ТЭ-9 | III—1, III—2 | 1-1, II-1, ИМ | — |
| ТЭ-12 |
| ТЭ-15 |
| ТФ-2 | — | — | VI—1 |
| ТФ-4 |

Приложение 3 Заменить ссылки: ГОСТ 4598—74 на ГОСТ 4598—86, ГОСТ 8486—66 на ГОСТ 8486—86, ГОСТ 3916—69 на ГОСТ 3916.1—89 и ГОСТ

3916.2—89, ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—88, ГОСТ 16266—70 на ГОСТ

17308—88, ГОСТ 2936—75 на ГОСТ 9236—74

(ИУС № 9 19(90 г.)

Редактор *Е*. *И. Глазкова*

Технический редактор *В. Н. Малькова*

Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб 16 01 85 Подп к печ 05 03 85 1,0 уел п л 1,13 уел. кр отт 1,09 уч

Тир 12 000 экз Цена

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3 Тип «Московский печатник», Москва Лялин пер , 6. Зак. 151.

-изд. л. 5 коп.

[Elec.ru](https://www.elec.ru/)

Электротехническая библиотека Elec.ru