

## Машина для обработки пластинчатых токоведущих шин



Для пробивки М6 – М14 (без изоляции) и резки гибких пластинчатых шин

Толщина материала до 10 мм (без изоляции)

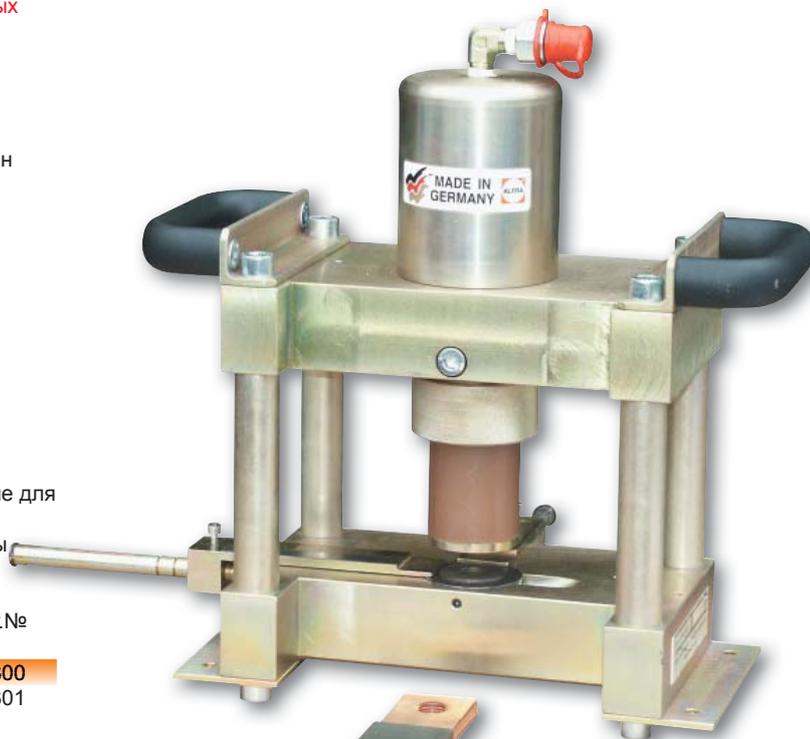
Ширина материала до 100 мм (без изоляции)

Область применения:

- резка и перфорация пластинчатых медных алюминиевых шин
- толщина материала при резке до 10 мм
- перфорирование: сквозные отверстия под винты М6 – М14
- размеры в х ш х г: 400 x 250 x 150 мм (без ограничительного упора)
- вес: 32 kg

Базовое устройство:

- служит для фиксации режущего блока и дыропробивного инструмента
- в базовое устройство встроено блок давления, состоящий из гидравлического поршня и цилиндра, включая держатель пуансона в верхней части устройства
- в нижней части находится центральное посадочное отверстие для установки матриц и режущего блока
- дополнительно для перфорирования в прибор вмонтированы откидные упоры спереди и по бокам



Арт.№ 03300 базовое устройство

Базовое устройство для обработки пластинчатых шин, с продольным и боковым ограничительными упорами и цилиндром и быстроразъемным соединением	Арт.№
Режущий блок	03300
	03301

Комплектующие:

пуансон с неопреновым сбрасывателем и нажимной пластиной:

Ø 6,0 мм	03304
Ø 9,0 мм	03305
Ø 11,0 мм	03306
Ø 14,0 мм	03307

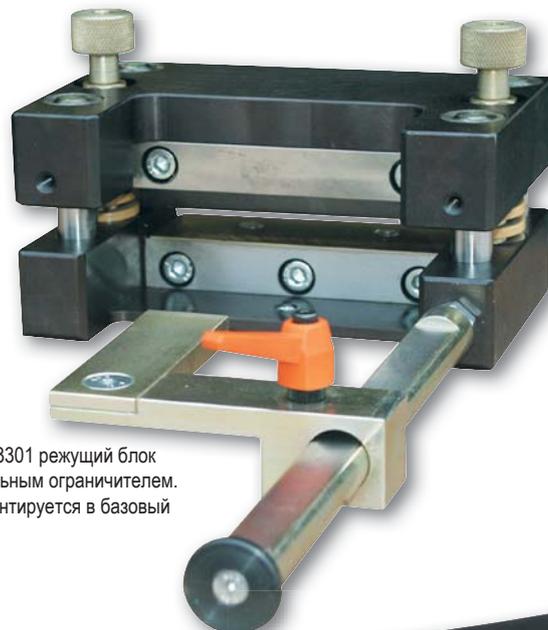
матрицы:

Ø 6,0 мм	03309
Ø 9,0 мм	03310
Ø 11,0 мм	03311
Ø 14,0 мм	03312

Другие Ø на заказ.



В качестве привода мы рекомендуем ножной насос Арт.№ 02121 или гидравлический насос DSP 120 Арт.№ 02027.



Арт.№ 03301 режущий блок с продольным ограничителем. Легко монтируется в базовый блок.

