



2744—79

2744—79

Line accessories.
Acceptance rules and methods of tests

ОКЖИ 34 4991

01.01.81
01.01.96

(, . 3).

1.

1.1.

13276—79,

16504—81.

10000 .

(, . 1).

1.2.

. 1.

©

, 1979

©

, 1991

. 2 2744—79

I

1.		2.4	100 %
2.		2.4	
3.		2.8	
4.		2.13	
5.		2.4	
6.		2.6	0,5% - , 5 . (- - 50 .)
7.	-	2.15	
8.	-		
	-		
9.		2.9	
10.		2.9	
11. (. . 4).		2.11	
12.		24	
	50		
3 .			
(, . 1, 2, 4).			
1.3.		5	
. 3 12			
(, . 2).		5	
1.4.		. 2.	
1.5.			
1.6.			
. 2.			
1.7.			

1.		2.14	+	+	+
2.		2.16	+	+	+
3.					
4.	0	2.20.3	+	+	+
	,				
5.		2.20.5	+	+	
	1,5				
	,	2.20.6	4*	+	
6.	6				
	,	2.20.7	+		—
	500				
7.	6	2.20.8	+	+	—
	,	2.6	+	4*	
8.		2.17	+	+	+
9.		2.9	+	+	+
10.		2.10			
		2.11	+	+	+
11.		2.19.1,	+	+	
12.		2.19.2,			
		2.19.3			
13.		2.19.4,	+	+	+
		2.19.5			
14.		2.18	+	+	+
(,	2, 4).			
					-
1.8.					-
					-
			1—3.		
		2.			
2,1.					-

2.2.

18321—73.

2.3.

4.

2.4.

2.5.

2.6.

(2.7. 2).

22,0 ± 1,5	-	—	8;
24,0 ± 1,5	-		10;
40,0 ± 2,0	.	» »	12;
60,0 ± 3,0	*		16.

(2.8. 2).

2.9.

9.302—88.

2.10.

24

(2.11. 2).

15140—78.

2.12.

2.13.	—	3242—79.	-
2.14.		3 % •	-
(, . 2).	-
2.15.	9012—59	9013—59.	—
2.16.			-
2.17. (, . 2).	-
2.18.		(—) .	-
/ :			-
		— 27;	-
		() — 6;	-
		() — 1;	-
		— 1.	-
		10 %	-
	45	,	15
			-
	— 10	.	-
	300—303	(27—30 °) .	-
	65± 15 %	293±5 (20±5°),	-
6—12		10-10 ⁴	-
			-
			-
			-
			-
			-
2.19.			-
2.19.1.			-

. 6 2744—79

50 %
10 %

— 3 %.

L, . 3.

	L,			
5,1 .	500	4000	500	1000
. 5,1 9,0 .	1000			
. 9,0	1500	6000		

(, . **2, 3).**

2.19.2.

5 (, — . 1;
— . 2).

2.19.3.

(. 1).

839—80
240/32 2 — . 5).

: 205/27 2 — . 4,

4

	6	24—26	28—30
200	1	4	5
400	2	8	9

5

	24	26—30	54
300		4	
500	8	9	18

2.19.2, 2.19.3. (, . 2).

2.19.4.

-

-

-

50 %

-

10 %

-

-

— 3 %.

-

-

2.19.5.

-

5

(. 5 6)

. 8 2744—79

. 5 —

,

.

<8°.

8°

. 6 —

(

F

).

(2.19.6, 2.19.7. (2, 4).
2.20. . 4).

2.20. .

2.20.1.

10

2.20.2.

250 " 5,1 ;
500 . 5,1 9,0 ;
750 » 9,0 » 14,0 ;
1000 » 14,0 .

2.20.3.

6

/

« — ».

293± 10 (20= 10°)

17441—84.

0,3

». — 1,5 %.

(6)

S — 0 ~ ~ ^ ,

$U_K R_K$ —

AU_{np} 7? —

, () ;

, () .

0,7—0,8

(. 1)

$U,$

:

5
10

— »

»

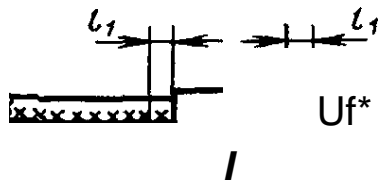
»

»

. 185

185 *

12;



. 1

2.20.4.

/?

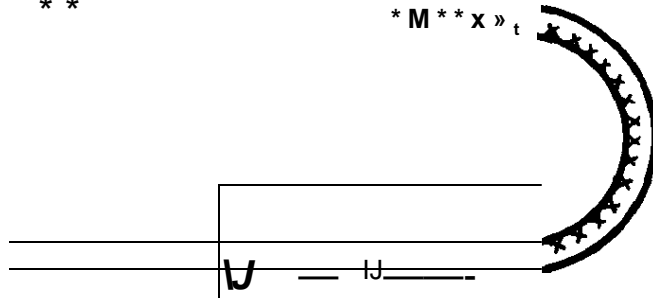
*

£/

(. 2).

**

* M ** x » t



. 2

2.20.5.

:

2744—79

, 2.20.3, -
 293±10 (20±10°). „ — . 2.20.3.
 2.20.6. , 1,5 , 6
 , 1,5 , . 2.20.5, -
 , 1,5 , -
 — 293± 10 (20± 10 °).
 . 2.20.3.
 2.20.7. — 500 —
 8 : . 2.20.6, -
 , 500 — -
 373 (100 °), — 393 -
 (120°). , 180 . -
 293±10 (20± °). -
 . 2.20.3. 50 -
 2.20.8. 6 -
 : . 2.20.6 2.20.7, -
 , 180 , : -
 473 (200°) — ;
 573 (300°) » »
 (20± 10 °). 293±
 6 — . 2.20.3. -
 2.20.9. , -
 0,6 / .

()

— — — — —

()

() (, ,)

() (, ,)

— — — — —

:

— — — — —

(, ,)

:

1. (, , , ,)

2.

3.

4.

— — — — — ()

(, , ,)

— — — — — ()

2744—79

— — — — — (, ,) — — — — — (, ,)

1.

2. ()

3. — ,

4. — ,

		,	

- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.

:1.

2.

:

(, , , ,)

:1.

(, , , , , , ,)

2.

3.

_____ — ()
 () (, ,)
 (, ,)

 :

— _____
 (, , , ,)
 :

1. _____
 (, , , ,)
2. _____
3. _____

_____ (, , , *Ns*)

_____ (

2744—79

_____)

_____ (, ,) _____ , ,)

_____ : () ;
) " ;
) ;
) ;
) ;

) (;) ,
) ;
) (-
 2. - ,) .
 :

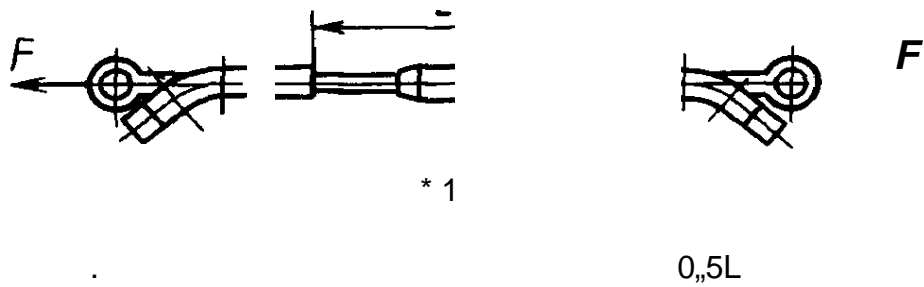
		,	
--	--	---	--

3.
 4. -
 5.
 6. .
 7. -
 8. *
 9. * , : « _____ (-)

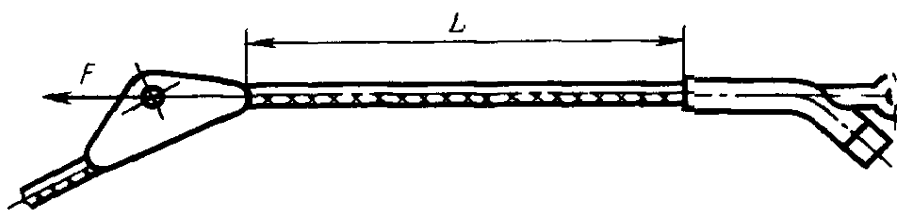
_____)

».
 : 1. 2. .
 : _____ " _____)
 : (, , , , , ,)

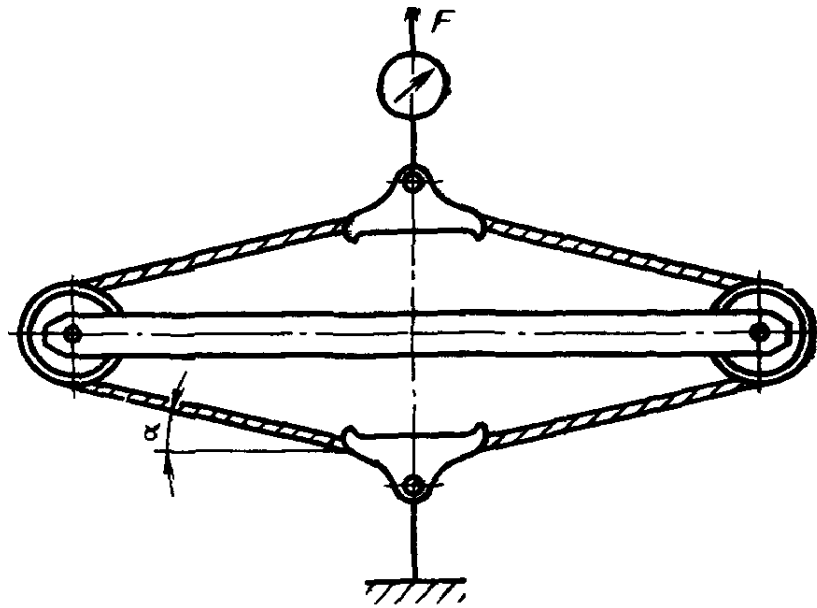
- 1.
- 2.
- 3.



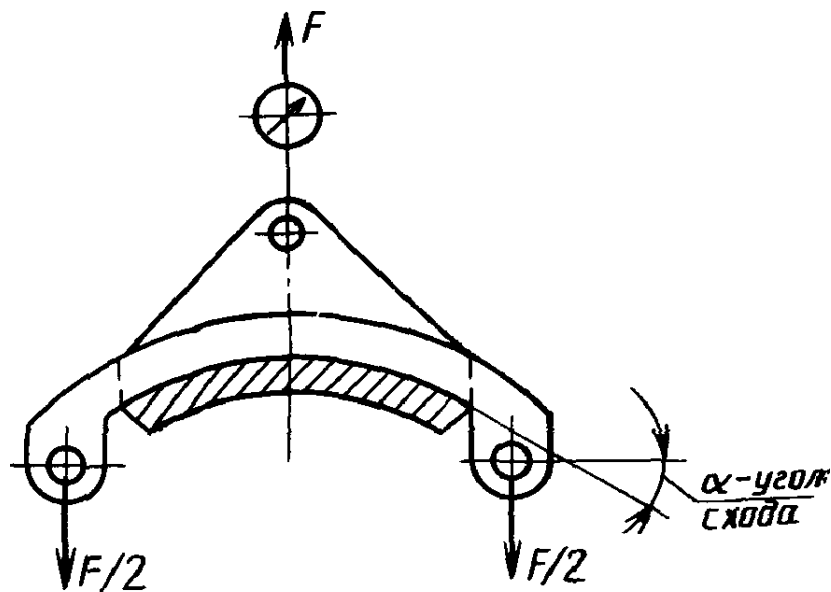
0,5L



. 2



Черт. 5*



Черт. 6

(, . 2).

6(, . 4). *

* . 3 4 . . 2.

. 18 2744—79

- I. -
- 2. -
- 3. 2744—70, 13276—72 (-
- 4. -

9 302—88	29
839—80	2 193
3242—79	2 13
9012—59	2 15
9013—59	2 15
13276—79	1 1
15140—78	2 11
16504—81	1 1
17441—84	2 20 3
118321—73	22

- 5. 01.01.96 -
- 15.06.90 1611
- 6. (1991 .) 1, 2, 3, 4,
- 1990 . (9—81, 11—85, 10—86, 9—90) 1985 ., 1986 .,

21 0&J&1 . 3107 91 125 1,25 - \ 1,00 -
5000 40

« » , 123557, , ,
„3