**БЗ 11-2004**

**ГОСТ 28308-89**

# М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ЗАДВИЖКИ ЗАПОРНЫЕ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

**Издание официальное**

**Москва Стандартинформ 2006**

**УДК 621.646.5:006.354 Группа Е25**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

**ЗАДВИЖКИ ЗАПОРНЫЕ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**Типы и основные параметры**

Gate-type shut-off valves for steam electric stations Types and main parameters

# ГОСТ

**28308-89**

МКС 27.100

ОКП 37 0000

**Дата введения 01.07.90**

Настоящий стандарт распространяется на стальные запорные задвижки для трубопроводов тепловых электростанций и других энергетических установок на номинальное (условное) давление

Рном от 16 до 400 кгс/см2 или рабочее избыточное давление ***Рр*** до 40 МПа с номинальным (условным) проходом ***Dy*** от 40 до 1200 мм и максимальной температурой рабочей среды (горячая вода, водяной пар) tmax до 450 °С для задвижек из углеродистой стали, до 510 °С из хром-молибденовой стали и до

550 °С из хром-молибдено-ванадиевой стали, предназначенные для нужд народного хозяйства и

экспорта.

1. Запорные задвижки изготовляют четырех типов: с выдвижным шпинделем и жестким клином;

с выдвижным шпинделем и упругим клином;

с выдвижным шпинделем и разъемным клином; с невыдвижным шпинделем и жестким клином.

1. Запорные задвижки изготовляют двух исполнений в зависимости от вида присоединения к трубопроводу:

фланцевые; под приварку.

1. Запорные задвижки изготовляют шести исполнений в зависимости от вида привода: с ручным;

с дистанционным;

с электроприводом;

с ручным с коробкой передач;

с дистанционным с коробкой передач; с электроприводом с коробкой передач.

1. Типы запорных задвижек для трубопроводов тепловых электростанций, варианты их испол­ нения и обозначения указаны в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение типа задвижки | Тип запорной задвижки и вид ее присоединения к трубопроводу | Вид привода |
| in | С выдвижным шпинделем и жестким клином, фланцевая | Ручной |
| 112 | Дистанционный |
| 113 | Электропривод |
| 114 | Ручной с коробкой передач |
| **Издание официальное** |  | **Перепечатка воспрещена** |

© Издательство стандартов, 1990

© Стандартинформ, 2006

## С. 2 ГОСТ 28308-89

***Продолжение табл. 1***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение типа задвижки | Тип запорной задвижки и вид ее присоединения к трубопроводу | Вид привода |
| 211 | С выдвижным шпинделем и упругим клином, фланцевая | Ручной |
| 212 | Дистанционный |
| 213 | Электропривод |
| 214 | Ручной с коробкой передач |
| 221 | С выдвижным шпинделем и упругим клином, под приварку | Ручной |
| 222 | Дистанционный |
| 223 | Электропривод |
| 224 | Ручной с коробкой передач |
| 311 | С выдвижным шпинделем и разъемным клином, фланцевая | Ручной |
| 312 | Дистанционный |
| 313 | Электропривод |
| 314 | Ручной с коробкой передач |
| 315 | Дистанционный с коробкой передач |
| 321 | С выдвижным шпинделем и разъемным клином, под приварку | Ручной |
| 322 | Дистанционный |
| 323 | Электропривод |
| 324 | Ручной с коробкой передач |
| 325 | Дистанционный с коробкой передач |
| 326 | Электропривод с коробкой передач |
| 411 | С невыдвижным шпинделем и жестким клином, фланцевая | Ручной |
| 412 | Дистанционный |

П римечание. Обозначения типов запорных задвижек — только для настоящего стандарта.

1. Основные параметры запорных задвижек для трубопроводов тепловых электростанций должны соответствовать указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *PHOW* кгс/см2 | \*тах’ ^ | *Dy,* мм |
| 16 | 300 | 65; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600 |
| 400 | 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 800; 1000; 1200 |
| 450 | 65; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600 |
| 25 | 300 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600 |
| 400 | 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 800; 1000; 1200 |
| 450 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600 |
| 550 | 300; 350; 400; 500 |

## ГОСТ 28308-89 С. 3

*Продолжение табл. 2*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *PHOW* кгс/см2 | \*тах’ ^ | *Dy,* мм |
| 40 | 300 | 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600 |
| 400 | 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500 |
| 450 | 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600 |
| 525  (530) | 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 700; 800; 900;  1000; 1200 |
| 550 | 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500 |
| 63 | 400  (425) | 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400 |
| 500 (510) | 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300 |
| 525  (530) | 40; 50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600; 700; 800 |
| 550 | 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400 |
| 100 | 300 | 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500 |
| 400 | 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400 |
| 450 | 80; 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600 |
| 500 (510) | 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300 |
| 525  (530) | 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600 |
| 550 | 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600 |
| 160 | 300 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300 |
| 400 (425) | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350 |
| 550 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300 |
| 250 | 300 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300 |
| 400 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300 |
| 450 | 65; 80; 100; 150; 200; 250; 300 |
| 500 (510) | 80; 100; 125; 150; 200; 250 |
| 525 | 80; 100; 150; 200; 250; 300 |
| 550 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300 |
| 320 | 300 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350 |
| 400 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350 |
| 450 | 200; 250; 300 |
| 550 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350 |
| 400 | 300 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350 |
| 400 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350 |
| 525 | 80; 100; 150; 200; 250; 300 |
| 550 | 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350 |

П римечание. Значения, приведенные в скобках, непредпочтительны.

1. Исполнение различных типов запорных задвижек в зависимости от основных параметров указано в табл. 3.

## С. 4 ГОСТ 28308-89

Т а б л и ц а 3

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***р***  НОМ’  кгс/см2 | \*ПИХ’  °с | Обозначение типа задвижки по табл. 1 | | | | | | | | | | | |
| 111 | 112 | **113** | **114** | 211 | 212 | **213** | **214** | 221 | 222 | **223** | **224** |
| ***Dy,*** мм | | | | | | | | | | | |
| 16 | 300 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 400  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 400  до 600 | — | — | — | — | От 100  до 500 |
| 400 | От 40  до 250 | От 50  до 250 | От 50  до 250 | — | От 50  до 1200 | — | — | — | — | — | — | — |
| 450 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 400  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 400  до 600 | От 100  до 600 | От 100  до 600 | От 100  до 600 | От 400  до 600 |
| 25 | 300 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 300  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 300  до 600 | — | — | — | — |
| 400 | — | — | — | — | От 40  до 120 | От 300  до 500 | От 300  до 500 | — | — | — | — | — |
| 450 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 300  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 65  до 600 | От 300  до 600 | — | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | От 300  до 500 | От 300  до 500 | От 300  до 500 | — | — | — | — | — |
| 40 | 300 | От 50  до 500 | От 50  до 600 | От 50  до 600 | От 250  до 600 | От 50  до 500 | От 50  до 600 | От 50  до 600 | От 250  до 600 | — | — | — | — |

*Продолжение табл. 3*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Р***  НОМ’  **кгс/см2** | \*ПИХ’  °с | **Обозначение типа задвижки по табл. 1** | | | | | | | | | | | | |
| **311** | **312** | **313** | **314** | **315** | **321** | **322** | **323** | **324** | **325** | **326** | **411** | **412** |
| *Dy,* **мм** | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 300 | От 100  до 500 | От 100  до 500 | От 100  до 500 | От 400  до 500 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 400 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | От 40  до 250 | От 40  до 250 |
| 450 | От 100  до 500 | От 100  до 500 | От 100  до 500 | От 400  до 500 | — | От 100  до 500 | От 100  до 500 | От 100  до 500 | От 400  до 500 | — | — | — | — |
| 25 | 300 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 300  до 500 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 400 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 450 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 300  до 500 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 40 | 300 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 250  до 500 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

## ГОСТ 28308-89 С. 5

*Продолжение табл. 3*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***р***  НОМ’  кгс/см2 | \*ПИХ’  °с | Обозначение типа задвижки по табл. 1 | | | | | | | | | | | |
| **111** | **112** | **113** | **114** | **211** | **212** | **213** | **214** | **221** | **222** | **223** | **224** |
| ***Dy,*** мм | | | | | | | | | | | |
| 40 | 400 | — | — | — | — | От 40  до 500 | От 40  до 500 | От 40  до 500 | — | От 50  до 500 | От 50  до 500 | — | — |
| 450 | От 50  до 500 | От 50  до 600 | От 50  до 600 | От 250  до 600 | От 50  до 500 | От 50  до 600 | От 50  до 600 | От 250  до 600 | От 50  до 500 | От 50  до 600 | От 50  до 600 | От 250  до 600 |
| 525  (530) | От 50  до 500 | От 50  до 600 | От 50  до 600 | От 250  до 600 | От 40  до 1200 | — | — | — | От 40  до 600 | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | От 40  до 500 | От 40  до 500 | От 40  до 500 | — | От 50  до 500 | От 50  до 500 | От 50  до 500 | — |
| 63 | 400  (425) | — | — | — | — | От 50  до 400 | От 50  до 400 | От 50  до 400 | — | От 50  до 300 | От 50  до 300 | От 50  до 300 | — |
| 500  (510) | — | — | — | — | — | — | — | — | От 80  до 300 | — | — | — |
| 525  (530) | — | — | — | — | От 40  до 800 | — | — | — | От 40  до 500 | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | От 50  до 400 | От 50  до 400 | От 50  до 400 | — | От 50  до 300 | От 50  до 300 | От 50  до 300 | — |

*Продолжение табл. 3*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Р***  НОМ’  кгс/см2 | \*ПИХ’  °с | Обозначение типа задвижки по табл. 1 | | | | | | | | | | | | |
| **311** | **312** | **313** | **314** | **315** | **321** | **322** | **323** | **324** | **325** | **326** | **411** | **412** |
| *Dy,* мм | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 400 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 450 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 250  до 500 | — | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 250  до 500 | — | — | — | — |
| 525  (530) | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 250  до 500 | — | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 250  до 500 | — | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 63 | 400  (425) | — | — | — | — | — | От 200  до 250 | — | — | — | От 200  до 350 | — | — | — |
| 500  (510) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 525  (530) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

## С. 6 ГОСТ 28308-89

***Продолжение табл. 3***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***р***  НОМ’  кгс/см2 | \*ПИХ’  °с | Обозначение типа задвижки по табл. 1 | | | | | | | | | | | |
| **111** | **112** | **113** | **114** | **211** | **212** | **213** | **214** | **221** | **222** | **223** | **224** |
| ***Dy,*** мм | | | | | | | | | | | |
| 100 | 300 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 400 | — | — | — | — | От 40  до 400 | От 40  до 300 | От 40  до 300 | — | От 50  до 300 | От 50  до 300 | От 50  до 300 | От 50  до 300 |
| 450 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 500  (510) | — | — | — | — | — | — | — | — | От 80  до 300 | — | — | — |
| 525  (530) | — | — | — | — | От 50  до 600 | — | — | — | От 50  до 600 | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | От 40  до 300 | От 40  до 300 | От 40  до 300 | — | От 50  до 300 | От 50  до 300 | От 50  до 300 | — |
| 160 | 300 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 400  (425) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

*Продолжение табл. 3*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Р***  НОМ’  кгс/см2 | \*ПИХ’  °с | Обозначение типа задвижки по табл. 1 | | | | | | | | | | | | |
| **311** | **312** | **313** | **314** | **315** | **321** | **322** | **323** | **324** | **325** | **326** | **411** | **412** |
| *Dy,* мм | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 300 | От 80  до 400 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 250  до 500 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 400 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 450 | От 80  до 400 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 250  до 500 | — | От 80  до 400 | От 80  до 600 | От 80  до 600 | От 250  до 600 | От 150  до 350 | — | — | — |
| 500  (510) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 525  (530) | От 80  до 400 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 250  до 500 | — | От 80  до 400 | От 80  до 600 | От 80  до 600 | От 250  до 600 | — | — | — | — |
| 550 | От 80  до 400 | От 80  до 500 | От 80  до 500 | От 250  до 500 | — | От 80  до 400 | От 80  до 600 | От 80  до 600 | От 250  до 600 | — | — | — | — |
| 160 | 300 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | — | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | — | От 65  до 300 | 300 | — | — |
| 400  (425) | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | — | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 65  до 350 | От 65  до 300 | — | От 65  до 300 | 300 | — | — |
| 550 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 150  до 300 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | — | От 65  до 300 | 300 | — | — |

## ГОСТ 28308-89 С. 7

*Продолжение табл. 3*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***р***  НОМ’  **кгс/см2** | \*ПИХ’  °с | **Обозначение типа задвижки по табл. 1** | | | | | | | | | | | |
| **111** | **112** | **113** | **114** | **211** | **212** | **213** | **214** | **221** | **222** | **223** | **224** |
| ***Dy,* мм** | | | | | | | | | | | |
| 250 | 300 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 400 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 450 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 500  (510) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 525 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 320 | 300 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 400 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

*Продолжение табл. 3*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Р*  НОМ’  кгс/см2 | \*ПИХ  °с | Обозначение типа задвижки по табл. 1 | | | | | | | | | | | | |
| ’  **311** | **312** | **313** | **314** | **315** | **321** | **322** | **323** | **324** | **325** | **326** | **411** | **412** |
| *Dy,* мм | | | | | | | | | | | | |
| 250 | 300 | От 65  до 250 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 150  до 300 | От 65  до 250 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | — | От 65  до 300 | — | — | — |
| 400 | От 65  до 250 | От 65  до 250 | От 65  до 250 | — | От 65  до 250 | От 65  до 250 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | — | От 65  до 300 | — | — | — |
| 450 | От 80  до 250 | От 80  до 300 | От 80  до 300 | От 150  до 300 | — | От 80  до 250 | От 80  до 300 | От 80  до 300 | От 150  до 300 | — | — | — | — |
| 500  (510) | — | — | — | — | — | От 80  до 250 | От 80  до 250 | От 80  до 250 | — | — | — | — | — |
| 525 | От 85  до 250 | От 80  до 300 | От 80  до 300 | От 150  до 300 | — | От 80  до 250 | От 80  до 300 | От 80  до 300 | От 150  до 300 | — | — | — | — |
| 550 | От 65  до 250 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 150  до 300 | От 65  до 250 | От 65  до 250 | От 65  до 300 | От 65  до 300 | От 150  до 300 | От 65  до 300 | — | — | — |
| 320 | 300 | — | — | — | — | — | От 65  до 300 | От 65  до 350 | От 65  до 350 | — | От 65  до 350 | — | — | — |
| 400 | — | — | — | — | — | От 65  до 200 | От 65  до 350 | От 65  до 350 | — | От 65  до 350 | — | — | — |

## С. 8 ГОСТ 28308-89

***Продолжение табл. 3***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***р***  НОМ’  **кгс/см2** | \*ПИХ’  °с | **Обозначение типа задвижки по табл. 1** | | | | | | | | | | | |
| **111** | **112** | **113** | **114** | **211** | **212** | **213** | **214** | **221** | **222** | **223** | **224** |
| ***Dy,* мм** | | | | | | | | | | | |
| 320 | 450 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 400 | 300 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 400 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 525 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

*Продолжение табл. 3*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Р*  НОМ’  кгс/см2 | \*ПИХ  °с | Обозначение типа задвижки по табл. 1 | | | | | | | | | | | | |
| ’  **311** | **312** | **313** | **314** | **315** | **321** | **322** | **323** | **324** | **325** | **326** | **411** | **412** |
| *Dy,* мм | | | | | | | | | | | | |
| 320 | 450 | — | — | — | — | — | От 200  до 300 | — | — | — | — | — | — | — |
| 550 | — | — | — | — | — | От 65  до 200 | От 65  до 350 | От 65  до 350 | — | От 65  до 350 | — | — | — |
| 400 | 300 | — | — | — | — | — | От 65  до 200 | От 65  до 350 | От 65  до 350 | — | От 65  до 350 | — | — | — |
| 400 | — | — | — | — | — | От 65  до 200 | От 65  до 350 | От 65  до 350 | — | От 65  до 350 | — | — | — |
| 525 | — | — | — | — | — | От 80  до 200 | От 80  до 300 | От 80  до 300 | От 150  до 300 | — | — | — | — |
| 550 | — |  |  |  |  | От 65  до 200 | От 65  до 350 | От 65  до 350 | От 150  до 300 | От 65  до 300 | — | — | — |

Примечание. Вместо запорных задвижек с номинальным условным проходом *Dy* 40 мм рекоменду­ ется применять запорные клапаны с равным номинальным проходом.

## ГОСТ 28308-89 С. 9

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **ВНЕСЕН Министерством тяжелого энергетического и транспортного машиностроения СССР**
2. **Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 октября 1989 г. № 3194 стандарт Совета Экономической взаимопомощи СТ СЭВ 6503—88 «Задвижки запорные для теп­ ловых электростанций. Типы и основные параметры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.90**
3. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.**

**Редактор *Л.А. Шебаронина* Технический редактор *О.Н. Власова* Корректор *М.И. Першина***

**Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой***

**Сдано в набор 25.11.2005. Подписано в печать 22.12.2005. Формат 60х84\*/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.**

**Печать офсетная. Усл.печл. 1,40. Уч.-издл. 0,95. Тираж 65 экз. Зак. 970. С 2266.**

**ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.** [**www.gostinfo.ru**](http://www.gostinfo.ru/) [**info@gostinfo.ru**](mailto:info@gostinfo.ru)

**Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.**

**Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.**