

( )

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

**IEC**  
**60974.3**  
**2014**

**3**

(IEC 60974-3:2013, )



2015

IEC 60974\*3—2014

1.0—92 «  
 1.2—2009 «  
 1 «  
 «  
 «  
 5  
 2 364 «  
 3 ( 29 2014 . 69- )

{ 1 )004-97	( 0 316 )004-97	1 1
	AM BY KG MD RU UA	-

4 2015 . No 495- IEC 60974-3—2014 29  
 1 2016 .  
 5 IEC 60974-3:2013 Arc welding 3.  
 equipment - Part 3: Arc striking and stabilizing devices ( ).  
 « » (IEC). 26  
 ( )

6 8 (IDT)

( ) « « », -  
« ».  
« ».  
,  
-

3

Arc welding equipment Part 3. Arc striking and stabilizing devices

— 2016—01—01

1

1 —  
2 —  
( )

2

):  
IEC 60974\*1:2012 Arc welding equipment — Part 1: Welding power sources (1.)  
IEC 60974\*7 Arc welding equipment — Part 7: Torches (7.)  
IEC 61140 Protection against electric shock — Common aspects for installation and equipment ( )

3

8 IEC 60974\*1 IEC 60974\*7.

3.1 (arc striking device): ,

3.2 (arc stabilizing device): ,

3.3 (arc striking voltage): ,

3.4 (arc stabilizing voltage): ,

3.5 (arc striking period): ,

4

8 4 IEC 60974\*1.

IEC 60974\*3—2014

5

5.1

5.1 IEC 60974-1.

5.2

a) : 1 ( $\pm 1\%$ ),

b) :  $\pm 2\%$ .

c) :  $\pm 5\%$ .

5.3

5.3 IEC 60974-1.

5.4 ( )

f).j) h):

- a) 3.7 IEC 60974-1;
- b) 6.1.4 IEC 60974-1 ( );
- c) 14.2 IEC 60974-1);
- ^ 14.3 IEC 60974-1;
- e) 14.4 IEC 60974-1;
- f) 6.2.1 IEC 60974-1;
- ) 6.1.4 ( 60974-1;
- ) 6.1.5 IEC 60974-1;
- i) 3.7 IEC 60974-1.

11.1

5.5 ( - )

5.5.1

- a) 3.7 IEC 60974-1;
- b) 10 .
- 10.5.1 IEC 60974-1;
- c) 6.1.5 IEC 60974-1);
- ^

) 3.7 IEC 60974-1.

5.5.2

5.5 IEC 60974-1.

6

6.1

6.1.1

8 6.1.1 IEC 60974\*1.

6.1.2

6.1.2

IEC 60974-1.

1.

6.1.3

1.  
6.1.3 IEC 60974-1.

1—

	*		*
3	3	6.3	
6	5.5	10	
8	8	12.5	
10	11	16	
12	14	20	
15	18	25	
18	25	30	
20	30	35	
a)	11.1		
b)			

6.1.4

8 6.1.4 IEC 60974-1.

6.1.5

( , , ),  
20 %

8

100 50 60

{ 10 }

60

( 60974\*3—2014

60

- a)
- b)

( ),

6.2 )

6.2 IEC 60974-1.

6.3

( )

I II IEC 61140.

60974-1.

.1  
6.3.3 IEC

I  
6.3.6 IEC 60974-1

6.4

(SELV).

7

- a)
- b)

7 IEC 60974-1.

60974-1.

7.2 IEC

8

9

IEC 60974-1

9

10

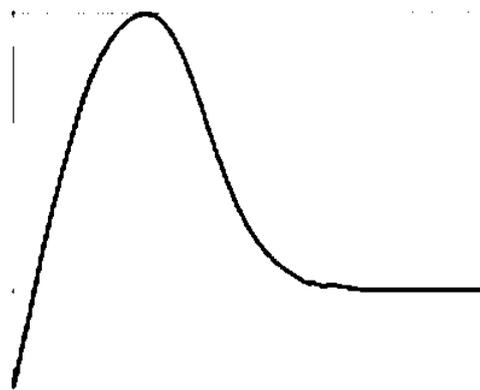
10 IEC 60974-1.

11

11.1

( $U_p$ ) (1/0) 220 ( ) 1).

( ) 2.



$t$   
1€ 2836/13

1-

2-

	1
	15
	20

11.2

11.2.1

8

( 11.2.3);

( 11.2.4).

11.2.2

IEC 60974\*3—2014

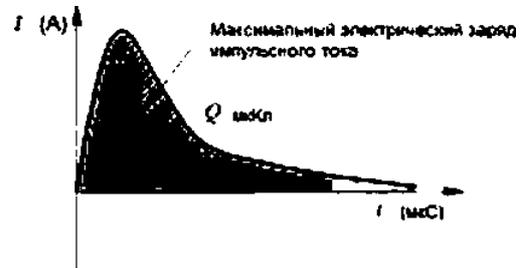
( . 2):

• 8

• 15



IEC 2837/13



IEC2XW13

)

)

2-

11.2.3

• 220

10 .

\* 1000

10 .

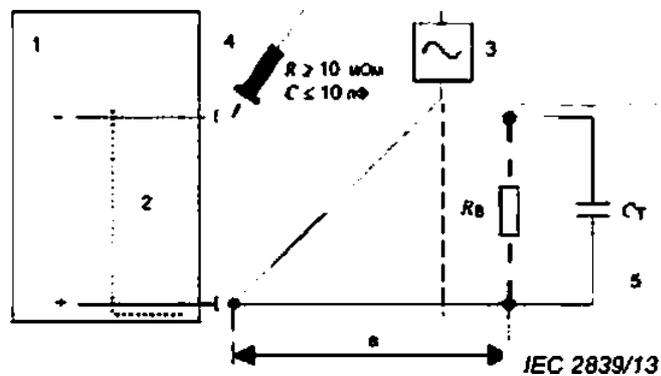
RB

\* 1

• 500

Re-

3.



IEC 2839/13

1—  
3—

:4—

:2—  
;5—

3-

11.2.4

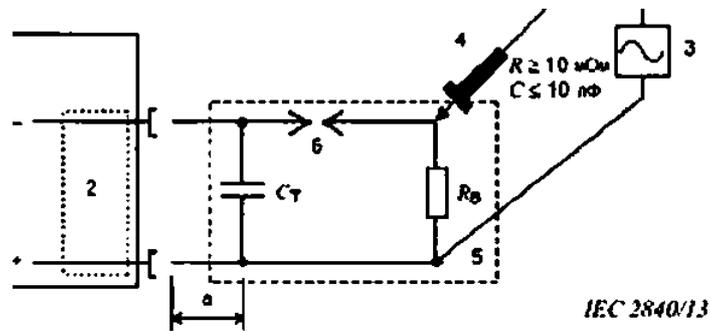
6 ( . 4)

- 220
- 1000
- $R_e$
- 1
- 500

10 .  
10 .

Re.

4.



3— 1— : 2— :  
: 4— ; 5— : 6—  
4—

11.3

- 1
- 4
- 20

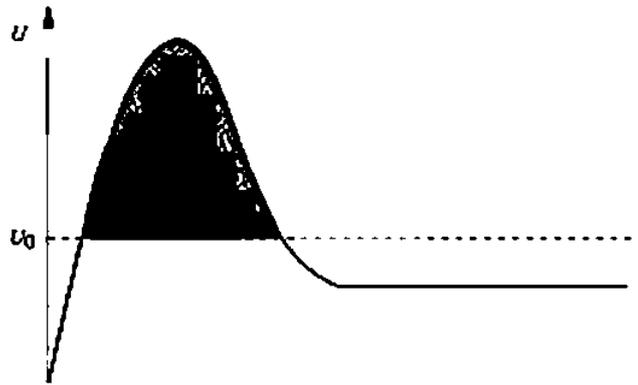
11.2.

4

( 60974.

13 ( 60974-1 ( . 5).

IEC 60974\*3—2014



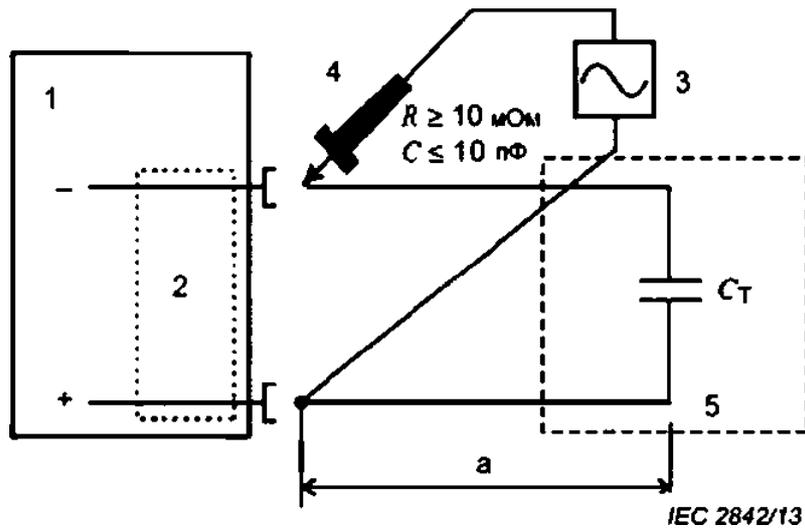
*t*  
I 2841/13

5-

11.4

113

6.



1—  
3—

4—

2—  
5—

6-

• 220

10 .

\* 1000

10 .

12

12 IEC 60974\*1.

13

14

14 IEC 60974-1.

15

- ( . 7), . 8.1):
- 1) . , , ,
  - 2) ( ) :
  - 3) ( , ):
  - 4) ( 60974-3. ,
  - 5)  $U_p$  :
  - 6) ...% , :
  - 7) . :
  - 8)  $U_1$  ;
  - 9)  $U$  ;
  - 10) IP , . IP21 IP23:
  - 11) ® II. .

	>
*>	4)

)			
$x$	e«i	)	«)
$\tau > I_2$	)	)	)

	)	
»	>	

7-

5 (

15 IEC 60974-1).

16

8

16 IEC 60974-1.

IEC 60974\*3—2014

17

17.1

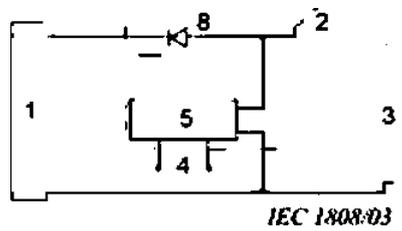
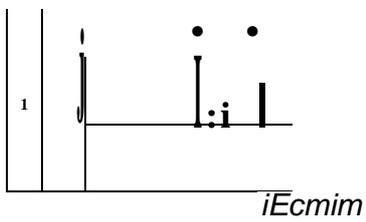
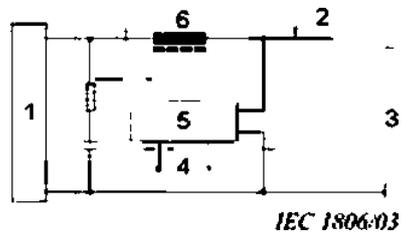
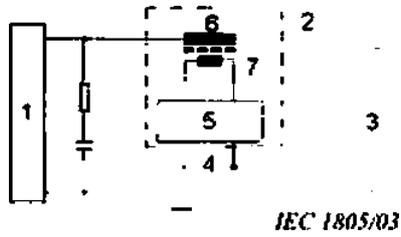
17.1 IEC 60974\*1

• ;  
• ;  
( ( 11) )  
:

17.2

17.2 IEC 60974\*1.

( )



- 1— 4— 7— .1- :2— :5— :8— :6— :3— :

IEC 60974\*3—2014

( )

a) Идентификационные данные			
1) Изготовитель		2) Тип	
3) Серийный номер		4) IEC 60974-3	
b) Выход			
5)			
6) X	6a) 35%	6в) 60%	6с) 100%
7) I <sub>c</sub>	7a) 300A	7в) 220A	7с) 180 A
c) Подвод энергии			
	8) U <sub>i</sub> =230В	9) I <sub>i</sub> =0.5А	
	10) IP23	11)	

Рисунок В.1 – Автономное устройство

( )

* 1		
IEC 60974-1:2012 1.	—	
IEC 60974-7 7.		IEC 60974-7 7.
IEC 61140 ,	—	
* CoDirectciywu.un . - : - - .		

( 60974\*3—2014

IEC 60974 {all parts} Arc welding equipment [ { } ]

621.791:006.354

25.160

IDT

15.12.2015.

60x84Vs.

2.33.

34

3977.

« ! »

123995  
www.gostinfo.ru

„4.  
info@gosbnfo.ru