

,

**30630.1.2—99**

1

341 «

»

2

( 15—99 28 1999 .)

:


3

(

:

2.

6.

60068-2-6: 1982 )

(

).

2.

64.

Fc 60068-2-64: 1994

.

(

).

Fn

10055:1996

4

13

2000

104-

30630.1.2—99

I 2001 .

5

©

, 2000

II

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	2
4	( 102).....	2
5	( 103).....	7
6	( 114).....	14
	.....	15
	.....	16
	.....	18

30630.1.2—99

«

».

( 30630.0.0—99).

( 30630.10).

( 30630.20).

(  
30630.1  
30630.1.1—99

30630.1.2—99

51371—99<sup>2)</sup>

30630.1.4<sup>3)></sup>

30630.1.5<sup>3)</sup>

30630.1.6<sup>3)</sup>

30630.1.7<sup>3)</sup>

51499—99<sup>2)</sup>

51502—99<sup>2)</sup>

30630.1.10<sup>3)</sup>

, 60068,

0  
2>  
3)

IV

( , ), 60068

60068-1 —

60068-2 — ;

60068-3 —

60068-2

60068-3,  
( )

( )

( ) ( )

60068

,  
60068,  
.

Mechanical environment stability test methods for machines, instruments and other industrial products  
Tests for influences of vibration

1\*

2001—01—01  
2004—01—01

2001—01—01

1

( — )

30631.

30630.0.0

)

(

2

15150—69

24346—80

26883—86

28220—89 ( 68-2-34—73)  
2.

Fd:

30630.0.0—99

30630.1.1—99

30631—99

1

**30630.1.2—99****3**

- ;  
 - ( — ) — 15150  
 26883;  
 - — 30631;  
 - 30630.0.0;  
 - — 24346.

**4** ( **102** )

4.1

- ;  
 , ( — ) ( — ) ( — )  
 102-1, 102-2, 102-3);  
 - ( 102-4).  
 4.2 :  
 102-1 — ;  
 102-2 — ;  
 ,  
 102-3 — ;  
 102-4— ;  
 102-4.1— ;  
 102-4.2— ;  
 30630.1.1.

**4.3** **102-1** —

4.3.1

,  
 4.3.2 5.9 30630.0.0.  
 4.3.3 4—6 30630.0.0.  
 4 30630.0.0.  
 4.3.4 ( ) ,  
 4.3.5 5 30630.0.0.  
 4.3.6

1—50

30631.

**2**

10

/

,

—  
+2

## 4.3.7

±15 %;

±15 %;

1) ±0,5

30 ;

±10 %;

20

25 %;

—

, 25 %

1

25 %  
25 %,

2

25 %

## 4.3.8

[ , ( ) —  
, ].

5

## 4.3.9

## 4.3.10

4

30630.0.0.

## 4.3.11

## 4.3.12

4

30630.0.0.

30631 ( — ,

10

),

10

,

10

20

,

5

1

,

10

,

200

,

18—34

100

,

## 4.3.13

**30630.1.2—99**

0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0 , , / , ,

/ = , , (1)

 $j \frac{1}{-} , \bullet \sim^2$ 

1.

1

,	,	$J$ (g>)	,	,	,	*
—	—	1,2(0,12)	0,5	87		
—	—	2,5(0,25)	1,0	61		
—	—	5(0,5)	1,5	50		150(15)
—	—	10(1,0)	2,0	43		
0,5	32	20(2,0)	2,5	39		
1,0	22		0,5	100		
0,5	39		1,0	71		
1,0	27	30(3,0)	1,5	58		200(20)
1,5	22		2,0	50		
0,5	50		2,5	45		
1,0	35		1,0	79		
1,5	29	50(5,0)	1,5	65		250(25)
2,0	25		2,0	56		
0,5	50		2,5	50		
1,0	45		1,0	87		
1,5	36		1,5	71		
2,0	32	80(8,0)	2,0	61		300(30)
2,5	28		2,5	55		
0,5	71		1,5	82		
1,0	50		2,0	71		400(40)
1,5	40	100(10)	2,5	63		
2,0	35		1,5	91		
2,5	32		2,0	79		
			2,5	71		500(50)
			3	64		

4.3.14

4.4 102-2 —

4.4.1

5.9 30630.0.0.

±3

4.4.2

4 30630.0.0.

4.4.3

4.3.2

4.4.4

4.3.4, 4.3.5, 4.3.10.

[

( ) ( )

( ), ]  
30631.

20—50 — ( 20—50 )  
102-1 100-2.

4.4.5

( 2). — 28220.

2

	$\pm 3$ $\pm 6$ $-1)$	$\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 2,0$

4.4.6

 $\pm 2$  ;  
 $\pm 6$ 

4.4.7

4.4.8

4.4.9

4.4.10

4.5

102-3 —

4.3.9.

4.3.10.

4 30630.0.0.

4.5.1

4.5.2

5.9 30630.0.0.

4.5.3

4.5.4

4.5.5

8; 9; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000

102-1.

4.5.6

10

## 30630.1.2—99

 $\sim J2 >$ 

(2)

$j$	$f$	$\bullet$	$\sim$	$J2 >$	
4.5.7	1—50			10	/
10	/				
200	100				
10					
4.5.8	(10—30).				
4.5.9	102-1.				
4.5.10			5	;	
4.6	102-4—				( )
4.6.1	102-4.1—				
4.6.1.1	102-3		4.5.5,		10 30
4.6.1.2	2				
4.6.1.3	4.5.7.				10
4.6.1.4	5 / <sup>2</sup> (0,5 g)		5 / <sup>2</sup> (0,5 g).		
4.6.1.5					
4.6.1.6			4.6.1.1.		
4.6.1.7					
4.6.1.8					
31,5					4.6.1.5.

4.6.2 102-4.2—  
 4.6.2.1 ,  
 4.6.2.2 ,  
 1 ( )  
 2 3 ,  
 4.6.2.3 3 ,  
 200 50 — 200 , \* /<sub>3</sub>  
 4.6.2.4 ,  
 4.6.2.5 4.6.2.3 4.6.2.4,  
 12 4.6.2.6 2 (4.4.5).  
**5** ( **103**)  
 5.1 ,  
 5.2 ( —  
 ): , ;  
 103-1— , ;  
 103-1.1— , ;  
 103-1.2 — , ;  
 103-1.3 — , ; 100  
 103-1.4 — , ; 200  
 103-1.5 — , ;  
 103-1.6 — , ;  
 103-2— 1,5 , ;  
 103-2.1 — , ;  
 ;  
 103-2.2 — , ;  
 200 , ;  
 103-2.3 — , ;

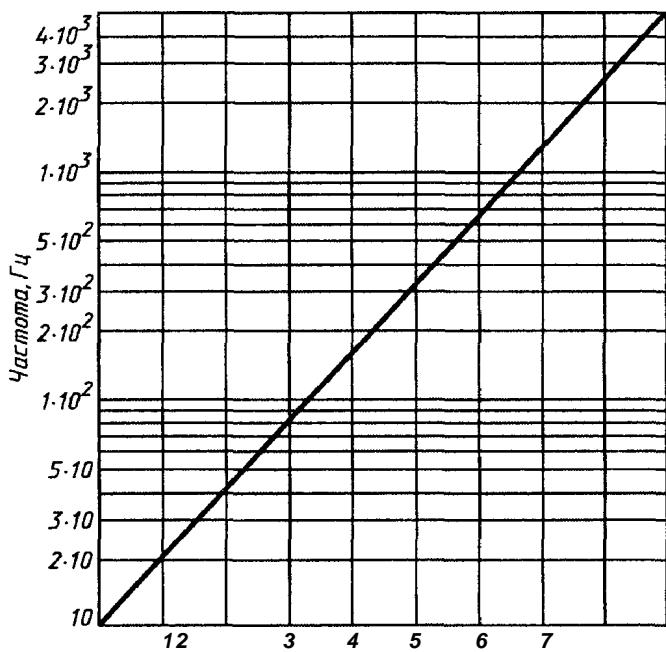
**30630.1.2-99**

103-1.2,

103-4 —

5.3

5.4      103-1.1 —

5.4.1  
5.4.2

4.3.1.

4—6      30630.0.0.

5.4.3

4.3.5    4.3.10.

5.4.4

(        )  
1.

10

3.

1 —

3

1	10—35	0,5	28	15(1,5)	4	6	90	1,5	24
2	10-55(60)1	0,5	28	15(1,5)	5	15	180	4,5	54
2	10-55(60)1)	0,5	28	15(1,5)	5	80	960	6,0	72

3

3	10—55(60)1)	0,5	50	50(5)	5	36	432	6,0	72	
4	10-55(60)1)	1,0	45	80(8)	5	36	432	6,0	72	
5	10-55(60)1)	-	-	1500(150)	5	36	432	6,0	72	
6	10—80	0,5	50(5)	50(5)	6	24	240	4,5	45	
7	10—100	-	-	2,5(0,25)	7	6	50	-	-	
8	10—100	-	-	5(0,5)	7	6	50	1,5	13	
9	10—100	-	-	(1)	7	6	50	1,5	13	
10	10—100	0,5	28	15(1,5)	7	9	78	1,5	13	
10	10—100	0,5	28	15(1,5)	7	60	513	6,0	51	
106	10—100	0,5	28	15(1,5)	7	80	687	6,0	51	
11	10—100	0,5	39	30(3)	7	60	513	6,0	51	
11	10—100	0,5	39	30(3)	7	9	78	1,5	13	
12	10—100	0,5	39	30(3)	7	180	1542	6,0	51	
13	10—100	1,5	50	150(15)	7	354	3033	6,0	51	
14	10—200	0,5	32	20(2)	8	15	114	4,5	33	
14	10—200	0,5	32	20(2)	8	132	990	6,0	45	
15	10—200	0,5	50	50(5)	8	24	180	4,5	33	
16	10—200	2	56	250(25)	8	15	114	4,5	33	
17	10—300	0,5	50	50(5)	10	60	360	6,0	36	
18	10—500(600)1)	0,5	32	20(2)	12	66	330	6,0	30	
19	10-500(600)1)	0,5	39	30(3)	12	66	330	6,0	30	
20	10—500(600)1)	0,5	50	50(5)	12	66	330	6,0	30	
20	10-500(600)1)	0,5	50	50(5)	12	6	30	1,8	9	
206	10—500(600)1)	0,5	50	50(5)	12	40	201	6	30	
21	10—200 <sup>4)</sup>	0,5	32	20(2)	8	132	990	6	45	
	200—500	-	-	50(5)	8	-	3	-	-	
22	10—500(600)1)	1,0	50	100(10)	12	66	330	6	30	
22	10—500(600)1)	1,0	50	100(10)	12	6	30	1,8	9	
24	10-2000(3000)1)	1,0	50	100(10)	15	24	96	6	24	
26	10-2000 (3000)1)	2,0	50	200(20)	15	24	96	6	24	
28	10—2000 (3000)1)	2,0	61	300(30)	15	6	24	1,8	9	
29	100-2000 <sup>3)</sup>	-	-	400(40)	9	-	32)	-	-	
	10-2000	2	50	200(20)	15	24	962)	6	24	
33	100—50003)	-	-	300(30)	11	-	3D	-	-	
	10—2000	2	50	200(20)	15	24	962)	6	24	
34	100—50003)	-	-	400(40)	11	-	32)	-	-	
	10-2000	2	50	2001201	15	24	962)	6	24	

2,

29 ( 40 g)

29.

31

4)

18.

1

2

146, 21 , 226

**30630.1.2-99**

5.4.5

4.3.7.

5.4.6

5.9<sup>+2</sup>

30630.0.0.

5.4.7

5.4.8

5.4.9

5.4.10

106, 11, 11 ,

4.3.10.

30630.0.0.

1, 2, 2 , 7—9, 10,

4.

4

	$\text{---}^2(\text{g})$	
1	10,0(1,0)	2
1	5,0(0,5)	9
2, 2	10,0(1,0)	2
7	1,2(0,12)	4
8	2,5(0,25)	4
9	5,0(0,5)	4
10, 10 , 106 , 11	10,0(1,0) 20,0(2,0)	2 2

5.5

103-1.2 —

5.5.1

5.9

30630.0.0.

5.5.2

5.5.3

5.5.4

4—6 30630.0.0.

4.3.5 4.3.10.

5.4.4,

3,

$$= \underset{0}{\circ} |Jyj$$

 $J_0, \quad 0 —$ 

3;

2.

$$- = (0,4-0,7).$$

5				
17 19, 20, 23 206	100—300 100-500 100—500	18 27 16	3 5 5	360 330 201

5.6.6			5.4.5.
5.6.7		—	4.3.9.
5.6.8		—	4.3.10.
5.6.9	—	30630.0.0.	
<b>5.7</b>	<b>103-1.4 —</b>		
,			
5.7.1			

5.7.2		—	4—6	30630.0.0.
			5.9	30630.0.0.
5.7.3		—	4.3.5	4.3.10.
5.7.4	,	,	5.4.4,	0,5 / <sub>0</sub> —1,5 f <sub>0</sub> ,
			0,5 /q <sub>b</sub> — 1,5	

**30630.1.2—99**

$\frac{1}{t_0} = \frac{1}{t_0}$ ; ; ; ; ,

$$T' = 2t_p f \quad (4)$$

$$= 2/t_p V, \quad (5)$$

$t_H$  — 0,5^ 1,5/<sub>0</sub> 0,5^ 1,5/<sub>0</sub>, 1; 103-1.1  
3

$N$  — , 3

5.7.5 — 5.4.5.  
5.7.6 — 4.3.9.  
5.7.7 — 4.3.10.  
5.7.8 — 30630.0.0.  
**5.8 103-1.5 —** 4

5.9 103-1.6 — 1,5 ,  
5.9.1 ,  
5.9.2 — 5.9 30630.0.0.  
5.9.3 — 4—6 30630.0.0.  
5.9.4 — 4.3.5 4.3.10.

5.9.5 3,  
3-10<sup>5</sup>— 1;  
7,5 5— 7—9;  
1,510<sup>6</sup>— 2, 10, 11 ;  
310<sup>6</sup> — 3—6, 14—16, 20 , 22 ;  
7— 2 , 10 , 106, 11, 28;  
1,8-10<sup>7</sup>— 17, 206;  
310<sup>7</sup> — 12, 14 , 19, 20, 22, 24, 26, 29, 33, 34;  
5-10<sup>7</sup>— 13.  
5.9.6

±20 %; ±25 %.

$$L \equiv \frac{60}{\pi} \quad (6)$$

$$_{\mu\nu} = -1 \quad (7)$$

5.10.4 , 1, 2, 2, 7—9, 10,  
10 . 106. 11. 11 .

4.

5.10.5 5.9. 4.4.6.

+0,5 +2 % —

## 5.10.6

5.10.7

## 5.10.8

5.11

### 5.11.1

5.12

### 5.12.1

Электротехническая библиотека Elec.ru

**30630.1.2-99**

5.13

**103-4 —**

4.6.2,

= 16.6 ( )

(8)

\*

— ;

103-1.1;

;

 $f_B n f_H$  —**6**( **114)** )

6.1

, )

( ,

6.2

114-1 —

114-2 —

;

;

6.3

114-1.

1000 ,

6.4      **114-1 —**  
6.4.14—6      30630.0.0.  
4      30630.0.0.

6.4.2

6.4.3

6.4.4

4.3.4.

( )

6.4.5

I

— 750 —<sup>2</sup> (75 g);

II

— 1000 - ~<sup>2</sup> (100 g).

6.4.6

, 0,5 /<sub>0</sub>, /<sub>0</sub> —

6.4.7

6.4.8

— 4.3.9.

— 3

6.4.9

6.4.10

5.9.6.

6.4.11

4.4.7.

6.4.12

—

4.3.10.

6.5

**114-2 —**

30630.0.0.

6.5.1

6.5.2

6.5.3

6.4.

( )

.1

2001—01—01.

.2

2001—01—01

2001—01—01

2004—01—01

2001—01—01

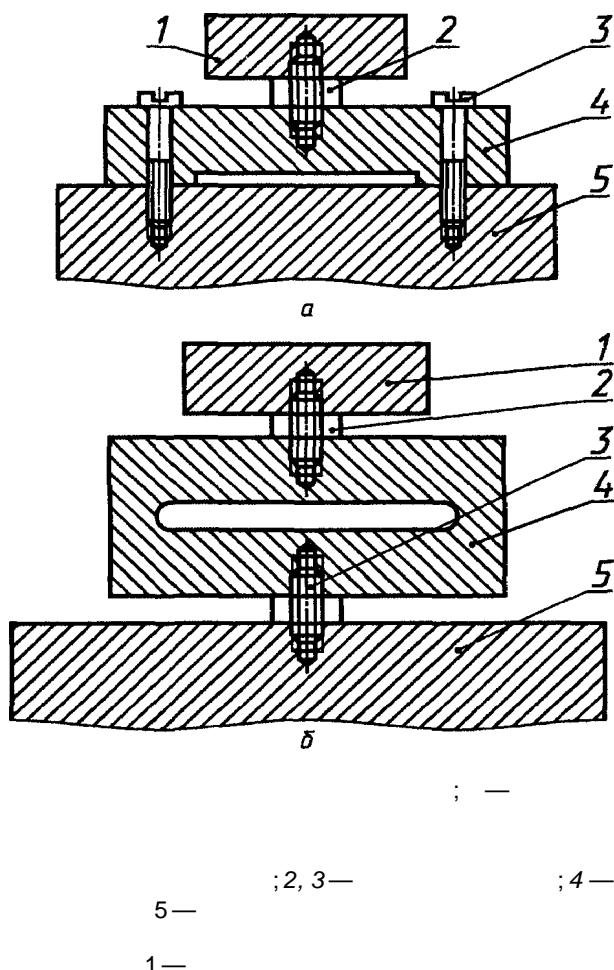
30630.1.2—99

(                )

.1

(        —        )

.1.

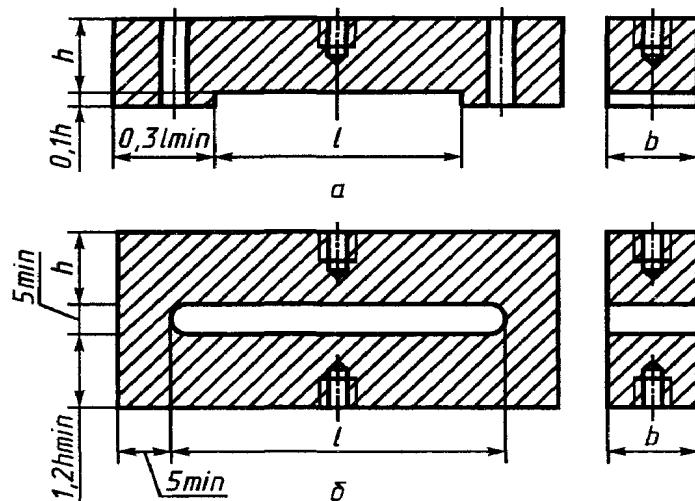


.2

(        .2),

6.4.6.

—  
6.5.2.



.2—

$f_6$  — ; ;  
 $\sigma_j$  — ; ;  
 $5$  — ; ;  
 $f_6 = 1-2$  .  
 $b$  — ; ;  
 $1-2$  — ; ;  
 $b = (4-8) \cdot 10^2$   
 $4 \cdot 10^7 /^2$ .

$$j = \frac{0.32 j_{\max}}{\sigma_1} \sqrt[3]{\frac{E^2 m_{np}}{f_6^4 b}}; \quad (1)$$

$$h = 2 \sqrt[3]{\frac{f_6^2 m_{np}}{E}}, \quad (2)$$

 $j = +0,5$

30630.1.2-99

( )

. 1

. 1

30630.1.2—99

. 1

		-	103-1.5	( - - )	Fc	60068- 2-6: 1982 2: 1985 1: 1983
		,				
		-	103-1.6			
		,				
	1,5	-	103-2	—	—	—
		-	103-2.1			
		-	103-2.2			
200	,	-	103-2.3			
		.				
	103-1.2,	-	103-4	-	2-64: 1994	60068-
	,					
		-				

1

		-			
-	114-1	-	-	-	-
	114-2				

—

10055: 1996

10—50

(

)

30

102-1, 103-1.1  
1005510055  
10055

30631

60721-3-6 (

, , )).

**30630.1.2—99**

002 006 1 05 006 354	19 060	51	0001
----------------------	--------	----	------

;	;	;	;
---	---	---	---

02354	14 07 2000	-	17 05 2000
2,57	396	5616	678
, 107076, , , 14			
— “ ”, 103062, , , 6			
080102			