

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ ШТИФТОВЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ΓΟCT 23598-79

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ ШТИФТОВЫЕ

Конструкция и размеры

Pin cable lugs.
Construction and dimensions

ΓΟCT 23598-79

Дата введения 01.07.81

Настоящий стандарт распространяется на штифтовые кабельные наконечники, предназначенные для оконцевания жил проводов и кабелей при присоединении к гнездовым выводам электротехнических устройств и зажимам.

Стандарт устанавливает конструкцию и размеры кабельных наконечников, закрепляемых на медных жилах сечением $25 - 240 \text{ мм}^2$ опрессовкой и на алюминиевых жилах сечением $16 - 240 \text{ мм}^2$ опрессовкой или сваркой.

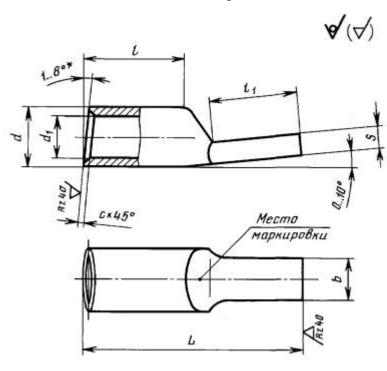
Требования пп. 1 - <u>6</u> являются обязательными, остальные требования настоящего стандарта - рекомендуемые. Необходимость применения рекомендуемых показателей определяют изготовитель и потребитель при заключении договора.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

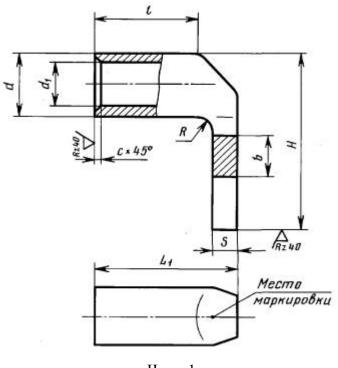
- 2. Наконечники должны изготовляться следующих исполнений: по материалу из меди, из алюминиевого сплава, медно-алюминиевые, по конструкции зажимной части прямые, отогнутые.
- 3. Конструкция, размеры, маркировка и масса медных наконечников должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.
- 4. Конструкция, размеры, маркировка и масса наконечников из алюминиевого сплава, закрепляемых на жилах сваркой, должны соответствовать указанным на черт. $\underline{2}$ и в табл. $\underline{2}$.

- 5. Конструкция, размеры, маркировка и масса наконечников из алюминиевого сплава, закрепляемых на жилах опрессовкой, должны соответствовать указанным на черт. $\underline{1}$ и в табл. $\underline{3}$.
 - 3 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).
- 6. Конструкция, размеры, маркировка и масса медно-алюминиевых наконечников должны соответствовать указанным на черт. $\underline{3}$ и в табл. $\underline{4}$.

Наконечник прямой



Наконечник отогнутый



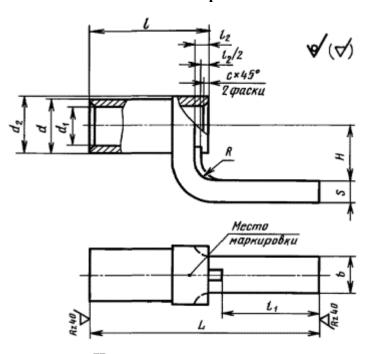
Черт. 1

^{*} Допустимая утяжка.

Размеры в мм

Условное обозначение	Код ОКП	d	d_I	L	L_{I}	l	l_I	Н	b	s = R	с	Масса 1000 шт., кг, не более
25-8-M-B1 25-8-O-M-B1	34 4982 1111 34 4982 1121	11	8	53	30	20	22	37	0	3,5		16,0
35-10-M-B1 35-10-O-M-B1	34 4982 1131 34 4982 1141	13	10	58	35	25	22	40	8	5.0	0,75	22,0
50-11-M-B1 50-11-O-M-B1	34 4982 1151 34 4982 1161	14	11	63	33	23	25	45	10	5,0		29,0
70-13-M-B1 70-13-O-M-B1	34 4982 1171 34 4982 1181	16	13	73	40	28		55	12	6,0	1.00	47,0
95-15-M-B1 95-15-O-M-B1	34 4982 1191 34 4982 1201	19	15	78	46		32	58	14	7,0	1,00	70,0
120-17-M-B1 120-17-O-M-B1	34 4982 1211 34 4982 1221	22	17	88	50	36		62	16	8,0		100,0
150-19-M-B1 150-19-O-M-B1	34 4982 1231 34 4982 1241	25	19	95	55			75	18	10.0	1,50	160,0
185-21-M-B1 185-21-O-M-B1	34 4982 1251 34 4982 1261	27	21	98	60	38	40	78	20	10,0		180,0
240-24-M-B1 240-24-O-M-B1	34 4982 1271 34 4982 1281	32	24	102	65	38		85	20	12,0	2,0	250,0

Наконечник прямой



Наконечник отогнутый

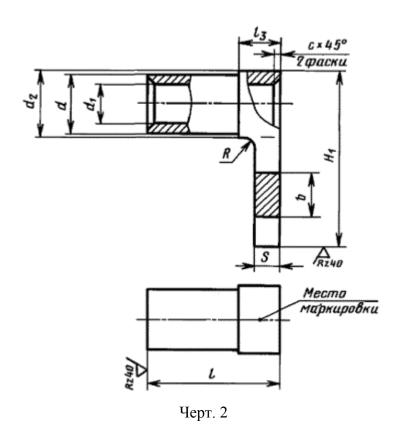


Таблица 2

Размерывмм

Условное обозначение	Код ОКП	d	d_I	d_2	L	l	l_I	l_2	Н	l_3	h_I	s = R	b	С	Масса 1000 шт., кг, не более
16-5,4-С-УХЛЗ 16-5,4-О-С-УХЛЗ	34 4984 3011 34 4984 3021	9,0	5,4	9,4	44	22			10	7,0	35	3,0	8		4,5
25-8-С-УХЛЗ 25-8-О-С-УХЛЗ	34 4984 3031 34 4984 3041	11.5	0.0	12.6	48	25	22		1.1	7,5	38	3,5	10		7,0
35-8-С-УХЛЗ 35-8-О-С-УХЛЗ	34 4984 3051 34 4984 3061	11,5	8,0	12,6		25		4	11	8,0	40	4,0		1.0	10,5
50-12-С-УХЛЗ 50-12-О-С-УХЛЗ	34 4984 3071 34 4984 3081				58	•	27			9,5	48	5,5	12	1,0	15,5
70-12-С-УХЛЗ 70-12-О-С-УХЛЗ	34 4984 3091 34 4984 3101	15,5	12,0	16,6	65	30	34		14	10,0	55	6,0			20,0
95-16-С-УХЛЗ 95-16-О-С-УХЛЗ	34 4984 3111 34 4984 3121	•	4.5.0		67		35		10	13,0	60	8,0	15		27,0
120-16-С-УХЛЗ 120-16-О-С-УХЛЗ	34 4984 3131 34 4984 3141	20,0	16,0	21,0	70	32	37	_	18	1.	65	100			33,5
150-19-С-УХЛЗ 150-19-О-С-УХЛЗ	34 4984 3151 34 4984 3161		10.5		85		45	5	10	15,0	75	10,0	10		44,5
185-19-С-УХЛЗ 185-19-О-С-УХЛЗ	34 4984 3171 34 4984 3181	23,0	19,0	25,0	88	38			19	17,0	78	12,0	18	1,5	54,0
240-22-С-УХЛЗ 240-22-О-С-УХЛЗ	34 4984 3191 34 4984 3201	27,0	22,0	28,5	92	44	48	7	21	20,0	82	13,0	22		73,5

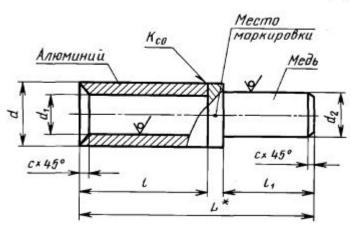
 Π р и м е ч а н и е . Допускается изготавливать наконечники штамповкой без выступающей части хвостовика.

Таблица 3

Pa	змеј	рыв	MM				
							Magaa

Условное обозначение	Код ОКП	d	d_I	L	L_I	1	l_I	Н	b	s = R	с	1000 шт., кг, не более
16-5,3-С-УХЛЗ 16-5,3-О-С-УХЛЗ	34 4984 3211 34 4984 3221	10	5,3	60	36	30		35	8	3,0		4,7
25-7,1-С-УХЛЗ 25-7,1-О-С-УХЛЗ	34 4984 3231 34 4984 3241	12	7,1		39	22	22	38	10	3,5		9,5
35-8-С-УХЛЗ 35-8-О-С-УХЛЗ	34 4984 3251 34 4984 3261	14	8,0	62	40	32		40	10	4,0	1.0	14,0
50-9-С-УХЛЗ 50-9-О-С-УХЛЗ	34 4984 3271 34 4984 3281	16	9,0	73	48	36	25	48	12	5,5	1,0	19,5
70-11-С-УХЛЗ 70-11-О-С-УХЛЗ	34 4984 3291 34 4984 3301	1.0	11,0									28,0
70-12-С-УХЛЗ 70-12-О-С-УХЛЗ	34 4984 3311 34 4984 3321	18	12,0	85	52	40		56		6,0		27,5
95-13-С-УХЛЗ 95-13-О-С-УХЛЗ	34 4984 3331 34 4984 3341	20	13,0	90	58	42	32	58	15	8,0		34,0
120-14-С-УХЛЗ 120-14-О-С-УХЛЗ	34 4984 3351 34 4984 3361	22	14,0	102				65				47,5
150-16-С-УХЛЗ 150-16-О-С-УХЛЗ	34 4984 3371 34 4984 3381	24	16,0	110	70			75		10,0		59,5
150-17-С-УХЛЗ 150-17-О-С-УХЛЗ	34 4984 3391 34 4984 3401		17,0			50					1.5	58,5
185-18-С-УХЛЗ 185-18-О-С-УХЛЗ	34 4984 3411 34 4984 3421	26	18,0					0.0	18	12.0	1,5	67,5
185-19-С-УХЛЗ 185-19-О-С-УХЛЗ	34 4984 3431 34 4984 3441	26	19,0	115	75		40	80		12,0		66,5
240-20-С-УХЛЗ 240-20-О-С-УХЛЗ	34 4984 3451 34 4984 3461	28	20,0	125	82	55		0.5		12.0		96,0
240-22-С-УХЛЗ 240-22-О-С-УХЛЗ	34 4984 3471 34 4984 3481	30	22,0	130	88	60		85	22	13,0		100,0





^{*} Размер для справок.

Черт. 3

Таблица 4

Размерывмм

Условное обозначение	Код ОКП	d	d_I	d_2	L	$l \pm 2$	l_I	с	Масса 1000 шт., кг, не более
16-5,3-МА-УХЛЗ 16-5,3-МА-Т2	34 4985 0311 34 4985 0312	10	5,3 (5,4)	6	55	30			15,0
25-7,1-MA-УХЛЗ 25-7,1-MA-Т2	34 4985 0321 34 4985 0322	12	7,1 (7,0)	8	58	32	22		25,0
35-8-МА-УХЛЗ	34 4985 0331	14	8,0	9		32			32,0

35-8-MA-T2	34 4985 0332								
50-9-МА-УХЛЗ	34 4985 0341	16	9,0	11	65	36	25		50,0
50-9-MA-T2	34 4985 0342	10		11	03	30	23		30,0
70-11-МА-УХЛЗ	34 4985 0351		11,0					1,0	62,0
70-11-MA-T2	34 4985 0352	18	11,0	13	76	40			02,0
70-12-МА-УХЛЗ	34 4985 0361	10	12,0	13	'0	1 40			59,5
70-12-MA-T2	34 4985 0362		12,0				32		39,3
95-13-МА-УХЛЗ	34 4985 0371	20	13,0	14	78	42	32		72,0
95-13-MA-T2	34 4985 0372	20	13,0	14	76	72			72,0
120-14-МА-УХЛ3	34 4985 0381	22	14,0	16	85				98,0
120-14-MA-T2	34 4985 0382	22	14,0	10	65				96,0
150-16-МА-УХЛЗ	34 4985 0391		16,0						158,0
150-16-MA-T2	34 4985 0392	24	10,0	18					136,0
150-17-МА-УХЛЗ	34 4985 0401	24	17,0	10		50			145,0
150-17-MA-T2	34 4985 0402		17,0		95	30		1,5	143,0
185-18-МА-УХЛЗ	34 4985 0411		18,0		93			1,5	190,0
185-18-MA-T2	34 4985 0412	26	10,0				40		190,0
185-19-МА-УХЛЗ	34 4985 0421] 20	19,0				40		175,0
185-19-MA-T2	34 4985 0422		19,0	20					173,0
240-20-МА-УХЛЗ	34 4985 0431	28	20,0	20	100	55			225,0
240-20-MA-T2	34 4985 0432	20	20,0		100	23			223,0
240-22-МА-УХЛЗ	34 4985 0441	30	22,0		105	60			240,0
240-22-MA-T2	34 4985 0442] 30	22,0		103				240,0

 Π р и м е ч а н и е. Размеры, приведенные в скобках, допускается применять при изготовлении наконечников из труб тянутых или катаных из алюминиевого сплава марки AД1M по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7. Наконечники должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. $\underline{5}$. Зажимная часть и хвостовик наконечника из алюминиевого сплава могут изготавливаться из материала с различными механическими свойствами (композитные наконечники).

Таблица 5

	-
Исполнение наконечника	Материал наконечника
Медный	Труба тянутая. Медь марки M2 по Γ OCT 617
Из алюминиевого сплава	Алюминиевый сплав АД31 или АВМ по ГОСТ 4784, или алюминиевый сплав
	со следующими физико-механическими свойствами:
	- временное сопротивление разрыву - не менее 20·10 ⁷ Па;
	- удельное электрическое сопротивление при температуре 20 °C - не более
	3,5·10 ⁻⁸ Ом·м
	Содержание компонентов или примесей, не более:
	- медь - 0,1 %;
	- железо - 0,5 %;
	- кремний - 2,0 %
Медно-алюминиевые	Труба круглая тянутая по ГОСТ 18475 или из алюминиевого сплава марки
	АДМ или АД1М, пруток по <u>ГОСТ 1535</u> из меди марки М1

Примечания:

- 1. Для композитных наконечников временное сопротивление разрыву материала хвостовика (7 12)·10⁷ Па.
- 2. Для медно-алюминиевых наконечников допускается применять трубы тянутые или катаные из алюминиевого сплава марки АД1М по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Остальные технические требования к наконечникам должны соответствовать требованиям ГОСТ 23981.

Отношение начального электрического сопротивления сварного соединения медноалюминиевого наконечника к электрическому сопротивлению участка алюминиевой части наконечника, длина которого равна длине контактного соединения, не должно превышать 1, метод контроля - по ГОСТ 17441.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственный комитетом СССР по стандартам РАЗРАБОТЧИКИ
- А.С. Елистратова, Т.Г. Изюмова
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.79 № 1550
 - 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
 - 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<u>FOCT 617-90</u>	<u>7</u>
<u>ΓΟCT 1535-91</u>	<u>7</u>
<u>ΓΟCT 4784-74</u>	<u>7</u>
<u>ΓΟCT 17441-84</u>	<u>8</u>
<u>ΓΟCT 18475-82</u>	<u>7</u>
<u>ΓΟCT 23981-80</u>	<u>8</u>

- 5. Проверен в 1991 г. Постановлением Госстандарта от 14.06.91 № 871 снято ограничение срока действия
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1981 г., январе 1983 г., ноябре 1994 г. (ИУС 10-81, 5-83, 1-95)