[Elec.ru](https://www.elec.ru/)

Электротехническая библиотека Elec.ru

**БЗ 6-98**

# ГОСТ 10796-74

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**РЕЗАКИ РУЧНЫЕ ВОЗДУШНО-ДУГОВЫЕ**

# ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

**Издание официальное**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**Москва**

**УДК 621.791.948.034:006.354 Группа Г85**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РЕЗАКИ РУЧНЫЕ ВОЗДУШНО-ДУГОВЫЕ

**Типы и основные параметры**

Air-arc hand torches.

Types and basic parameters

## ГОСТ

**10796—74\***

**Взамен**

ГОСТ 10796—64

ОКП 36 4543

**Постановлением Государственного Комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 июля 1974 г. № 1804 дата введения установлена**

**с 01.01.75**

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные резаки для воздушно-дуговой поверхност­ ной резки металлов, обработки литья, выплавления дефектов, подготовки кромок под сварку, срезки заклепок и т.п. угольными, графитовыми или графитированными электродами.

Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150—69 из числа указанных в ГОСТ 15543—70 устанавливают в технических условиях на конкретный резак.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1. Резаки должны изготовляться трех типов: м — для монтажных работ;

у — универсальные;

л — для обработки литья.

1. Основные параметры резаков должны соответствовать указанным в таблице.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Тип резака** | **Исполнение** | **Род тока** | **Номиналь­ ный ток при ПВ = 100 %, *А*** | **Производи­ тельность\* \*, кт/ч, не менее** | **Масса резака\*\*, кг, не более** | **Удельный расход возду­ ха, м3/кг, не более** | **Давление на входе в резак, МПа (кгс/см2), не более** |
| **м** | 1 | **постоянный или выпрямленный** | 315 | 9,5 | 0,7 | 2,0 | 0,62 (6,3) |
| 500 | 15,0 | 1,0 |
| **У** | 800 | 22.5 | 1,2 | 1.8 |
| 1000 | 28,0 | 1,5 |
| 2 | **переменный** | 800 | 14,0 | 1,6 | 3,0 |
| 1000 | 17.0 | 1,9 |
| **л** | 1250 | 20.0 | 2,3 |
| 1600 | 28,0 | 2,8 | 2,1 |
| 2000 | 38,0 | **—** | 1,7 |

\* Масса низкоуглеродистой стали (для резаков типов миу) или чугуна (для резаков типа л), выплавляемой за 1 ч при номинальных значениях тока и расхода воздуха.

\*\* Масса резака дана без учета массы газо- и токоподводящих коммуникаций.

**Издание официальное Перепечатка воспрещена**

\* *Переиздание (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2утвержденными в августе 1984 г.,*

*июне 1989* г. *(ИУС 12—84, 10—89)*

© Издательство стандартов, 1974

© ИПК Издательство стандартов, 1999

**С. 2 ГОСТ 10796—74**

Пример условного обозначения резака воздушно-дугового универсального но­ минальным током 800 А исполнения 1:

*Резак РВДу*—*800—1 ГОСТ 10796—74*

То же, исполнения 2:

*Резак РВДу—800-2 ГОСТ 10796—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

**Редактор *Р.Г. Говердовская* Технический редактор *Л.А. Кузнецова* Корректор *О.В. Ковш* Компьютерная верстка *Л А. Круговой***

**Изд. лид. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.01.99. Подписано в печать 18.02.99. Уел. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27.**

**Тираж 137 экз. С2044. Зак. 117.**

**ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.**

**Набрано в Издательстве на ПЭВМ Калужская типография стандартов, ул. Московская, д. 256 ПЛР № 040138**