

()

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

IEC

60998-2-1–
2013

2-1

,

(IEC 60998-2-1:2002, IDT)

1

1.2—2009 1.0—92 «

1 « » (« »),
 (« ») 5.

2 ()

3 14 2013 . № 44-2013)

no 3166) 004—97	(3166)004—97	
	AM KG RU TJ UZ	

4 2014 . Ne 342-

1 IEC 60998-2-1—2013
 2016 .

15

5 IEC 60998-2-1:2002 Connecting
 devices for low-voltage circuit for household and similar purposes - Part 2-1: Particular requirements for
 connecting devices as separate entities with screw-type clamping units (2-1.

().

(IDT).


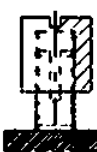

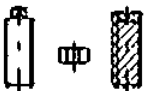

6 31195.2.1-2012 (IEC 60998-2-1:1990)

	—		102.	
3.101.4		(saddle terminal):	,	
	—		103.	
3.101.5		(mantle terminal):	,	*
				-
	—		104.	
4				
	IEC 60998-1.			
5				
	IEC 60998*1		:	
5.3		:		
5.4.				
		:		*
				*
6				
	IEC 60998-1.			
7				
	IEC 60998-1.			
8				
	IEC 60998-1		:	
8.1				
8.101		10.103.		
		10.101	10.102,	
9				
	IEC 60998-1.			
10				
	IEC 60998-1		:	

III IV

SI. UN

102 **

Номинальный диаметр резьбы, мм		Крутящий момент, Нм				
Св	До включ.	I	II	III	IV	V
						
-	1,6	0,05	-	0,1	0,1	-
1,6	2,0	0,10	-	0,2	0,2	-
2,0	2,8	0,20	-	0,4	0,4	-
2,8	3,0	0,25	-	0,5	0,5	-
3,0	3,2	0,30	-	0,6	0,6	-
3,2	3,6	0,40	-	0,8	0,8	-
3,6	4,1	0,70	1,2	1,2	1,2	1,2
4,1	4,7	0,80	1,2	1,8	1,8	1,8
4,7	5,3	0,80	1,4	2,0	2,0	2,0
5,3	6,0	1,20	1,8	2,5	3,0	3,0
6,0	8,0	2,50	2,5	3,5	6,0	4,0
8,0	10,0	-	3,5	4,0	10,0	6,0
10,0	12,0	-	4,0	-	-	8,0
12,0	15,0	-	5,0	-	-	10,0

Графа I – винты без головок, если винт после затягивания не выступает из отверстия, и другие винты, которые не могут быть затянуты отверткой, лезвие которой шире диаметра винта.
 Графа II – гайки для зажимов с колпачковой гайкой, затягиваемые с помощью отвертки.
 Графа III – другие винты для зажимов, затягиваемые отверткой.
 Графа IV – винты и гайки, кроме гаек для зажимов с колпачковой гайкой, затягиваемые не отверткой.
 Графа V – гайки для зажимов с колпачковой гайкой, затягиваемые не отверткой.

103 **

	*		*
0,20		6,4	260
0,34		6,4	260
0,50		6,5	260
0,75		6,5	260
1,00		6,5	260
1,50		6,5	260
2,50		9,5	260
4,00		9,5	280
6,00		9,5	280
10,00		9,5	280
16,00		13,0	300
			-
			0,2
			0,2
			0,3
			0,4
			0,4
			0,4
			0,7
			0,9
			1,4
			2,0
			2,9

103

25.00
35.00

13.0
14.5

300
300

4.5
6.6

DD. 1 2 AWG

10.105

10.104
104.

10.104.

1

104 -

		mu'		2	
0.20	10	1.5	40	10	90
0.34	15	2.5	50	16	100
0.50	20	4.0	60	25	135
0.75	30	6.0	80	35	190
1.00	35	-	-	•	-
DD. 1	AWG				
2					

10.106

101.

.1 (IEC 60228).

10.103.

11

IEC 60998-1

11.2

10.104 10.105.

11.101

101 - 104

18

IEC 60998-1

10.104.

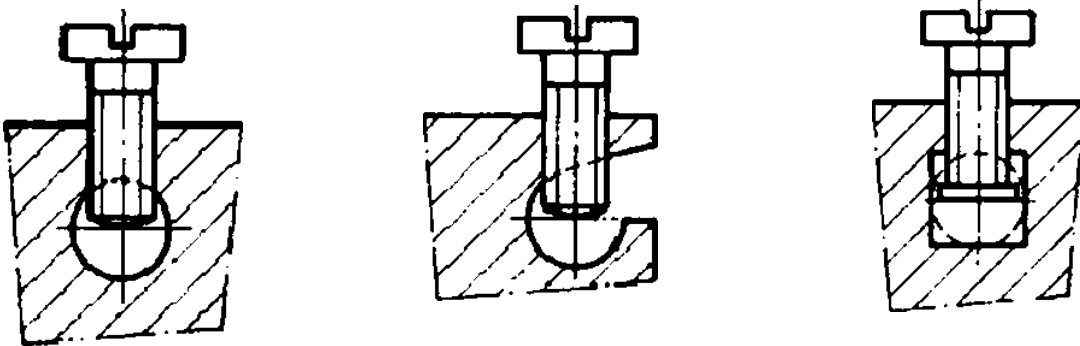
19

IEC 60998-1

10.105.

20

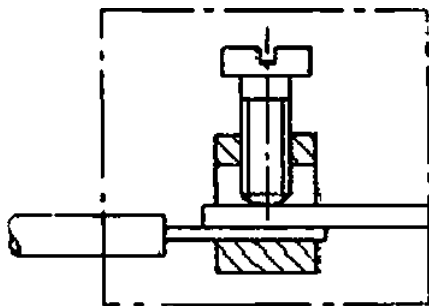
IEC 60998-1.



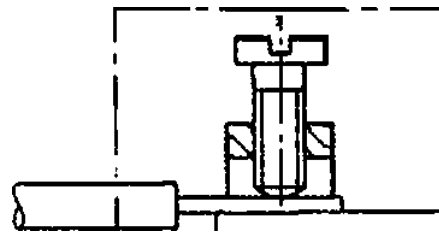
)

)

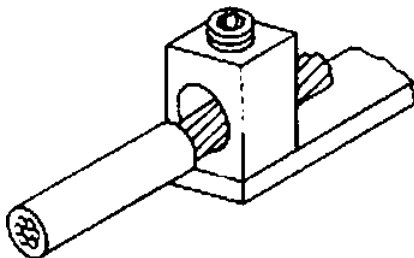
)



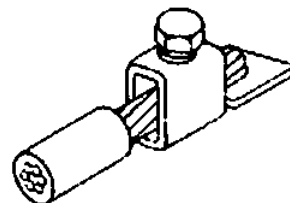
d)

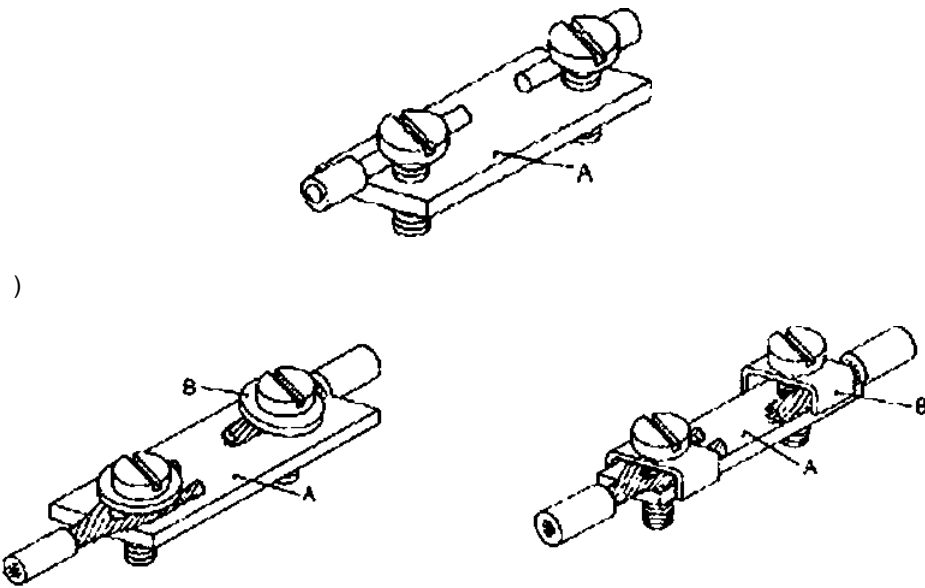
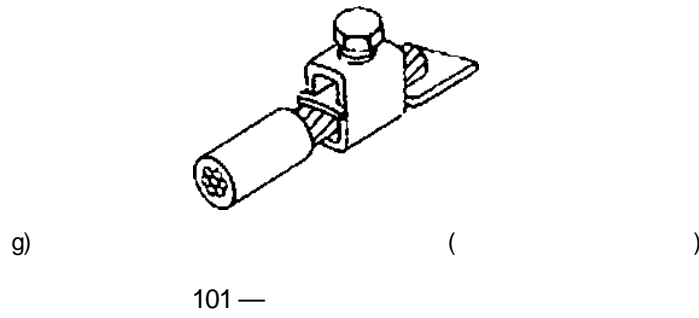


)

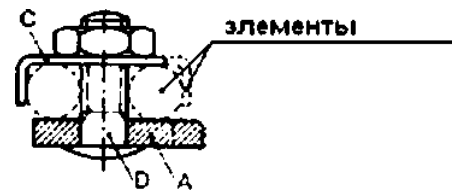
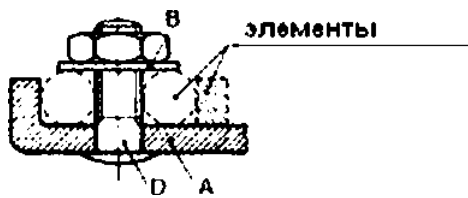


f)





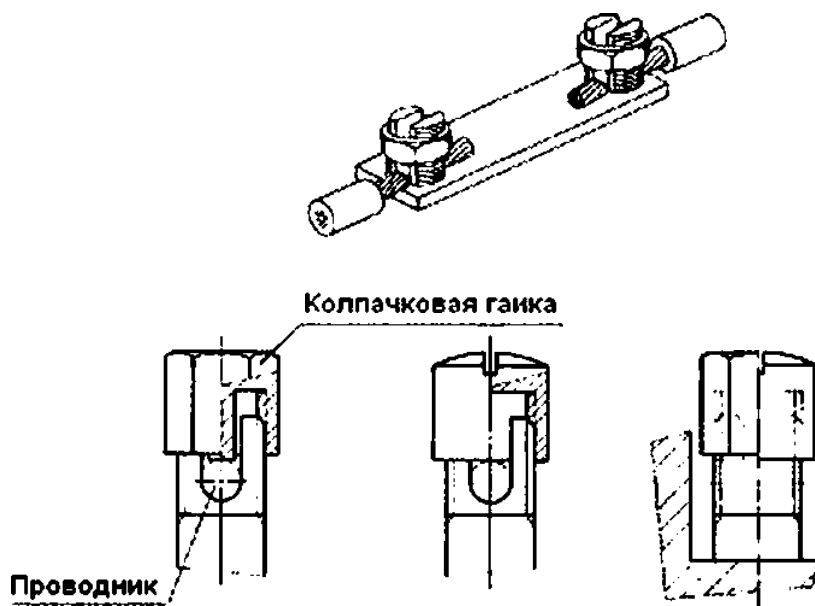
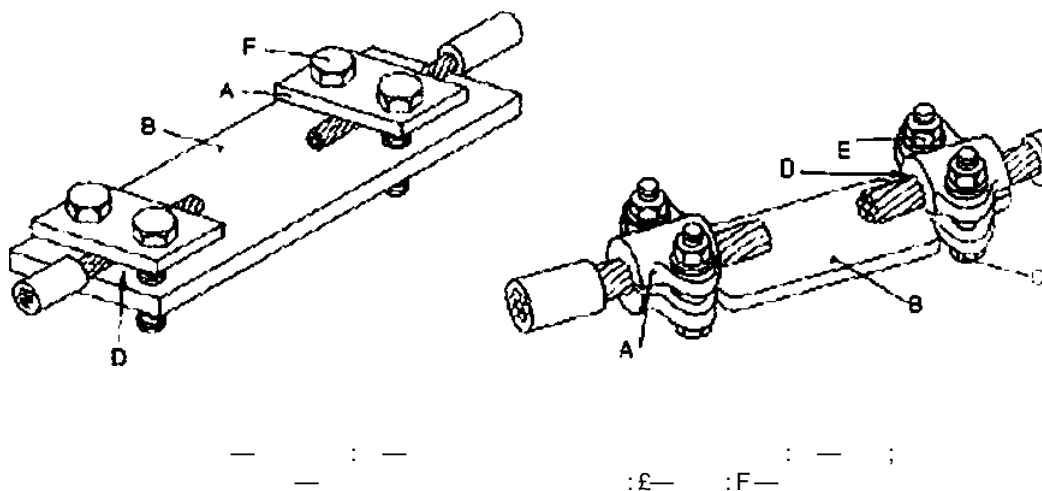
b) пример винтового зажима с передачей давления головкой винта через промежуточную деталь

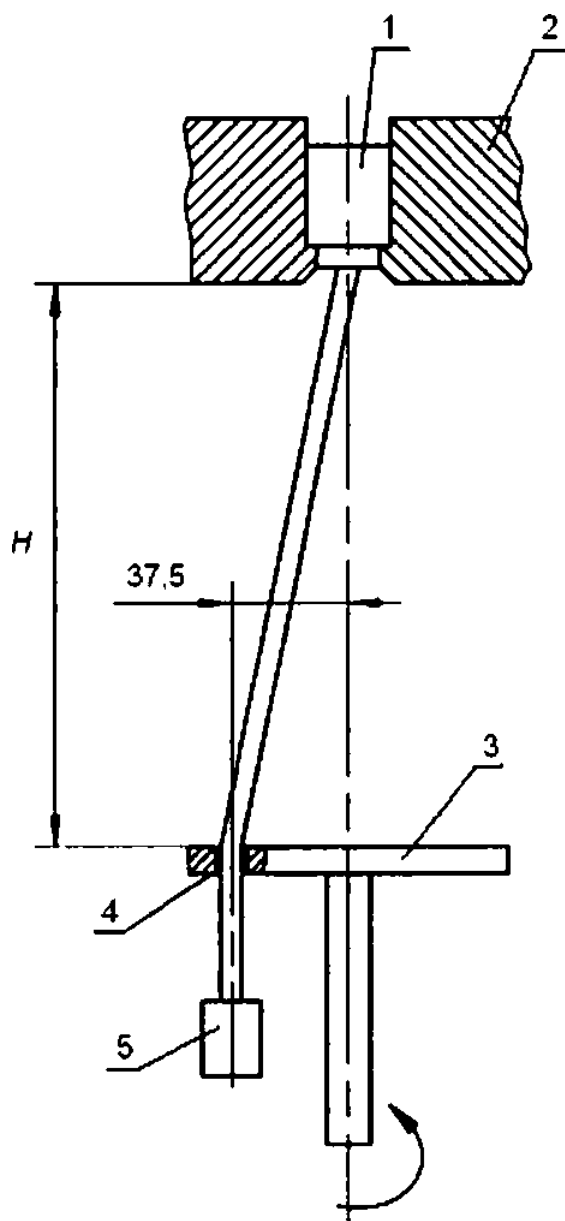


; 8—

; — ()

102—





1— :2— :3— :4— :5—

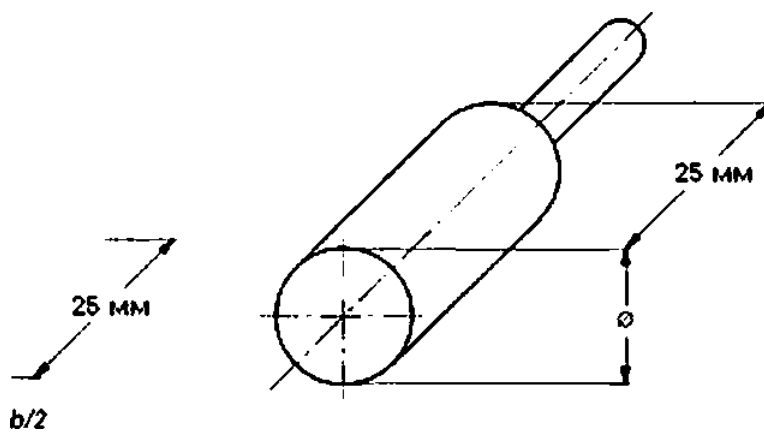
105—

10.104

(60998-1 .

:

6 [^]	^^ → f080 → ^						« », « » «0»
	do ,						
*1							
0.20	0.51	0.53	0.61	-	-	0.7	-0.05
0.34	0.63	0.66	0.80	-	-	0.9	
0.50	0.90			2.0	1.2	1.0	
		1.10				1.2	
0.75			1.10	2.0	1.2	1.2	
	1.00					1.1	
		1.20				1.3	
1.00			1.30	2.0	1.2	1.4	
	1.20					1.3	
		1.40				1.5	
1.50			1.50	2.4	1.5	1.6	
	1.50					1.8	
		1.70				1.9	
2.50			1.80	2.8	2.0	2.0	
	1.90					2.3	
		2.20				2.4	
4.00			2.30	2.8	2.4	2.5	
	2.40					2.8	
		2.70				2.4	
6.00			2.90	3.6	3.1	3.0	
						3.6	
		3.30				3.1	
10.00			3.90	4.3	4.0	3.4	
	3.70					4.0	
		4.20				4.0	
16.00			5.10	•	•	4.0	
	4.60					3.8	
		5.30				4.3	
25.00			6.30	-	•	5.2	
						4.7	
		6.60				5.4	
35.00			7.80	•	•	5.4	
						6.7	
		7.90				7.9	
35.00			9.20	-	•	8.0	
						9.3	



.1—

.1 -

		1	2	3
8.4		X		
9		X		
10.101-10.103		X		
10.104			"	
10.105			"	
10.106		X		
11.102		X		
11.103		X		
12		X		
13		X		
14		X		
15				X
16		X		
17		X		
18			X	
19			X	
↳	(.10.104).			

.1 -

2		
0.20 0.34 0.50 0.75 1,00 1,50 2.50 4.00 6.00 10.00 16.00 25.00 35.00	7	0.21 0,25 0.21 0,21 0.21 0,26 0.26 0.31 0.31 0.41 0.41 0.41 0.41

(AWG),

DD.1 - * AWG

*	AWG
0.20	24
0.34	22
0.50	20
0.75	18
1.00	·
1.50	16
2,50	14
4.00	12
6.00	10
10.00	8
16.00	6
25.00	4
·	3
35.00	2

DD.2 -

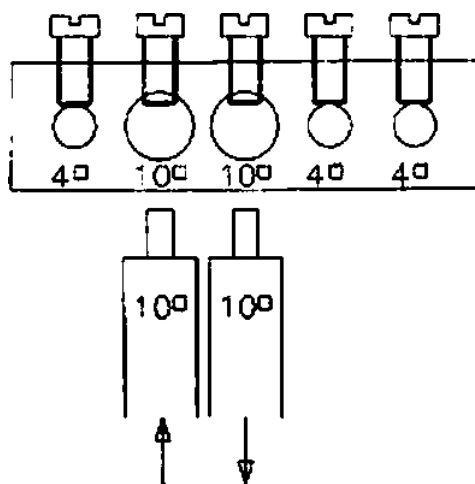
, ' ,	"		"		I.K.M ² ₀
	AWG	0	0	AWG	
0.20	24	0.54	0.61	24	0.64
0.34	22	0.68	0.71	22	0.80
0.50	20	0.85	0.97	20	1.02
0.75	18	1.07	1.23	18	1,28
1,00	·	·	·	·	·
1.50	16	1.35	1.55	16	1.60
2.50	14	1.71	1.95	14	2.08
4.00	12	2,15	2.45	12	2,70
6.00	10	2.72	3.09	·	·
10.00	8	3.43	3.89	10	3.36
16.00	6	4.32	4.91	8	4.32
25.00	4	5,45	6.18	6	5.73
35.00	2	6.87	7.78	4	7.26

IEC 60228 (1) IEC 60344.
1CEAS-19-81, (CEAS-66-524 ICEA S-65-516.

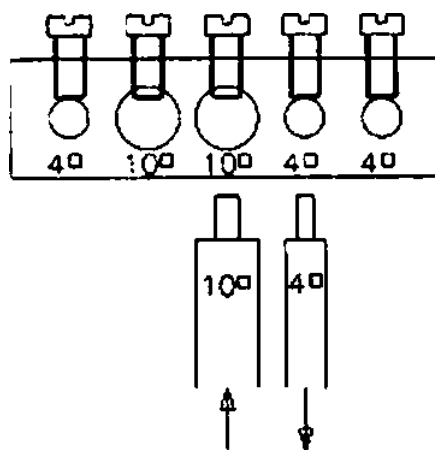
AWG ASTM 172-71.

+ 5%.

15.4

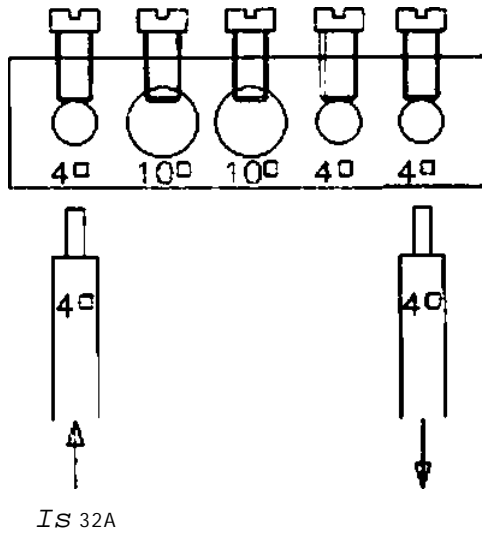


1

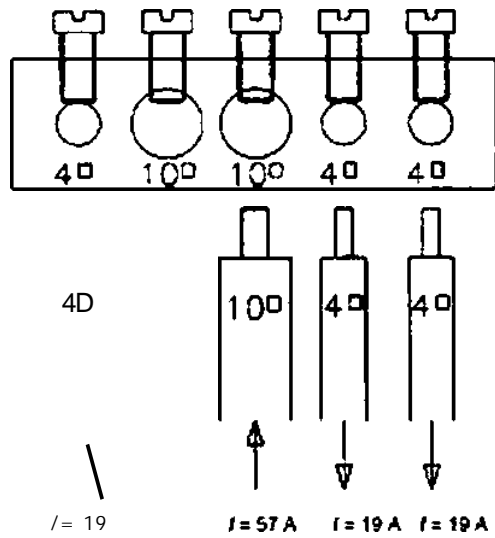


/ 32

2



3



4

.1-

15.4

.1

	-	
IEC 60998-1	MOD	31195.1—2012
•MOD—		

- | | | |
|-----|---|---|
| m | ICEA S-19-81
(6th edition) | NEMA Publication WC 3 *1980 - Rubber insulated wire for cable for the transmission and distribution of electrical energy |
| [2] | ICEA S-66-524
(2th edition) | NEMA Publication WC 7 -1982 - Cross-linked thermosetting polyethylene insulated wire and cable for the transmission and distribution of electrical energy |
| [3] | ICEA S-68-516 | NEMA Publication WC 8 -1976 - Ethylene propylene rubber • Insulated cable for the transmission and distribution of electrical energy |
| [4] | ASTM- 172-71
(revised 1981, reapproved 1985) | Standard specification for ropelay-stranded copper conductors having bunch- stranded member? For electrical conductors |

621.3.002.5.027.2:006.354

29.130.20

: , , ,

01.11.2014. 60x84V
 . . .2.79. 39 . . .4046

« »
 123995 . . ., 4.
 info@gostinfo.ru