

ГОСТ 7386-80

Наконечники кабельные медные,
закрепляемые опрессовкой.

Конструкция и размеры

1. Настоящий стандарт распространяется на медные кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой и предназначенные для оконцевания проводов и кабелей с медными жилами сечением от 2,5 до 300 кв.мм на напряжение до 35 кВ.

Стандарт не распространяется на наконечники, применяемые в полупроводниковой технике.

2. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150-69, коды ОКП, предельные отклонения, расчетная масса наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры, мм

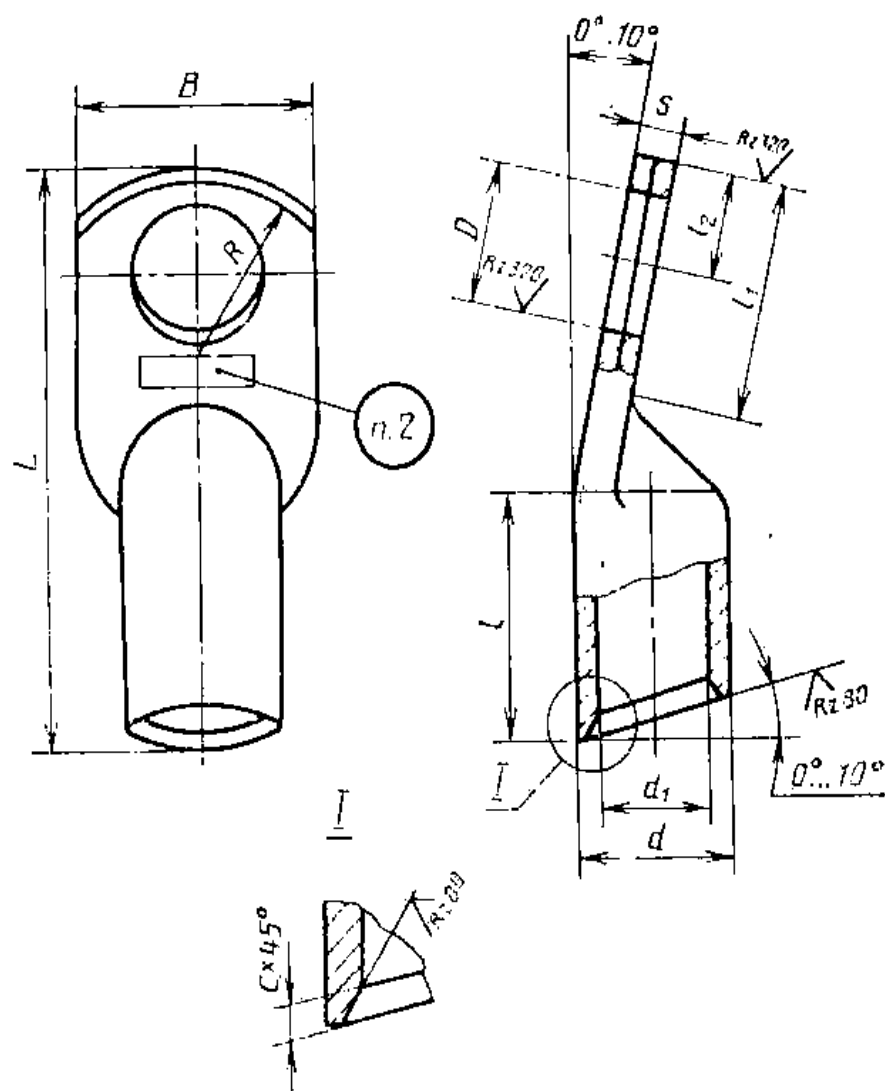
Обозначение	Диаметр контакт- ного стержня	D	d	d ₁	C	L	I _{min}	I ₁	I ₂	S**	В не более	R _{max}	Расчетная масса 1000 шт.,кг. не более				
2,5-3-2,6-М-УХЛЗ*	3	3,2	5	2,6	0,6	28+/- 1,0	10	12+/- 0,3	4,0	2,0	7	10	3,1				
2,5-3-2,6-М-Т2*									5,0	1,7	8						
2,5-4-2,6-М-УХЛЗ	4	4,3												7,0	1,3	10	
2,5-4-2,6-М-Т2																	
2,5-5-2,6-М-УХЛЗ	5	5,3				30+/- 1,0								14+/- 0,3	1,0	12	3,0
2,5-5-2,6-М-Т2																	
2,5-6-2,6-М-УХЛЗ*	6	6,4				0,5			32+/- 1,0	12	16+/- 0,4			8,5	1,0	12	3,2
2,5-6-2,6-М-Т2*																	
4-4-3-М-УХЛЗ	4	4,3		6	4,0	0,5	32+/- 1,0	12	16+/- 0,4	5,0	1,4		8	3,6			
4-4-3-М-Т2										7,0	1,1		10		3,4		
4-5-3-М-УХЛЗ	5	5,3	7,0									1,1				10	3,9
4-5-3-М-Т2										6	6,4		8,5				
4-6-3-М-УХЛЗ	4	4,3	5,0									1,6				9	
4-6-3-М-Т2										5	5,3		7,0				
6-4-4-М-УХЛЗ*	6	6,4	8,5	1,2	12	11,6											
6-4-4-М-Т2*							5	5,3	7,0	1,5	10	11,6					
6-5-4-М-УХЛЗ	6	6,4	8,5	1,2	12								11,6				
6-5-4-М-Т2							8	8,4	8,5	1,9	14			11,6			
6-6-4-М-УХЛЗ	6	6,4	8,5	2,2	14										11,6		
6-6-4-М-Т2							9	6,0	8,5	2,2	14					11,6	
10-5-5-М-УХЛЗ*	5	5,3	8	5,0	0,8	40+/- 1,0											14
10-5-5-М-Т2*							6	6,4	8	5,0	0,8	40+/- 1,0					
10-6-5-М-УХЛЗ	6	6,4	8	5,0	0,8	40+/- 1,0							14				20+/- 0,6
10-6-5-М-Т2							8	8,4	8	5,0	0,8	40+/- 1,0		14			
10-8-5-М-УХЛЗ	6	6,4	8	5,0	0,8	40+/- 1,0							14		20+/- 0,6		7,0
10-8-5-М-Т2							9	6,0	8	5,0	0,8	40+/- 1,0		14		20+/- 0,6	
16-6-6-М-УХЛЗ	6	6,4	9	6,0	0,8	40+/- 1,0							14		20+/- 0,6		7,0
16-6-6-М-Т2							9	6,0	8	5,0	0,8	40+/- 1,0		14		20+/- 0,6	

16-8-6-M-YXJI3	8	8,4							11,0	1,9	16		10,4
16-8-6-M-T2													
25-6-7-M-YXJI3*	6	6,4							8,5	2,5	15		15,5
25-6-7-M-T2*			10	7,0		45+/-1,0							
25-8-7-M-YXJI3*	8	8,4							11,0	2,2		10	13,8
25-8-7-M-T2*													
25-6-8-M-YXJI3*	6	6,4					20		8,5		16		19,8
25-6-8-M-T2*										2,5			
25-8-8-M-YXJI3	8	8,4	11	8,0		50+/-1,0			11,0				17,9
25-8-8-M-T2													
25-10-8-M-YXJI3	10	10,5						22+/-0,6	11,5	2,0	20		16,7
25-10-8-M-T2					0,8								
35-8-9-M-YXJI3*	8	8,4							11,0	2,5	18		25,0
35-8-9-M-T2*													
35-10-9-M-YXJI3*	10	10,5	12	9,0		60+/-1,5			11,5	2,0	20		24,6
35-10-9-M-T2*													
35-12-9-M-YXJI3*	12	13,0							13,5	2,0	22		24,1
35-12-9-M-T2*							24						
35-8-10-M-YXJI3	8	8,4							11,0				27,3
35-8-10-M-T2										2,3	20		
35-10-10-M-YXJI3	10	10,5	13	10					12,5				25,8
35-10-10-M-T2													
35-12-10-M-YXJI3	12	13,0						25+/-0,6	13,5	2,1	22	15	23,6
35-12-10-M-T2					0,8	63+/-1,5							
50-8-11-M-YXJI3	8	8,4							11,0	2,3	20		31,4
50-8-11-M-T2													
50-10-11-M-YXJI3	10	10,5	14	11					12,5	2,1	22		30,0
50-10-11-M-T2													
50-12-11-M-YXJI3	12	13,0							13,5	1,9	24		27,4
50-12-11-M-T2							24						
50-8-12-M-YXJI3*	8	8,4							11,0				34,0
50-8-12-M-T2*										2,4	22		
50-10-12-M-YXJI3*	10	10,5	15	12				26+/-0,6	12,5				32,3
50-10-12-M-T2*													
50-12-12-M-YXJI3	12	13,0				65+/-1,5			13,5	2,2			28,6
50-12-12-M-T2													
70-10-13-M-YXJI3	10	10,5						27+/-0,6	12,5		24		37,4
70-10-13-M-T2			16	13			26			2,8			
70-12-13-M-YXJI3	12	13,0							13,5				35,7
70-12-13-M-T2													
95-10-15-M-YXJI3*	10	10,5			1,0	75+/-1,5	32		12,5	3,4			66,8
95-10-15-M-T2*			19	15							28	20	65,4
95-12-15-M-YXJI3	12	13,0							13,5				
95-12-15-M-T2													
95-10-16-M-YXJI3*	10	10,5	20	16					12,5		30		70,7

95-10-16-M-T2*													
95-12-16-M-YXЛЗ*												20	
95-12-16-M-T2*										3,4			68,5
120-12-17-M-YXЛЗ	12	13,0							13,5				104,5
120-12-17-M-T2			22	17	1,3	81+/- 2,0							
120-16-17-M-YXЛЗ	16	17,0							16,0	3,9	34		102,5
120-16-17-M-T2													
120-12-18-M-YXЛЗ	12	13,0							13,5				142,4
120-12-18-M-T2*			24	18		85+/- 2,0				5,0	35		
120-16-18-M-YXЛЗ*	16	17,0							16,0				140,2
120-16-18-M-T2*					1,5			34+/- 0,8				25	
150-12-19-M-YXЛЗ*	12	13,0							13,5				155,5
150-12-19-M-T2*			25	19			34				36		
150-16-19-M-YXЛЗ	16	17,0							16,0				153,8
150-16-19-M-T2						90+/- 2,0							
150-12-20-M-YXЛЗ*	12	13,0							13,5	5,3			168,0
150-12-20-M-T2*			26	20							38		
150-16-20-M-YXЛЗ*	16	17,0							16,0				163,2
150-16-20-M-T2*													
185-12-21-M-YXЛЗ*	12	13,0			1,5				13,5				190,5
185-12-21-M-T2*													
185-16-21-M-YXЛЗ	16	17,0	27	21		95+/- 2,0	38	41+/- 1,0	16,0		40		181,0
185-16-21-M-T2										5,1			
185-20-21-M-YXЛЗ*	20	21,0							18,5				170,0
185-20-21-M-T2*													
185-16-23-M-YXЛЗ*	16	17,0							16,0	6,0	45		262,2
185-16-23-M-T2*			30	23	1,7								
185-20-23-M-YXЛЗ*	20	21,0							20,0	5,5		30	255,4
185-20-23-M-T2*													
240-16-24-M-YXЛЗ	16	17,0							16,0		48		272,6
240-16-24-M-T2			32	24		105+/- 2,0	38	41+/- 1,0		6,0			
240-20-24-M-YXЛЗ	20	21,0							20,0				257,0
240-20-24-M-T2					2,0								
300-16-27-M-YXЛЗ	16	17,0							16,0				304,6
300-16-27-M-T2			34	27						6,3	50		
300-20-27-M-YXЛЗ	20	21,0							20,0				283,0
300-20-27-M-T2													

* Допускается в технически обоснованных случаях.

** Размер для справок.



3. Кабельные наконечники должны изготавливаться из медных труб марки М2 по ГОСТ 617-72.

Допускается изготовление из меди других марок по качеству аналогичных М2.

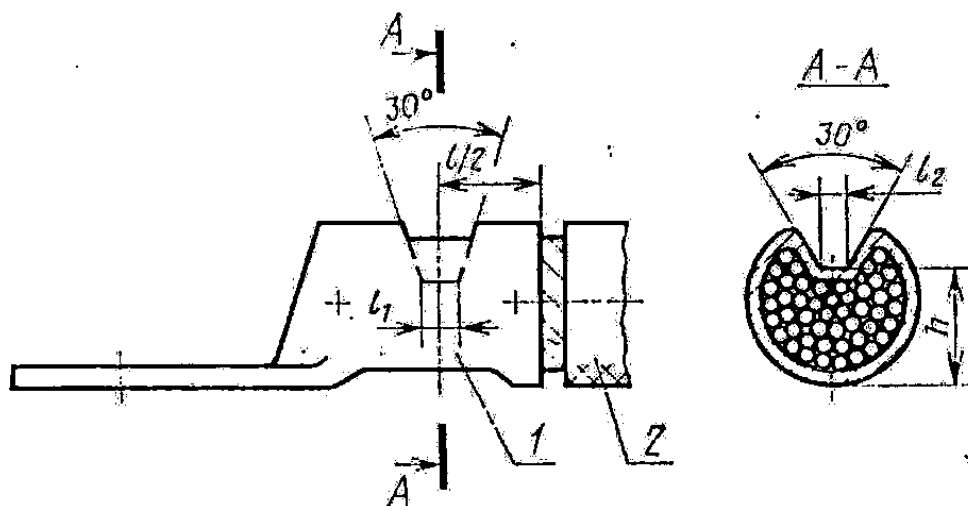
4. Основные размеры опрессованных соединений указаны в рекомендуемых приложениях 1,2.

5. Остальные требования по ГОСТ 23981-80.

6. Структура и пример условного обозначения приведены в приложении 3.

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на рис 1,2 и в табл. 1, 2.



1-наконечник , 2-кабель

рис 1.

Примечание: l-длина жилой части хвостовика наконечника в таблице стандарта.

Таблица 1

Размеры, мм

Типоразмер	Маркировка	Сечение жилы, кв.мм	Класс жилы по ГОСТ 22483-77	I1	I2	h
2,5-3-2,6	2,5-3	2,5	3;4;5;6	3	<1	2,5+/-0,25
2,5-4-2,6	2,5-4	3;4	1;2;3;4			
2,5-5-2,6	2,5-5					
2,5-6-2,6	2,5-6					
4-4-3	4-4	4	5			3,0+/-0,25
4-5-3	4-5					
4-6-3	4-6	5;6	1			
6-4-4	6-4	4	6			
		5	2;3;4			
		6	2;3;4;5			

70-10-13	70-10	70	12,5	7,5	9,0	8,5	7,3
70-12-13	70-12						
95-10-15	95-10	95		8,0	10,5	10,0	8,5
95-12-15	95-12						
120-12-17	120-12	120	13,5	10,5	12,0	12,0	11,0
120-16-17	120-16						
150-12-19	150-12	150	14,5	12,5	14,0	14,0	12,0
150-16-19	150-16						
185-12-21	185-12	185	15,5	13,5	15,0	15,0	13,0
185-16-21	185-16						
240-16-24	240-16	240	17,0	15,0	17,5	17,5	15,0
240-20-24	240-20						
300-16-27	300-16	300	19,0	17,0	19,0	19,5	17,0
300-20-27	300-20						

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ОПРЕССОВАННЫХ СОЕДИНЕНИИ СУДОВЫХ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на рис 1 приложения 1 и в таблице.

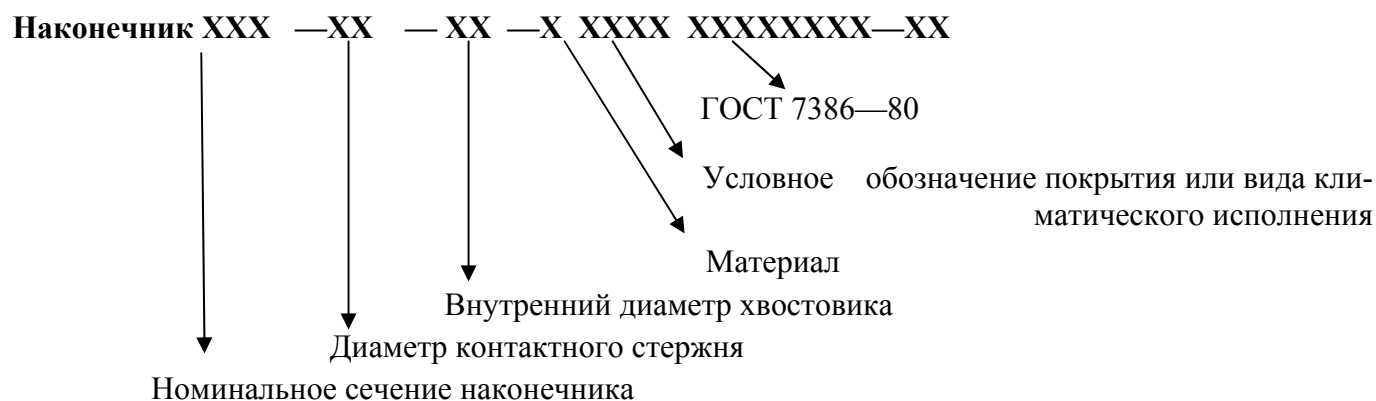
Типоразмер	Маркировка	Сечение жилы, мм ²	Класс жилы по ГОСТ 22483—77	L ₁	L ₂	h			
2,5—3---2,6 2,5—4—2,6 2,5—5---2,6 2,5—6—2,0	2,6— 32,6— 42.6—5 2,6—6	2,5 3;4	3; 4; 5; 6 1; 2; 3; 4	3		2,5 ±0,25			
4—4—3 4—5—3 4—6—3	3—4 3---5 3—6	4 5; 6	5 1			3 ±0,25			
6—4—4 6---5---4 6—6—4	4—4 4---5 4---6	4 5 6 8 10	6 2; 3; 4 2; 3; 4; 5 1; 2; 3; 4 1						
10—5—5 10—6—5 10—8—5	5----5 5----6 5----8	10 16	2; 3; 4 1				4	<1	4,0±0,25
		10	5; 6						5,0±0,25
16---6---6	6---6	16	2; 3						

16—8—6	6---8	25	1			
25---6---7	7—6	16	4; 5; 6			
		25	2			6,0 ±0,25
25—8—7	7---8	35	1			
25—6—8	8—6	25	3; 4; 5; 0			
25—8—8 25—10—8	8—8 8—10	35	2	6		7,5 ±0,25
35—8—9	9---8	35	3; 4			
35—10-9 35—12—9	9—10 9—12	50	1			8,0±0,40
35—8—10	10—8	35	5; 6			
35—10—10 35—12—10	10—10 10—12	50	2			
50—8—11	11—8	50	3; 4			
50—10—11 50—12—11	11—10 11—12	70	1; 2			8,0±0,40
50—8—12 50—10—12 50—12—12	12—8 12—10 12—12	50	5,6	7	1,0	
70—10—13	13—10	70	3; 4; 6			9,0±0,40
70—12—13	13—12	95	1			
95—10—15	15—10	70	5			
95—12—15	15—12	95	2; 3; 4; 6			11.0+0,4
		120	1.2	8	2,0	
95—10—16	16—10	95	5			
95—12—16	16—12	150	1; 2			12,0±0,4
120—12—17 120—16—17	17—12 17—16	120	3; 4; 5	9	3,0	14,0±0,4
120—12—18	18—12	120	6			
120—16—18	18—16	185	1; 2			15,0±0,4

150—12—19	19—12	150	3; 6			17,0±0,4
150—16—19	19—16	185	3			
150—12---20	20—12	150	4; 5			
150—16—20	20---16	240	1			
185—12—21	21—12	185	4, 6			17.0±0,4
185—16—21	21—16	240	1, 2			
185—20—21	21—20					
185—16—23	23—16	185	5	10	3.5	19,0±0,4
185—20-23	23—20	300	1, 2			
240—16—24	24—16	240	3, 4, 5, 6			21,0±0,4
240—20—24	24—20					
300—16—27	27—16	300	3, 4. 6	11		23,0±0,4
300—20—27	27—20					

Примечание. Допускается в технически обоснованных случаях жилы классов 3, 4, 5, 6 оконцовывать наконечниками, предназначенными для жил классов 1, 2 того же сечения.

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ



Пример условного обозначения наконечника глухого номинальным сечением 70 мм², с отверстием под контактный стержень диаметром 12 мм, с внутренним диаметром хвостовика 13 мм, изготовленного из меди, без покрытия, климатического исполнения УХЛЗ.

Наконечник 70—12—13—М—УХЛЗ ГОСТ 7386—80