



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А   С С Р

# ТЕКСТОЛИТ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТОВОЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 2910-74

Издание официальное

Е

БЗ 11-97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТЕКСТОЛИТ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ  
ЛИСТОВОЙ

Технические условия

Electrotechnical flat-sheet laminate.  
SpecificationsГОСТ  
2910-74

ОКП 34 9112

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на электротехнический листовой текстолит, применяемый в качестве электроизоляционного материала.

Стандарт устанавливает требования к текстолиту, изготовляемому для нужд народного хозяйства и экспорта.

Текстолит должен соответствовать ГОСТ 25500 и требованиям настоящего стандарта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований приложения 2, являющихся рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Текстолит должен изготовляться типов 171, 172, 173 и 241 по ГОСТ 25500 и сортов: высшего, первого и второго.

Тип, марки, диапазон толщин, назначение и свойство, длительно допустимая рабочая температура текстолита должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Тип | Марка | Диапазон<br>толщин, мм | Назначение и свойство текстолита                                                                                                                                                                                                                                       | Длительно допустимая<br>рабочая температура, °С |
|-----|-------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| 171 | А     | 0,5-50,0               | Ограниченного применения.<br>Для работы в трансформаторном масле и на воздухе в условиях нормальной относительной влажности окружающей среды (относительная влажность 45—75 % при температуре 15—35 °С) при частоте тока 50 Гц с повышенными электрическими свойствами | От — 65 до 105                                  |
| 172 | Б     | 0,5-50,0               | Ограниченного применения.<br>Для работы на воздухе в условиях нормальной относительной влажности окружающей среды (относительная влажность 45—75 % при температуре 15—35 °С) при частоте тока 50 Гц с повышенными механическими свойствами                             |                                                 |
| 173 | ВЧ    | 0,5-60,0               | Ограниченного применения.<br>Для работы на воздухе в условиях нормальной относительной влажности окружающей среды (относительная влажность 45—75 % при температуре 15—35 °С) при частоте тока $1 \cdot 10^6$ Гц                                                        |                                                 |

Издание официальное

Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974

©ИПК Издательство стандартов, 1998

Переиздание с Изменениями

Продолжение табл. 1

| Тип | Марка | Диапазон толщин, мм | Назначение и свойство текстолита                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Длительно допустимая рабочая температура, °С |
|-----|-------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 241 | ЛТ    | 0,3-50,0            | Для работы на воздухе в условиях повышенной относительной влажности окружающей среды (относительная влажность $(93 \pm 2) \%$ при температуре $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$ при частоте тока 50 Гц:<br>а) при применении в качестве изделий, несущих механические нагрузки<br>б) при применении в качестве изделий без механических нагрузок | От —65 до 85<br><br>От —65 до 120            |

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

1.2. Текстолит должен изготавливаться в зависимости от применяемого сырья листами шириной от 450 до 980 мм и длиной от 600 до 1480 мм. Предельные отклонения размеров не должны превышать: при стороне листа менее 930 мм —  $\pm 35$  мм; при стороне листа 930 мм и более —  $\pm 50$  мм. По соглашению сторон допускается изготовление текстолита других размеров. Допускается поставлять текстолит листами с вырезами (для испытаний) с одной стороны листа, при этом листов с вырезами может быть не более:

12 — в одном контейнере;

2 — в одном ящике.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.3. Номинальная толщина листов текстолита и ее предельные отклонения должны соответствовать указанным в табл. 2.

| Номинальная<br>толщина | Пред. откл. по толщине |                |                |                |                |                |                |                |
|------------------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                        | Тип, марка текстолита  |                |                |                |                |                |                |                |
|                        | 171, А                 |                | 172, Б         |                | 173, ВЧ        |                | 241, ЛТ        |                |
|                        | высший<br>сорт         | первый<br>сорт | высший<br>сорт | первый<br>сорт | высший<br>сорт | первый<br>сорт | высший<br>сорт | первый<br>сорт |
| 0,3                    | —                      | —              | —              | —              | —              | —              | ±0,12          | ±0,12          |
| 0,4                    | —                      | —              | —              | —              | —              | —              | —              | —              |
| 0,5                    | ±0,15                  | ±0,20          | ±0,15          | ±0,15          | ±0,13          | ±0,15          | ±0,15          | ±0,15          |
| 0,6                    |                        |                |                |                | ±0,14          |                |                |                |
| 0,8                    |                        |                |                |                | ±0,15          |                |                |                |
| 1,0                    |                        |                |                |                |                |                |                |                |
| 1,2                    | +0,18                  | ±0,25          | ±0,18          | ±0,18          | ±0,17          | ±0,18          | ±0,18          | ±0,18          |
| 1,4                    | —                      |                | —              |                | —              |                |                |                |
| 1,5                    | ±0,18                  |                | ±0,18          |                | ±0,18          |                | ±0,18          |                |
| 1,6                    | ±0,23                  | ±0,30          | ±0,23          | ±0,23          | ±0,19          | ±0,23          | ±0,23          | ±0,23          |
| 1,8                    |                        |                |                |                | ±0,21          |                |                |                |
| 2,0                    |                        |                |                |                |                |                |                |                |
| 2,2                    | ±0,26                  | ±0,40          | ±0,26          | ±0,33          | ±0,24          | ±0,33          | ±0,26          | ±0,33          |
| 2,5                    | ±0,29                  |                | ±0,29          |                | —              |                | ±0,29          |                |
| 2,8                    | —                      |                | —              |                | —              |                |                |                |
| 3,0                    | ±0,31                  | ±0,50          | ±0,31          | ±0,35          | ±0,26          | ±0,35          | ±0,31          | ±0,35          |
| 3,5                    | ±0,34                  |                | ±0,34          |                | ±0,30          |                | ±0,34          |                |
| 4,0                    | ±0,36                  |                | ±0,36          | ±0,40          | ±0,32          | ±0,40          | ±0,36          | ±0,40          |
| 4,5                    | ±0,40                  |                | ±0,40          |                | ±0,34          |                | ±0,40          |                |

Продолжение табл. 2

| мм                     |                        |                |                |                |                |                |                |                |       |
|------------------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|
| Номинальная<br>толщина | Пред. откл. по толщине |                |                |                |                |                |                |                |       |
|                        | Тип, марка текстолита  |                |                |                |                |                |                |                |       |
|                        | 171, А                 |                | 172, Б         |                | 173, ВЧ        |                | 241, ЛТ        |                |       |
|                        | высший<br>сорт         | первый<br>сорт | высший<br>сорт | первый<br>сорт | высший<br>сорт | первый<br>сорт | высший<br>сорт | первый<br>сорт |       |
| 5,0                    | ±0,42                  | ±0,60          | ±0,42          | ±0,53          | ±0,36          | ±0,53          | ±0,42          | ±0,53          |       |
| 5,5                    | ±0,44                  |                | ±0,44          |                | ±0,38          |                | ±0,44          |                |       |
| 6,0                    | ±0,46                  | ±0,70          | ±0,46          | ±0,63          | ±0,40          | ±0,63          | ±0,46          | ±0,63          |       |
| 7,0                    | ±0,51                  | ±0,80          | ±0,51          | ±0,68          | ±0,46          | ±0,68          | ±0,51          | ±0,68          |       |
| 8,0                    | ±0,55                  |                | ±0,55          |                | ±0,49          |                | ±0,55          |                |       |
| 9,0                    | —                      | ±0,90          | —              | ±0,80          | —              | —              | —              | ±0,80          |       |
| 10,0                   | ±0,63                  | ±1,00          | ±0,63          | ±0,90          |                |                | ±0,63          | ±0,90          |       |
| 11,0                   | —                      | ±1,50          | —              | ±1,10          |                |                | —              | ±1,10          |       |
| 12,0                   | ±0,70                  | ±1,50          | ±0,70          | ±1,10          |                |                | ±0,70          | —              | ±1,10 |
| 13,0                   | —                      |                | —              |                |                |                | —              |                |       |
| 14,0                   | ±0,78                  |                | ±0,78          |                |                |                | ±0,78          |                |       |
| 15,0                   | ±0,81                  | ±2,00          | ±0,81          | ±1,50          |                |                | ±0,81          | ±1,50          |       |
| 16,0                   | ±0,85                  |                | ±0,85          |                |                |                | ±0,85          |                |       |
| 18,0                   | ±0,90                  |                | ±0,90          |                |                |                | ±0,90          |                |       |
| 20,0                   | ±0,95                  | ±2,50          | ±0,95          | ±2,00          |                |                | ±0,95          | ±2,00          |       |
| 25,0                   | ±1,10                  |                | ±1,10          |                |                |                | ±1,10          |                |       |
| 30,0                   | ±1,22                  | ±3,50          | ±1,22          | ±3,00          |                |                | ±1,22          | ±3,00          |       |
| 35,0                   | ±1,34                  |                | ±1,34          |                |                |                | ±1,34          |                |       |
| 40,0                   | ±1,45                  |                | ±1,45          |                |                |                | ±1,45          |                |       |
| 45,0                   | ±1,55                  | ±4,00          | ±1,55          | ±3,30          |                |                | ±1,55          | ±3,30          |       |
| 50,0                   | ±1,65                  |                | ±1,65          |                |                |                | ±1,65          |                |       |

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.4. Условное обозначение должно состоять из марки текстолита, его толщины, сорта и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения текстолита марки А толщиной 10,0 мм высшего сорта:

*Текстолит Ав.с. — 10,0 ГОСТ 2910—74*

То же, марки Б толщиной 0,6 первого сорта:

*Текстолит Б 1 с. — 0,6 ГОСТ 2910—74*

То же, марки Б толщиной 2,0 мм второго сорта:

*Текстолит Б 2 с. — 2,0 ГОСТ 2910—74.*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Текстолит должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.2. Требования к поверхности листов текстолита — по ГОСТ 25500 и настоящему стандарту. Поверхность листов текстолита должна быть гладкой, без газовых пузырей и посторонних включений. Допускаются отдельные риски, рябизна, вмятины, выпуклости, следы царапин (как отпечатки прокладочных листов) и разнотонность.

Для текстолита второго сорта дополнительно допускаются вкрапления в виде частиц смолы и инородных включений, шероховатость поверхности.

Контрольные образцы для высшего и первого сортов утверждают отдельно.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).**

2.3. Листы текстолита всех марок и толщин должны быть обрезаны со всех сторон под прямым углом с отклонениями не более  $\pm 3^\circ$  для высшего и первого сортов и не более  $\pm 5^\circ$  для второго сорта.

Для высшего и первого сортов не допускается наличие расслоений и трещин с торцов.

Для второго сорта допускается наличие сколов, трещин с торцов.

**Примечание.** По согласованию с потребителем листы толщиной 10 мм и более могут быть обрезаны с одной стороны.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.4. Штампруемость текстолита — по ГОСТ 25500.

2.5. По физико-механическим и электрическим свойствам текстолит должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Дополнительные показатели качества текстолита указаны в приложении 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

Таблица 3

| Наименование показателя                                                                                                                   | Норма для типа, марки |                     |                     |             |             |                 |                     |             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-------------|-------------|-----------------|---------------------|-------------|
|                                                                                                                                           | 171, А                |                     | 172, Б              |             | 173, ВЧ     |                 | 241, ЛТ             |             |
|                                                                                                                                           | высший сорт           | первый сорт         | высший сорт         | первый сорт | высший сорт | первый сорт     | высший сорт         | первый сорт |
| 1. Плотность, кг/м <sup>3</sup>                                                                                                           | 1300--1450            |                     | 1300--1450          |             | 1300--1450  |                 | 1250--1350          |             |
| 2 Разрушающее напряжение при изгибе перпендикулярно слоям, МПа, не менее                                                                  | 90                    | ■ 80                | 100                 | 90          | по          | 90              | 110                 | ПО          |
| 3. Разрушающее напряжение при растяжении, МПа, не менее                                                                                   | 35                    | 35                  | 45                  | 45          | 70          | 45              | 50                  | 50          |
| 4. Ударная вязкость по Шарли параллельно слоям на образцах с надрезом, кДж/м <sup>2</sup> , не менее                                      | 7,8                   | 6,8                 | 7,8                 | 6,8         | 7,0         | 6,0             |                     |             |
| 5. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом • м, не менее:                                                                       |                       |                     |                     |             |             |                 |                     |             |
| а) после кондиционирования в условиях 24 ч/23 °С/93 %                                                                                     |                       |                     |                     |             |             |                 |                     |             |
| для листов толщиной, мм:                                                                                                                  |                       |                     |                     |             |             |                 |                     |             |
| до 4,0                                                                                                                                    | 1 • 10 <sup>6</sup>   | 1 • 10 <sup>6</sup> | 1 • Ю <sup>6</sup>  |             | 1           | ю <sup>7</sup>  |                     |             |
| » 8,0                                                                                                                                     | 1 • 10 <sup>6</sup>   |                     | 1 ■ 10 <sup>6</sup> |             | 1           | 10 <sup>6</sup> |                     |             |
| б) после кондиционирования в условиях 96 ч /40 °С/ 93 % для листов толщиной до 8 мм                                                       |                       |                     |                     |             |             |                 | 5 • Ю <sup>10</sup> |             |
| 6. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 <sup>6</sup> Гц после кондиционирования в условиях 48 ч /15—35 °С/45—75 %, не более |                       |                     |                     |             | 0,07        | 0,07            |                     |             |

## Продолжение табл. 3

| Наименование показателя                                                                                                                                 | Норма для типа, марки |             |             |             |             |             |             |             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                                                                                                                                                         | 171, А                |             | 172, Б      |             | 173, ВЧ     |             | 241, ЛТ     |             |
|                                                                                                                                                         | высший сорт           | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт |
| 7 Пробивное напряжение параллельно слоям (одноминутное проверочное испытание) в условиях М (90 °С) — трансформаторное масло, кВ <sup>А</sup> , не менее | 15                    | 12          | 15          | 10          | 15          | 10          | 40          | 30          |
| 8 Диэлектрическая проницаемость при частоте 50 Гц после кондиционирования в условиях 96 ч /105 °С/ 20 %, не более                                       |                       |             |             |             |             |             | 5,5         |             |

2.6. Требования к механической обработке текстолита — по ГОСТ 25500.

2.4—2.6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.7. Водопоглощение текстолита — по ГОСТ 25500.

2.8. Стрела прогиба текстолита — по ГОСТ 25500. Для текстолита марки ЛТ стрелу прогиба не нормируют.

2.9. Коробление текстолита — по ГОСТ 25500. Для текстолита марки ЛТ коробление не нормируют.

2.10. При изготовлении текстолита должны применяться следующие материалы:

- хлопчатобумажные ткани по ГОСТ 9821, бязь техническая, ткань хлопчатобумажная и парусина ЭТ по нормативно-технической документации (НТД) — для текстолита марок А, Б;
- хлопчатобумажные ткани по ГОСТ 29298 — для текстолита марки ВЧ;
- ткань полиэфирная техническая электротехнического назначения по НТД — для текстолита марки ЛТ;
- термореактивная фенолоформальдегидная и анилинофенолоформальдегидная электроизоляционная смола резольного типа — для текстолита марок А, Б и ВЧ;
- эпоксидная смола, отверждаемая смолой резольного типа — для текстолита марки ЛТ.

Для каждой марки текстолита по согласованию изготовителя с потребителем допускается применение других связующих и тканей при условии, что качество текстолита на их основе будет соответствовать требованиям настоящего стандарта.

2.7— 2.10. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

2.8— 2.10. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## 2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Текстолит не токсичен, не взрывоопасен, относится к горючим материалам. Температура воспламенения 358 °С, температура самовоспламенения 500 °С.

2а.2. При возникновении пожара используют пену, распыленную воду, кошку, песок, углекислотные или пенные огнетушители.

2а.3. Работу с текстолитом проводят в специальной одежде, принятой для производства в соответствии с типовыми отраслевыми нормативами.

2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемка текстолита — по ГОСТ 25500 и требованиям настоящего стандарта.  
**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний текстолита должны соответствовать ГОСТ 25500 и требованиям настоящего стандарта.

4.2. Проверку на точность обрезки краев под прямым углом проводят измерительным инструментом с погрешностью до Г.

4.3. При определении плотности допустимое расхождение между параллельными определениями не должно превышать 0,03 г/см<sup>3</sup>.

4.4. Водопоглощение определяют по ГОСТ 4650 (метод А).

Защиту торцевой части образцов производят следующим способом: мягкой кистью наносят связующее, применяемое при изготовлении текстолита. Образцы сушат при температуре 15—35 °С 20—30 мин и затем термообработывают при температуре  $(160 \pm 2)$  °С с фенольным связующим  $(15 \pm 1)$  мин.

Допускается защищать торцы образцов окутанием в расплавленный парафин по ГОСТ 23683, нагретый до температуры  $(125 \pm 2)$  °С, с добавкой до 3 % полиэтилена по ГОСТ 16337 или ГОСТ 16338.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех параллельных определений.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

4.5. При проверке толщины листов текстолита допускается 1 точка из 10, превышающая предельное отклонение по толщине, указанной в табл. 2.

4.6. Для определения разрушающего напряжения при изгибе перпендикулярно слоям, растяжении, ударной вязкости по Шарли параллельно слоям на образцах с надрезом, образцы вырезают вдоль и поперек листа. За результат испытания принимают среднее арифметическое всех определений.

4.7. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10<sup>6</sup> Гц определяют после кондиционирования образцов в условиях 48 ч/15—35°/45—75 %.

4.8. При определении пробивного напряжения параллельно слоям допускается по согласованию с потребителем перед испытаниями образцы кондиционировать при температуре  $(125 \pm 5)$  °С не более 24 ч.

4.5—4.8. **(Введены дополнительно, Изм. № 3).**

#### 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение текстолита — по ГОСТ 25500.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

#### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие текстолита требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения текстолита — 18 мес со дня изготовления.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

КОДЫ ОКП ТЕКСТОЛИТА ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ЛИСТОВОГО

| Марка | Толщина, мм | Код ОКП         | Марка | Толщина, мм | Код ОКП         |
|-------|-------------|-----------------|-------|-------------|-----------------|
| А     | 0,5         | 34 9112 0105 07 | Б     | 5,5         | 34 9112 0226 10 |
|       | 0,6         | 34 9112 0106 06 |       | 6,0         | 34 9112 0227 09 |
|       | 0,8         | 34 9112 0107 05 |       | 7,0         | 34 9112 0228 08 |
|       | 1,0         | 34 9112 0108 04 |       | 8,0         | 34 9112 0229 07 |
|       | 1,2         | 34 9112 0109 03 |       | 9,0         | 34 9112 0231 02 |
|       | 1,4         | 34 9112 0111 09 |       | 10,0        | 34 9112 0232 01 |
|       | 1,5         | 34 9112 0112 08 |       | 11,0        | 34 9112 0233 00 |
|       | 1,6         | 34 9112 0113 07 |       | 12,0        | 34 9112 0234 10 |
|       | 1,8         | 34 9112 0114 06 |       | 13,0        | 34 9112 0235 09 |
|       | 2,0         | 34 9112 0116 04 |       | 14,0        | 34 9112 0236 08 |
|       | 2,2         | 34 9112 0117 03 |       | 15,0        | 34 9112 0237 07 |
|       | 2,5         | 34 9112 0118 02 |       | 16,0        | 34 9112 0238 06 |
|       | 2,8         | 34 9112 0119 01 |       | 18,0        | 34 9112 0239 05 |
|       | 3,0         | 34 9112 0121 07 |       | 20,0        | 34 9112 0241 00 |
|       | 3,5         | 34 9112 0122 06 |       | 25,0        | 34 9112 0242 10 |
|       | 4,0         | 34 9112 0123 05 |       | 30,0        | 34 9112 0243 09 |
|       | 4,5         | 34 9112 0124 04 |       | 35,0        | 34 9112 0244 08 |
|       | 5,0         | 34 9112 0125 03 |       | 40,0        | 34 9112 0245 07 |
|       | 5,5         | 34 9112 0126 02 |       | 45,0        | 34 9112 0246 06 |
|       | 6,0         | 34 9112 0127 01 |       | 50,0        | 34 9112 0247 05 |
|       | 7,0         | 34 9112 0128 00 | ВЧ    | 0,5         | 34 9112 0405 09 |
|       | 8,0         | 34 9112 0129 10 |       | 0,6         | 34 9112 0406 08 |
|       | 9,0         | 34 9112 0131 05 |       | 0,8         | 34 9112 0407 07 |
|       | 10,0        | 34 9112 0132 04 |       | 1,0         | 34 9112 0408 06 |
|       | 11,0        | 34 9112 0133 03 |       | 1,2         | 34 9112 0409 05 |
|       | 12,0        | 34 9112 0134 02 |       | 1,4         | 34 9112 0411 00 |
|       | 13,0        | 34 9112 0135 01 |       | 1,5         | 34 9112 0412 10 |
|       | 14,0        | 34 9112 0136 00 |       | 1,6         | 34 9112 0413 09 |
|       | 15,0        | 34 9112 0137 10 |       | 1,8         | 34 9112 0414 08 |
|       | 16,0        | 34 9112 0138 09 |       | 2,0         | 34 9112 0416 06 |
|       | 18,0        | 34 9112 0139 08 |       | 2,2         | 34 9112 0417 05 |
|       | 20,0        | 34 9112 0141 03 |       | 2,5         | 34 9112 0418 04 |
|       | 25,0        | 34 9112 0142 02 |       | 2,8         | 34 9112 0419 03 |
|       | 30,0        | 34 9112 0143 01 |       | 3,0         | 34 9112 0421 09 |
|       | 35,0        | 34 9112 0144 00 |       | 3,5         | 34 9112 0422 08 |
|       | 40,0        | 34 9112 0145 10 |       | 4,0         | 34 9112 0423 07 |
|       | 45,0        | 34 9112 0146 09 |       | 4,5         | 34 9112 0424 06 |
|       | 50,0        | 34 9112 0147 08 |       | 5,0         | 34 9112 0425 05 |
| Б     | 0,5         | 34 9112 0205 04 |       | 5,5         | 34 9112 0426 04 |
|       | 0,6         | 34 9112 0206 03 |       | 6,0         | 34 9112 0427 03 |
|       | 0,8         | 34 9112 0207 02 |       | 7,0         | 34 9112 0428 02 |
|       | 1,0         | 34 9112 0208 01 |       | 8,0         | 34 9112 0429 01 |
|       | 1,2         | 34 9112 0209 00 | ЛТ    | 0,3         | 34 9112 0502 09 |
|       | 1,4         | 34 9112 0211 06 |       | 0,5         | 34 9112 0505 06 |
|       | 1,5         | 34 9112 0212 05 |       | 0,6         | 34 9112 0506 05 |
|       | 1,6         | 34 9112 0213 04 |       | 0,8         | 34 9112 0507 04 |
|       | 1,8         | 34 9112 0214 03 |       | 1,0         | 34 9112 0508 03 |
|       | 2,0         | 34 9112 0216 01 |       | 1,2         | 34 9112 0509 02 |
|       | 2,2         | 34 9112 0217 00 |       | 1,4         | 34 9112 0511 08 |
|       | 2,5         | 34 9112 0218 10 |       | 1,5         | 34 9112 0512 07 |
|       | 2,8         | 34 9112 0219 09 |       | 1,6         | 34 9112 0513 06 |
|       | 3,0         | 34 9112 0221 04 |       | 1,8         | 34 9112 0514 05 |
|       | 3,5         | 34 9112 0222 03 |       | 2,0         | 34 9112 0516 03 |
|       | 4,0         | 34 9112 0223 02 |       | 2,2         | 34 9112 0517 02 |
|       | 4,5         | 34 9112 0224 01 |       | 2,5         | 34 9112 0518 01 |
|       | 5,0         | 34 9112 0225 00 |       | 2,8         | 34 9112 0519 00 |



Продолжение

| Марка | Толщина, мм | Код ОКП         | Марка | Толщина, мм | Код ОКП         |
|-------|-------------|-----------------|-------|-------------|-----------------|
| ЛТ    | 3,0         | 34 9112 0521 06 | ЛТ    | 13,0        | 34 9112 0535 00 |
|       | 3,5         | 34 9112 0522 05 |       | 14,0        | 34 9112 0536 10 |
|       | 4,0         | 34 9112 0523 04 |       | 15,0        | 34 9112 0537 09 |
|       | 4,5         | 34 9112 0524 03 |       | 16,0        | 34 9112 0538 08 |
|       | 5,0         | 34 9112 0525 02 |       | 18,0        | 34 9112 0539 07 |
|       | 5,5         | 34 9112 0526 01 |       | 20,0        | 34 9112 0541 02 |
|       | 6,0         | 34 9112 0527 00 |       | 25,0        | 34 9112 0542 01 |
|       | 7,0         | 34 9112 0528 10 |       | 30,0        | 34 9112 0543 00 |
|       | 8,0         | 34 9112 0529 09 |       | 35,0        | 34 9112 0544 10 |
|       | 9,0         | 34 9112 0531 04 |       | 40,0        | 34 9112 0545 09 |
|       | 10,0        | 34 9112 0532 03 |       | 45,0        | 34 9112 0546 06 |
|       | 11,0        | 34 9112 0533 02 |       | 50,0        | 34 9112 0547 07 |
|       | 12,0        | 34 9112 0534 01 |       |             |                 |

(Введено дополнительно, Изм. № 2).  
(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ТЕКСТОЛИТА

| Показатель                                                                                                    | Норма для типа, марки |                   |                   |                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|                                                                                                               | 171, А                | 172, Б            | 173, ВЧ           | 241, ЛТ           |
| 1. Сопротивление раскалыванию для листов толщиной 10 мм и более, кН/м, не менее                               | 225                   | 235               |                   | 147               |
| 2. Теплостойкость по Мартенсу для листов толщиной 10 мм и более, °С, не менее                                 | 135                   | 135               | —                 | ПО                |
| 3. Стойкость к кратковременному нагреванию, °С, не менее                                                      | —                     | —                 | —                 | 150               |
| 4. Маслостойкость в трансформаторном масле в течение 4 ч, °С, не менее                                        | 130                   | —                 | —                 | 130               |
| 5. Удельное поверхностное электрическое сопротивление в исходном состоянии, Ом, не менее                      | $1 \cdot 10^{10}$     | $1 \cdot 10^{10}$ | $1 \cdot 10^{11}$ | $1 \cdot 10^{13}$ |
| 6. Внутреннее электрическое сопротивление для листов толщиной 8 мм и более в исходном состоянии, Ом, не менее | $1 \cdot 10^{10}$     | $1 \cdot 10^9$    |                   |                   |

(Введено дополнительно, Изм. № 2).  
(Измененная редакция, Изм. № 3).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

С.Г. Трубачев, П.М. Хазановский, И.Н. Мелешко

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.74 № 1190

Изменение № 4 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|-----------------------------------------------------|
| Республика Беларусь      | Госстандарт Белоруссии                              |
| Республика Казахстан     | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Республика Молдова       | М олд овастанд арт                                  |
| Российская Федерация     | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан   | Таджи кгосстанд арт                                 |
| Туркменистан             | Главная государственная инспекция Туркменистана     |

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 2910-67

### 4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 1642—87

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта                                         |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------|
| ГОСТ 4650-80                            | 4.4                                                  |
| ГОСТ 9821-71                            | 2.10                                                 |
| ГОСТ 16337-77                           | 4.4                                                  |
| ГОСТ 16338—85                           | 4.4                                                  |
| ГОСТ 23683-89                           | 4.4                                                  |
| ГОСТ 25500-82                           | Вводная часть, 1.1, 2.2, 2.4, 2.6—2.9, 3.1, 4.1, 5.1 |
| ГОСТ 29298-92                           | 2.10                                                 |

### 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

### 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в октябре 1980 г., октябре 1983 г., сентябре 1989 г., апреле 1996 г. (ИУС 12—80, 1—84, 12—89, 7—96)

Редактор *Т.А. Леонова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.Н. Кануркина*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 13.04.98. Подписано в печать 20.05.98. Уел. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,00.  
Тираж 249 экз. С614. Зак. 409.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр№ 080102