

**22974.11-96**

5-99

,

22974.11-96

1

72;

. . .

,

2

,

( 9 12 1996 . )

:


3

21 1999 . 134

22974.11—96

1

2000 .

4

22974.11-85

©

, 1999

,

-

II

Melted welding fluxes.  
Methods of calcium fluoride determination

2000—01—01

1

1,5 65 %.

2

61—75  
83—79  
1027—67  
3118-77  
3760-79  
3770-75  
4233-77  
4234-77  
4328-77  
4461-77  
4463-76  
5817-77  
9147-80  
9428-73  
10652-73  
( )  
18300—87  
22974.0—96

(II)

3-

(IV)

-N, N, N', N'-

2- -

3

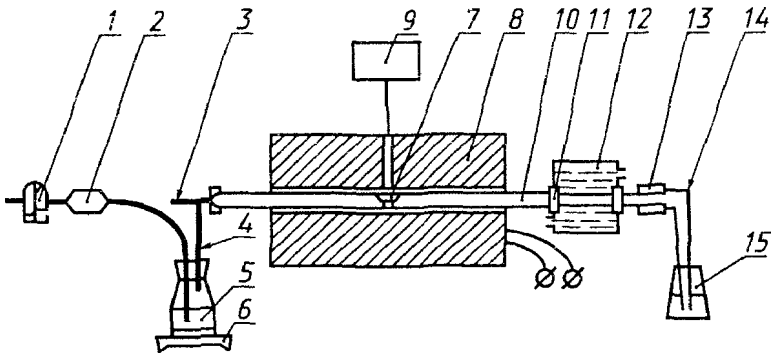
— 22974.0.

4

4.1

1300 °

22974 1-96



7 -  
 20 -  
 10 -  
 4-5, 8 -  
 4°  
 12-  
 1-

3 -  
 18 -  
 4 -  
 3, 5 -  
 7 -  
 2  
 9147,  
 900-1000 °  
 (1300 ± 20) °  
 9 -  
 20-22  
 10 -  
 11 13 -  
 14-  
 >5 -

0,2 / 3, 2 -  
 0,02 / 3  
 10  
 1  
 1100 °  
 18300  
 ( )  
 ( - )  
 0,125  
 0,083  
 100 3

3118 0,02 / 3 ( )

$$= \frac{m}{\sqrt{100}}, \quad (1)$$

m -  
 V -

( ) 25 3 0,02 / 3

2-3

$$l - \frac{39,04}{5 \cdot 1000}, \quad (2)$$

V<sub>1</sub> V<sub>2</sub>,  
 Vy -  
 V<sub>2</sub> -  
 43

0,02 / 3;

0,1-0,2

0,2-0,4

1250-1350 °,  
 3

3-5

15,

50<sup>3</sup> 5—6

0,02 / <sup>3</sup>

2

4.4  
4.4.1

X, %,

$$X = \dots \cdot 100, \quad (3)$$

—  
V—  
m—  
4.4.2

1.

1

					1 5 1 1
		d	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	
1,5 2	0,16	0,20	0,16	0,20	0,10 I
. 2 » 5 »	0,24	0,30	0,25	0,31	0,16
» 5 » 10 »	0,4	0,5	0,4	0,5	0,2 I
» [0 » 20 »	0,5	0,6	0,5	0,6	0,3
» 20 » 50 »	0,8	1,0	0,8	1,0	0,5 I
» 50 » 65 »	U	1,4	1,2	1,4	L 0,7 I

5

5.1

5.2

4461, 1:1.  
3760, 1:1.  
3770.  
4234.

83.

4233, 0,05 / <sup>3</sup>.  
1027, 0,025 / <sup>3</sup>.  
5817, 0,05 / <sup>3</sup>.  
61.

(IV)

9428.  
( ),  
( ): 0,2

-N, N, N', N'

20

10652,  
300<sup>3</sup>

0,05 / <sup>3</sup>: 9,3  
1000<sup>3</sup>,

1000<sup>3</sup>

4463, : 2,210

0,001 / <sup>3</sup>.

: 50<sup>3</sup>

300<sup>3</sup>, 10, 20<sup>3</sup>  
25<sup>3</sup>

3

22974.11-96

60—70 ° ,  
 12 .  
 250 ³,  
 « »,  
 50—100 ³ , 10 ³ (1:1), 0,1 250 ³, 10 ³  
 , / ³  
 0,001 V, 2,055 (4)  
 $V_2 - V_3 K$   
 J—  
 2,055—  
 $V_2$ —  
 $V_3$ —  
 , ³;  
 —  
 : 5 ³  
 250 ³, 50 ³ , 10 ³ , 10 ³ (1 : 1),  
 0,1  
 $V_4$ —  
 $V_5$ —  
 5.3  
 0,5 ( 40—65 %) 0,2 1,5—40 % 0,25 ( 5 950—1050 °  
 20—30 . 300—400 ³, 50 ³  
 100 ³,  
 « »,  
 50 ³ 300 ³, 2—3  
 (1 : 1)  
 4—5 ( 300 ³  
 8—10 .  
 (1 : 1) 10  
 20 ³ 25—50 ³  
 60—70° ,  
 12 .  
 250 ³,  
 « »,  
 50—100 ³ , 10 ³ (1 : 1), 0,1 250 ³, 10 ³

5.4  
5.4.1

X, %,

$$\frac{\Delta V_{\sim} - \Delta V_{*}}{V_{\sim}} \cdot 100, \quad (6)$$

V—  
V<sub>I</sub>—

, 3;  
—  
—  
—  
5.4.2

1.

22974.11-96

621.791 048 : 006.354

77 040

09

0809

:  
 , , , , , , , , ,

021007 10 08 95

06 07 99

13 09 99

0,93 - 0,70

229 3578 713

,107076, , ,14

— “ ”, , ,6  
080102