

**ИЗМЕНЕНИЕ N 2 ГОСТ 24641-81 "ОБОЛОЧКИ КАБЕЛЬНЫЕ СВИНЦОВЫЕ И АЛЮМИНИЕВЫЕ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"**

Группа Е40

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.1984 N 2371 срок введения установлен с 01.12.1984.

Пункт 1.1 дополнить абзацем: "Максимальная толщина свинцовой оболочки кабелей должна соответствовать минимальной толщине плюс 0,66 мм".

Пункт 1.2 дополнить абзацем: "Максимальная толщина алюминиевой оболочки кабелей должна соответствовать минимальной толщине плюс 0,98 мм".

Пункт 1.3 исключить.

Пункт 2.2. Первый абзац изложить в новой редакции: "Свинцовые оболочки силовых кабелей с защитными покровами должны изготавливаться из свинца марок С2 и С3 по ГОСТ 3778-77";

второй абзац. Заменить значение: "0,45%" на "0,5%";

дополнить абзацем (после второго): "Свинцовые оболочки силовых кабелей без защитных покровов должны изготавливаться из свинцово-сурьмянистых сплавов марок ССу, ССуМ, ССуМОЕ по ГОСТ 1292-81 или марки 1/2 ССуМТ по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке";

третий абзац. Заменить марку: "ССуМО" на "ССуМОЕ".

Пункт 2.3 после слов "должна изготавливаться" дополнить словами: "из слитков с обточенной поверхностью по ГОСТ 19437-81".

Раздел 2 дополнить пунктом - 2.11: "2.11. Оболочки кабелей, предназначенных для эксплуатации в районах с тропическим климатом, должны соответствовать нормативно-технической документации".

Пункт 3.2 дополнить словами: "а пп. 2.2 (в части определения содержания присадок), 2.4, 2.7, 2.9 - на трех строительных длинах не реже одного раза в сутки".

Пункт 3.3. Второй абзац. Исключить слова: "пп. 2.2 (для свинцовых сплавов), 2.3, 2.4, 2.7, 2.9 не реже одного раза в сутки на трех строительных длинах кабелей";

последний абзац изложить в новой редакции: "При получении неудовлетворительных результатов повторного испытания приемку кабелей прекращают до устранения причин дефекта и получения положительных результатов испытаний".

Пункт 4.2 дополнить словами: "При этом наименьшие и наибольшие значения результатов измерений принимают соответственно за минимальную и максимальную толщину оболочки".

Пункт 4.5 дополнить словами: "штангенциркулем по ГОСТ 166-80 или линейкой по ГОСТ 427-75".