МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ. МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION. METROLOGY AND CERTIFICATION (ISC)

# М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й

**С Т А Н Д А Р Т**

**ГОСТ**

**33172-**

**2014**

**ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ**

**Требования безопасности**

Издание официальное

Москва  Стандартинформ

2015

## ГОСТ 33172—2014

**Предисловие**

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стан­ дартизации установлены в ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосудар­ ственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, при­ нятия. применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1. **РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «НПО «8НИИПТМАШ» (ОАО «НПО 8НИИПТМАШ») и Закрытым акционерным обществом «РАТТЕ» (ЗАО «РАТТЕ»)**
2. **ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)**
3. **ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (про­ токол от 5 декабря 2014 г. № 46)**

За принятие проголосовали:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны поМК (ИСО 3166)004-97 | Совращенное наименование национального органа по стандартизации |
| **Армения** | AM | **Минэкономики Республики Армения** |
| **Беларусь** | BY | **Госстандарт Республики Беларусь** |
| **Казахстан** | **К 2** | **Госстандарт Республики Казахстан** |
| **Киргизия** | **KG** | **Кыргызстаидарт** |
| **Россия** | RU | **Росстандарт** |
| **Таджикистан** | TJ | **Таджикстандарт** |
| **Узбекистан** | **и 2** | **Узстандврт** |

1. **Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 июня 2015 г. N9 807-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 33172—2014 введен в действие в качестве нацио­ нального стандарта Российской Федерации с 1 января 2016 г.**
2. **8ВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

***Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется е ежегодном информацион­ ном указателе «Национальные стандарты». а текст изменений и поправок* — е *ежемесячном инфор­ мационном указателе «Национальные стандарты*». *В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты*». *Соответствующая информация, уве­ домление и тексты размещаются также в информационной* системе *общего пользования* — *на офи­ циальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет***

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроиз­ веден. тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**и**

## ГОСТ 33172—2014

**Введение**

Настоящий стандарт устанавливает общие требования к цепным талям по классификации ISO 4306-1:2007 Cranes — Vocabulary — Part 1: General (Краны. Словарь. Часть 1. Общие термины). Данная продукция находит самое широкое распространение во всех технически развитых странах. Цеп­ ные электрические тали являются самой массовой грузоподъемной техникой в мире.

Применение положений данного стандарта на добровольной основе может быть использовано при подтверждении и оценке соответствия грузоподъемных кранов требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

## in

**ГОСТ 33172—2014**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ

Требования безопасности

**Electric chain hoists. Safety requirements**

**Дате введения — 2016—01—01**

# Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности к конструкции и изготовлению талей электрических цепных (далее — тали) с целью обеспечения заданных показателей производи­ тельности, надежности и безопасности во время их последующей эксплуатации.

Невыполнение требований настоящего стандарта может привести к увеличению риска использо­ вания талей или к сокращению срока их службы.

Настоящий стандарт применим ко всем новым талям, изготовленным после истечения одного года после его утверждения. Стандарт не устанавливает требования замены или модернизации существую­ щего оборудования.

# Нормативные ссылки

8 настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты: ГОСТ2.601—2013 Единаясистема конструкторской документации. Эксплуатационные документы ГОСТ 9.104—79 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Груп­

пы условий эксплуатации

ГОСТ 12.2.003—91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное.

Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.007.0—75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические.

Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.058—81 Система стандартов безопасности труда. Краны грузоподъемные. Требова­ ния к цветовому обозначению частей крана, опасных при эксплуатации

ГОСТ 3242—79 Соединения сварные. Методы контроля качества

ГОСТ 6996—66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств

ГОСТ 7512—82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод ГОСТ 12971—67 Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры

ГОСТ 14254—96 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)

ГОСТ 27555—87 (ИСО 4306-1—85) Краны грузоподъемные. Термины и определения ГОСТ 30011.5.1—2012 Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 5.

Аппараты и коммутационные элементы целей управления. Глава 1. Электромеханические аппараты для

цепей управления

ГОСТ 33166.1—2014 Краны грузоподъемные. Требованиях механизмам. Часть 1. Общие положения Г ОСТ 33166.4—2014 Краны грузоподъемные. Требования к механизмам. Часть 4. Краны стреловые ГОСТ 33166.5—2014 Краны грузоподъемные. Требования к механизмам. Часть 5. Краны мосто­

вые и козловые

ГОСТ IEC 60034-5—2011 Машины электрические вращающиеся. Часть 5. Классификация степе­ ней защиты, обеспечиваемых оболочками вращающихся электрических машин (Код IP)

**Издание официальное**

1

## ГОСТ 33172—2014

**П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылоч­ ных стандартов а информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агент­ ства по техническому регулированию и метрологии а сети Интернет или ло ежегодному информационному указате­ лю «Национальные стандарты», который опубликован ло состоянию на 1 января текущего года, и ло выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (изменен­ ным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, а котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.**

# Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 27555. [1] и [2]. а также следующие термины с соответствующими определениями:

* 1. **таль цепная: Таль, в которой в качестве подъемного средства используется цепь.**
	2. **таль стационарная: Таль, неподвижно закрепленная на несущей конструкции непосред­ ственно или при помощи промежуточного элемента (например, крюка).**
	3. **таль передвижная: Таль, имеющая возможность перемещения относительно несущей конструкции по рельсовому пути (например, двутавру).**
	4. **таль передвижная с приводным механизмом передвижения (таль приводная): Пере­ движная таль, механизм передвижения которой снабжен ручным или иным приводом.**

# Общие положения

* 1. **Тали могут иметь следующие исполнения: стационарное или передвижное с ручным переме­ щением. передвижное с ручным приводом механизма передвижения, передвижное с электрическим (или пневматическим) приводом механизма передвижения.**
	2. **Критерии проектирования талей и выбора комплектующих изделий установлены ГОСТ 33166.1.**
	3. **Общие требования к механизмам талей установлены ГОСТ 33166.1**
	4. **Прочность, устойчивость и возможные деформации конструкций, на которые устанавливается таль, должны быть подтверждены расчетом.**
	5. **Требования данного стандарта могут использоваться при проектировании талей с ручным приводом механизма подъема, при этом усилие, требующееся для подъема или опускания груза, не дол­ жно превышать 250 Н.**

**П р и м е ч а н и е — В случае использовании тали в качестве механизма подъема грузоподъемного крана на нее распространяются требования, предъявляемые к механизмам подъема крана соответствующего типа, установ­ ленные ГОСТ 33166.4 или ГОСТ 33166.5.**

# Требования к цепным механизмам

* 1. **Общие требования к цепным механизмам установлены ГОСТ 33166.1.**
	2. **В качестве грузовых цепей должны использоваться высокопрочные калиброванные кругло­ звенные сварные цепи или пластинчатые цепи.**
	3. **Тали должны быть снабжены цепесборником с объемом, достаточным для размещения сво­ бодного отрезка грузовой цепи. Цвпвсборник должен выдерживать нагрузку от веса находящейся в нем цепи с учетом динамических нагрузок, возникающих при перемещении тали.**
	4. **Тали должны иметь в кинематической цепи механизма подъема муфту предельного момента фрикционного типа со стабильным коэффициентом трения во всем диапазоне рабочих температур и влажности среды эксплуатации. Крутящий момент, передаваемый муфтой, должен на 40...60 % превы­ шать статический момент, создаваемый номинальным грузом в месте установки муфты.**

# Требования к грузозахватным органам

* 1. **Общие требования к грузозахватным органам установлены ГОСТ 33166.1.**
	2. **Допускается стопорение гайки крюка талей посредством штифта при условии предохранения их от самопроизвольного выпадения. Применение шплинтов и стопорных болтов не допускается.**

2

## ГОСТ 33172—2014

**П р и м е ч а н и е — Крюки талей, предназначенных для транспортировки расплавленного металла в ков­ шах. а таске крюки талей, предназначенных для использования на кранах специального назначения, предназначен­ ных только для перемещения определенного груза, замками могут не снабжаться.**

# Зубчатые передачи

Требования к проектированию зубчатых передач установлены ГОСТ 33166.1.

# Требования к механизмам передвижения

* 1. **Распределение давлений между ходовыми колесами тали следует рассматривать как в про­ цессе движения, так и при торможении.**
	2. **Тяговое усилие на приводном колесе не должно превышать 0,14 от величины вертикальной нагрузки на колесо при соответствующей комбинации нагрузок.**
	3. **Рабочий тормоз должен обеспечить остановку и удержание тали с номинальным грузом при максимальном попутном ветре рабочего состояния с тормозным путем, не превышающим тормозной путь тали при максимальной скорости и без ветра более чем в 1.5 раза.**
	4. **Устройство механизмов передвижения тали и разрешенный уклон рельсового пути должны быть такими, чтобы процесс передвижения был легко контролируемым и безопасным. Самопроизволь­ ное перемещение тали должно быть исключено.**
	5. **У талей с малой грузоподъемностью (до 5 т включительно) передвижение может производить­ ся оператором, толкающим или тянущим груз, вручную. Усилие, требующееся на перемещение, не дол­ жно превышать 100 И. При этом горизонтальное усилие от веса груза не учитывается.**
	6. **У остальных талей с ручным механизмом перемещения (например, при помощи тяговой цепи) усилие, требующееся на перемещение, не должно превышать 250 Н.**
	7. **Передвижные тали (кроме талей с ручным механизмом передвижения) должны быть оборудо­ ваны буферами, взаимодействующими с упорами на пути.**
	8. **Ходовые колеса и тележки должны соответствовать требованиям ГОСТ 33166.1 и [3].**
	9. **Устройство механизма передвижения тали должно предусматривать беспрепятственное передвижение по дуге установленного радиуса.**
	10. **Должно быть предусмотрено устройство, предотвращающее возможность схода тали с рель­ сового пути (направляющей) при поломке колес и осей ходового устройства.**
	11. **Требования к пневматическим приводам установлены ГОСТ 33166.1.**

# Изготовление и обслуживание

* 1. **Сварочные работы могут выполняться только сварщиками, аттестованными в соответствии с национальными требованиями государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за приня­ тие межгосударственного стандарта.**
	2. **Для снижения износа участков цепей, наиболее часто контактирующих со звездочкой, положе­ ние цепи в тали должно быть изменено примерно после половины срока эксплуатации. Для этого цепь демонтируют и ее прежний конец монтируют в месте закрепления начала цепи.**
	3. **Ремонт и обслуживание талей должны осуществляться специально обученным персоналом в**

соответствии с рекомендациями изготовителя механизма.

# Требования безопасности

* 1. **Конструкция тали должна обеспечивать безопасность при ее эксплуатации и техническом обслуживании в соответствии с требованиями национальных стандартов государств, упомянутых в предисловии как проголосовавшие за принятие межгосударственного стандарта, и ГОСТ 12.2.003.**
	2. **Открытые узлы и детали тали, представляющие опасность при нормальной эксплуатации для обслуживающего персонала, должны быть ограждены в соответствии с требованиями [4)4**
	3. **Требования эпектробезопасности должны соответствовать ГОСТ 12.2.007.0.**

**п На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 55178—2012 (ИСО 11660-1:2008) «Краны грузо­ подъемные. Средстве доступа, ограждения и защиты. Часть 1. Общие положения».**

3

## ГОСТ 33172—2014

* 1. **При использовании напряжения в силовой цепи или цели управления свыше 42 В для обес­ печения защитного заземления таль должна иметь клемму с заземляющим контактом, а кабель лита­ ния тали должен иметь заземляющую жилу.**
	2. **Кнопочный пост управления должен соответствовать требованиям ГОСТ 30011.5.1 и классу II по степени защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0.**
	3. **Оболочки тали, в которых заключены электроаппараты, клеммные наборы, вводы кабелей и пост управления, должны иметь степень защиты не ниже IP54 по ГОСТ 14254.**
	4. **Сопротивление изоляции проводов электрических цепей относительно корпуса тали должно быть не менее 0.5 МОм.**
	5. **Сопротивление целей заземления любой точки тали относительно опорной металлоко­ нструкции не должно превышать 4 Ом.**
	6. **Эквивалентный уровень шума механизма подьема тали на расстоянии 1 м от поверхности корпуса не должен превышать 80 дБА.**

# Требования к окраске

* 1. **Лакокрасочные покрытия наружных поверхностей талей должны удовлетворять ГОСТ 9.104 по условиям эксплуатации.**
	2. **Крюковая подвеска должна быть окрашена в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.058.**

# Маркировка

К каждой тали должна быть прикреплена табличка по ГОСТ 12971. содержащая:

* **наименование или товарный знак предприятия-изготовителя:**
* **условное обозначение;**
* **номинальную грузоподъемность:**
* **группу классификации (режима) работы:**
* **высоту подъема;**
* **рабочее напряжение тока;**
* **месяц и год выпуска;**
* **порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя.**

Рекомендуемая схема условного обозначения талей приведена в приложении А (рисунок А.1).

# Эксплуатационные документы

* 1. **Каждая таль должна быть снабжена паспортом, рекомендуемая форма которого приведена в приложении Б. и Руководством по эксплуатации, содержание которого определено ГОСТ 2.601.**

# Методы контроля

* 1. **Каждая таль должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям на эаводе-иэготовителе. Обьем и методика проведения испытаний устанавливаются технической документацией на конкретные тали.**
	2. **Основные параметры талей следует проверять в соответствии с требованиями конструктор­ ской документации.**
	3. **Соответствие применяемых материалов требованиям стандартов должно подтверждаться сертификатом изготовителя металла и обязательным проведением входного контроля с применением методов разрушающего и неразрушающего контроля. Применение материалов, не имеющих сертифи­ катов изготовителя, не допускается.**
	4. **Качество сварных соединений подлежит проверке в соответствии с требованиями проектной документации на изготовление. ГОСТ 3242, ГОСТ 6996. ГОСТ 7512 и национальных стандартов госу­ дарств. упомянутых в предисловии как проголосовавшие за принятие межгосударственного стандарта.**
	5. **Качество покрытий поверхностей следует проверять внешним осмотром.**
	6. **Сопротивление изоляции электрических цепей следует проверять при испытательном напряжении 1000 В. переменном токе и частоте 50 Гц в течение одной минуты.**

4

## ГОСТ 33172—2014

* 1. **При проведении статических испытаний груз, превышающий номинальную грузоподъем­ ность тали на 25 %, поднимают на высоту 100.. .200 мм и выдерживают в течение 3 мин. при этом не долж­ но наблюдаться опускание груза.**

14.S При динамических испытаниях для проверки работы механизма подъема, тормоза и

устройств безопасности груз, превышающий номинальную грузоподъемность тали на 10 %, поднимают двукратно на высоту не менее 2 м. с остановками при каждом подъеме и спуске не менее пяти раз.

14.9 Для передвижных талей проверяют свободное (без заеданий) перемещение тали с номи­ нальным грузом: работу тормозов механизма передвижения и устройств безопасности проверяют не менее трех раз.

# Указания по эксплуатации

* 1. **До пуска в работу таль должна быть подвергнута техническому освидетельствованию в соот­ ветствии с указаниями руководства по эксплуатации и требованиями национальных стандартов госу­ дарств, упомянутых в предисловии как проголосовавшие за принятие межгосударственного стандарта.**
	2. **Эксплуатацию талей необходимо осуществлять в соответствии с национальными требовани­ ями государств, упомянутых в предисловии как проголосовавшие за принятие межгосударственного стандарта, и требованиями руководства по эксплуатации на конкретную таль.**

# Гарантии изготовителя

Изготовитель обязан гарантировать соответствие тали требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

## 5

**ГОСТ 33172—2014**

**Приложение А (рекомендуемое)**

Схема условного обозначения талей



кается):

f — сокращенное наименование изделия (таль электрическая цепная — ТЭЦ);

*2*— грузоподъемность (пераая цифра — целое число тони, последующие — десятые и сотые доли тонны, запятая опус-

3— исполнение тали;

1. — стационарное.
2. — стационарное, подвесное на крюке.
3. — передвижное. с иеприаодиым механизмом передвижения.
4. — передвижное, с ручным приводом механизма передвижения.

б — передвижное, с электрическим приводом механизма передвижения. 6 — передвижное, с пневматическим приводом механизма передвижения.

1. — условное обозначение диапазона подъема: 1 — до 3.2 м.

2 — св. 3.2 до 10 м.

3 — св. 10 до 20 м.

4 — св. 20 м:

1. — обозначение числа скоростей механизма подъема: 1 — односкоростное исполнение.
	1. — двухскоростное исполнение.
	2. — исполнение с регулируемой скоростью:
2. — дополнительные данные, касающиеся исполнения механизма подъема; 7 — обозначение числа скоростей механизма передвижения:
3. — одиосморостиое исполнение.
4. — даухскоростное исполнение.
5. — исполнение с регулируемой скоростью,

б — трасса подвесного пути.

П — пути прямые.

Р — пути, имеющие радиусные участки;

1. — условное обозначение наличия тормоза на механизме передвижения: О — тормоз отсутствует. Т — тормоз имеется;
2. — дополнительные данные, касающиеся исполнения механизма передвижения;

f f — обозначение настоящего стандарта.

**Рисунок А.1 — Схеме условного обозначения талей**

**П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я тали цепной грузоподъемностью S т. передвижной, с электрическим приводом механизма передвижения, диапазоном подъема** 12.5 **м. с односкоростными механизмами подъема и передвижения, для подвесных путей, имеющих радиусные участки, без тормоза на механизме передви­ жения:**

*Таль электрическая цепная ТЭЦ 500—***53М—***IPS4 ГОСТ*

## 6

**ГОСТ 33172—2014**

**Приложение Б**

**{рекомендуемое)**

Форма паспорта тали электрической цепной

**Паспорт оформляется а жесткой обложке**

**на листах формата** *А4*

**Обложка паспорта**

**ПАСПОРТ**

(наименование тали) (обозначение тали)

**Титульный ЛИСТ**

**(** i'изготовителя)

(наименование, тип тали) (индекс тали)

**ПАСПОРТ**

(обозначение паспорта) (регистрационный номер)

**При передаче тали другому владельцу или сдаче тали а аренду с передачей функций владельца вместе с талыо должен быть передан настоящий паспорт.**

**Вниманию владельца тали!**

* 1. **Паспорт должен постоянно находиться у владельца тали.**
	2. **Копия декларации (сертификата) о соответствии тали требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 должна быть приложена к паспорту.**

**3**

(другие сведения, на которые необходимо обратить особое внимание владельца)

**Стр. 1**

**Место для чертежа общего вида тали**

7

## ГОСТ 33172—2014

**Стр. 2 и далее**

* + 1. **Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1.1** | **Предприятие-изготовитель и его адрес** |  |
| **1.2** | **Тип тали** |  |
| **1.3** | **Грузоподъемность номинальная, т** |  |
| **1.4** | **Индекс тали** |  |
| **1.5** | **Заводской номер** |  |
| **1.6** | **Год изготовления** |  |
| **1.7** | **Назначение тали** |  |
| **1.8** | **Группа классификации (режима) механизмов по ISO 4301/1:** |
| **подъеме** |  |
| **передвижения** |  |
| **1.9** | **Тип привода** |  |
| **подъема** |  |
| **передвижения** |  |
| **1.10** | **Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться таль:** |
| **температура. \*С:** |  |
| **нерабочего состояния:** |  |
| **предельная наибольшая** |  |
| **предельная наименьшая** |  |
| **рабочего состояния:** |  |
| **предельная наибольшая** |  |
| **предельная наименьшая** |  |
| **относительная влажность воздуха. %** |  |
| **взрывоопасность** |  |
| **пожароопасность** |  |
| **сейсмичность, баллы** |  |
| **1.11** | **Ограничения по одновременной работе механизмов** |  |
| **1.12** | **Возможность передвижения по криволинейному участку монорельса** |  |
| **1.13** | **Род электрического тока, напряжение и число фаз:** |
| **цепь силовая |** |
| **цепь управления** I |
| **1.14** | **Основные нормативные документы, а соотаетстаии с которыми изготовлена таль** |

* + 1. **Основные технические данные и характеристики тали**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2.1** | **Основные характеристики тали:** |  |
| **грузоподъемность полезная, т** |  |
| **кратность полиспаста** |  |
| **высота подъема (расстояние по вертикали от верхнего до нижнего полож ния крюка), м** | **е­** |
| **вертикальный подход (расстояние по вертикали от опорной поверхности монорельса до зева крюка а его верхнем положении), м** |  |

8

## ГОСТ 33172—2014

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2.2** | **Установочные размеры тали:** |  |
| **база, м** |  |
| **размер по буферам, м** |  |
| **расстояние по вертикали от нижней полки монорельса до центра бу­ фера тали.м** |  |
| **тип и профиль пути** |  |
| **минимальный радиус закругления пути (если предусмотрен), м** |  |
| **максимальный уклон пути** |  |
| **2.3** | **Массы испытательных грузов, т.** |  |
| **при статических испытаниях** |  |
| **при динамических испытаниях** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **2.4** | **Скорости механизмов** |
| **Механизм** | **Скорость, м/с** |
| **номинальная** | **минимальная** |
| **подъема** |  |  |
| **передвижения** |  |  |

**2.5 Способ управлений талью**

(с попа, мжабмиы. дистанционный)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2.6** | **Способ токоподвода к тали** |  |
| **2.7** | **Масса тали, т:** |  |
| **2.8** | **Максимальная нагрузка колеса на рельс. И (тс):** |  |

* + 1. **Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей**
			1. **Электродвигатели**

|  |  |
| --- | --- |
| Параметры | Механизм |
| подъема |  |
| **Тип и условное обозначение** |  |  |
| **Напряжение. В** |  |  |
| **Номинальный ток. А** |  |  |
| **Частота. Гц** |  |  |
| **Номинальная мощность. кВт** |  |  |
| **Частота вращения, рад/с (об/мин)** |  |  |
| **Продолжительность включений.** *%* |  |  |
| **Число включений за 1 ч** |  |  |
| **Исполнение** |  |  |
| **Количество электродвигателей** |  |  |
|  |  |  |
| **3.1.1 Суммарная мощность электродвигателей. кВт** |

9

## ГОСТ 33172—2014

* + - 1. **Схема электрическая принципиальная приведена на с. настоящего паспорта.**
				1. **Перечень элементов электрооборудования**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение | Наименование и краткая техническая характеристика | Тип | Количество | Примечание |
|  |  |  |  |  |

* + - * 1. **Электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений) приведены на с. настоящего паспорта.**
			1. **Схема пневматическая приведена на с. настоящего паспорта.**
				1. **Перечень элементов пиеамоооборудоваиия.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение на схеме | Наименование и краткая техническая характеристика | Тип | Количество | Примечание |
|  |  |  |  |  |

* 1. **Характеристика тормозов**

|  |  |
| --- | --- |
| Параметры | Механизм |
| подъема | передвижения |
| **Тип тормоза, система** |  |  |
| **Количество тормозов** |  |  |
| **Тормозной момент, Н • м** |  |  |
| **Коэффициент запасе торможения** |  |  |
| **Тип привода** |  |  |
| **Путь торможения механизма, м** |  |  |

* 1. **Схема запасовки цепи приведена на с. настоящего паспорта.**

**3.5.1 Характеристика цепей (заполняется по данным сертификатов предприятия — изготовителя цепей):**

|  |  |
| --- | --- |
| **Конструкция цепи и обозначение стандарта** |  |
| **Диаметр (калибр) звена или диаметр ролика, мм** |  |
| **Шаг цепи, мм** |  |
| **Длина цепи, мм** |  |
| **Разрывное усилие цепи. Н** |  |
| **Расчетное натяжение. Н** |  |
| **Коэффициент запаса прочности: расчетный** |  |
|  |  |

* 1. **Характеристика крюка (заполняется по данным сертификатов предприятия — изготовителя крюка).**

|  |  |
| --- | --- |
| **Тип** |  |
| **Номер заготовки по стандарту и обозначение стандарта** |  |
| **Номинальная грузоподъемность, т** |  |
| **Заводской номер (номер сертификата, год изготовления)** |  |

### 10

**ГОСТ 33172—2014**

* 1. **Предохранительные устройстве, приборы безопасности и сигнализаторы**
		1. **Ограничители**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип | Механизм, с которым функционально связан ограничитель | Расстояние до упора а момент отключения двигателя, м | Блокировка | Количество | Номер позиции, обозначениеэлвкт ричосиой схеме |
|  |  |  |  |  |  |

* + 1. **Муфта предельного момента:**

|  |  |
| --- | --- |
| **тип, марка** |  |
| **Предельный крутящий момент, передаваемый муфтой** |  |

* + 1. **Контакты безопасности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Место установки | Тип |  | Обозначение на принципиальной электрической схеме |
|  |  |  |  |

* + 1. **Буфера**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Конструкция(жесткие, резиновые, пружинные) | Максимальный ход. мм | Место установки |
|  |  |  |

* + 1. **Прочие предохранительные устройства**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование, место установки | Тип. марка | Назначение | Обозначение на принципиальной электрической схеме |
|  |  |  |  |

1. **Свидетельство о приемке (сертификат)**

**Электрическая таль**

(наименование, тип. индекс, исполнение) **Заводской номер** **изготовлена а соответствии с нормативными документами:**

**Таль прошла испытания и признана годной для эксплуатации с указанными а паспорте параметрами.**

**Гарантийный срок службы мес**

**Срок службы при работе а паспортном режиме лет М. П. Технический директор**

**(главный инженер)**

(дета) **предприятия-изготовителя**

(подпись)

**Начальник службы контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя**

(подпись)

1. **Документация, поставляемая предприятием-изготоаителем**
	1. **Документация, включаемая в паспорт тали: а) Схема электрическая принципиальная б) Электромонтажный чертеж**

**а) Схема пневматическая г) Схема запасоаки цели**

**д) Ведомость запасных частей и принадлежностей (ЗИП)**

* 1. **Документация, поставляемая с паспортом тали**

# а)

б)

11

## ГОСТ 33172—2014

**Схема электрическая принципиальная Электромонтажный чертеж**

**Схема пневматическая Схема эапасовки цепи**

**Сведения о местонахождении тали\***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование владельца тали | Местонахождение тали | Дата установки |
|  |  |  |

**\*1 стр.**

**Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание тали а работоспособном состоянии\***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Номер и дата приказа о назначении | Должность, инициалы, фамилия | Личная подпись |
|  |  |  |

**\*1 стр.**

**Сведения о ремонте металлоконструкций и замене механизмов, цепей, крюка\*. \*\***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата | Сведения о характере ремонта | ремонта (да’». номер документа) | Подпись инженерно'технического работника, ответственного за содержание тали о исправном |
|  |  |  |  |

**\* не менее 5 стр.**

**\*\* Документы, подтверждающие качество вновь установленных механизмов, цепей и других зпементов тали, а также использованных при ремонте материалов (металлопроката, электродов, сварочной проволоки и др.)а и заключение о качестве сварки должны храниться наравне с паспортом.**

**Запись результатов технического освидетельствования\***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Дата освидетельствования | Результаты освидетельствования | Срок следующего(частичного или полного) |
|  |  |  |

**\* Не менее 15 стр.**

12

## ГОСТ 33172—2014

**Библиография**

1. **ISO 4301-1.1986 Cranes and lifting appliances — Classification — Part 1: General (Краны и подъемные устрой­ ства. Классификация. Часть 1. Общие положения)**
2. **ISO 4306-1:2007 Cranes — Vocabulary — Part 1: General (Краны. Словарь. Часть 1. Общие термины)**
3. **ISO 12488-1:2005 Cranes — Tolerances for wheels and travel and traversing tracks — Part 1: General (Краны.**

**Допуски на колеса и ход и попаренные треки. Часть 1. Общие требования)**

1. **ISO 11660-1:2008 Access, guards and restraints — Part 1: General (Краны. Средства доступа, ограждения и защиты, часть 1. Общие положения)**

13

## ГОСТ 33172—2014

УДК 621.873:531.2:006.354 МКС 53.020.20

Ключевые слова: гали электрические, тали цепные, цели

14

**Редактор** *Н.В. Твпамоеа*

Те\***минский редв)аор** *В.И.* **Прусакова Корректор** *М.И Першина* **Компьютерная верстка** *П.А. Кру г о\* од*

Слано о набор 26 00.2015. Подписано а почать 24.09.201 S. Формат 60«04^ Гарнитура Ариал Уел. печ. п. 2.32. Уч.-мдд. л. 2.16. Тиран 30 эка. Зак. 3120.

И: ITI 1таио во ФГУП «СТАНДАРТАНФОРМ». 12399S Москва. Гранатный пер.. 4.

[Tvww.90sbnl0.ru](http://www.gosbnlo.ru/) <nfo@90obnfo.ru