

**Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

**С О Ю З А С С Р**

**ЭЛЕМЕНТЫ И БАТАРЕИ РТУТНО-ЦИНКОВЫЕ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 26527—85**

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

**Москва**

**УДК 621.355:006.354 Группа Е52**

**Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т С О Ю З А С С Р**

**ЭЛЕМЕНТЫ И БАТАРЕИ РТУТНО-ЦИНКОВЫЕ**

**Общие технические условия**

Mercury-zinc cells and batteries.

General specifications

ГОСТ

**26527-85**

ОКП 34 8300

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам 23 апреле 1985 г. Ms 1155 срок действие установлен

Несоблюдение стандарта преследуете по закону

Настоящий стандарт распространяется на ртутно-цинковые элементы и батареи из них, предназначенные для малогабаритной аппаратуры в качестве самостоятельных источников электрической энергии.

Стандарт полностью соответствует Публикации МЭК 86—1.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ
   1. **Элементы подразделяются:**

по конструкции корпуса: дисковые и цилиндрические;

по варианту исполнения: нормального, универсального испол­ нения (У);

с длительной сохранностью (С); немагнитные (Н);

повышенной мощности (Ф);

по стойкости к воздействию климатических факторов;

пригодные к эксплуатации в микроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (УХЛ);

всеклиматического исполнения (В); холодостойкие (X).

* 1. **Батареи подразделяются:**

по конструкции корпуса: цилиндрические, прямоугольные;

Издание официальное

□ ★

**Перепечатка воспрещена**

**© Издательство стандартов, 1985**

Стр. 2 ГОСТ 26527—85

по вариантам исполнения и стойкости к воздействию климати­ ческих факторов — в зависимости от вида исполнения составляю- щих батарею элементов:

пригодные к эксплуатации в микроклиматических районах с умеренным и холодным климатом;

всеклиматического исполнения; холодостойкие;

по условиям применения: унифицированные, видовые.

* 1. **Начальное напряжение элементов при разомкнутой цепи — 1,35 В, при разряде на установленную нагрузку — не менее 1,25 В, конечное — до 0,9 В.**

Начальное и конечное напряжение батарей в зависимости от вида соединения и количества элементов в батарее должно быть указано в стандарте или технических условиях на элементы и ба­ тареи конкретных типов.

* 1. **Номинальная емкость элементов и батарей должна быть указана в стандарте или технических условиях на элементы и ба­ тареи конкретных типов и выбираться из следующего ряда: 0,007; 0,050; 0,100; 0,120; 0,180; 0,250; 0,320; 0,550; 0,680; 0,725; 1,000; 2,500; 3,000, 13,000 А-ч.**
  2. **Сопротивление нагрузки должно быть указано в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных ти­ пов и выбираться из следующего ряда: 1,0; 1,1; 1,2; 1,3; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,4; 2,7; 3,0; 3,3; 3,6; 3,9; 4,3; 4,7; 5,1; 5,6; 6,2; 6,8; 7,5; 8,2; 9,1 Ом. С увеличением или уменьшением, кратным десяти.**

1.6 Габаритные размеры элементов и батарей указывают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов и выбирают из ряда, установленного в норма­ тивно-технической документации.

* 1. **Условное обозначение элементов устанавливают по следую­**

щей структуре:

X X X X

Электрохимическая система (РЦ)

.1-я цифра (условный размер диаметра)

„2-я цифра (условный размер высоты)

Варианты исполнения (У, С, Н, Ф, УХЛ, В, X)

Не допускается элементам различного исполнения с одинако­ выми габаритами присваивать различные цифровые обозначения.

Пример условного обозначения элемента ртутно- цинкового, с условным размером диаметра 8, условным размером высоты — 5, холодостойкого исполнения:

*Элемент РЦ 85Х* **. . .**

ГОСТ 26527—85 Стр. 3

После условного обозначения элемента указывают обозначение стандарта или технических условий на элемент конкретного типа.

* 1. **Условное обозначение батареи состоит из условного обо­ значения составляющих ее элементов, перед которым указывают количество элементов, соединенных в батарею последовательно.**

При соединении элементов в батарею (параллельно количество элементов указывают после условного обозначения.

Пример условного обозначения батарей, состоя­ щих из 6 элементов, соединенных последовательно, нормального исполнения:

*Батарея 6РЦ53* **. . .**

Пример условного обозначения батареи, состоя­ щей из двух элементов, соединенных параллельно:

*Батарея РЦ53—2* **. . .**

Допускается по *согласованию* с потребителем присваивать ба­ тареям товарное обозначение, состоящее из условного слова:

*Батарея <Прибой-1***> . . .**

После условного обозначения батареи указывают обозначение стандарта или технических условий на батарею конкретного типа.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
   1. **Элементы и батареи должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и стандарта или техниче­ ских условий на элементы и батареи конкретных типов по кон­ структорской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.**
   2. **Требования к конструкции** 
      1. **Габаритные, установочные и присоединительные разме­ ры элементов и батарей, расположение выводов и обозначения их знаками полярности « + » или *«—>* должны соответствовать черте­ жам, приведенным в стандарте или технических условиях на эле­ менты и батареи конкретных типов.**

Положительный и отрицательный выводы, а также выводы, предназначенные к подключению в определенные электрические цепи приборов— потребителей электрического тока, должны иметь конструктивные отличия и обозначения условными знака­ ми, исключающими возможность неправильного подключения элемента (батареи).

Стр. 4 ГОСТ 26527—81

2.2.2- Внешний вид элементов и батарей и их оформление должны соответствовать образцам, утвержденным в установлен­ ном порядке.

Поверхность элементов и батарей не должна иметь механиче­ ских повреждений, трещин, следов электролита, амальгации, кор­ розии и других дефектов, ухудшающих внешний вид и снижаю­ щих качество элементов и батарей. Риски, забоины, цара ггины, вмятины не должны выходить за пределы допусков, установлен­ ных в нормативно-технических документах на детали и сбороч­ ные единицы.

Допускается после 4'5 сут хранения элементов выделение кар­ бонатов на поверхности крыпжи со стороны кольца шириной не более 2 мм.

* + 1. **Конструкция элементов и батарей должна обеспечивать их работоспособность в любом положении.**

Конструкция элементов и батарей должна быть пожаровзры­ вобезопасной в течение всего времени хранения и эксплуатации и допускать их дегазацию, дезактивацию и дезинфекцию.

* + 1. **Покрытия элементов и батарей должны обеспечивать стойкость к воздействию внешних факторов, сохранение внешнего вида прй хранении и эксплуатации в условиях, указанных в стан­ дарте или технических условиях на элементы и батареи конкрет­ ных типов.**

Антикоррозионное покрытие элементов и батарей, герметизи­ рующие и заливочные материалы должны быть водонепроницае­ мыми и соответствовать ГОСТ 9.304—78. Требования к стойкости при воздействии масел и других агрессивных веществ н жидко­ стей указывают в стандарте или технических условиях на элемен­ ты и батареи конкретных типов.

* + 1. **Требования по использованию элементов в последова­ тельном или (и) параллельном соединении в батарею должны быть указаны в стандарте или технических условиях на элементы конкретных типов. Соединения элементов в батарею должны обес­ печивать надежное крепление токовыводов в условиях воздей­ ствия на батарею внешних факторов, указанных в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.**
    2. **Масса элементов и батарей должна быть не более зна­ чений, установленных в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.**
    3. **Удельная материалоемкость элементов и батарей долж­ на быть не выше указанной в стандарте или технических усло­ виях на элементы и батареи конкретных типов.**
  1. **Т р е б о в а н и я к электрическим параметрам и режимам эксплуатации**

ГОСТ 26527-—85 Стр. 5

* + 1. **Электрические параметры элементов и батарей указы­ вают в стандарте или технических условиях на элементы и бата­ реи конкретных типов.**

Максимальная величина напряжения разомкнутой цепи эле­ ментов не должна превышать 1,37 В.

* + 1. **Режимы разряда в зависимости от цикличности работы: непрерывный и (или) прерывистый; от варианта внешней нагруз­ ки (сопротивления) и (или) температуры работы: I режим, II ре­ жим и т. д. указывают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.**
    2. **Режимы разряда в зависимости от продолжительности работы элемента и батареи от номинального до конечного напря­ жения при заданном значении сопротивления внешней цепи и за­ данных интервалах температуры указывают в стандарте или тех­ нических условиях на элементы и батареи конкретных типов.**

Форма записи приведена в рекомендуемом приложении.

* + 1. **Кривые разряда элементов и батарей для каждого, со­ гласованного с потребителем, значения температуры окружаю­ щей среды указывают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.**

2-3.5. Значения номинальной емкости элементов и батарей и емкости при пониженной рабочей температуре должны быть не ниже указанных в стандарте или технических условиях на кон­ кретные элементы и батареи.

До истечения срока сохраняемости емкость элементов и бата­ рей должна составлять не менее 90% от значения номинальной емкости, указанной *в* стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.

2.3.6. Электрические параметры элементов и батарей при их эксплуатации в режимах и условиях, указанных в нормативно­ технической документации, должны соответствовать нормам, установленным в стандарте или технических условиях на элемен­ ты и батареи конкретных типов в течение минимальной наработ­ ки в пределах минимального срока службы.

Продолжительность работы элементов и батарей после истече­ ния срока сохраняемости должна быть указана в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.

* 1. **Требования по стойкости к внешним воз­ действующим факторам (ВВФ).**
     1. **Элементы и батареи должны сохранять параметры в пределах норм, установленных в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов, в процессе и (или) после воздействия внешних воздействующих факторов (ВВФ), виды и значения которых приведены в табл. 1.**

2—628

Стр. *6* ГОСТ 26527—85

**Таблица 1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование и характеристика ВВФ | Значение характеристики для групп назначения | | | |
| Часы | Слуховые аппараты | Медицин­ ская ап­ паратура | Радио­ аппара­ тура |
| Механические внешние воздействую­ щие факторы:  Синусоидальная вибрация: |  |  |  |  |
| диапазон частот, Гц | 10— | 10— | 10— | 10— |
|  | 200 | 500 | 2000 | 2000 |
| амплитуда ускорения, м\*с-2 (&) | 50 | 100 | 100 | 100 |
| Механический удар: одиночного действия: | (5) | (Ю) | (10) | (Ю) |
| пиковое ударное ускорение, м\*с~2 *(g)*  длительность действия, мс многократного действия: | 1500  (150)  1—3 |  |  |  |
| пиковое ударное ускорение, м\*с~2 (g) | 150  (15) |  | 750(75) | — |
| длительность действия, мс  Линейное ускорение: | 2—15 |  | 4—6 |  |
| Значение линейного ускорения, | 100 | 100 | 500(50) | 500 |
| м-с-2 (*g)*  Климатические внешние воздействую­ щие факторы:  Атмосферное пониженное давление: | (Ю) | (10) |  | (50) |
| рабочее, кПа (мм рт. ст.) | 1 | 0,13  (10—3) | 0,00013  (10-6) | 0,0001»  (10~с) |
| предельное, кПа (мм рт. ст.)  Атмосферное повышенное давление, | 53,3  (420) |  |  |  |
| атм  Повышенная рабочая температура ок­ | 3,0 | 1,35 | 2,0 | 10,0 |
| ружающей среды, qC  Повышенная предельная температура | 40 | 40 | 50 | 50 |
| окружающей среды, °С  Пониженная рабочая температура ок­ | 45 | 50 | 50 | 50 |
| ружающей среды, °С  Пониженная предельная температура | —40 | —40 | —40 | —40 |
| окружающей среды, °С  Смена температуры окружающей | —40 |  | —40 | —40 |
| среды, °С  Относительная влажность: повышенная влажность воздуха при температуре 25°С и более низ­  ких температурах без конденсации вла­ |  | От —40  до 50 | От —40  до 50 |  |
| ги, % | 98 | 98 | 98 | 98 |

**ГОСТ 26527***—as* **Crp. 7**

* + 1. **Нормальные климатические условия внешней среды для элементов и батарей устанавливают в соответствии с требования­ ми ГОСТ 15150—69.**

2-5. Требования к надежности

* + 1. **Минимальная наработка элементов и батарей до конеч­ ного напряжения в зависимости от заданных режимов разряда должна соответствовать значениям, указанным в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.**
    2. **Вероятность безотказной работы элементов и батарей, значение наработки, в течение которой она должна быть обеспе­ чена, указывают в стандарте или технических условиях на эле­ менты и Затарен конкретных типов.**

Вероятность безотказной работы выбирают из следующего ряда: 0,900; 0,925; 0,950; 0,970; 0,990; 0,995.

* + 1. **Минимальный срок сохраняемости элементов и батарей при хранении в условиях отапливаемого хранилища, а также вмонтированных в защищенную аппаратуру или находящихся в защищенном комплекте ЗИП устанавливают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов и выбирают из следующего ряда: 3; 5; 6; 7; 8 лет.**
    2. **Минимальный срок службы элементов и батарей при прерывистом режиме разряда устанавливают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов и выбирают из следующего ряда: 3; 6; 8; 10; 12; 18 мес и более.**

1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ
   1. **Для проверки соответствия элементов и батарей требова­ ниям настоящего стандарта, стандарта или технических условий на элементы и батареи конкретных типов устанавливают следую­ щие категории испытаний: приемо-сдаточные, периодические, на надежность (безотказность, долговечность, сохраняемость), типо­ вые.**
   2. **Элементы или батареи для приемки предъявляют партия­ ми. За партию принимают элементы или батареи одного вида исполнения, изготовленные в течение суток (смены) по одному технологическому процессу из материалов одного сертификата (рецептуры) и оформленных одним документом о качестве.**

Объем партии не должен превышать 20000 шт.

Размер партий с ограничением нижнего и верхнего пределов указывают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов в соответствии с условиями их произ­ водства.

* 1. **Приемо-сдаточные испытания** 
     1. **Состав испытаний элементов и последовательность их проведения должны соответствовать указанным в табл. 2.**

**2**\*

**Стр. в ГОСТ 26527—15**

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Вид испытания или проверки | Пуняст | |
| требований | методов контроле |
| Проверка внешнего вида, качества | 2.2.2; 2.2.4 | 4.2.2 |
| маркировки | 5.1 | 4.6 |
| Проверка габаритных, установочных и присоединительных размеров | 1.6; 2.2.1 | 4.2.1 |
| Проверка массы | 2.2.6 | 4.2.3 |
| Проверка напряжения разомкнутой цепи и начального напряжения при раз­ ряде на нагрузку | 1.3; 2.3.1 | 4.3.1 |

* + 1. **При проведении приемо-сдаточных испытаний элементов применяют выборочный одноступенчатый или оплошной контроль в соответствии с табл. 3.**

**Таблица 3**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вид проверки | Объем партии, | *Объем* выборки | Приемоч­ |
| ное число, шт. |
| шт, | от партии, % |
| Проверка габаритных, устано­ | По п 3.2 | 100% |  |
| вочных и присоединительных раз­ |  |  |  |
| меров  Проверка внешнего вида, ка­ | До 2000 | 2%, но не менее | 1 |
| чества маркировки, массы |  | 20 шт. |  |
|  | 2001—10000 | 0,6%, но не менее | 2 |
|  |  | 40 шт. |  |
|  | 10001—20000 | 0,5%, но не менее | 3 |
|  |  | 60 шт. |  |
| Пр оверка *напряжения* разомк­ нутой цепи и начального напря­ жения при разряде на нагрузку | По *п. 3.2* | 100% |  |

Для батарей объем партии и выборки, приемочные числа устанавливают в стандарте или технических условиях на батареи конкретного типа.

* + 1. **Если в трех партиях из 10 последовательно проверенных выявлены элементы или батареи, не соответствующие требова­ ниям стандарта, триемку и отгрузку элементов и батарей прекра­ щают до устранения причин, вызвавших ухудшение качества про­ дукции, после чего возобновляют дальнейшую приемку и отгруз­ ку в соответствии с правилами, установленными настоящим стан­ дартом.**
  1. **Периодические испытания** 
     1. **Состг в испытаний элементов, периодичность и последо­ вательность их проведения и планы контроля должны соответ­ ствовать указанным в табл. 4.**

ГОСТ 26527—85 **Стр. 9**

Пункт

Таблица 4

*X***о***^***.**

требо­ вания

Периодич-

Вид испытания

§1 Объем Объем

о*v* -а-

ность

испытана# Б \*

»S

партий, шт.

выборки **И**

С 5

Испытание яа без от- Один 2.5.2 4.5.2 До 2000 2% от партии, 1

казность раз в но не менее

6 мес

2001 —

20 шт.

0,6% от пар­ 2

10000 тии, но не ме­

нее 40 шт.

10001 — 0,5% от пар­ 3

20000 тии, но не ме­

нее 60 шт.

Испытание на проч- Один раз 2.4.1 4.4.1 По Не менее 0

ци и

ность при воздействии синусоидальной вибра-

в 6 мес п. 3.2 5 шт.

Испытание на проч­ ность при воздействии механических ударов одиночного действия

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Испытание на проч­ | *»* 2.4.1 | | 4.4.3 | » |  | 0 |
| ность при воздействии  многократного действия  Испытание на воздей­ *»* | | 2.4.1 | 4.4.4 | *я* | *»* 0 | |
| ния  Испытание на воздей­ *щ*  чей температуры окру­ | | 2.4.1 | 4.4.5 | *я* | 0 | |
| жающей среды  Испытание на воздей­ *щ*  дельной температуры | | 2.4.1 | 4.4.6 | *п* | 0 | |
| окружающей среды  Испытание на воздей­ *я*  чей температуры окру­ | | 2.4.1 | 4.4,7 | *ш* | » 0 | |
| жающей среды  Испытание на воздей­ *я* | | 2.4.1 | 4.4.8 | *»* | 0 | |

То же 2.4.1 4.4.2 То же То же 0

механических ударов ствие линейного ускоре­

ствие повышенной рабо­

ствие повышенной пре­

ствие пониженной рабо­

ствие пониженной пре­ дельной температуры

окружающей среды Испытание на воздей­

ствие смены температур окружающей среды

Испытание на воздей­ ствие повышенной влаж­ ности воздуха

*я* 2.4.1 4.4.9 *ш* Не менее 0

10 шт.

2.4.1 4,4.10 *ш* То же 0

Стр. 10 ГОСТ 26527—85

Электротехническая библиотека Elec.ru

*Продолжение табл. 4*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид испытания | Периодич­ ность  испытаний | Пункт | | Объем партий, шт | Объем выборки | Приемочное число, шт |
| \6о\**Ш*3  <и \*  £2 | методов контроля |
| Испытание на воздей­  ствие пониженного ат­ мосферного давления | Один раз в б мес | 2.4.1 | 4.4.11 | По 3.2 | Не менее 5 шт. | 0 |
| Испытание на воздей­  ствие повышенного ат­ мосферного давления | То же | 2.4.1 | 4.4.12 | То же | То же | 0 |
| Испытание упаковки и на транспортабельность | Один раз в 12 мес | 5.2 | 4.7 | • | Не менее 20 шт. | 1 |

Для батарей (периодичность испытаний, объем партии и вы­ борки, приемочные числа устанавливают в стандарте или техни­ ческих условиях на батареи конкретного типа.

* + 1. **При отрицательных результатах периодических испыта­ ний приемку и отгрузку элементов и батарей прекращают, «о про­ должают испытания до их завершения и приемку текущей партии без права отгрузки потребителю.**

3.4- 3. Предприятие-изготовитель проводит анализ и осуществ­ ляет практические мероприятия по повышению качества ранее принятых, но ие отгруженных потребителю, и вновь изготовлен­ ных элементов и батарей.

* + 1. **После проведения мероприятий по устранению причин появления дефектов и их предупреждению при дальнейшем про­ изводстве, проводят повторные периодические испытания на удвоенных выборках,**
    2. **Повторные испытания допускается проводить только по**

тем видам испытаний, по которым были получены отрицательные результаты испытания, а также по тем (видам предшествующих им, согласно стандарту или техническим условиям на элементы и батареи конкретных типов испытаний, которые могли повлиять на возникновение дефектов.

Порядок проведения повторных испытаний указывают в стан­ дарте или технических условиях на элементы и батареи конкрет­ ных типов.

3.4.7. Результаты испытаний оформляют протоколом.

* 1. **Испытания на надежность**

3.5- 1. Испытания на надежность состоят из испытаний на безотказность, долговечность и сохраняемость.

* + 1. **Испытания на безотказность проводят в составе перио­ дических испытаний.**

Электротехническая библиотека Elec.ru

**ГОСТ 26527—85 Стр. 11**

* + 1. **Испытания на долговечность проводят на элементах и батареях, выдержавших испытание на безотказность.**

Для проведения испытаний элементов применяют выборочный одноступенчатый контроль с приемочным числом, равным нулю и периодичностью:

один раз в год — при требовании к наработке до 20СЮ ч, один раз в два года — при наработке от 2001 до 5000 ч, один раз в три года—при наработке от 6001 до 1Q000 ч.

Объем выборки: 40 элементов—при объеме партии до 10000 шт;

60 элементов—'при объеме партии от 10001 до 20000 шт.

Для батарей периодичность испытаний, объем партии и выбор­ ки, приемочные числа устанавливают в стандарте или техниче­ ских условиях «а батареи конкретного типа.

* + 1. **Испытание на сохраняемость начинают в течение перво­**

го года выпуска элементов и батарей при серийном производстве для каждого условия хранения. Выборку для испытаний комплек­ туют из принятых партий, по 50 элементов в квартал в течение первых двух лет серийного производства и по 10 элементов в квартал в последующие годы- Порядок формирования выборки для испытаний на сохраняемость батарей устанавливают в стан­ дарте или технических условиях на батареи конкретного типа.

* + 1. **Продолжительность испытаний должна быть не менее минимального срока сохраняемости. По истечении минимального срока сохраняемости периодичность и продолжительность испы­ таний для накопления статистических данных устанавливают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов и выбирают из следующего ряда: 5, 8, 10 лет.**
    2. **По истечении срока сохраняемости проводят испытание элементов и батарей иа безотказность. Климатические условия**

{температура окружающей среды, влажность воздуха) проведе­ ния испытаний устанавливают в стандарте или технических усло­ виях на элементы и батареи конкретных типов.

* + 1. **Испытания на сохраняемость проводят по одноступенча­ тому плану контроля с приемочным числом, равным нулю.**
    2. **Испытания на сохраняемость считают положительными, если для данного срока сохраняемости в суммарной выборке от­ сутствуют дефектные элементы или батареи.**
  1. **Типовые испытания** 
     1. **Типовые испытания проводят по программе, утвержден­ ной в установленном порядке.**

Результаты испытаний оформляют протоколом. Протокол испытаний предъявляют потребителю по его требованию.

Стр. 12 ГОСТ 26527—85

Электротехническая библиотека Elec.ru

* 1. **Контроль потребителя** 
     1. **Для 'проверки потребителем соответствия качества эле­ ментов и батарей, их маркировки и упаковки должны применять планы контроля и методы приемо-сдаточных испытаний в соответ­ ствии с пп. 3.3.1 и 3-3.2.**

1. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ
   1. **Механические испытания проводят в нормальных клима­ тических условиях по ГОСТ 20.57.406—81. Климатические испы­ тания проводят в условиях, указанных в стандарте или техниче­ ских условиях на элементы и батареи конкретных типов в соот­ ветствии с ГОСТ 16460—-бЭ.**
      1. **Испытательная и измерительная аппаратура должна со­ ответствовать требованиям ГОСТ 3004—75 и ГОСТ 20.57.406—81.**
      2. **Элемент ('батарею) считают выдержавшей испытание, если в ходе испытания или после его завершения, а при темпера­ турных испытаниях — через 4 ч выдержки при нормальных кли­ матических условиях, величина напряжения, его внешний вид, геометрические размеры и масса, а для батарей и сопротивление изоляции соответствуют требованиям настоящего стандарта, стан­ дарта или технических условий на элементы и батареи конкрет­ ных типов-**
      3. **Проверку напряжения элементов и батарей производят по ГОСТ 3004—75.**
      4. **Оценка результатов испытаний — по п. 4.1.2.**
   2. **Контроль на соответствие требованиям к конструкции** 
      1. **Габаритные, установочные и присоединительные разме­**

ры элементов я батарей (п. 2.21) проверяют по ГОСТ 3004—75.

* + 1. **Проверку внешнего вида (in. 2.2.2) производят по ГОСТ 3004—75.**
    2. **Массу элементов и батарей (и. 2.2.6) проверяют по ГОСТ 3004—75 любыми средствами взвешивания, обеспечиваю­ щими измерение массы с погрешностью не более ±0,1% от наи­ более допустимой массы элемента и батареи, указанной в стан­ дарте или технических условиях на элементы и батареи конкрет­ ных типов.**

4.2.4 Удельную материалоемкость (п. 2.2.7) рассчитывают для продолжительности разряда элемента при температуре (20 + 5)°С

на внешнее сопротивление, указанное в стандарте или техниче­ ских условиях на элементы конкретного типа.

Удельную материалоемкость для элемента, (кг/Втч) или

(кг/Вт), вычисляют по формуле

***Р***

ГОСТ 26S27— 85 Стр. 13

Удельную материалоемкость по расходу цинка, (кг/Втч) или (кт/Вт), вычисляют :по формуле

где 7W — масса элемента;

***м* и**

Ai\*. у

***Р*** ’

.Мц — масса цинка, использованного в элементе;

*Р* — рассчетное значение энергии или мощности в Вт.чилиВт.

* 1. **Контроль на соответствие требованиям к электрическим параметрам и режимам экс­ плуатации** 
     1. **Электрические параметры элементов и батарей (пип. 2.3.1—2.3.3; 2.3.6; 2.36) проверяют по ГОСТ 3004—75.**

Бели начальное напряжение элемента окажется ниже значе­ ний, указанных в стандарте тли технических условиях на элемен­ ты конкретного типа, то допускается производить 2—3 односе­ кундных коротких замыкания. Если после этого напряжение не будет соответствовать установленным нормам, то элемент счи­ тают дефектным.

* + 1. **Электрические параметры элементов и батарей в течение**

минимальной наработки контролируют испытаниями на надеж­ ность (безотказность и долговечность), а также совокупностью всех других видов испытаний, проводимыми в соответствии с на­ стоящим стандартом, стандартом или техническими условиями на элементы и батареи конкретных типов.

Соответствие элементов и 'батарей требованиям настоящего стандарта, стандарта или технических условий на элементы и ба­ тареи конкретных типов по электрическим параметрам, не прове­ ряемым при испытаниях, обеспечивают конструкцией элементов и 'батарей и технологией их изготовления.

* 1. **Контроль на соответствие требованиям по стойкости к внешним воздействующим фак­ торам**

4.4.1- Испытание на прочность при воздействии синусоидаль­ ной вибрации (п. 2.4.1) проводят по ГОСТ 20.57.406—81, метод 103—2 для степени жесткости, соответствующей значениям ха­ рактеристик, указанных в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.

Режим разряда и величину напряжения при испытании уста­ навливают в соответствии с ятп. 2.3.2; 2.3.3.

После испытания проверяют внешний вид и геометрические размеры элементов и батарей.

* + 1. **Испытание «а воздействие механического удара одиноч­ ного действия (п. 24.1) проводят по (ГОСТ 20.57.406—81, ме­ тод 106—1 для степени жесткости, соответствующей значению**

Стр. 14 ГОСТ 26527—85

пикового ударного ускорения, указанному в стандарте или техни­ ческих условиях на элементы и батареи конкретных типов.

Режим разряда и величину напряжения при испытании (в про­ цессе удара) устанавливают в соответствии с пп. 2.3.2; 2.3.3.

После испытания проверяют внешний вид и геометрические размеры элементов и батарей.

* + 1. **Испытание на (воздействие механического удара много­ кратного действия (п. 2.4.1) проводят по ГОСТ 20.67.406—61, ме­ тод 104—1 для степени жесткости, соответствующей значению пи­ кового ударного ускорения, указанному в стандарте или техниче­ ских условиях на элементы и батареи конкретных типов.**

Элементы и батареи устанавливают на испытательный стенд с направлением ударов от дна к крышке, что должно быть ука­ зано в стандарте илн технических условиях на элементы и бата­ реи конкретных типов.

Режим разряда и величину напряжения при испытании

***(в* /процессе ударов) *устанавливают* в соответствии с пп 2.3.2; 2.3.3.**

После испытания проверяют внешний вид и геометрические размеры элементов и батарей.

* + 1. **Испытание на воздействие линейного ускорения (и. 2.4.1) проводят по ГОСТ 20.57.406—81, метод 107—1 для степени жест­ кости, соответствующей значению линейного ускорения, приведен­ ному в стандарте или технических условиях «а элементы и бата­ реи конкретных типов.**

Режим разряда и величину напряжения при испытании уста­ навливают в соответствии с ran. 2.3.2; 2.3.3.

После испытания проверяют внешний вид и геометрические размеры элементов и (батарей-

* + 1. **Испытание на воздействие\*повышенной рабочей темпера­ туры окружающей среды (in. 2.4.1) проводят по ГОСТ 20.57.406—81, метод 201—1.1.**

Начальную стабилизацию элементов и батарей проводят при нормальных климатических условиях в течение 4 ч.

Порядок загрузки элементов и батарей в камеру: до включе­ ния камеры в работу и последующего установления в ней соответ­ ствующей повышенной рабочей температуры или после заранее установленной в камере повышенной рабочей температуры ука­ зывают в стандарте или технических условиях на элементы и ба­ тареи конкретных типов.

Значение повышенной рабочей температуры в камере, продол­ жительность ее /выдерживания и порядок измерения напряжения в режиме разряда по пп. 2.3.2; 2.3.3 при испытании указывают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов. Если предусмотрено испытание элементов и

ГОСТ 26527—8S Стр. 15

батарей по методу 202—1, то измеряют только начальное напря­ жение разряда.

После испытаний проверяют внешний вид и геометрические

размеры элементов и батарей-

* + 1. **Испытание на воздействие повышенной предельной тем­ пературы окружающей среды (п. 2.4.1) проводят по**

ГОСТ 20.57.406—81, метод 202—1, совмещая с испытанием на воздействие повышенной рабочей температуры окружающей сре­ ды по п. 4.4.5.

После измерения напряжения по методу 201—1.1, элементы или батареи из камеры не вынимают, в ней температуру увели­

чивают до повышенного предельного значения, указанного в стан­ дарте или технических условиях на элементы и батареи конкрет­ ных типов и выдерживают вря этой температуре в течение не ме­ нее 1 ч для достижения теплового равновесия. Измеряют напря­ жение в режиме разряда ran, 2\*3-2; 2.3.3-

После испытаний проверяют внешний вид и геометрические размеры элементов и батарей.

* + 1. **Испытание на воздействие пониженной рабочей темпера­ туры окружающей среды (п. 2.4.1) проводят по**

ГОСТ 20.57.406—81, метод 203—1.

Перед испытанием элементы и батареи выдерживают при нормальных климатических условиях в течение 4 ч.

Порядок загрузки элементов и батарей з камеру холода: до включения камеры в работу и установления в ней соответ­ ствующей .пониженной рабочей температуры или после заранее установленной в камере пониженной рабочей температуры указы­ вают в стандарте или технических условиях на элементы и бата­ реи конкретных типов.

Значение пониженной рабочей температуры в камере, в соот­ ветствии с п. 2.4-1, продолжительность ее выдерживания и поря­ док измерения напряжения в режиме разряда по пп. 2.3.2; 2.3.3 указывают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.

Если предусмотрено испытание элементов и батарей по мето­ ду 204—1, то измеряют только начальное напряжение разряда.

После испытаний проверяют внешний вид и геометрические размеры элементов и батарей.

* + 1. **Испытание на воздействие пониженной предельной тем­ пературы окружающей среды (п. 2.4.1) проводят по**

ГОСТ 20.57.406—81, метод 204—1, совмещая с испытанием на воздействие пониженной рабочей температуры окружающей сре­ ды по и. 4-4.7.

После измерения напряжения по методу 203—1, элементы или батареи из камеры не вынимают, в ней понижают температуру

**Стр. 16 ГОСТ 36537—65**

до пониженного предельного значения, указанного в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных ти­ пов и выдерживают в течение не менее 1 ч для достижения тепло­ вого равновесия. Измеряют напряжение в режиме разряда по пл. 2.3.2; 2.3.3.

После испытаний проверяют внешний вид и геометрические

размеры элементов и батарей.

Испытание проводят, если пониженная предельная темпера­ тура окружающей среды ниже, чем пониженная рабочая темпе­ ратура окружающей среды.

* + 1. **Испытание на воздействие смены температур окружаю­ щей среды (п. 2.4.1) проводят по ГОСТ 20.57.406—81, ме­ тод 205—1 или метод 205—2 в соответствии со стандартом или техническими условиями на элементы и батареи конкретных типов.**

Продолжительность выдерживания элементов и батарей в нормальных климатических условиях должна составлять 4 ч, а в камере, при каждой смене температуры, для достижения гал­ лового равновесия— не менее 1 ч-

После испытаний проверяют напряжение в режиме разряда по п. 2.3.2, внешний вид и геометрические размеры элементов и батарей.

* + 1. **Испытание «а воздействие повышенной влажности воз­ духа (п. 2.4.1) проводят \*по ГОСТ 20.57.406— 81, методы 207—2 или 208—2.**

При испытании по методу 207—2 продолжительность нахож­ дения элементов и батарей в камере влажности при температуре (20±5)°С и относительной влажности (95±3) % указывают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов, но не менее 4 сут.

При испытании по методу 208—2 продолжительность нахож­ дения элементов и батарей в камере влажности при темпера­ туре (40±2)°С и относительной влажности (95±3)% указывают в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов и выбирают из ряда: 2, 4, 6, 10 сут.

В конце испытания измеряют напряжение в режиме разряда по inn. 2.3.2; 2.3.3-

После испытания проверяют внешний вид элементов и ба­ тарей.

* + 1. **Испытание на воздействие пониженного атмосферного давления (п. 2.4.1) проводят по ГОСТ 20.57.406—81, метод 209—1.**

Давление в барокамере устанавливают в соответствии с п. 2.4.1. Режим разряда и величину напряжения при испытании устанавливают в стандарте или технических условиях на элемен­ ты и батареи конкретных типов по пп. 2.3.2; *2.3.*3.

ГОСТ 26527—85 Стр. 17

После испытаний проверяют внешний вид и геометрические размеры элементов и батарей.

* + 1. **Испытание на воздействие повышенного атмосферного давления (п. 2.4.1) проводят ло ГОСТ20.57.406—81,метод210—1.**

Давление в барокамере устанавливают в соответствии с п. 2.4.1.

Продолжительность выдерживания элементов или батарей <при данном давлении, режим разряда указывают в стандарте или тех­ нических условиях на элементы и батареи конкретных типов.

После испытаний проверяют внешний вид и геометрические

размеры элементов и батарей.

* 1. **Контроль эл е<м ентов и батарей на соот­ ветствие требованиям к надежности**
  2. **Л. Надежность элементов и батарей (пп. 2.5.1—2.5.4) кон­ тролируют испытаниями на безотказность, долговечность и сохра­ няемость.**
     1. ***Испытания на безотказность***
        1. **При испытании на безотказность (п. 2.5.2) проверяют значение напряжения разомкнутой пели и продолжительность разряда в режимах разряда, при температуре окружающей среды и сопротивлении внешней цепи, указанных в стандарте или тех­ нических условиях на элементы и батареи конкретных типов.**
        2. **При ожидаемой продолжительности работы элементов или батарей до 500 *ч* испытания проводят до достижения значе­ ния конечного напряжения, указанного в стандарте или техниче­ ских условиях на элементы и (батареи конкретных типов.**

4.5 2.3. Элемент и батарею считают выдержавшими испытание на безотказность, если электрические параметры соответствуют нормам, установленным в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.

* + 1. ***Испытания на долговечность***
       1. **Испытания на долговечность (и. 2.5.1) проводят в ре­ жимах и условиях, установленных для испытаний на безотказ­ ность. Отсчет времени испытаний на долговечность проводят от начала испытаний на безотказность.**
       2. **При испытании на долговечность контролируют про­ должительность разряда до достижения наименьшего, предельно допустимого значения напряжения, указанного в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.**

4 5.3.3. Элемент и батарею считают выдержавшими испытание на долговечность, если установлено, что продолжительность разря­ да в заданных условиях и режимах не ниже указанной в стан­ дарте или технических условиях на элементы и батареи конкрет­ ных типов.

Стр. 18 ГОСТ 26527—85

* + 1. ***Испытания на сохраняемость***
       1. **Испытания на сохраняемость (п. 2.5.3) шроводят мето­ дам длительного хранения в условиях отапливаемого хранилища и под навесом, что должно быть указано в стандарте или техни­ ческих условиях на элементы и батареи конкретных типов.**
       2. **При хранении в отапливаемом хранилище температура окружающей среды должна поддерживаться в интервале от 5 до 4(гС, относительная влажность — до 80% при 25°С и ниже.**

4.5.4.3- При испытании пая навесом должна быть обеспечена защита элементов или батареи от непосредственного воздействия атмосферы на упаковку: осадков и солнечного излучения. Эле­ менты и батареи хранят на стеллажах в упаковке по ГОСТ 9294—83.

4.5.4.4. Режим храпения должен фиксироваться по номиналь­ ному значению температуры и влажности воздуха, которые по абсолютной величине не должны превышать значений, приведен­ ных в табл. 1.

* 1. **Контроль маркировки элементов и батарей** 
     1. **Качество и правильность маркировки (п. 5.1) проверяют по ГОСТ 23216—78.**

4-6.2. Элементы (и батареи считают выдержавшими испытания, если содержание маркировки и ее внешний вид после испытаний соответствуют требованиям конструкторской документации или образцу внешнего вида.

* 1. **Контроль упаковки элементов и батарей** 
     1. **Контроль и испытание упаковки и упакованных в ней элементов и батарей (п. 5.2) проводят по ГОСТ 23216—78.**
     2. **При испытании элементов и батарей на ударную проч­ ность в транспортной таре, тару жестко крепят к платформе ударного стенда (по ГОСТ 20.57.406—81, метод 104—1) и под­ вергают последовательному воздействию всех ускорений согласно табл. 5.**

Режим испытания

Таблица 5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Пиковое удар  *Я* | ное ускорение  м • с"”2 | Длительность удар­ ного импульса, мс | Число ударов для ус­ ловий транспортирова­ ния <Ж», тыс |
| 75 | 735 | 2.6 | 2 |
| 15 | 147 | 2.15 | 20 |
| 10 | 98,1 | 2.15 | 88 |

* + 1. **Допускается испытание на прочность при транспортиро­ вании проводить путем теревозки на автомашинах по булыжным**

ГОСТ 26527—85 Стр. 1?

дорогам на расстояние до 2000 км (для условий транспортирова­ ния «Ж»)-

Степень загрузки автомашины должна быть не менее 10% ее грузоподъемности и должна обеспечивать укладку ящиков в один ряд, предотвращая их (перемещение в кузове за счет свободного пространства, или в несколько рядов га специальных стеллажах, исключая опору одного ряда (ящика) на другой.

Скорость движения автомашины — до 40 км/ч, если нет дру­ гих ограничений на маршруте, установленных Правилами дорож­

ного движения.

* + 1. **Испытание на удар в упаковке проводят по ГОСТ 23216—78 методом свободного падения ящиков с элемен­ тами и батареями на стальную плиту толщиной не менее 60 мм, вмонтированную в бетонное основание с войлочной прокладкой толщиной (15±1) мм. Падение осуществляют с высоты 750 мм путем свободного сбрасывания на грани 5 раз, на ребро — 3 раза, на углы — 2 раза.**
    2. **Элементы и батареи считают выдержавшими испытания, если после извлечения из ящика внешний вид и начальное напря­ жение, проверенные в нормальных климатических условиях, соот­ ветствуют указанным в стандарте или технических условиях на**

элементы и батареи конкретных типов.

1. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ
   1. **Маркировка** 
      1. **Маркировка элементов и батарей должна соответство­ вать требованиям, установленным ГОСТ 9294—83.**
      2. **Элементы и батареи должны иметь маркировку, содер­ жащую:**

наименование или условное обозначение:

дату изготовления: две цифры месяца и две последующие цифры года (без разрыва);

знаки полярности; номинальное напряжение;

гарантийный срок хранения до начала эксплуатации; государственный Знак качества для элементов и батарей выс­

шей категории качества;

цену элементов и батарей, предназначенных для розничной продажи.

Для элементов, габаритные размеры которых не позволяют наносить дату полностью, допускается указывать только две циф­ ры, обозначающие год изготовления.

* + 1. **Способ исполнения 'маркировки элементов и батарей указывают в стандарте или технических условиях на элементы и**

Стр. 20 ГОСТ 26S27—85

батареи конкретных типов в зависимости от габаритных разме­ ров, материала корпуса, требований к конструкции.

* + 1. **Маркировка элементов и батарей должна быть разбор­ чивой и прочной. Качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении в режимах и усло­ виях, установленных настоящим стандартом, стандартом или тех­ ническими условиями на элементы и батареи конкретных типов.**
    2. **Маркировка тары — по ГОСТ 9294—63-**
  1. **Упа ковка** 
     1. **Упаковка элементов и батарей — по ГОСТ 9294—83.**
  2. **Транспортирование** 
     1. **Транспортирование элементов и батарей — по ГОСТ 9294—83.**
     2. **При отгрузке элементов и батарей непосредственно по­ требителю, а также предназначенных для включения в состав ЗИП в упаковке изготовителя, условия транспортирования в ча­ сти воздействия механических факторов — «Ж» по ГОСТ 23216—78, в части воздействия климатических факторов — такие же, как условия хранения на открытой площадке со значе­ ниями климатических факторов, приведенных в табл. 1.**
  3. **Хранение** 
     1. **Условия хранения элементов и батарей — 5 по ГОСТ 15150—69 со значениями климатических факторов, приве­ денными в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов в соответствии с табл. 1.**
     2. **Условия хранения элементов и батарей в составе аппа­ ратуры (комплектных изделий) и сроки сохраняемости должны соответствовать указанным в ли. 2.5.3; 5.4.1 в соответствии с тре­ бованиями, установленными в ГОСТ 23216—78.**

1. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
   1. **При применении элементов и батарей необходимо руко­ водствоваться следующими требованиями:**

достать элемент или батарею из тары (ящика, футляра, короб­ ки) и произвести внешний осмотр на отсутствие механических повреждений и герметичность;

в случае появления на корпусе элемента и батареи карбона­ тов, протереть его марлей, увлажненной водой, а затем смоченной

спиртом;

при необходимости замерить э.д.с. и начальное напряжение цифровым ампервольтметром, обеспечивающим необходимый класс точности и имеющим внутреннее сопротивление, указанное в технической документации по эксплуатации элемента или ба­ тареи;

ГОСТ 26J27—«J Стр. 27

установить элемент или батарею в корпус (установочное ме­ сто), строго соблюдая полярность, и подключить в электрическую сеть у потребителя;

при соединении контактов методом пайки использовать припой

ПОС-62 по ГОСТ 21931—76, исключая нагрев самого элемента в процессе пайки.

Допускается контактная или лазерная сварка.

* 1. **В целях предотвращения возможного взрыва элементов и батарей, предотвращения отравления металлической ртутью и ее окислами запрещается:**

накоротко замыкать элементы и батареи на время более 10 с; содержать элементы в условиях температуры окружающей

среды свыше допустимой для элемента конкретного типа;

разбирать элемент и батарею или нарушать целостность кон­ струкции;

использовать элементы и батареи не по назначению.

* 1. **Соединение элементов в секции, а секций в батареи должно осуществляться в соответствии со стандартом или техни­ ческими условиями на батареи конкретного типа.**
  2. **Элементы и батареи являются невосстанавливаемыми из­ делиями и ремонту не подлежат.**
  3. **Разборка батарей на отдельные элементы, преднамеренное нарушение их целостности в условиях хранения, транспортирова­ ния и эксплуатации запрещаются.**
  4. **Использованные элементы и батареи должны отправлять­ ся на регенерацию ртути в установленном порядке Никитовскому ртутному комбинату в соответствии с ГОСТ 1639—71.**

Вывозить использованные элементы и батареи на свалки, за­ капывать в почву категорически запрещается.

* 1. **Правила использования элементов и батарей излагают в технической документации по эксплуатации.**

1. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
   1. **Изготовитель гарантирует соответствие качества элемен­ тов и батарей требованиям настоящего стандарта, стандарта или технических условий на элементы и батареи конкретных типов ири соблюдении условий хранения, транспортирования, эксплуа­ тации.**
   2. **Гарантийный срок эксплуатации равен минимальному сроку службы, установленному в п. 2.5.4, и исчисляется с момента ввода элемента и батареи в эксплуатацию.**
   3. **Гарантийный срок хранения равен минимальному сроку сохраняемости, установленному в п. 2.5.3, и исчисляется с момен­ та изготовления элемента или батареи.**

Стр. 22 ГОСТ 26527—85

* 1. **Гарантийная наработка равна минимальной наработке, установленной в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов в соответствии с п. 2.5.1 в пределах гарантийного срока эксплуатации.**

Электротехническая библиотека Elec.ru

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Рекомендуемое*

**ПРИМЕР ФОРМЫ**

записи в стандарте или технических условиях электрических параметров элементов и батарей

1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Напряжение разом­ кнутой цепи, В.  не менее | Контрольные изме­ рения при темпе­ ратуре (20±5)°С | | Конечное напряже­ ние при разряде, В, не менее | Режим разряда | | | | | | | |
| I | | | | II | | III | |
| Сопротивле­ ние внешней цепи. Ом | *Начальное* i напряжение  В, не менее | Сопротивле­ ние внешней цепи\* Ом | Продолжительность  работы», ч, при тем­ пературе | | | Сопротивле­ ние внешней цепи. Ом | Продолжи­ тельность ра­ боты при тем­  пературе  30-40PC, ч,  не менее | Сопротивле­ ние внешней цепи, Ом | Продолжи­ тельность ра­ боты при тем­  пературе 20—40°С, ч,  не менее |
| 20—40°С | —Б°С | -10°С |
| **1.34** | **240** | **1,25** | **0,9** | **240** | **20** | **4** | **0.5** | **100** | **5** | **40** | **0.5** |

Примечание. Контрольные измерения проводят при проведении приемо-сдаточных испытаний, а также до и после каждого вида испытаний элементов на проверку соответствия требованиям по внешним воздействующим факторам, если это указано в стандарте или технических условиях на элементы и батареи конкретных типов.

Электротехническая библиотека Elec.ru

**Изменение № 1 ГОСТ 26527—85 Элементы и батареи ртутно~цинковые. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.86 № 4530**

**Дата введения 01.01.87**

Пункт 2.2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9.304—78 на ГОСТ 9.304—84.

Пункт 3.3.2. Таблица 3. Графа «Приемочное число, шт.». Заменить числа: 1, 2, 3 на 0 (ноль);

*(Продолжение см*. с. *156)*

**155**

***(Продолжение изменения к ГОСТ 26527—85)***

дополнить абзацем (после табл. 3): «При получении неудовлетворительные результатов проверки внешнего вида, качества маркировки, массы проводят сплошной контроль всей партии. Батареи, не выдержавшие проверки, из партии исключают».

Пункт 3.4.1. Таблица 4. Графа «Приемочное число, шт.». Заменить числа: 1, 2, 3, 1 на 0 (ноль).

Пункт 4.2.4. Исключить слова: «или (кг/Вт)».

Пункт 4.7.3. Второй абзац. Заменить слово: «укладку» на «укладывание» Пункт 6.6. Заменить ссылку: ГОСТ 1639—71 на ГОСТ 1639—78.

(ИУС К\* 4 1987 г.)

**156**

**Изменение № 2 ГОСТ 26527—85 Элементы и батареи ртутно-цинковые. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 07.05.90 № 1119**

**Дата введения 01.01.91**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обоз­ начение: **(СТ СЭВ** 6699—89).

***(Продолжение см. с. 190)***

***(Продолжение изменения к ГОСТ 26527***—***85)***

Вводная часть. Второй абзац изложить\* в новой редакции; «Стандарт пол­ ностью соответствует СТ СЭВ 6699—89, международному стандарту МЭК 86—1 (1987)».

Пункт 5.1.2. Седьмой абзац. Исключить слова: «для элементов и батарей выс­ шей категории качества».

(ИУС № 8 1990 г.)

Редактор *С*. *И*. *Бобарыкин*

Технический редактор *Н. В. Келейникова*

Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в яаб. Тир. 16.000

15.05.85 Подп. в печ. 25.06.85 1,5 уел. п. л. 1,625 уел. кр.-отт\* 1,49 уч.-кзд. л«

Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, НовопреснеяокяЙ пер., 3 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. За\*к. 628

Цена 10 коп.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Величина | Единица | | |
| Наименование | Обозначение | |
| международное | русское |
| **о с н о в н ы** | **Е ЕДИНИ1** | **1Ы СИ** |  |
| **Длина** | **метр** | **m** | **м** |
| **Масса** | **килограмм** | **kg** | **кг** |
| **Время** | **секунда** | **s** | **с** |
| **Сила электрического тока** | **ампер** | **А** | **А** |
| **Термодинамическая температура** | **кельвин** | *К* | **К** |
| **Количество вещества** | **моль** | **mol** | **моль** |
| **Сила света** | **кандела** | **cd** | **кд** |

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕД 1ИНИЦЫ СИ**

**Плоский угол радиан rad Р О Д**

**Телесный угол стерадиан sr ср**

**ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ**

Единица Выражение через\*

и *ш* у 11 Ашчаа ПвлмеНубв\*

Величина

ние

Обозначение

междуна­ родное

русское

основные и до\* лолнигельные единицы СИ

**Частота герц Hz** Гц **с**-1

**Сила ньютон N н** М КГ'С“2

**Давление паскаль Ра Па** М-1 . **кг с**-2

**Энергия джоуль J Д\* м**2 **кг с**-2

**Мощность ватт W** Вт **м**2 **■ кг\* с**-3 **Количество электричества кулон С Кл с А Электрическое напряжение вольт V В м**2 **кг с \* А**"1

**Электрическая емкость фарад F** Ф **м~**2**кг“'** • **с**4**-А**2 **Электрическое сопротивление ом Ц Ом м**2 **■ кг - с**-3 **- А**-2

**Электрическая проводимость сименс S См м“**2**\*кг~'\*с**3**'А**2 **Поток магнитной индукции вебер Wb Вб м**2 **\* кг- с** 2**А**""1

**Магнитная индукция тесла** т **Тл кг с**~2 **\* А**”1

**Индуктивность генри** н **Гн м 2 -кг** “2 **\* А** ""2

С

**Световой поток люмен 1т лм кд ■ ср**

**Освещенность люкс 1х лк м**-2 **• кд \* ср Активность радионуклида беккерель Bq Бк с**-1 **Поглощенная доза ионизирую­ грэй Gy Гр м**2**-с**-2

**щего излучения**

**Эквивалентная доза излучения зиверт Sv Зв**

[Elec.ru](https://www.elec.ru/)

Электротехническая библиотека Elec.ru