ГОСТ 28025-89
(МЭК 454-3-6-84)

УДК 621.315.61-418.2.001.4:006.354 Группа Е34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛЕНТЫ ЛИПКИЕ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Требования к поликарбонатным лентам с термопластичным адгезивом

Adhesive tape for electrical insulation.
Requirements for polycarbonate tapes with thermoplastic adhesive

МКС 29.035.20
ОКСТУ 3491

Дата введения 01.01.91

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.89 № 203 Публикация МЭК 454-3-6-84 введена в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 15150-69	Разд. 2
ГОСТ 27426-87	2.4
ГОСТ 28018-89	Разд. 2; 2.1; 2.2
ГОСТ 28019-89	2.3; 2.4; 2.5

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7-95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2003 г.

1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

В настоящем стандарте приведены требования к липким чувствительным к давлению электроизоляционным лентам из поликарбонатной пленки с термопластичным адгезивом.

Обозначение: *F-PC/120/T_p*

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материал должен соответствовать требованиям ГОСТ 28018.

Предельные значения температуры и влажности следует рассматривать как наибольшие, возникающие в связи с их естественными изменениями при нормальных условиях хранения (ГОСТ 15150, п. 6), но не как постоянные значения.

2.1. Ширина

Ширина ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 28018, п. 5.2.

2.2. Длина

Длина ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 28018, п. 5.3.

2.3. Толщина

Толщину измеряют в соответствии с требованиями ГОСТ 28019, п. 1.

Предпочтительная толщина должна быть от 0,05 до 0,1 мм. Допуск на толщину: ±15% или ±0,01 мм (выбирают большее значение).

2.4. Прочие требования

Материал должен соответствовать требованиям, указанным в таблице. В таблице или тексте приведены наименьшие средние значения, полученные в ходе нескольких испытаний.

Примечание. Предпочтительными являются требования, указанные в пп. 2.1-2.3. По согласованию с потребителем ленты могут иметь другие размеры.

Характеристика	Пункт метода испытаний по ГОСТ 28019	Единица измерения	Требования
1. Электролитическая коррозия после 24 ч при температуре (23±2) °С и относительной влажности (93±2) %	2 (п. 14 ГОСТ 27426)	Ом	Не менее $1 \cdot 10^7$
2. Нагревостойкость	5		ГОСТ 28019, п. 2.5
3. Отслоение конца ленты в стандартных условиях	16.5.1		-
4. Прочность на разрыв	7	Н/10 мм ширины*	Не менее 450
5. Относительное удлинение при разрыве	7	%	Не менее 80
6. Адгезия к стали**	8.3.2	Н/10 мм ширины	Не менее 3,5
7. Адгезия к основе**	8.3.3	Н/10 мм ширины	Не менее 3,5
8. Электрическая прочность:			
при температуре (23±2) °С и относительной влажности (50±5) %	11	кВ/мм	Не менее 100
после выдержки 24 ч при температуре (23±2) °С и относительной влажности (93±2) %	12	кВ/мм	Не менее 100

* На 1 мм толщины.

** Метод определения выбирают в зависимости от условий эксплуатации материала по согласованию с потребителем.

2.5. Нагревостойкость

По требованию потребителя изготовитель должен представить доказательства того, что при испытании по ГОСТ 28019, п. 5 лента имеет температурный индекс не менее 120 °С.

Температура воздействия при испытании: 130, 140 и 160 °С.

Критерий конечной точки:

электрическая прочность 35 кВ/мм номинальной толщины;

потеря массы 10%.

Для определения электрической прочности применяют электрод из металлической фольги.