

**ИЗМЕНЕНИЕ N 5 ГОСТ 24641-81 "ОБОЛОЧКИ КАБЕЛЬНЫЕ СВИНЦОВЫЕ И АЛЮМИНИЕВЫЕ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"**

Группа Е40

Дата введения

1 ноября 1990 года

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.05.1990 N 1285.

Пункт 1.1 дополнить абзацем: "Номинальная толщина свинцовой оболочки из сплава марки 1/4 ССуМТ силовых кабелей с пропитанной бумажной изоляцией должна соответствовать указанной в табл. 2а. Нижнее предельное отклонение от номинальной толщины - 0,1 мм плюс 8%, при этом минимальная толщина должна быть не менее 0,90 мм, верхнее предельное отклонение от номинальной толщины - 0,45 мм.

Таблица 2а

мм

-----Т-----

Диаметр кабеля под | Номинальная толщина свинцовой оболочки

оболочкой | из сплава марки 1/4 ССуМТ силовых

| кабелей

+-----Т-----Т-----

| с защитными | трехжильных | для

| покровами | с отдельными | подводной

| | оболочками поверх | прокладки

| | изолированных жил |

-----+-----+-----+-----

До 15,0 включ. | 1,05 | 1,10 | 1,20

Св. 15 до 17,5 " | 1,10 | 1,15 | 1,30

" 17,5 " 20,0 " | 1,10 | 1,20 | 1,35

" 20,0 " 22,5 " | 1,15 | 1,30 | 1,40

" 22,5 " 25,0 " | 1,15 | 1,35 | 1,50

" 25,0 " 27,5 " | 1,20 | 1,40 | 1,55

" 27,5 " 30,0 " | 1,20 | 1,45 | 1,65

" 30,0 " 32,5 " | 1,25 | 1,50 | 1,70

" 32,5 " 35,0 " | 1,30 | 1,55 | 1,75

" 35,0 " 37,5 " | 1,35 | 1,60 | 1,85

" 37,5 " 40,0 "	"		1,40		1,70		1,90
" 40,0 " 42,5 "	"		1,45		1,75		1,95
" 42,5 " 45,0 "	"		1,50		1,80		2,05
" 45,0 " 47,5 "	"		1,55		1,85		2,10
" 47,5 " 50,0 "	"		1,60		1,90		2,20
" 50,0 " 52,5 "	"		1,65		2,00		2,25
" 52,5 " 55,0 "	"		1,70		2,05		2,30
" 55,0 " 57,5 "	"		1,75		2,10		2,35
" 57,5 " 60,0 "	"		1,80		2,15		2,45

Пункт 1.2 дополнить абзацем: "Номинальная толщина алюминиевой прессованной гладкой оболочки из сплавов марок А6-С или А7-С силовых кабелей должна соответствовать указанной в табл. 3а. Нижнее предельное отклонение от номинальной толщины - 0,1 мм плюс 10%; верхнее предельное отклонение от номинальной толщины - 0,75 мм.

Таблица 3а

-----Т-----

Диаметр кабеля под оболочкой | Номинальная толщина алюминиевой
| прессованной гладкой оболочки из
| сплава марок А6-С или А7-С силовых
| кабелей

-----+-----

До 20,0 включ.	"		1,00
Св. 20,0 " 22,5 "	"		1,05
" 22,5 " 25,0 "	"		1,10
" 25,0 " 27,5 "	"		1,15
" 27,5 " 30,0 "	"		1,20
" 30,0 " 32,5 "	"		1,25
" 32,5 " 35,0 "	"		1,30
" 35,0 " 37,5 "	"		1,35
" 37,5 " 40,0 "	"		1,40
" 40,0 " 42,5 "	"		1,45
" 42,5 " 45,0 "	"		1,50
" 45,0 " 47,5 "	"		1,55
" 47,5 " 50,0 "	"		1,60
" 50,0 " 52,5 "	"		1,65
" 52,5 " 55,0 "	"		1,70
" 55,0 " 57,5 "	"		1,75
" 57,5 " 60,0 "	"		1,80

Пункты 2.2, 2.3 изложить в новой редакции: "2.2. Свинцовые оболочки силовых кабелей с защитными покровами должны изготавливаться из свинца марок С2 и С3 по ГОСТ 3778-77 или свинцово-сурьмянистого сплава марки 1/4 ССуМТ по нормативно-технической документации.

Свинцовая оболочка силовых кабелей может содержать присадки: сурьмы до 0,8%, теллура - до 0,05%, меди - до 0,05%.

Свинцовые оболочки силовых кабелей с защитными покровами, транспортируемых на расстояние свыше 5000 км, а также силовых кабелей без защитных покровов должны изготавливаться из свинцово-сурьмянистых сплавов марок ССу, ССуМ по ГОСТ 1292-81 или марок 1/2 ССуМТ, 1/4 ССуМТ по нормативно-технической документации.

Свинцовые оболочки кабелей связи должны изготавливаться из свинцово-сурьмянистых сплавов марок ССу, ССуМ, ССуМ2, ССуМТ по ГОСТ 1292-81 и из сплава марки 1/2 ССуМТ по нормативно-технической документации, кроме оболочек кабелей для городской телефонной связи.

Свинцовые оболочки кабелей связи, предназначенных для эксплуатации в условиях повышенной вибрационной нагрузки, изготавливают из сплавов повышенной прочности марок ССуМ2 (с содержанием сурьмы 0,6 - 0,8%) и ССуМТ.

Марку свинцового сплава 1/4 ССуМТ указывают на барабане или ярлыке, прикрепленном к бухте, после условного обозначения кабеля.

2.3. Прессованная алюминиевая оболочка должна изготавливаться из слитков с обточенной поверхностью по ГОСТ 19437-81 из алюминия чистотой не менее 99,6% (марки А6 или А7) по ГОСТ 11069-74 или алюминиевого сплава марок А6-С или А7-С по нормативно-технической документации.

Сварная алюминиевая оболочка должна изготавливаться из ленты алюминия чистотой не менее 99,3% (марка АД1) или с чистотой не менее 98,8% (марка АД) по ГОСТ 4784-74.

Марку алюминиевого сплава А6-С или А7-С указывают на барабане или ярлыке, прикрепленном к бухте, после условного обозначения кабеля".

Пункт 2.7 после марки 1/2 ССуМТ дополнить маркой: "1/4 ССуМТ".

Пункт 4.4. Заменить ссылку: "ГОСТ 2405-80" на "ГОСТ 2405-88".