

Полуавтомат сварочный ПДГ-202



33

НАЗНАЧЕНИЕ:

Для дуговой сварки изделий из низкоуглеродистых малолегированных сталей в среде защитного углекислого газа стальной сплошной проволокой (диаметр 1,0...1,2 мм).

Эффективен при работе токами 110...200А при толщине металла от 1,4 до 5 мм.

Может быть укомплектован роликами под проволоку диаметром 0,8 мм, для толщин от 1 до 3 мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- В состав входит источник сварочного тока, подающий механизм, кабель управления, силовые провода.
- Регулирование сварочного тока - ступенчатое (24 ступени).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номинальное напряжение	380 В
Режим работы	"повторно-кратковременный"
Род сварочного тока	постоянный
Номинальный сварочный ток	250 А
Диапазон регулирования сварочного тока	60...280 А
Потребляемая мощность	12 кВт
Габаритные размеры	740x410x1282 мм
Масса	155 кг