

Трансформатор сварочный ТДМ-501

32



НАЗНАЧЕНИЕ:

Для ручной электродуговой сварки электродами диаметром 3...6 мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Имеет плавное регулирование сварочного тока.
- Комплектуется кабелем с электрододержателем и кабелем с зажимом на "массу".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номинальное напряжение	380 В
Режим работы	"повторно-кратковременный"
Род сварочного тока	переменный
Номинальный сварочный ток	500 А
Диапазон регулирования сварочного тока	100...500 А
Потребляемая мощность	23,4 кВт
Габаритные размеры	850x690x1100 мм
Масса	195 кг