



H

53073-
2008
(60662:2002)

IEC 60662:2002
High-pressure sodium vapour lamps — Performance specifications
(MOD)



Москва
Стандартинформ
2009

53073—2008

27	2002 . 184-	«	—	1.0—2004 «	»,	.
		»				
1				4	» (« - »)	- -
2				332	«	»
3		8				
	18	2008 .	454-			
4						-
	60662:2002	«				»
	(IEC 60662:2002	«High-pressure sodium vapour lamps — Performance specifications»)				-
5						
		«		».		-
				«		».
()				«		».
						-

© .2009

1	1
2	1
3	2
4	2
5	2
6	2
7	5
8	5
8.1	5
8.2	7
8.3	7
8.4	7
8.5	7
8.6	8
9	9
9.1	().....	9
9.2	9
10	9
10.1	12
10.2	12
11	12
	().....	13
	().....	14
	().....	15
	D().....	16
	().....	17
	F().....	19
	G().....	20
	().....	22
	J().....	31
	().....	32
	33

53073—2008

60662:2002 , -
, . *

1.5—2004 (3.5). , -
— , -
60662:2002 — 34 290/ 0:2008.
2 60662:2002 « -
1. 2 3. — 4 -
4 1.5—2004 . -
39. 26/24. « 2 60662:2002. -
« » ()». -
, . -
, . -
, J « , « -
» « -
».

53073—2008
(60662:2002)

High-pressure sodium vapour lamps. Performance requirements

— 2009—07—01

1

52713. (—),
, (). *

()

2

8

923—98 . :
(52713—2007 (62035:1999) (). -
17616—82 . •
23198—94 . -
28108—89 . ,
— -
« », 1 ,
{ },
() . -
, ,

53073—2008

3

3.1 6

3.1.1

[high-pressure sodium (vapour) lamp]:

10 (75 *pt. cm.*)

3.1.2

(nominal value):

3.1.3

(rated value):

3.1.4

(reference ballast):

923,

3.1.5

(calibration current):

3.2

—
—
U—

();


():

().

4

5

52713.

(тип 1)  :

(2)



1												
-	Power-											
-	-											60662
	6					1,					8	
»												
50	50	2	£ 27	#	72	165	23—37	95—115	3*	85115	0.76	60662 - -1170
		»		39	156	30	97—107	60662- -1180				
70	70	1	£ 27	»	72	165	23—37	95—115	3*	90 115	0.98	60662- -1190
		»		39			156	35				97—107
150	150	2	£ 27	»	72	165	28—45	95—115	3*	100 ± 15	1.2	60662 - -1120
		»		72			165	»				»
250	250	1	40	#	78	186	40	127—137	3*	100 ± 15	1.8	60662- -1080
		»		48	211	55	127—137	60662- -1070				
400	392	2	40	«	91	227	65	153—163	3*	100 ± 15	3.0	60662- -1050
				# ₁	48	260	»	»				60662- -1060
600	605	1	40	* >	91	227	»	»	3*	100*2	4.6	- -
				»	48	292	85	170-180				60662 - . 1020
1000	960	1	40	»	122	292	»	»	3	110 ± 15	6.1	60662- -1030
				»	48	292	»	»				60662 - -1040
1000	1000	1	40	Kip	48	400	110	160—180	3	110 ± 15	10.6	-
				»	68	400	155	232—248				60662- -1150
				»	170	410	»	»		1101 15	10.3	60662- -1160

53073—2008

<p style="text-align: center;">* 1</p>																	
<p style="text-align: center;">D. 1, = , { - } , { } , 60662</p>																	
ISO	148	1	40	Uu.	48	211	40**	127—137	3*	100 ± 15	1.8	135	60662 -	-2100			
						91	227							60662-	-21		
2S0	245			»	48	280	50	153—183	3*					2.95		60862-	-2120
				.	91	227	—									60662-	-2130
400	380			«	48	292	55	170-180	3*					4.5		60662-	-2140
	385				122		—						105 i 15	4.4		60662-	-2150
250	255	1	40		48	260	50"	153—163	3"	100 ± 15	2.95	135	60662-	-4010			
					91	227									60662-	-4020	
400	400				48	292	85"	170-180	3'					4.5		60662-	-4030
	410				122								105 ± 15	4.4		60662-	-4040
<p style="text-align: center;">*» * { } .</p>																	
<p>1 : J) 70 91 85 " 110 2 » 60662.</p>																	

7

28108.

8

,

(25 ± 5) ®
198 .

50

8.1

8.1.1

2.

*

()— 2.

D.

50 %

2—

						60662	
						50 .	
50	S0	27		10	1300	7	60662- -1180
							60662- -1190
70	70						60662- -1120
							60662- -1130
100	100	40		5	3300	5	60662- -1080
							60662- -1070
150	150						60662- - 50
							60662- -1060
250	250						60662- -1010
							60662- -1020
400	392			4			60662- -1030
	400						60662- -1040

53073—2008

2

								60662		
							50			
600	600	£40	<i>iu</i>	10	3600	5		—		
1000	960		<i>U.</i>		—			60662-	-1150	
	1000		*					60662-	-1160	
1S0	148	£40		5	3300	7		60662- -2100		
								60662- -2110		
250	245							60662- -2120		
								60662- -2130		
400	380							4	60662-	-2140
	385							7	60662-	-2150
250	255	£40		10	3300	5	60662- -4010			
				5		7	60662- -4020			
400	400			10		4	60662- -4030			
	410		»				60662- -4040			
11						0.	-			
11					6		60662.	-		

8.1.2

3.

3—

								60662	
							60		
50	£27	*	60"	7 ¹¹				60662-	-1170
		*							
70		*						60	7

6

3

								60662
							50	
150	40	«	60	5	60662-	-1050		
					60662-	-1060		
250					60662-	-1010		
					60662-	-1020		
400					60662-	-1030		
				4	60662-	-1040		
"								
31							60662.	-

8.2

923 1 10 2

8.3

923. 100

8.4

1.

17616

23198.

8.5

(1).

0,5

100% 90%

5

4.

								220	
									60662
							* ?		
50	1	27	50—60	0.76	246.0	0,075	1 0.005		60662- -1180
	2								60662- -1170

53073—2008

4

-					220			
»		9					60662	
*								
?								
50	1	27	^E V j r t >	50—60	0.76	246.0	60662- -1190	
70	2			S0	0.98	188.0	0.075 * 0.005	60662- -1120
								60662- -1110
								60662- -1130
100	1	^A i a,	1.20					146.0
150	1	40	%	S0	1.80	99.0	60662- -1070	
							60662- -1050	
250	1	2	^ >	S0	3.00	60.0	60662- -1060	
							60662- -1010	
400	1	2	11	S0	4.60	39,0	60662- -1020	
							60662- -1030	
600	1				6.10	27.8	60662- -1040	
1000	1			50—60	10,30	16.8	60662- -1150	
							60662- -1160	
150	1	40	^	50	1.8	99.0	0.06 ± 0.005	60662- -2100
250								60662- -2110
								60662- -2120
								60662- -2130
400	4.6	38.6	39.0	60662- -2140				
				60662- -2150				
250	1	40	^	50	3.0	60.0	0.061 0.005	60662- -4010
400								60662- -4020
								60662* -4030
								60662- -4040
					60662.			-

8.6

F.

8

9

92 % 106 % , (5) .

9.1 ()

9.2

9.2.1

923.

9.2.2

.1— .17

() —

() —

- a) ;
- b) ;
- c)

()

- 1) 100 150 : ;
- 95 % 105 % ;
- 2) 220 240 : ;
- 95 % ;
- ;

150 150 — +7 ;
150 — 10 .

10

5.

5

						1"					
						(^)				* ^)	
										^)	
50	50	2	27	3*	0.76	1.52	2500	.9	5	60662- -1170	
		1		1						60662- -1180	
70	70	2	27	1	0.98	1.96	2500	.6	5	60662- 190	
		1		~						60662- -1110	
100	100	1	27	~	12	2.4	2500	.5	5'	60662- -1120	
				*						~	60662- -1130
150	150	1	40	~	1-8	3.0	5000	.4	7	60662- 080	
				~						~	60662- -1070
250	250	2	40	~	3.0	5.2	5000	.1	10	60662- -1050	
				~						~	60662- -1060
400	302	1	40	~	46	7.5	5000	.2	12	60662- -1	
	400			~						60662- 020	
600	605	1	40	~	10.3	15.0	5000 ⁴¹	.17	7	60662- -1030	
				~						~	60662- -1040
1000	960	1	40	~	10.3	15.0	5000	.7	20	60662- -1150	
	1000			~						60662- -1160	

53073—2008

5

-	-						*		*		
-	-				{	}	{	}	-		
150	146	1	40		1.6	3.0	5000"		7	60662- -2100	
										53»	60662- -2110
250	245			»	3.0	5.2		11	10	60662- -2120	
									7	60662- -2130	
400	360			4*	4.6	7.5		.12	12	60662- -2140	
	365							.13	7	60662- -2150	
250	255	1	40		2.95	5.2	5000	.14	10	60662- -4010	
				»							60662- -4020
400	400				4.5	7.5		.15	12	60662- -4030	
	410		4.4	.16	7		60662- -4040				
4	71										
31							2.5%				
*											
							60662.				
^											

53073—2008

53073—2008

10.1

1.

10.2

50—70 : 250* ;
100—150 : 350* ;
250—1000 8 : 400* ;
600 : 480 .

1

2

10.2

10.1

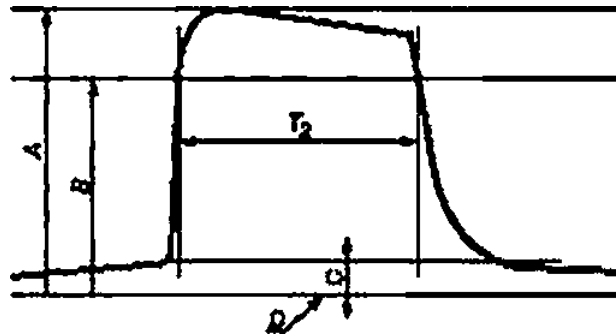
11

1

G.

28108.

()



— >
* 90 % . * </2

(:)—)

2 .1.2: —

.1— —

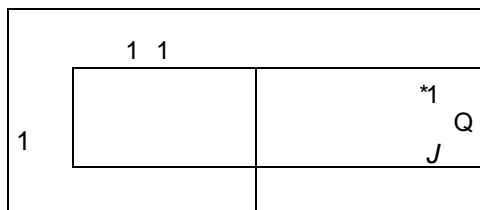
*2 90 %

- 50 70 — 2 :
- 100.150. 250. 400 600 — 1 .
- () :
- 50 70 — 90 270 :
- 100.150, 250, 400 600 — 90 90 .

53073—2008

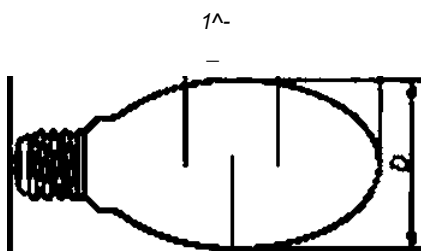
()

6.1 .1



— : — .D— :L—
 .1—

.2 .2



— ; — .L—
 .2—

{)

.1					
.1.1			9.2.2.	100	,
		(25 ± 5)*			,
.1.2				1.	-
9.2.2.					-
.1.3					
	.1.2.				11.0 %.
.1.4			* 0.5 %.		
			t 0.5 %		
			100 000		-
C.1.S					-
					-
.1.6				60	-
.2					
.2.1				(25 i 5) ⁴	-
60					
10—15				1 %	
.2.2					
.2.3			(25 5)*	60	
.2.4		— .2.1.		.2.1.	
		.2.3.			-
.2.5	.2.1—	.2.4			
.3.1					
.2.4.					
.3.2					-
	.3.1.				-
1.					

53073—2008

()

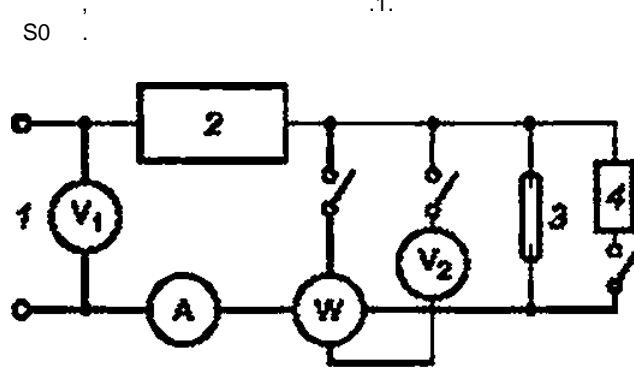
D 1

"		15
"		—

()

.1

30'



1 — источник питания; 2 — ДОО, 3 — лампа, 4 — ЗУ (тип 1)

£.1 —

.1.

20 *

923.

100

923.

t V

1

.2

V,

0.5 %.

3 %

100 %.

0.2 %

0.5 %.

3 %

2 %

53073—2008

£.4



()

F.1

15 * 50 * -

F.2

1 11

923.

[1].

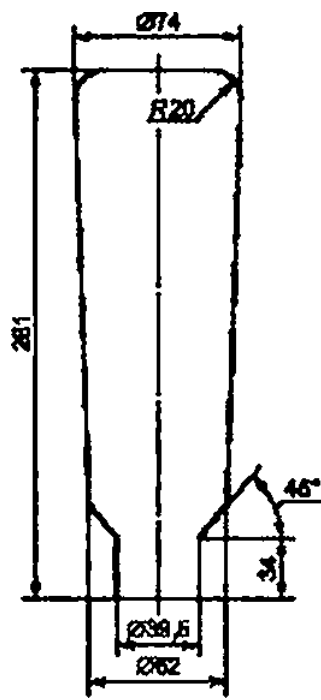
2 %

53073—2008

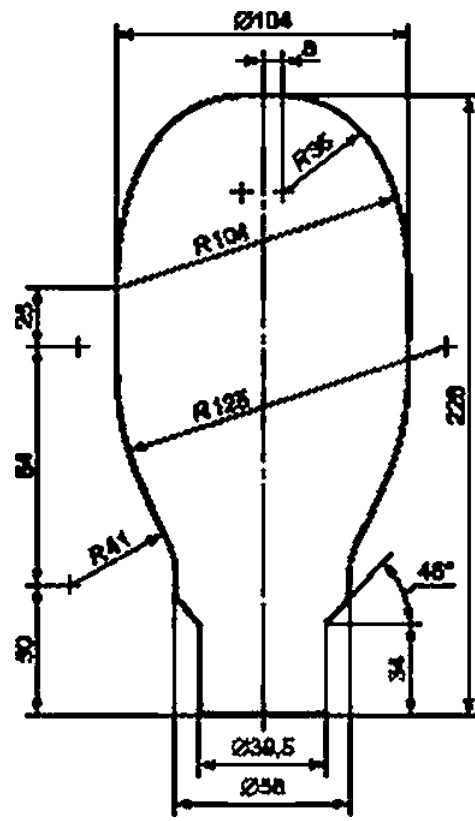
(G)

G.1

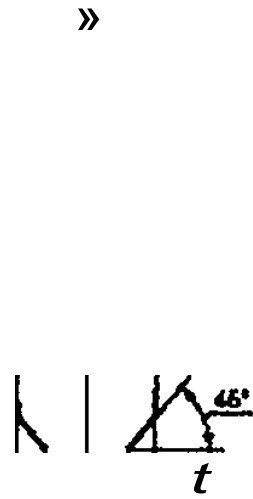
G.1, G.2, 0.3. G.4.



G.1 —
2S0



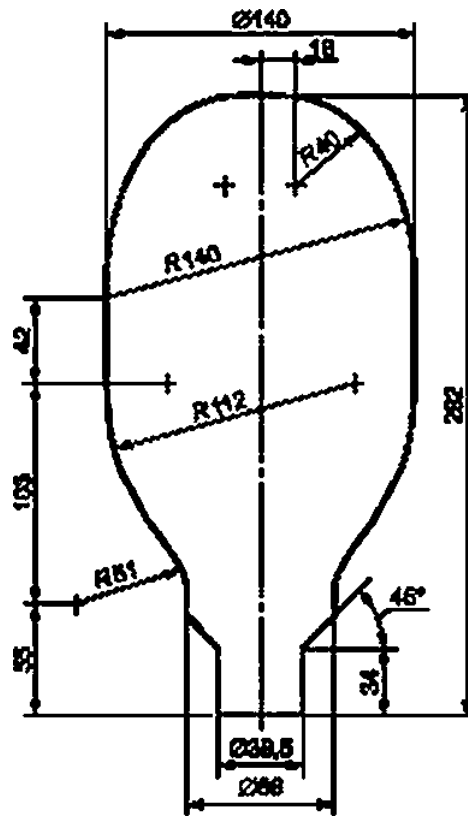
G.2 —
2 S0



082

G.3—

400



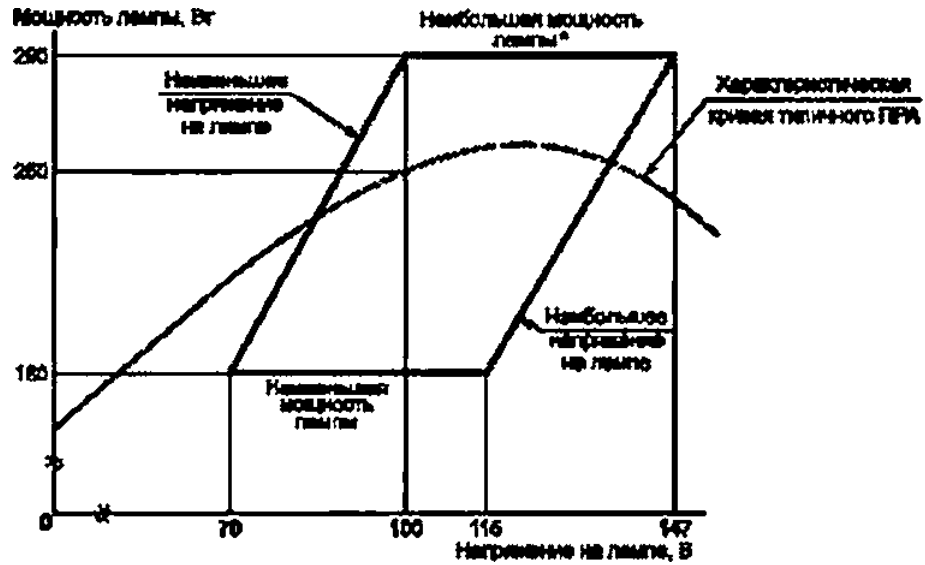
.4—

400

53073—2008

()

.1— 16



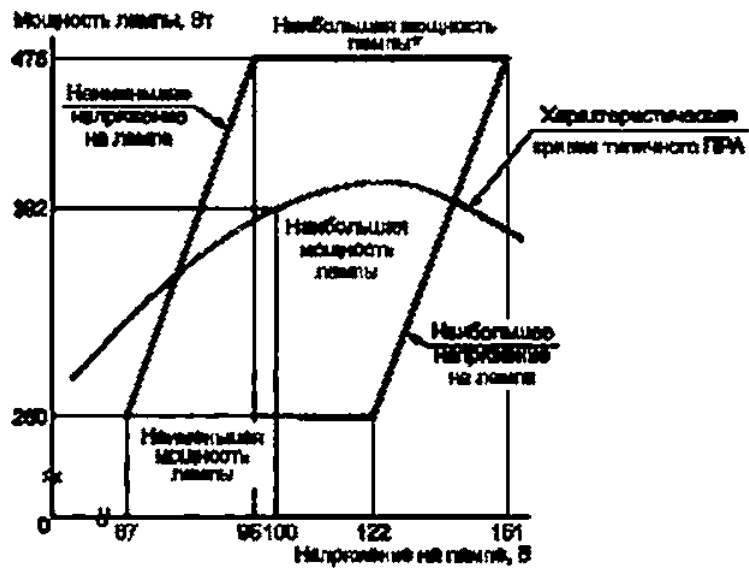
*

20

220 250

.1 —

250 8



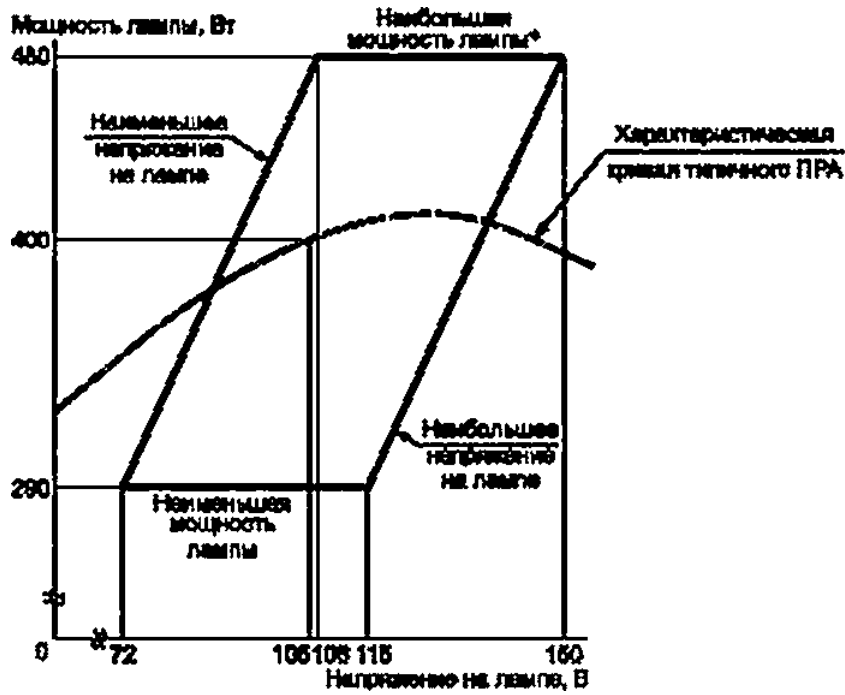
.

20

220 250

.2 —

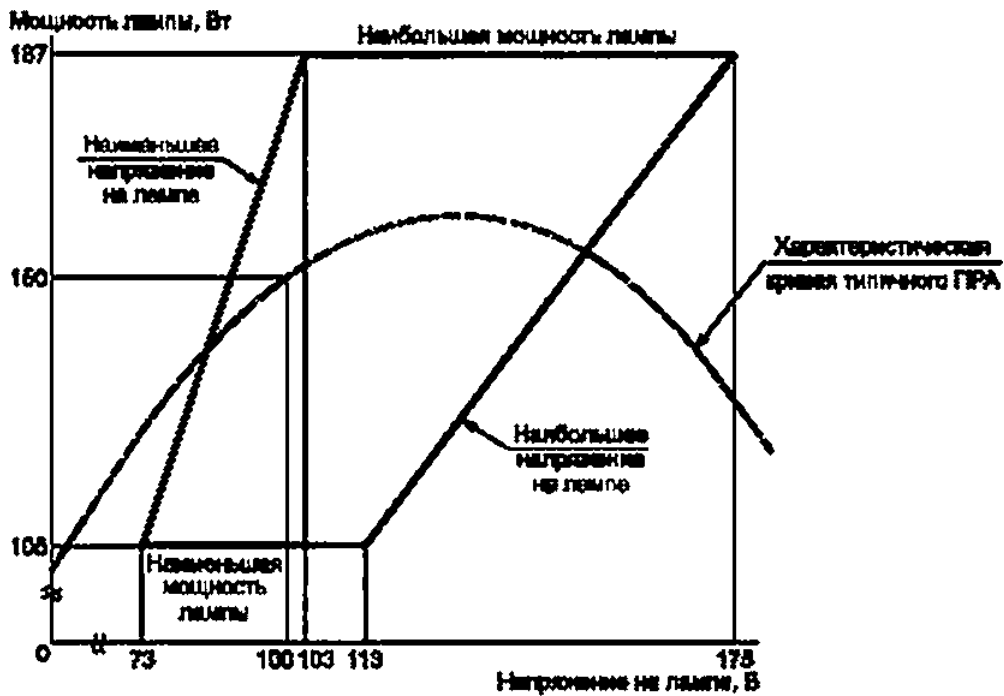
400



220 250

20 %

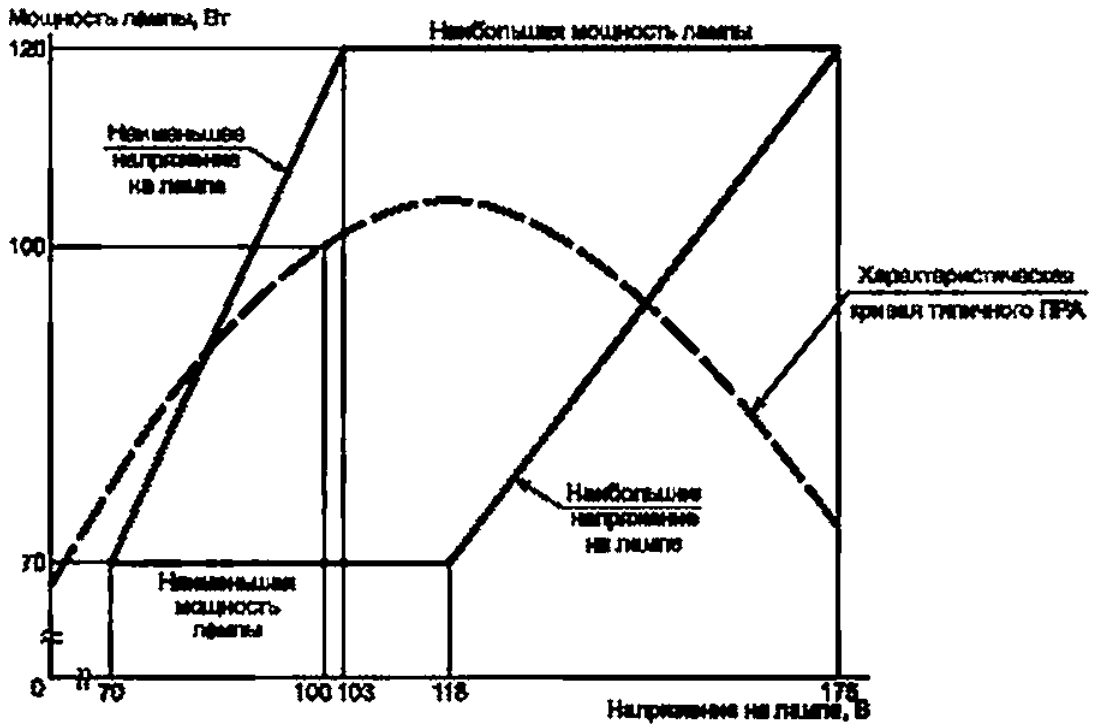
400



.4—

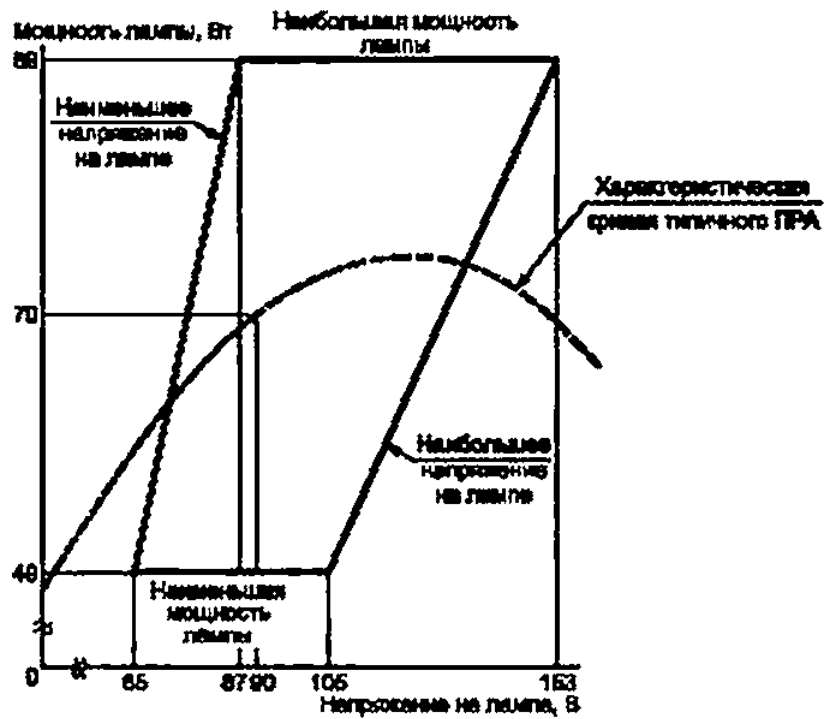
150

53073—2008



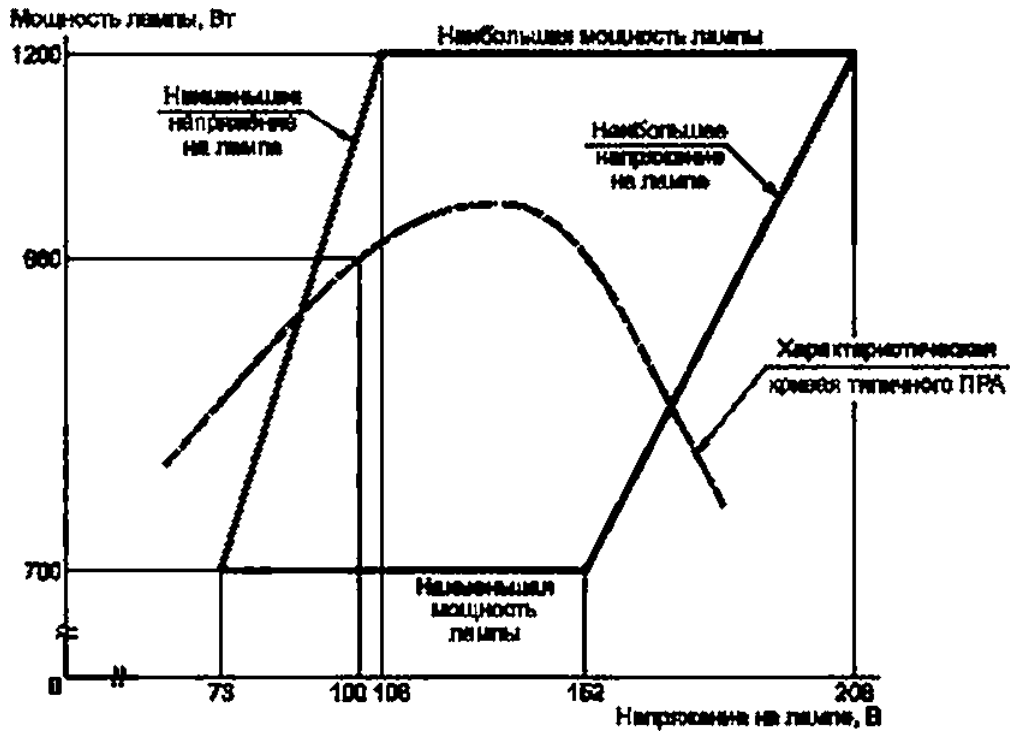
.5—

100 8



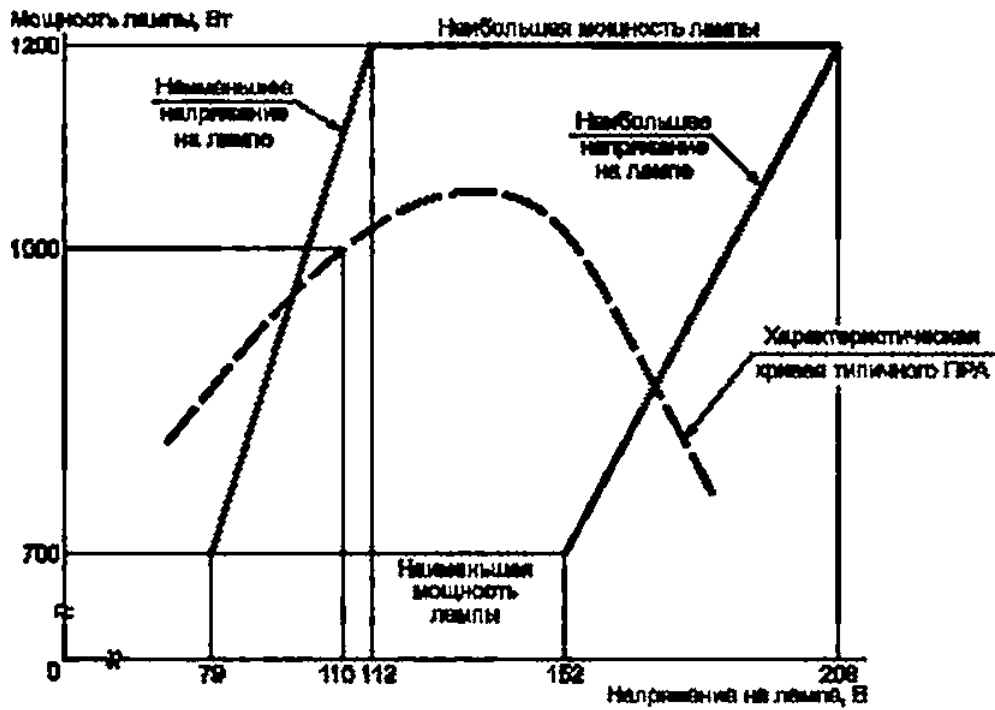
.6—

70 8



.7 —

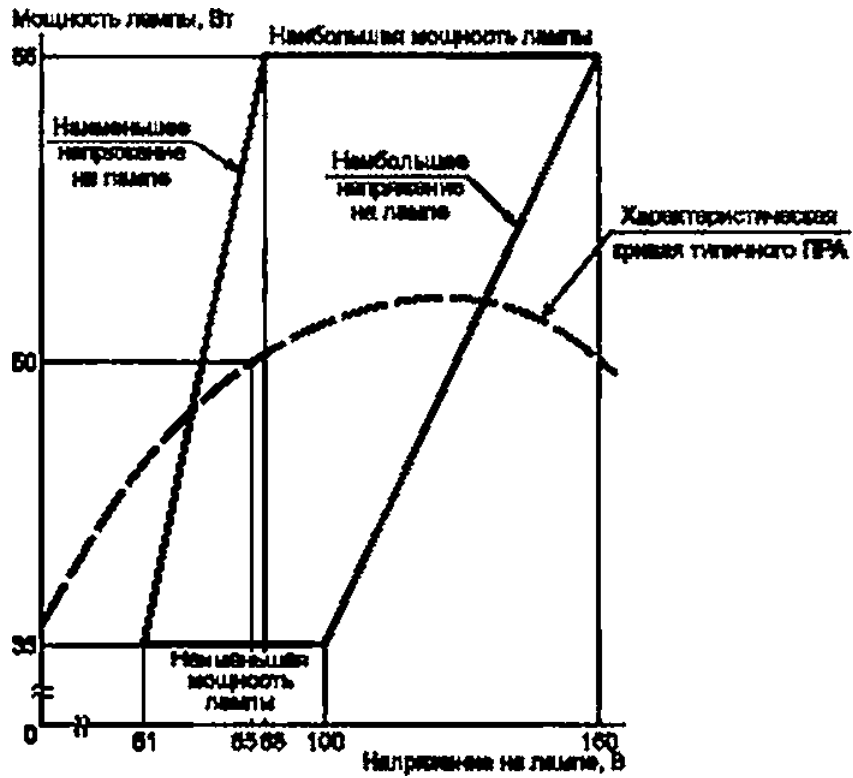
1000



.8 —

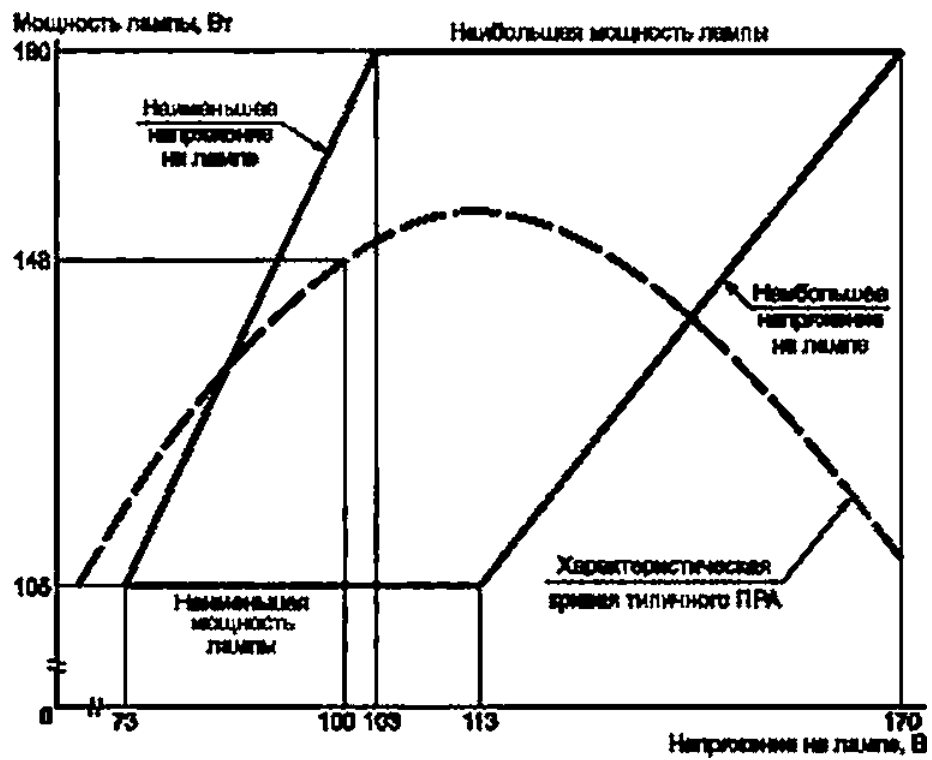
1000

53073—2008

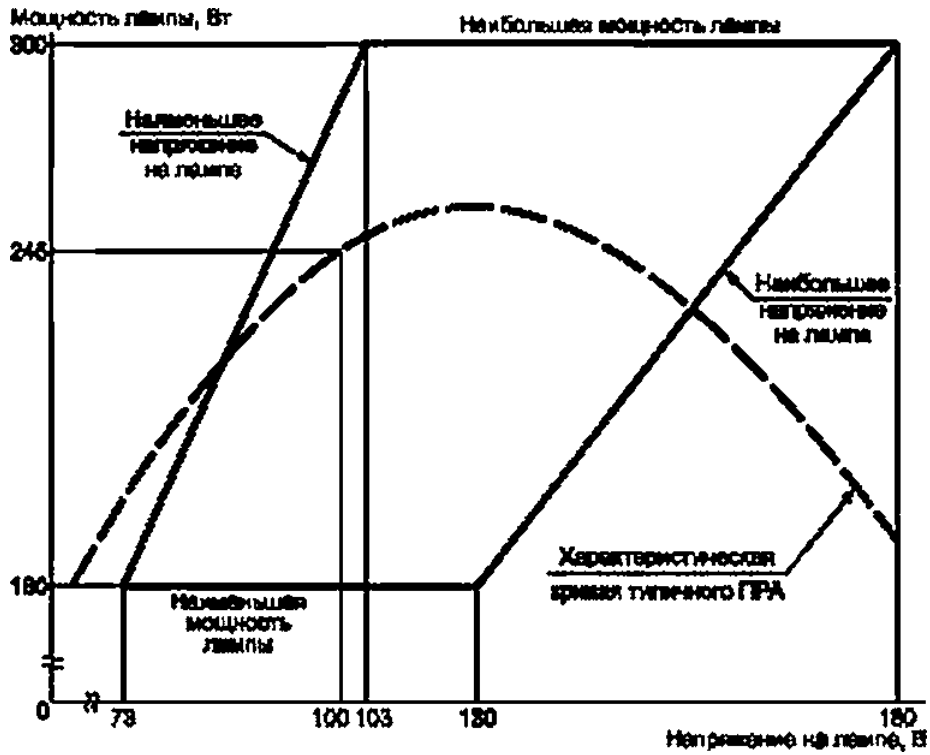


.9 —

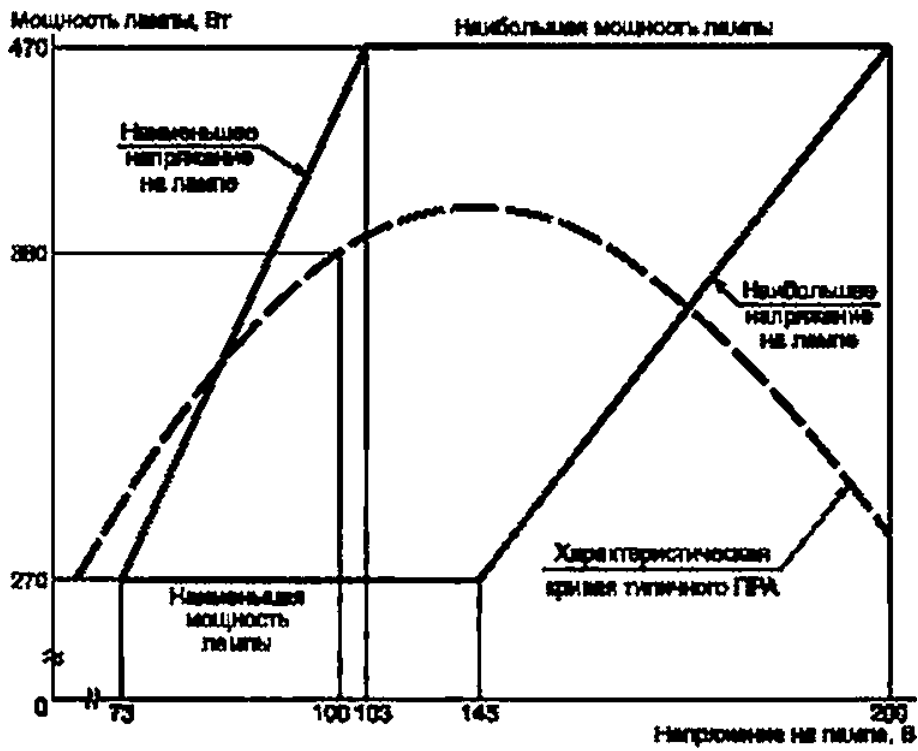
50 8



.10 —
150



.11 —
250

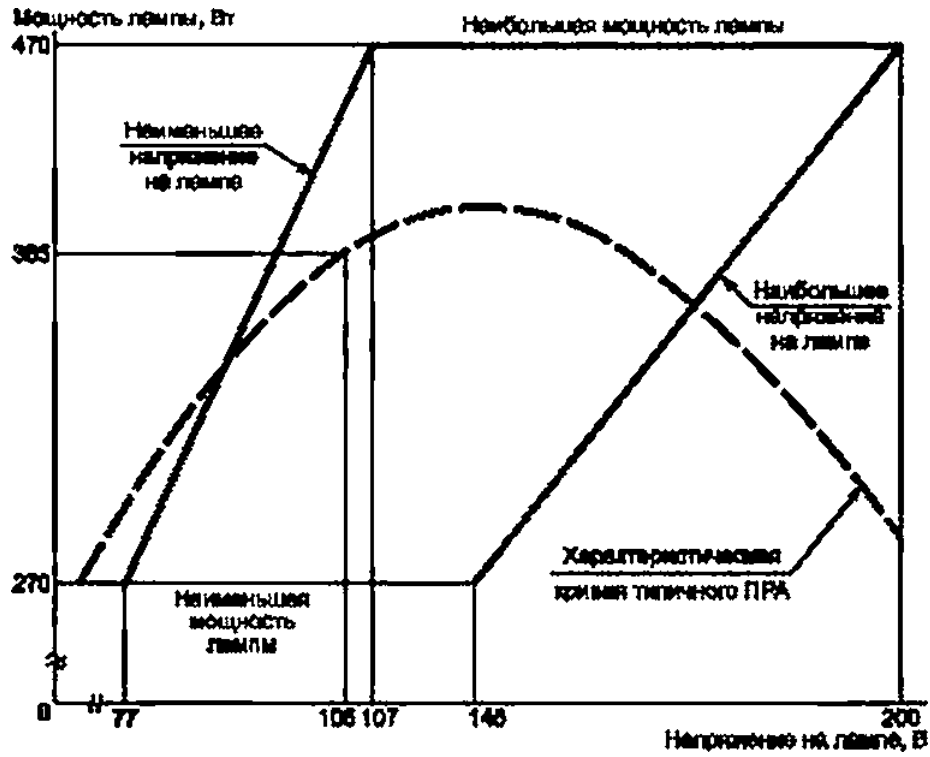


.12 —

400

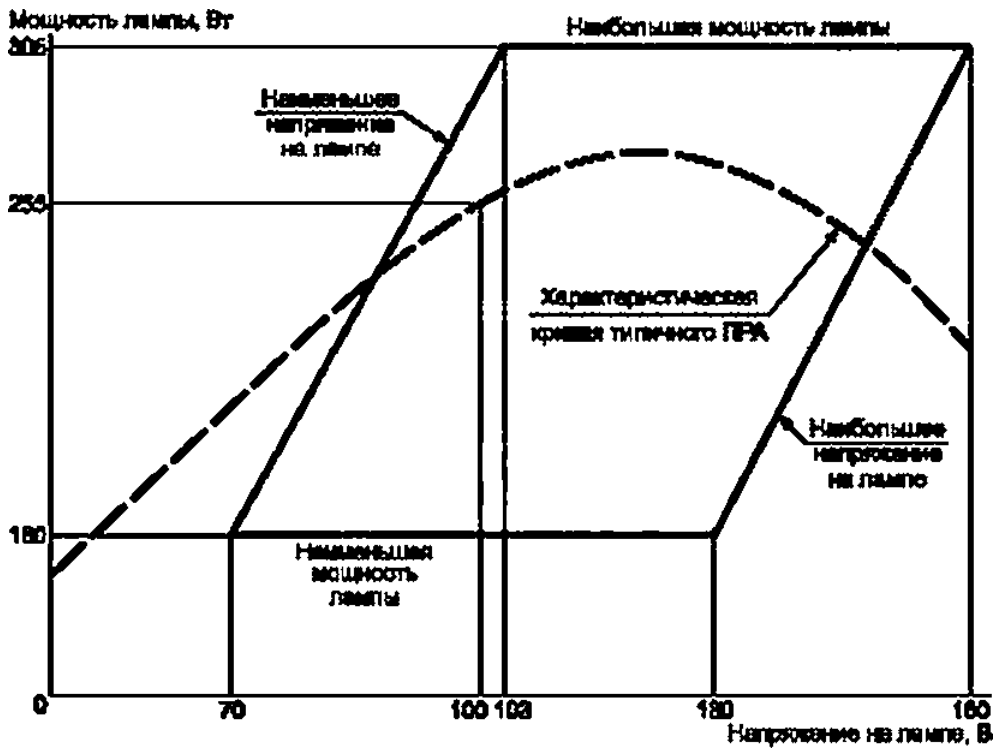
27

53073—2008



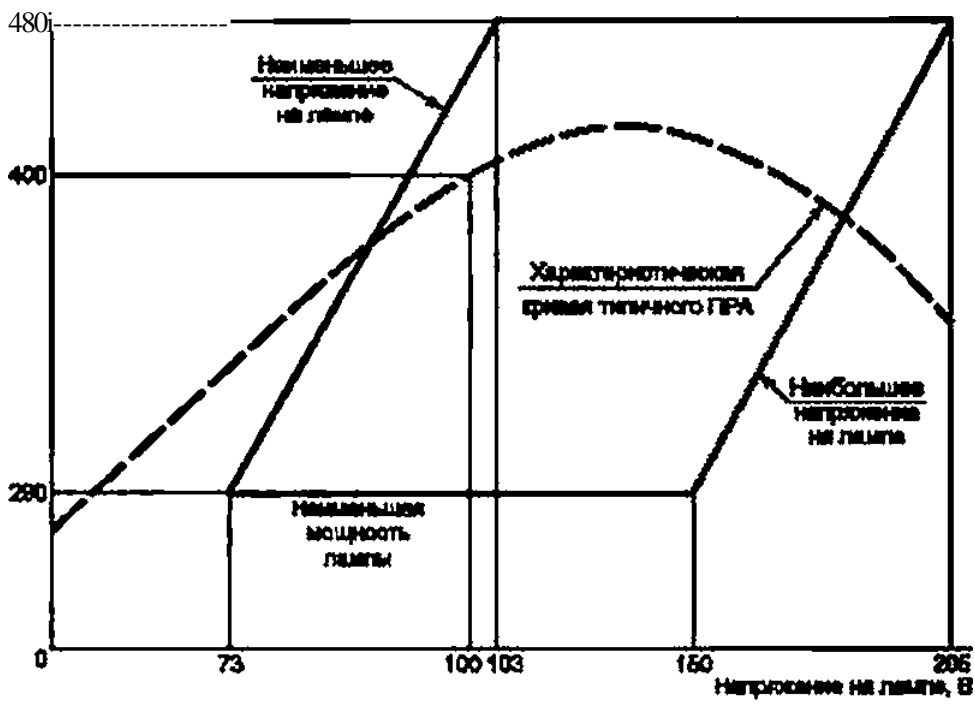
.13 —

400



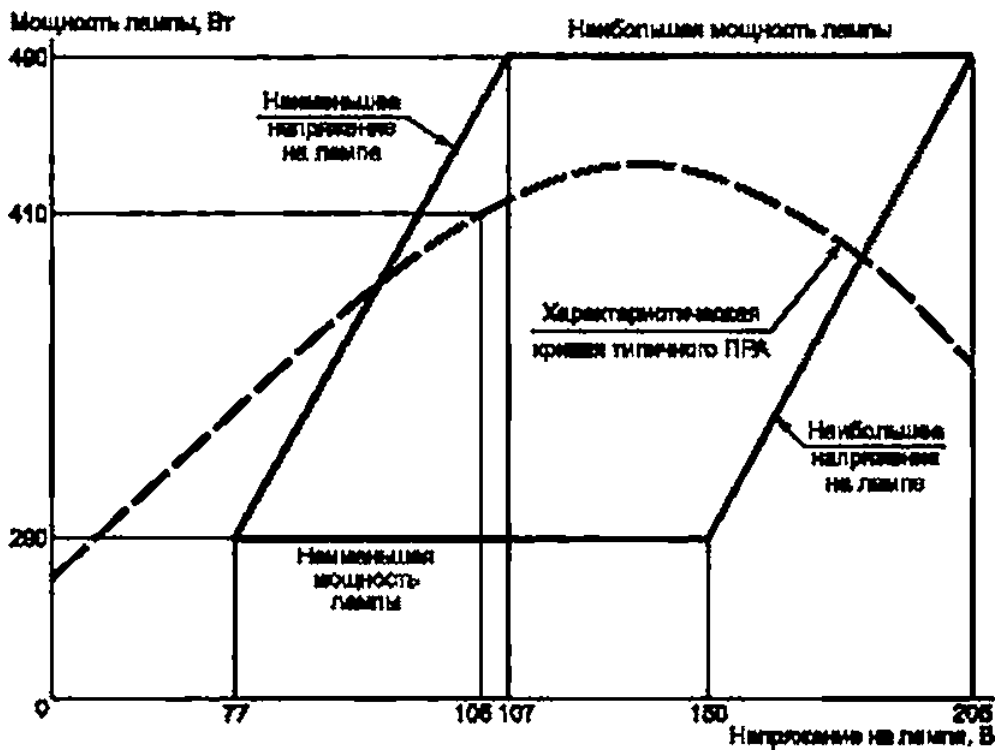
.14 —

250



H.1S —

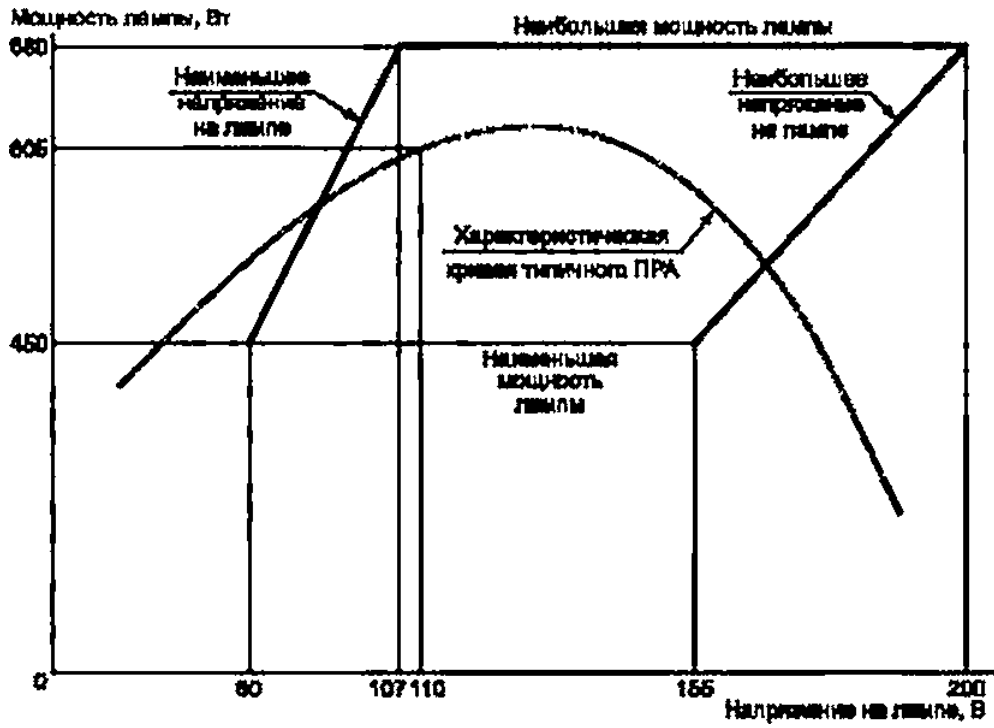
400



.16 —

400

53073—2008



.17 —

600

(J)

J.1

60662:2002			
1		1—11	
	6		
	D		
			-
	F		
	G		
			F
	I		
2		1.2. 3.4	

53073—2008

()

. 1

923—98	60923:1995 « (» (IDT)
52713—2007 (62035.1999)	62035:1999 « (» (MOD)
17616—82	—
23198—94	—
28108—89	60061-1:1969 « , 1. » (NEO) 60061-3:1969 « , 3. » (NEQ)
<p>— 8</p> <ul style="list-style-type: none"> • IDT — • MOD — • NEO— 	

- [1) 61347-2-1—2006
(IEC 61347-2-1:2006)
- (Lamp controlgear — Part 2-1: Particular requirements for starting devices (other than glow starters))

53073—2008

621.326:006.354

29.140.30

81

34 67400
34 67500

: ,

22.05.2009. 19.06.2009. 60x04/». 176 . . 375.
4.65. - . . 3.10.
« . 12399S . . 4.
www.90BInfo.n1 mfo.@gosbnfo.nj
«
« — . « . 10S062 . . 6